

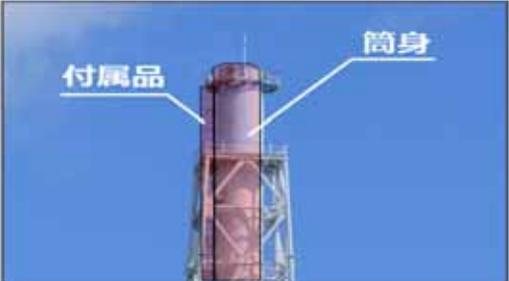
福島第一原子力発電所 1/2号機排気筒解体工事における4ブロック目解体手順について

< 参 考 資 料 >
2019年10月25日
東京電力ホールディングス株式会社
福島第一廃炉推進カンパニー

1/2号機排気筒解体工事については、10月22日(火)に3ブロック目解体完了後、作業の振返り及び、4ブロック目解体作業で初めて使用する鉄塔解体装置の手順確認を実施しております。天候等も踏まえ、10月27日(日)より4ブロック目の解体作業として筒身解体装置にて、付属品(背かご・梯子・電線管・ガイドクライム)及び、筒身部50%までの切断を予定しております。(step1)

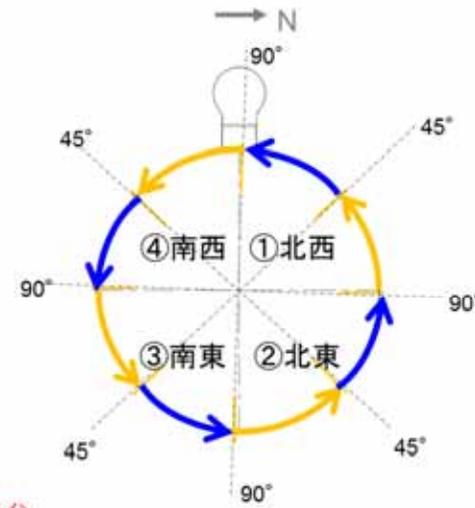
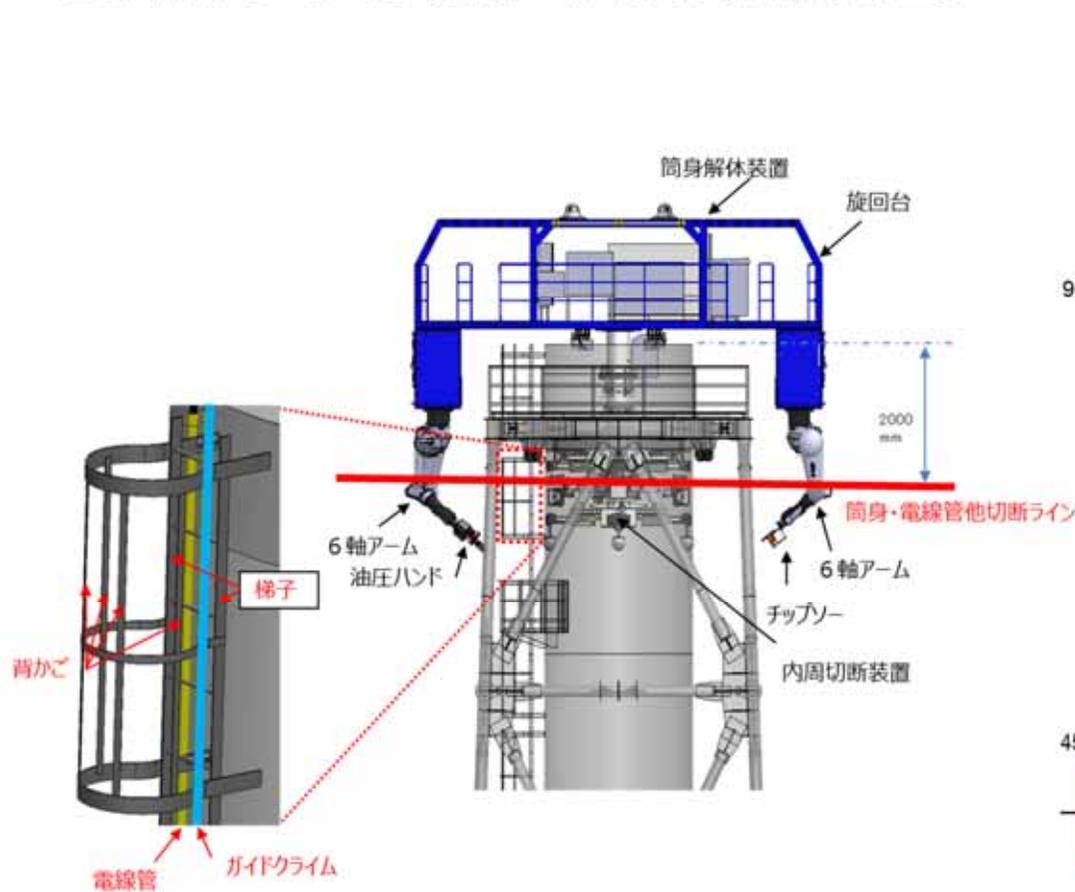
その後、鉄塔解体装置(斜材切断装置)にて鉄塔斜材(8箇所)を切断後(step2)に、鉄塔解体装置(支柱切断装置)への換装を行い、支柱の切断(4本)と身部残りの50%を切断する予定としております。(step3)

