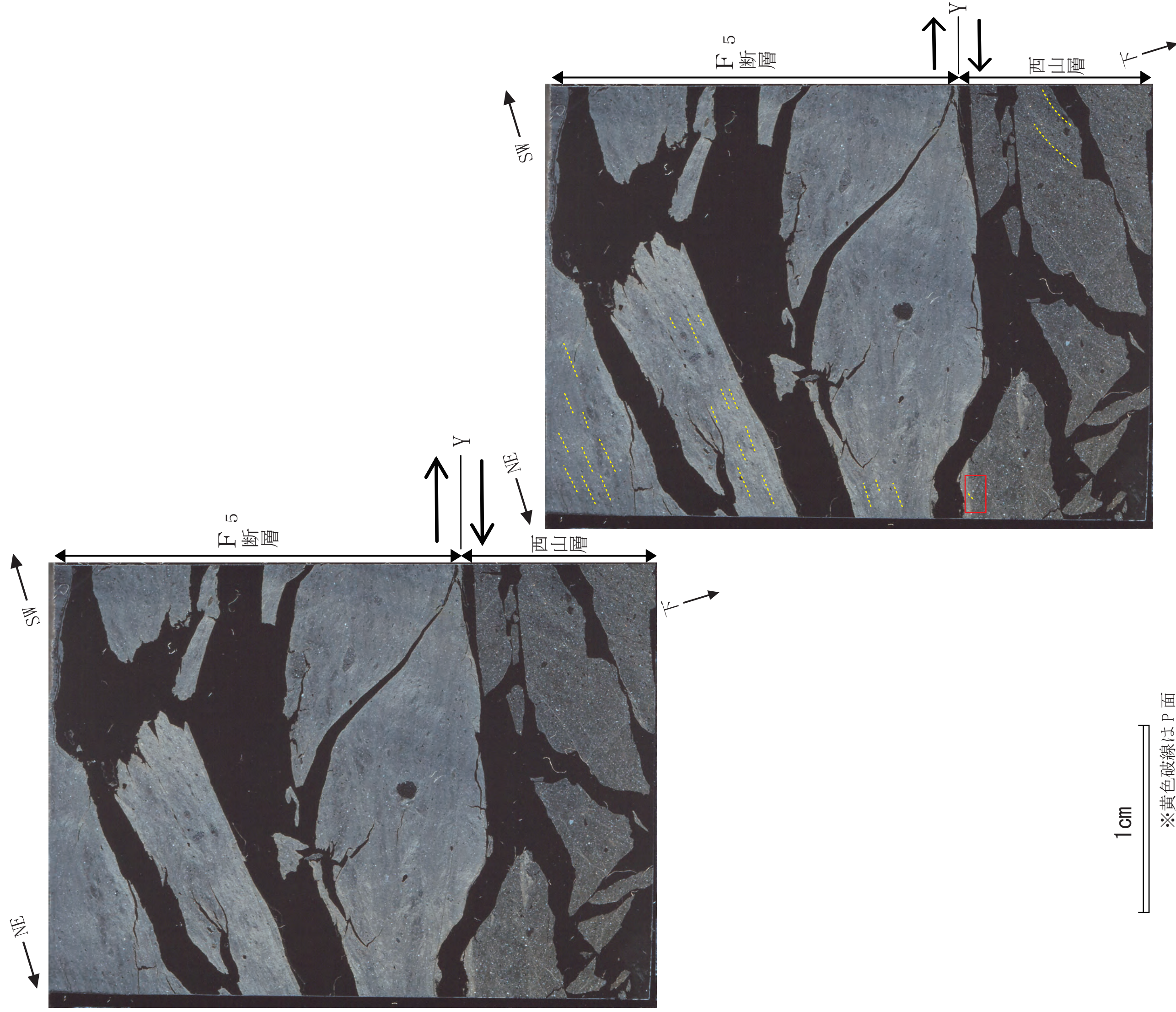


F5-1B薄片写真その2 (直交ニコル)

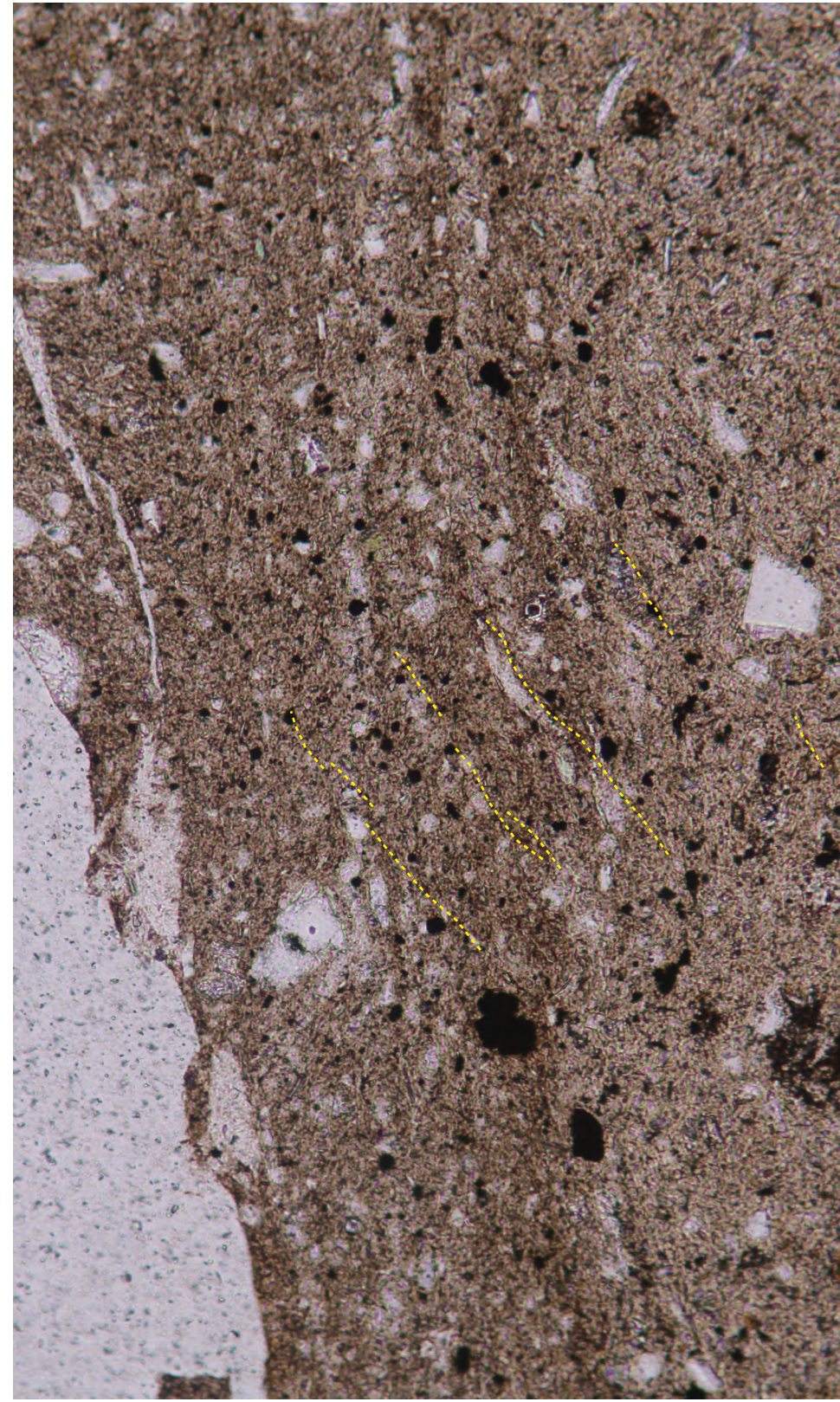
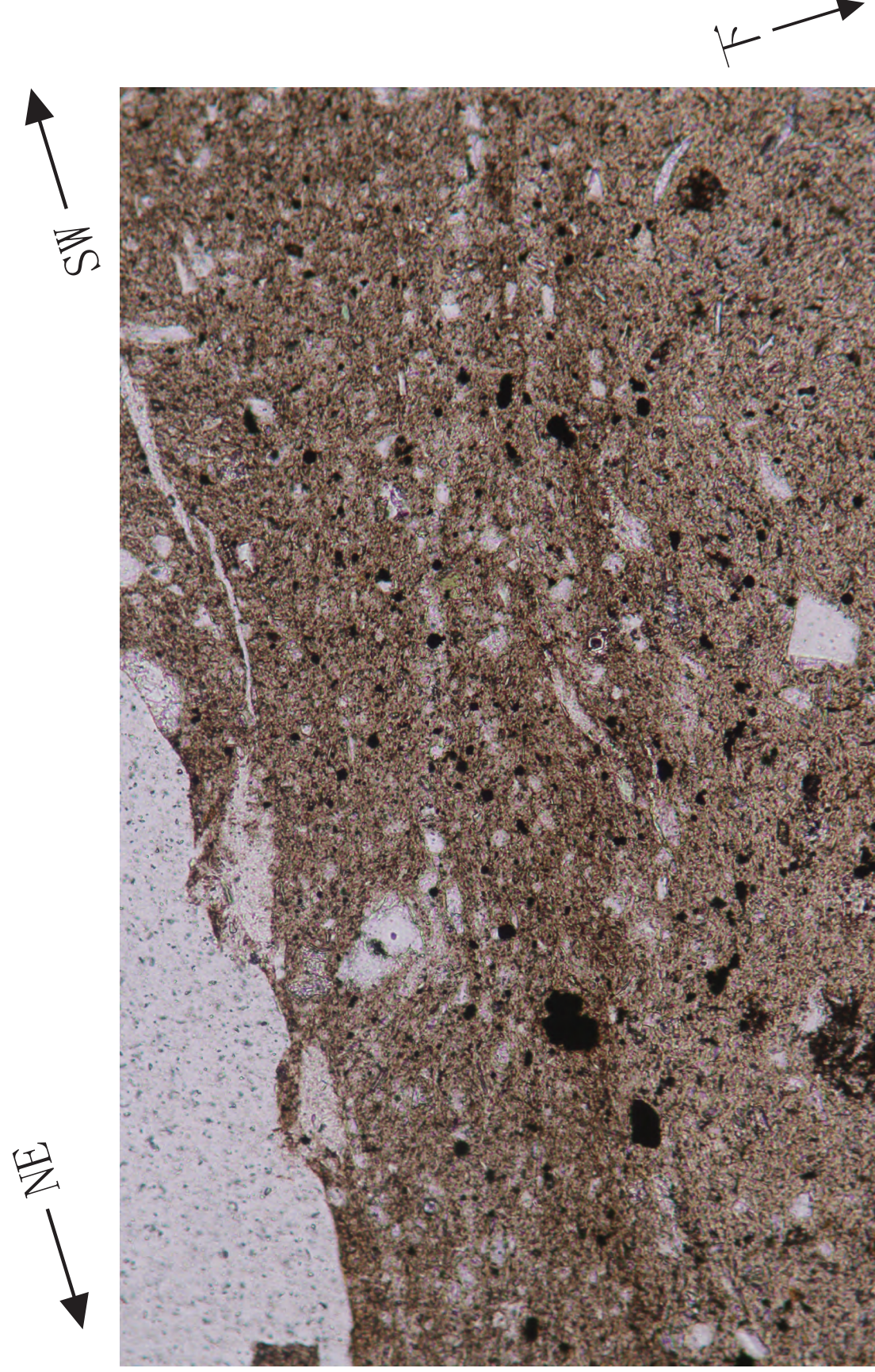


