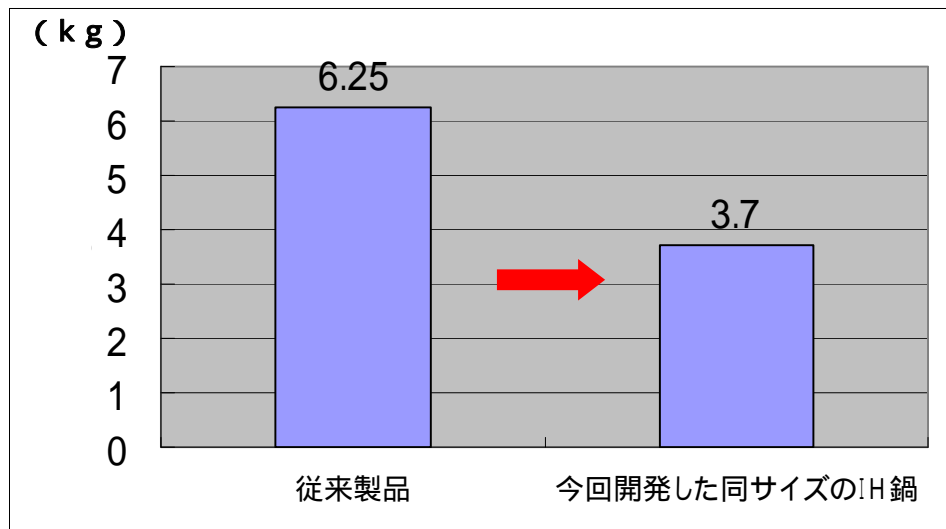


【参考1】主な特長

従来比で約40%の軽量化を実現

鍋底に円環状のくぼみを付ける、特別な底押し加工により、熱変形をしにくくした結果、鍋底の厚さを従来の3mmから1mmへ薄型化したことにより、従来比約40%の軽量化を実現しました。

< 重量 (例) >



従来製品(42736)

径:360mm 高さ(高さ):350mm
底板厚:3.0mm

今回開発した同サイズのIH鍋

径:360mm 高さ(高さ):360mm
底板厚:1.0mm

本間製作所製品による比較

【参考2】開発体制

(1) 開発者

東京電力株式会社

住所：東京都千代田区内幸町1丁目1番3号

取締役社長：清水 正孝

新潟県工業技術総合研究所

住所：新潟県新潟市中央区鏡西1丁目11番1号

所長：嶽岡 悦雄

(2) 開発期間

平成18年12月～平成21年3月

【参考3】製造者

株式会社本間製作所

住所：新潟県燕市秋葉町3丁目20番9号

代表取締役：本間 一成

【参考4】外觀



全体図

底押し加工図