4ブロック目解体完了時期については、天候等にもよりますが11月初旬を見込んでおります。なお、鉄塔解体装置を使用した作業は、今回が初めてとなることから難しい作業となることが予測されますが、これまで得られた知見を活かしながら安全を最優先で慎重に作業を進めてまいります。

	筒身解体装置	鉄塔解体装置(支柱)	鉄塔解体装置(斜材)
概要	筒身および周辺の付属品を把持・切断	支柱材および筒身を把持・切断	斜材を把持・切断
装置概念図			
解体パーツ			

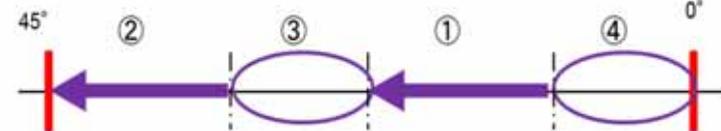
(step 1) 電線管他切断、筒身50%切断

- 1.電線管他切断 (チップソー、油圧ハンド)
- 2.筒身50%切断 (内周切断装置)



筒身切断手順
北西～南西
エリアにおいて
それぞれ45°ずつ
マシン切りを実施する。

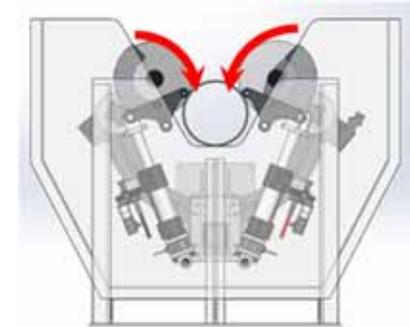
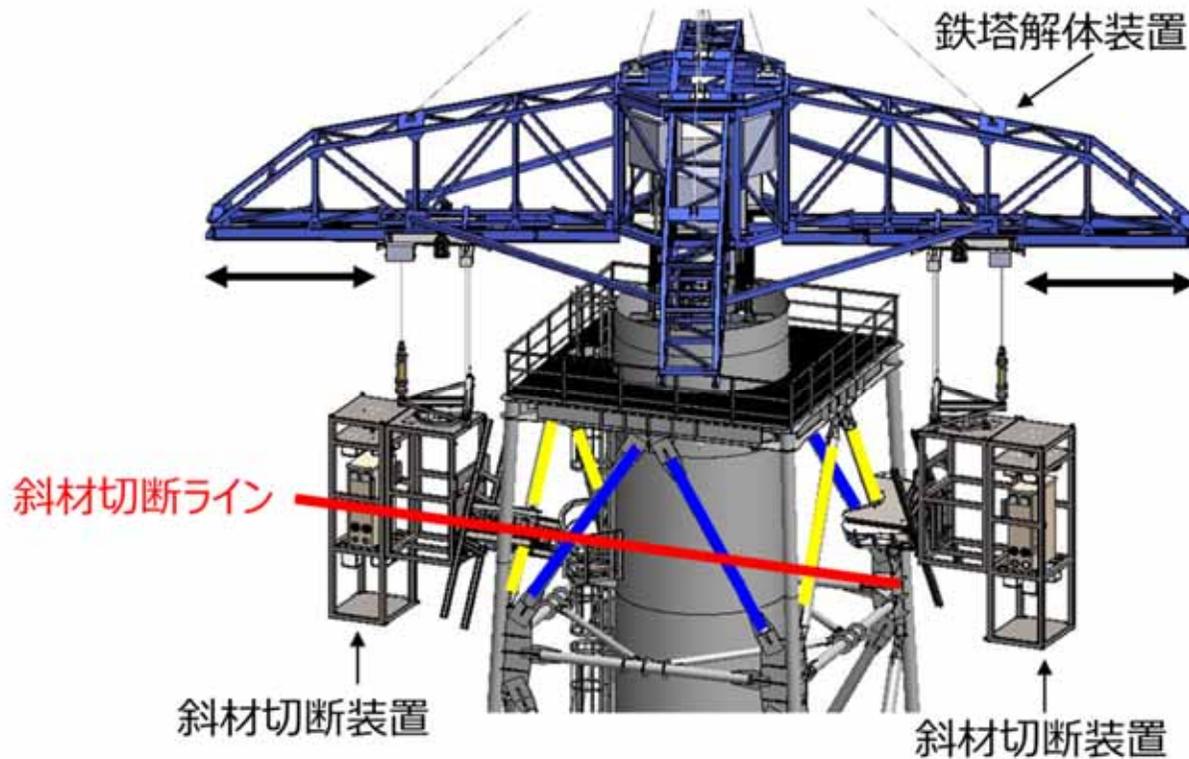
← step 1 切断箇所
← step 3 切断箇所



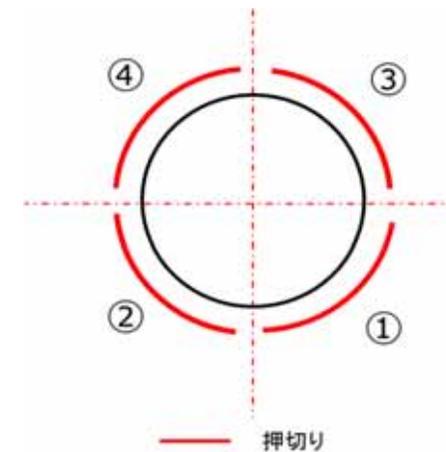
— 縦切り
← ミシン切り(旋回)
○ ミシン切り(押切)

(step 2) 斜材切断

1. 斜材切断 (4本 黄色部)
2. 空中で段取替え (90度回転)
3. 斜材切断 (4本 蓝色部)