1cm

※黄色破線はP面

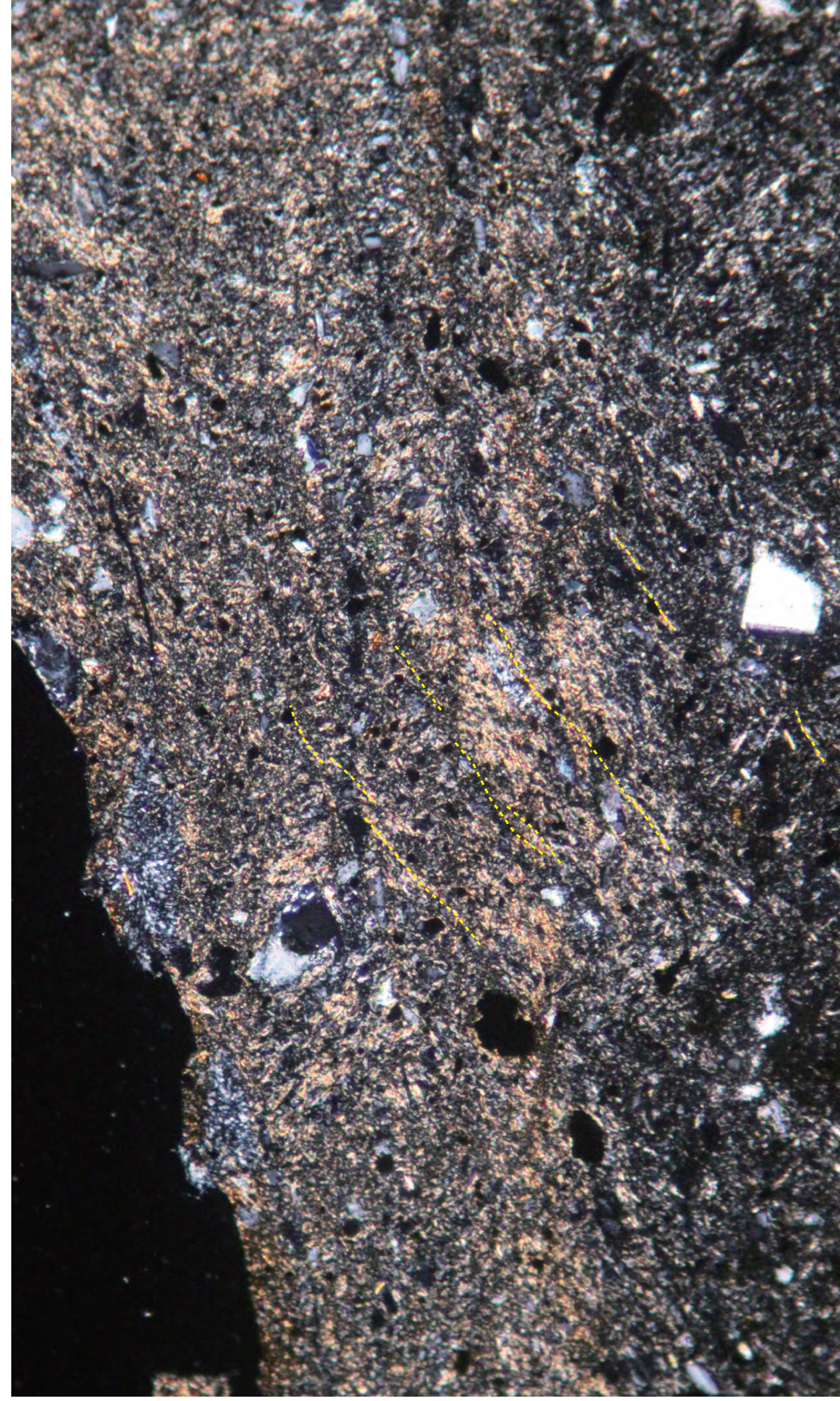
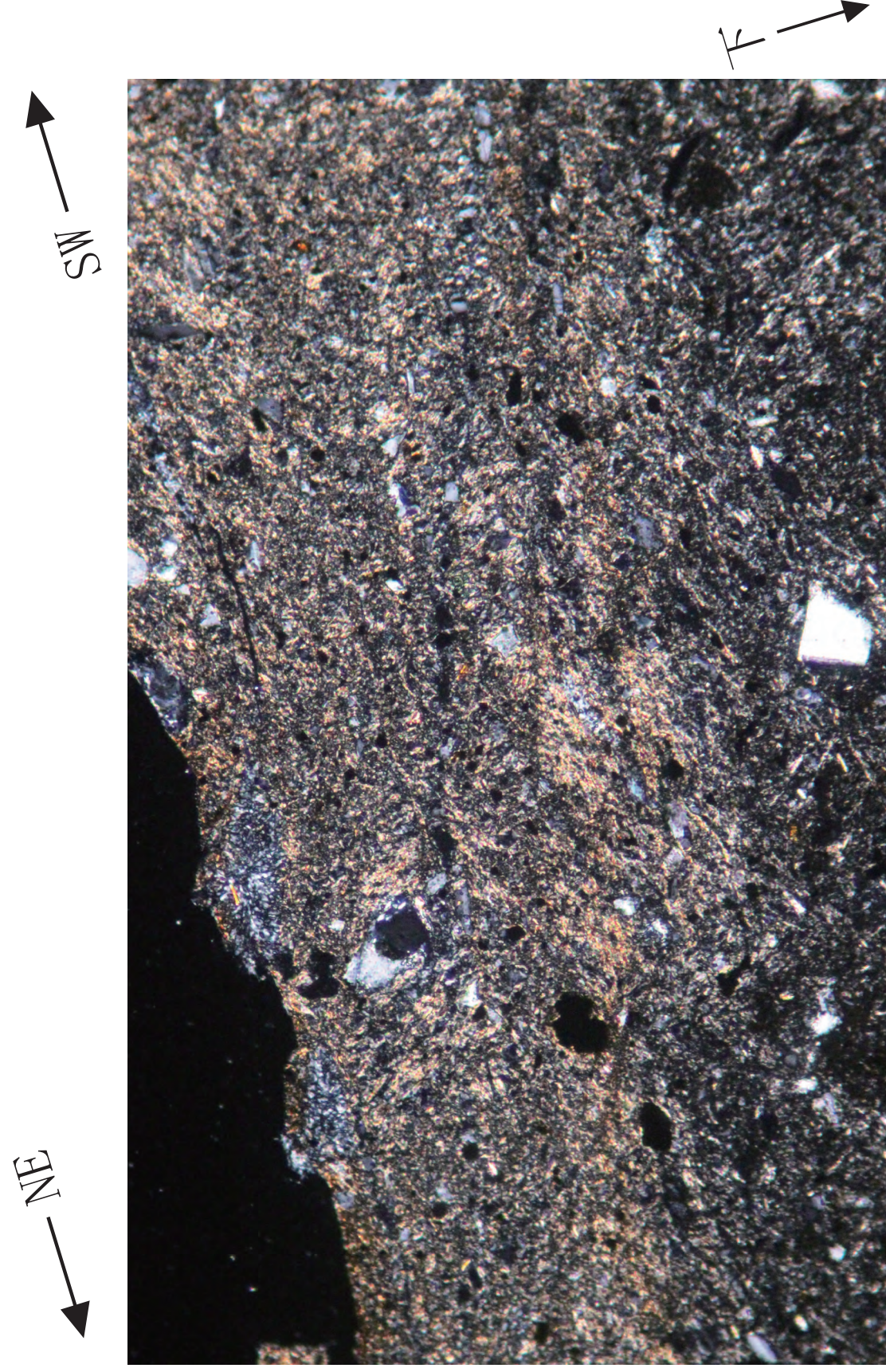
※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

