

第二セシウム吸着装置信頼性向上工事について

1. 配管の鋼管化

■ 工事概要

SARRYの滞留水処理ラインのうち、耐圧ホースを使用している範囲の鋼管化

■ 工程（計画）

8月8日～8月10日

■ 取替状況



作業前



作業後

耐圧ホースを継続使用する範囲については、使用計画等に応じて信頼性向上を図る。

2 . 压力指示伝送器 (P I T) 交換工事

■ 工事概要

压力指示伝送器 (PIT) 全数 (22台) の取替

■ 工程 (計画)

8月8日 ~ 8月10日

■ 取替状況 (PIT100B)



PIT取替前



PIT取替後

2. 圧力指示伝送器 (P I T) 交換工事

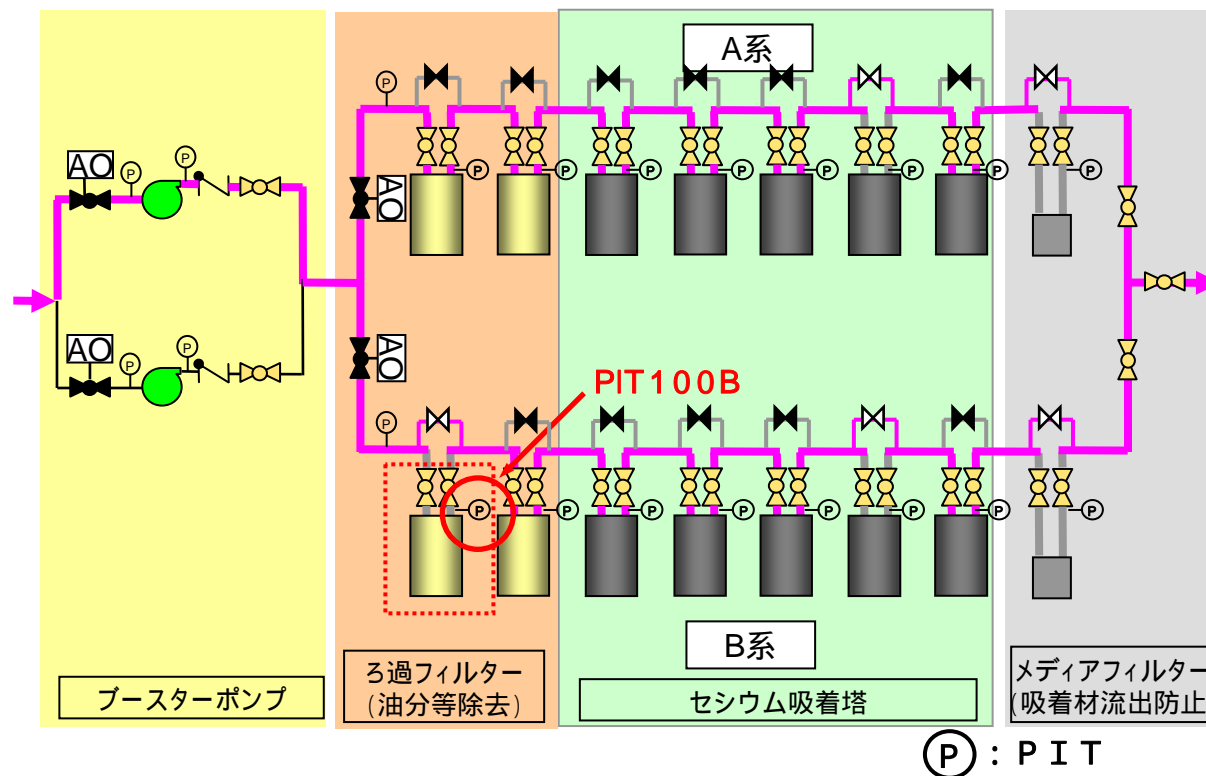
■PIT取替状況



PIT100B (取替前のもの)



PIT100B取付部



■確認結果 (原因・対策含)

- PITのねじ部 (SUS303製) が腐食している一方で、配管側ねじ部 (SUS316L) に腐食は確認されなかった。また、他のPITにおいても、同様の腐食を確認。
- 塩化物イオン濃度が高かったために、PITねじ部にすきま腐食が発生。
- SUS303製のPITを、耐食性の高いSUS316L製のPITに全数取替。