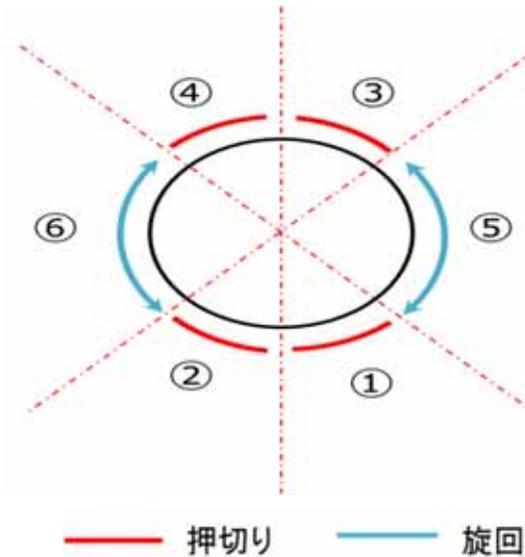
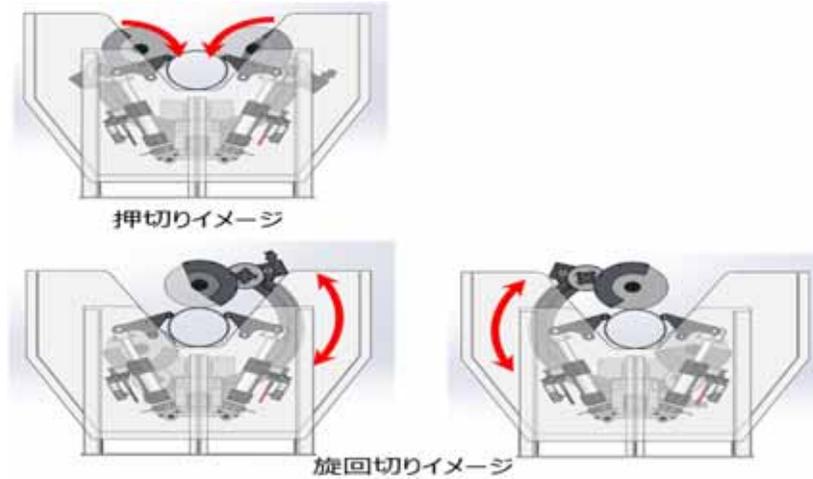
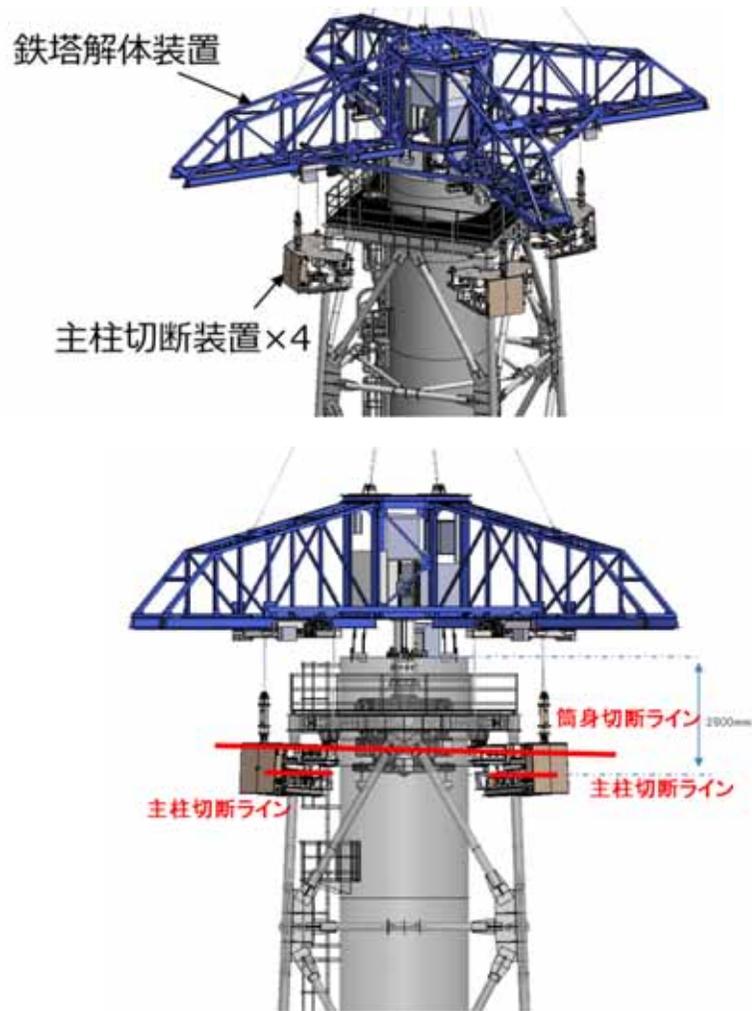
押切りイメージ



斜材部分の切り方手順
～ を押切り。

(step3) 主柱、筒身50%切断

- 1.主柱切断(4本)
- 2.筒身切断 残り50%
- 3.装置、除却片吊下し



主柱部分の切り方手順
1. ~ を押切り。
2. ~ を旋回切り。