F 5-1 B 薄片拡大写真その2 (単ニコル)



- ※薄片写真の赤枠部を拡大
- ※黄色破線はP面
- ※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

F 5-1 B 薄片拡大写真その2 (直交ニコル)



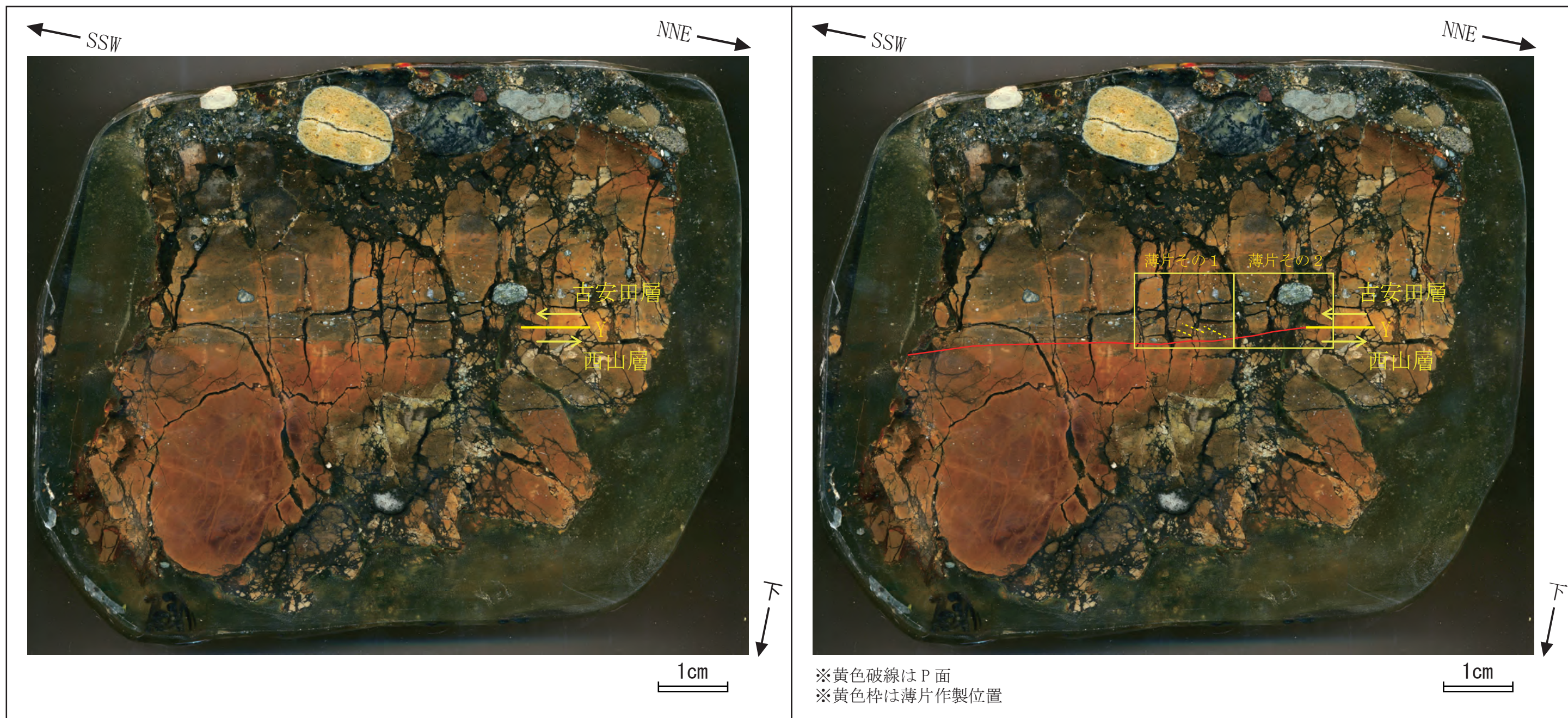
1mm

※薄片写真の赤枠部を拡大

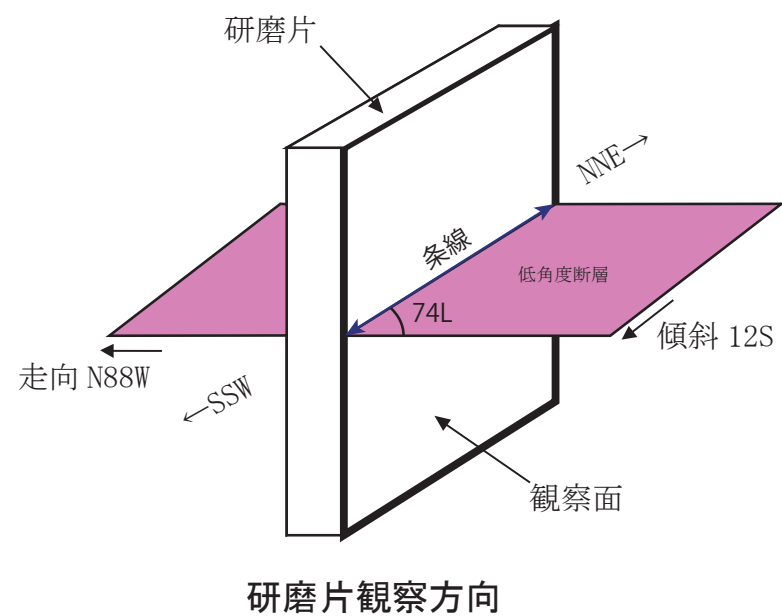
※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

