

放射線サーベイ記録

測定目的	メガフロート鋼板テストピース汚染状況確認	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> ろ布 <input type="checkbox"/> ダスト <input checked="" type="checkbox"/> 表面
測定場所	入退域管理施設 化学分析室	測定者	
測定日時	2018/8/14 10:00~10:30	測定器	下記参照
測定条件	天候：晴れ	防護装備	G装備

測定器	リ-GMAD-348
機器効率	30.2(%)
直接法換算計数	7.04E-3 (Bq/cm ² ・cpm)
測定時定数	BG 30秒 測定 10秒
バックグラウンド	80(cpm)
検出下限計数率	68.8(cpm)
検出下限値	0.48(Bq/cm ²)

表面汚染測定方法 直接法

測定対象物	測定値(GROSS値) (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)	備考
テストピース①	80	<0.48	形状：平型

承認	審査	作成