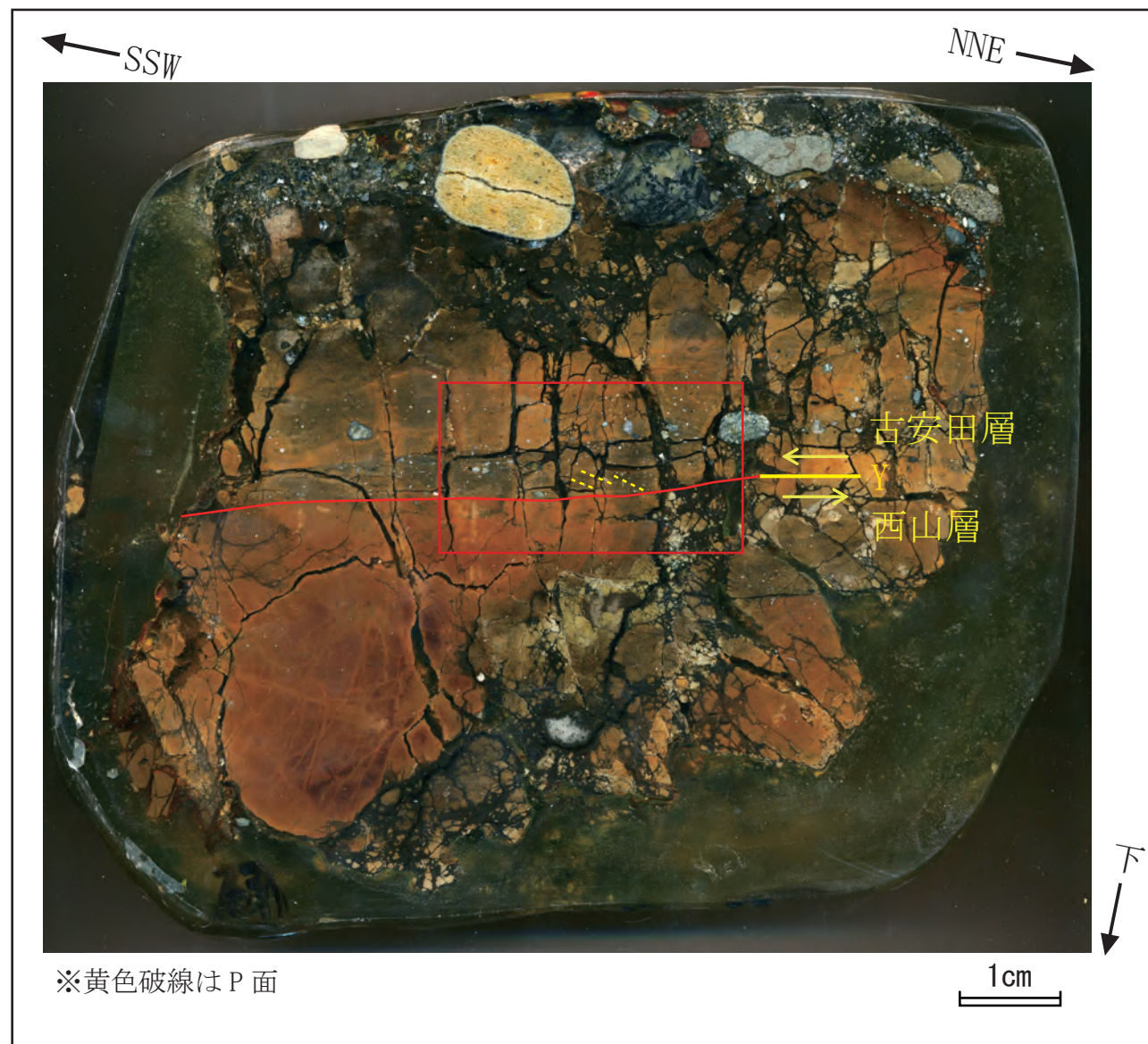
低角度1ブロックサンプル（研磨片）



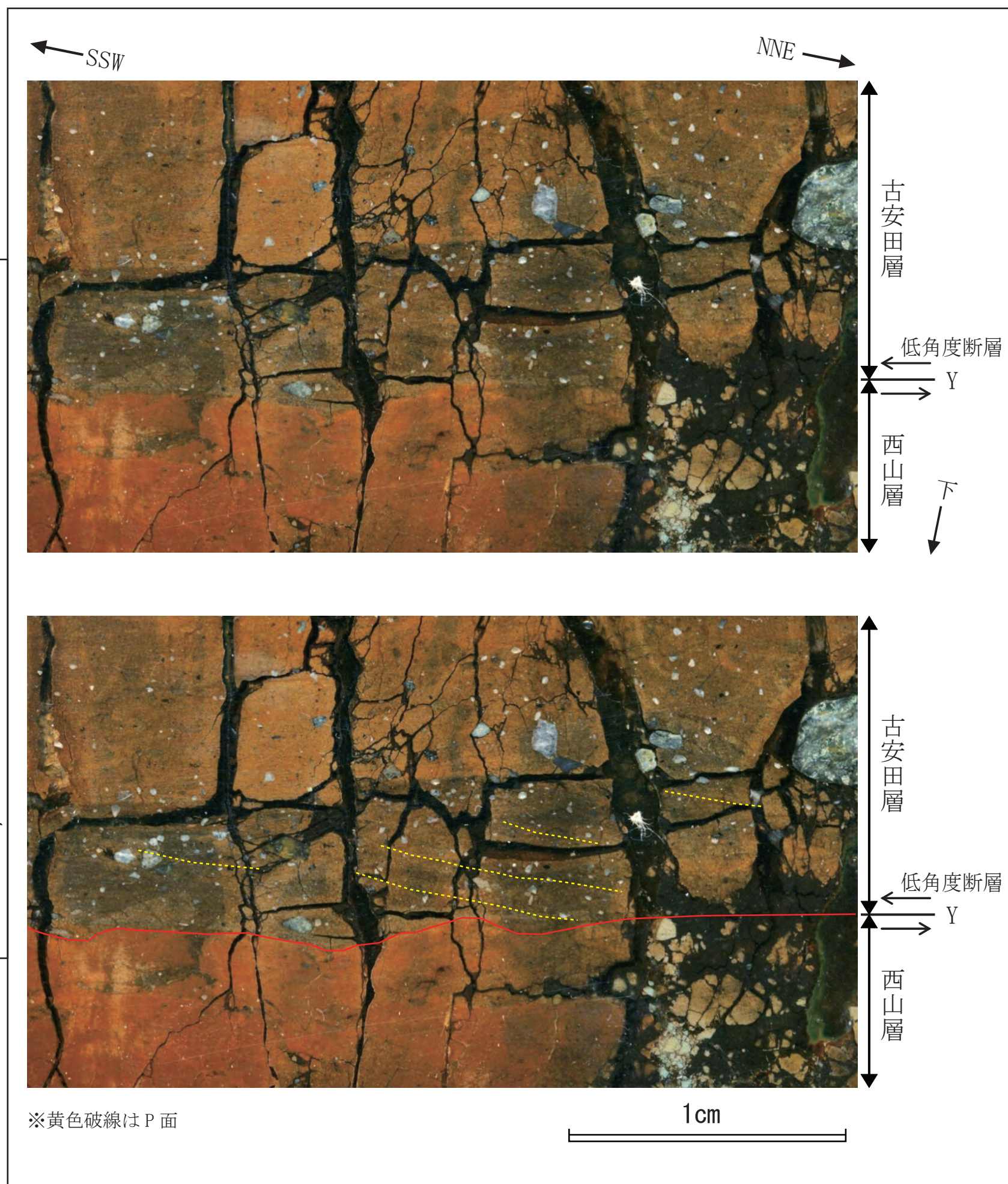
低角度1 研磨片写真



低角度1ブロックサンプル（研磨片拡大写真）



低角度1研磨片写真



赤枠内の拡大

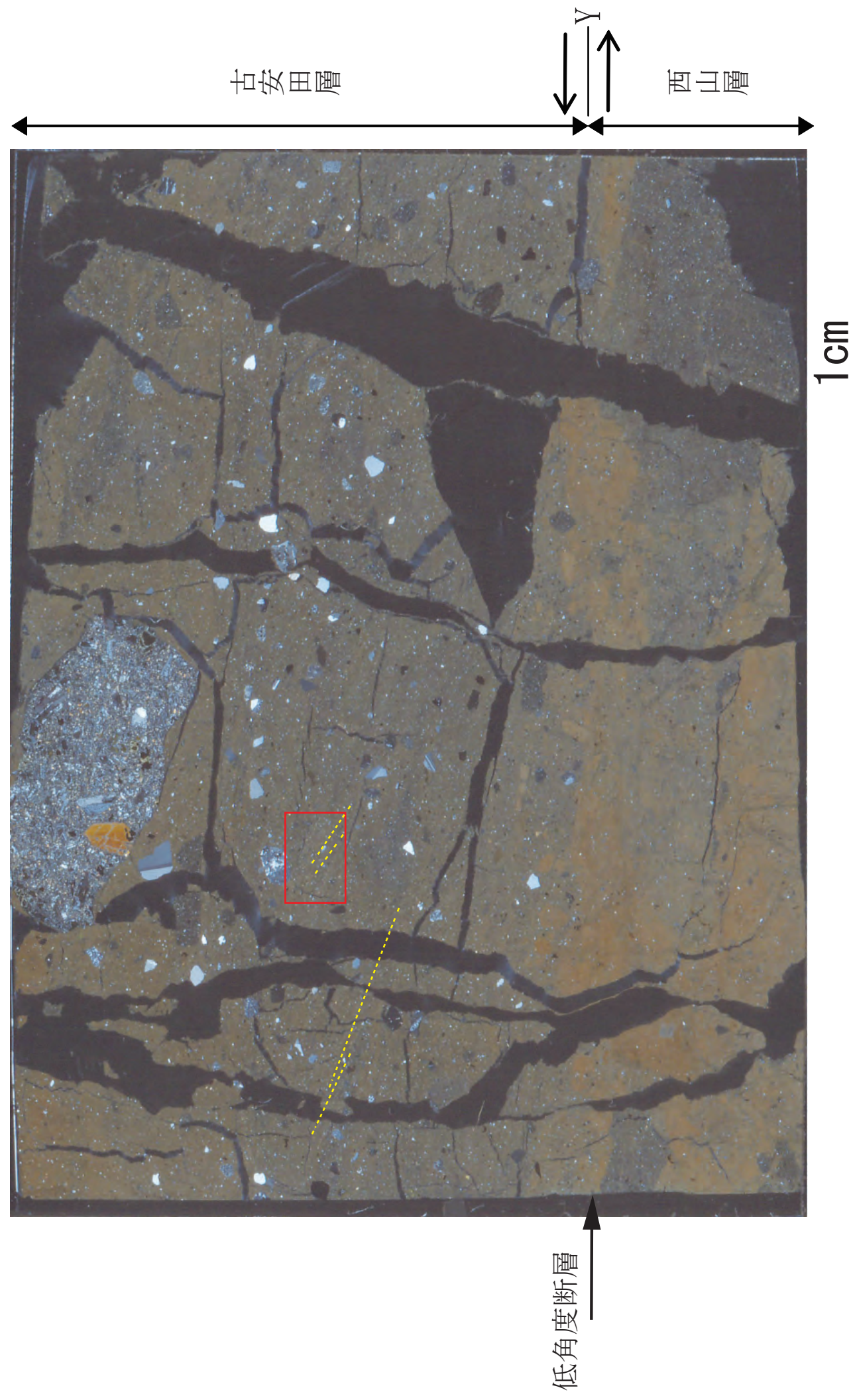
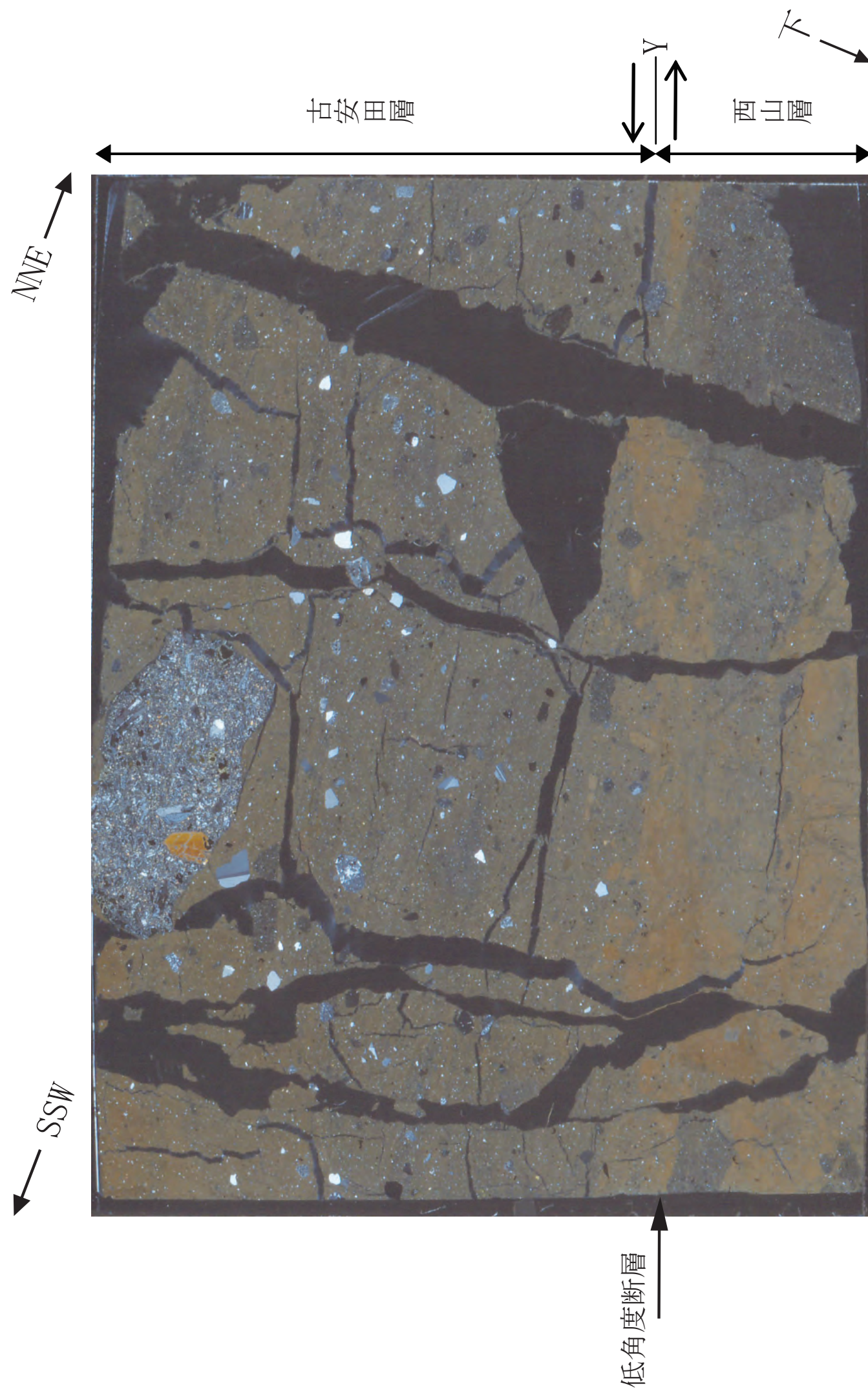
低角度1薄片写真その1 (単ニコル)



※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

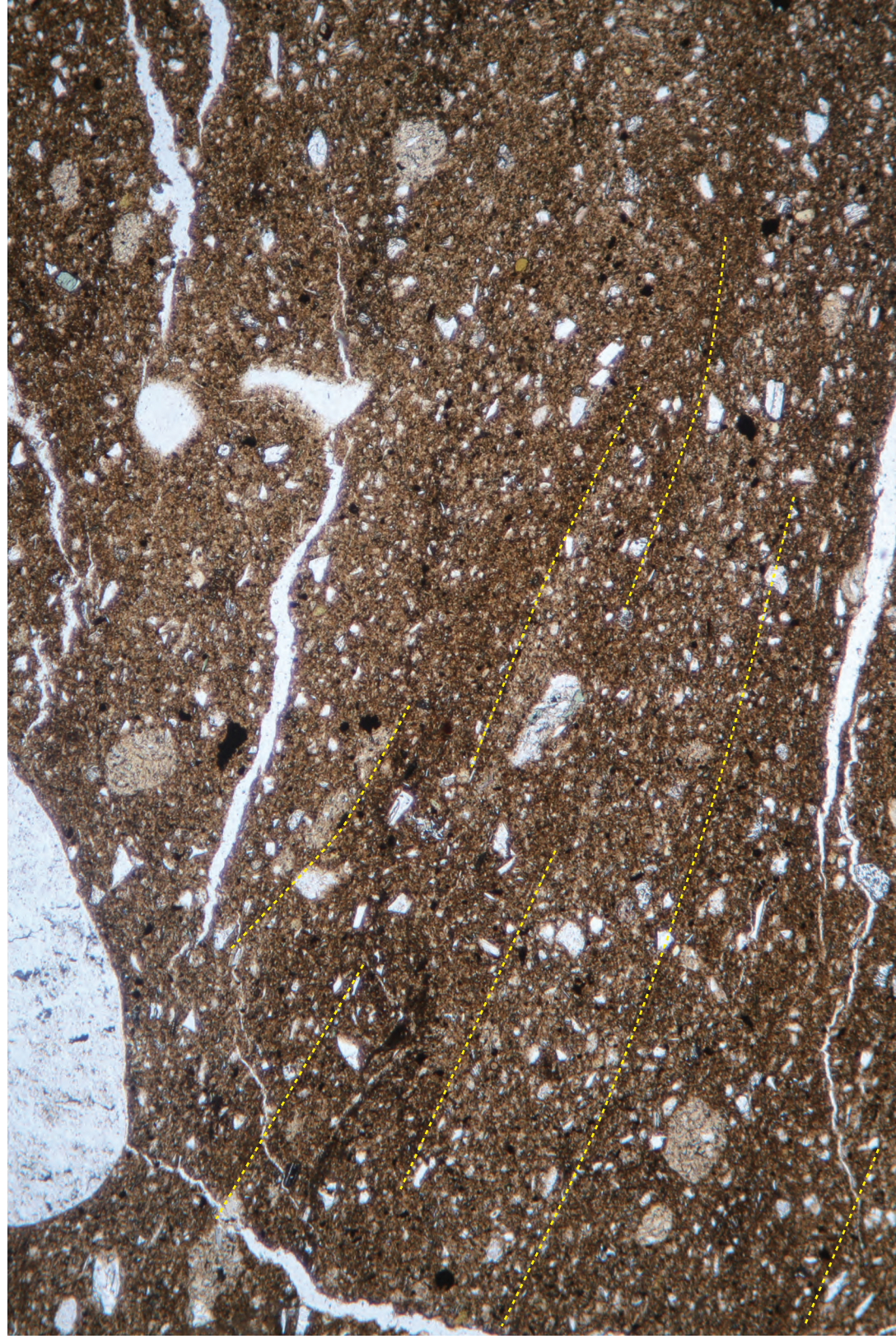
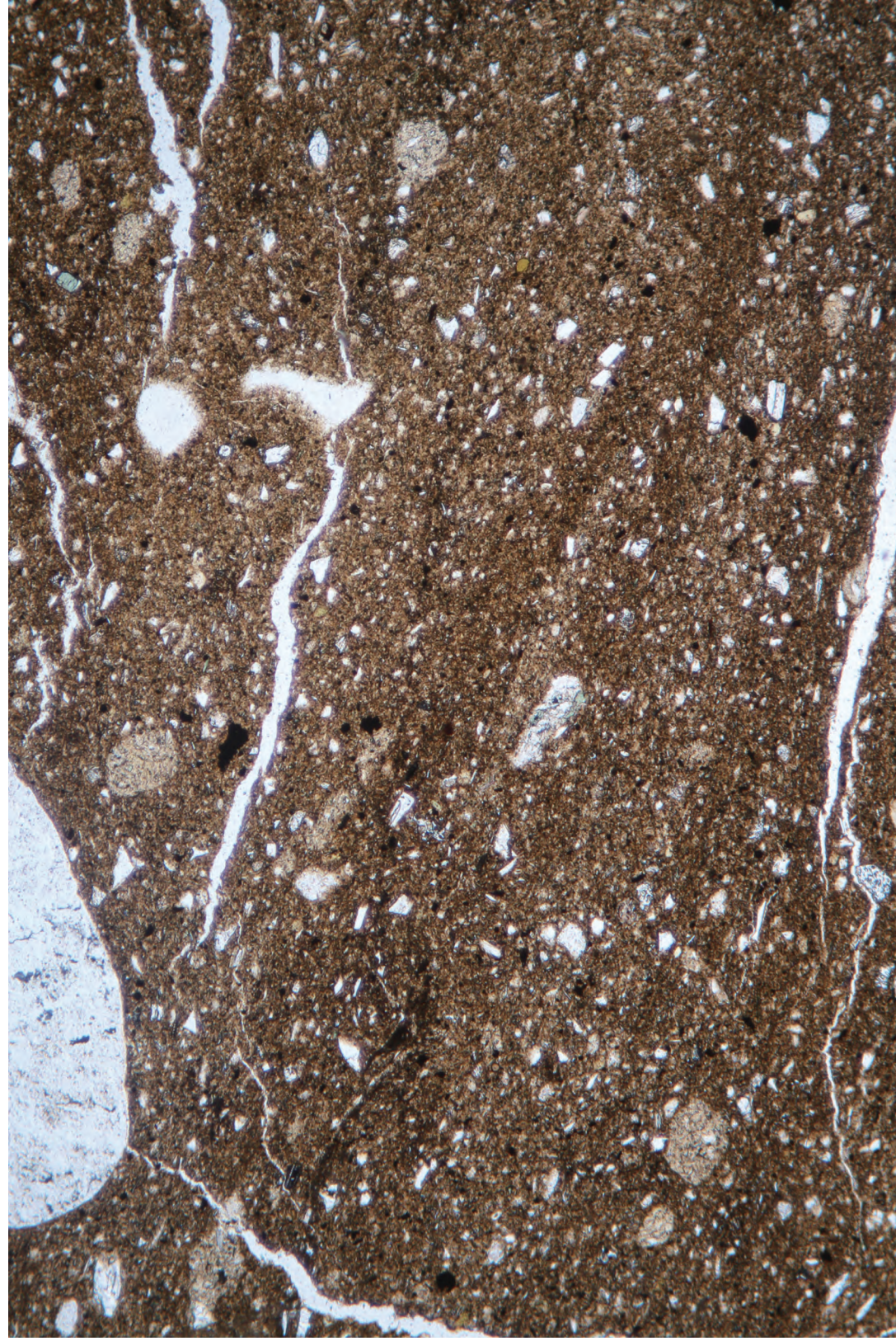
低角度1薄片写真その1 (直交ニコル)



※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

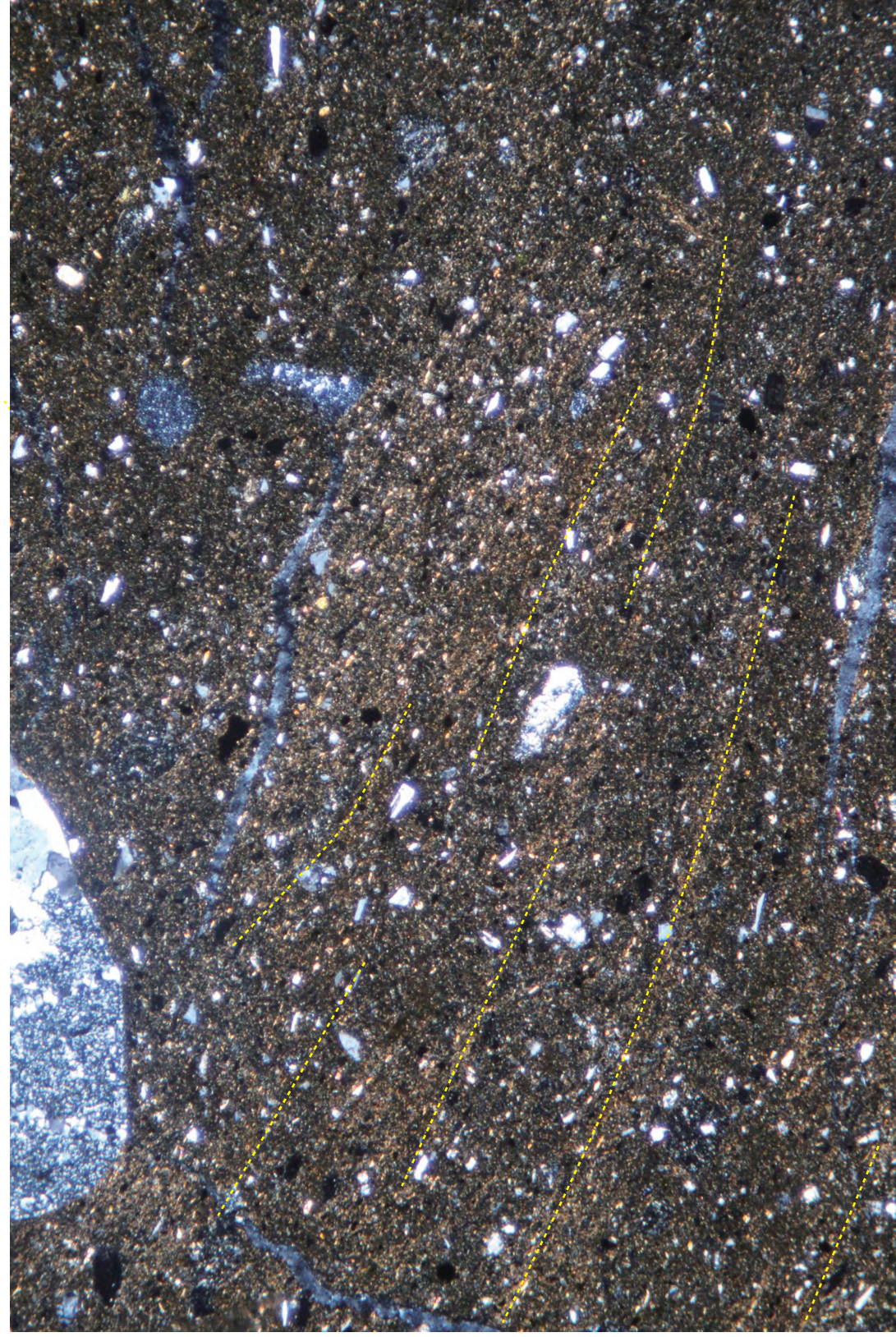
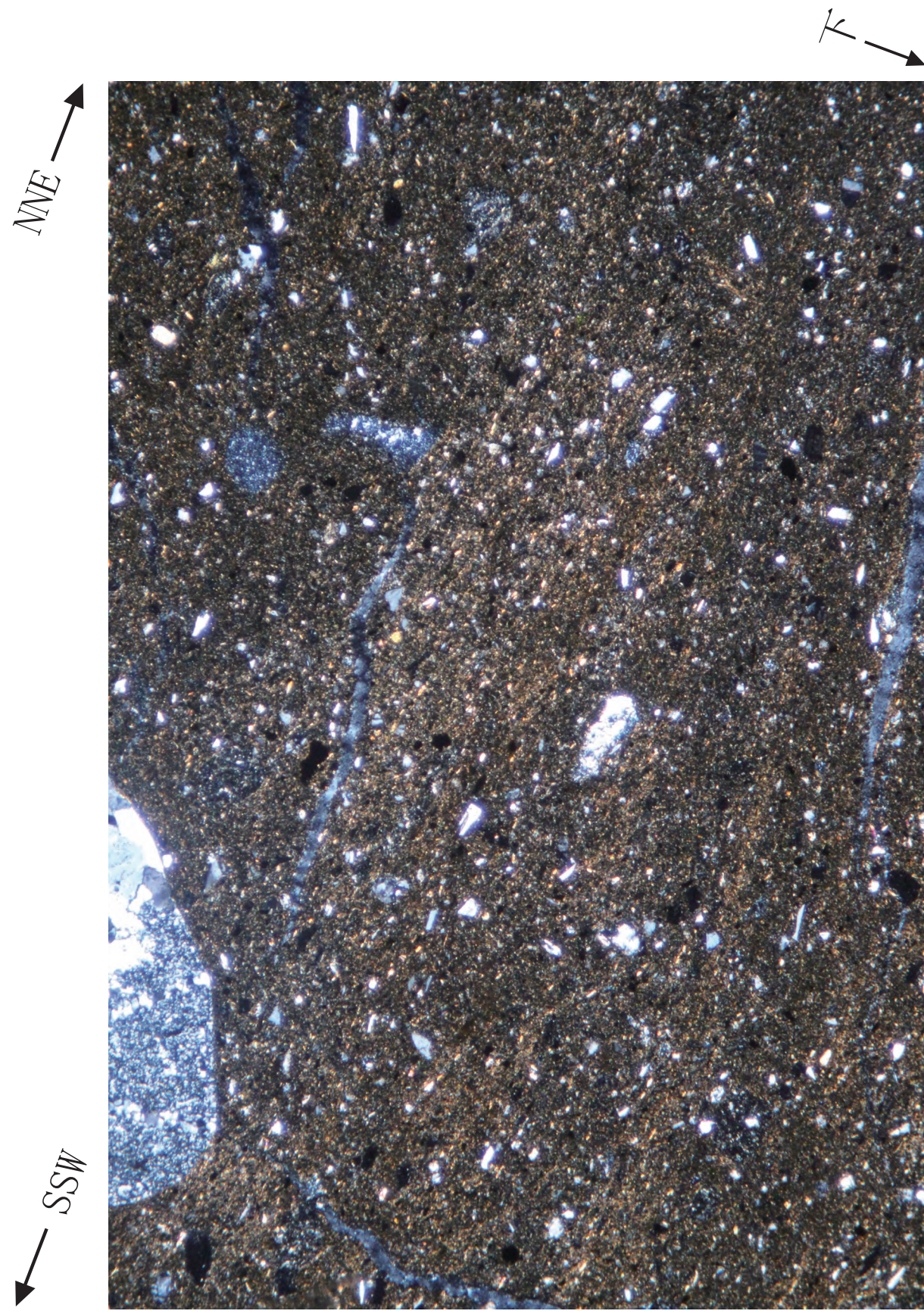
低角度 1 薄片拡大写真その 1 (単ニコル)



※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

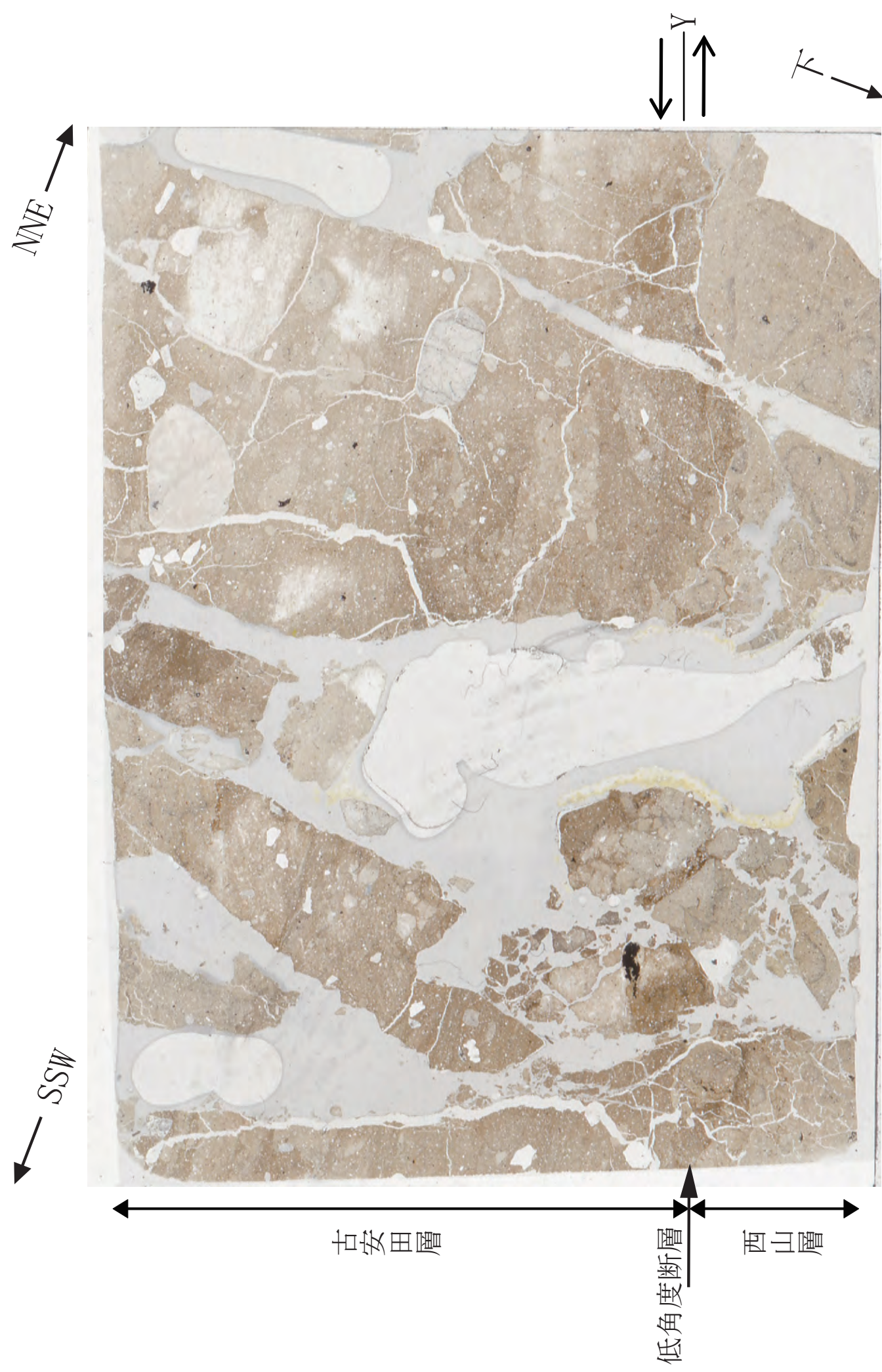
低角度 1 薄片拡大写真その 1 (直交ニコル)



※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

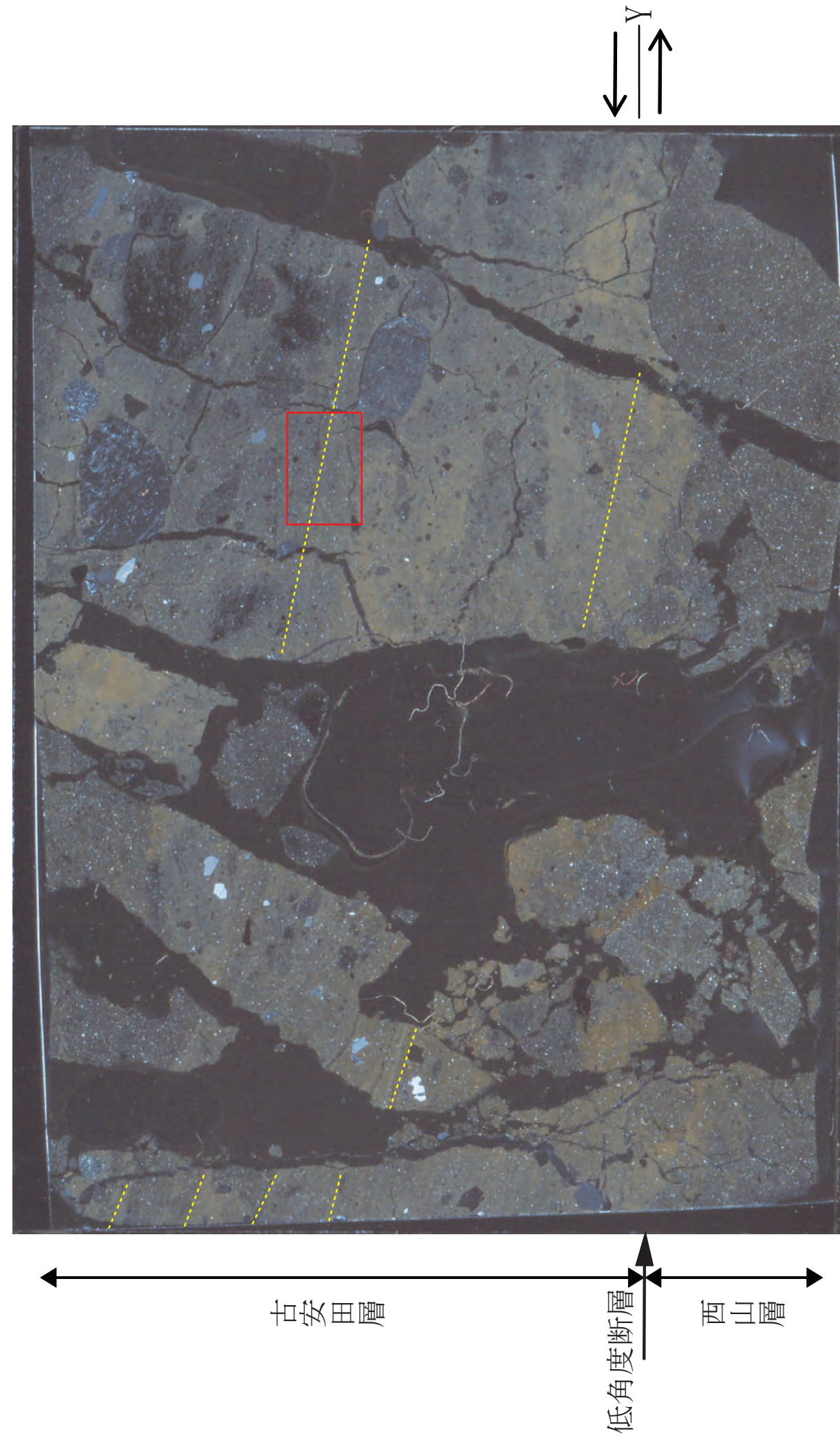
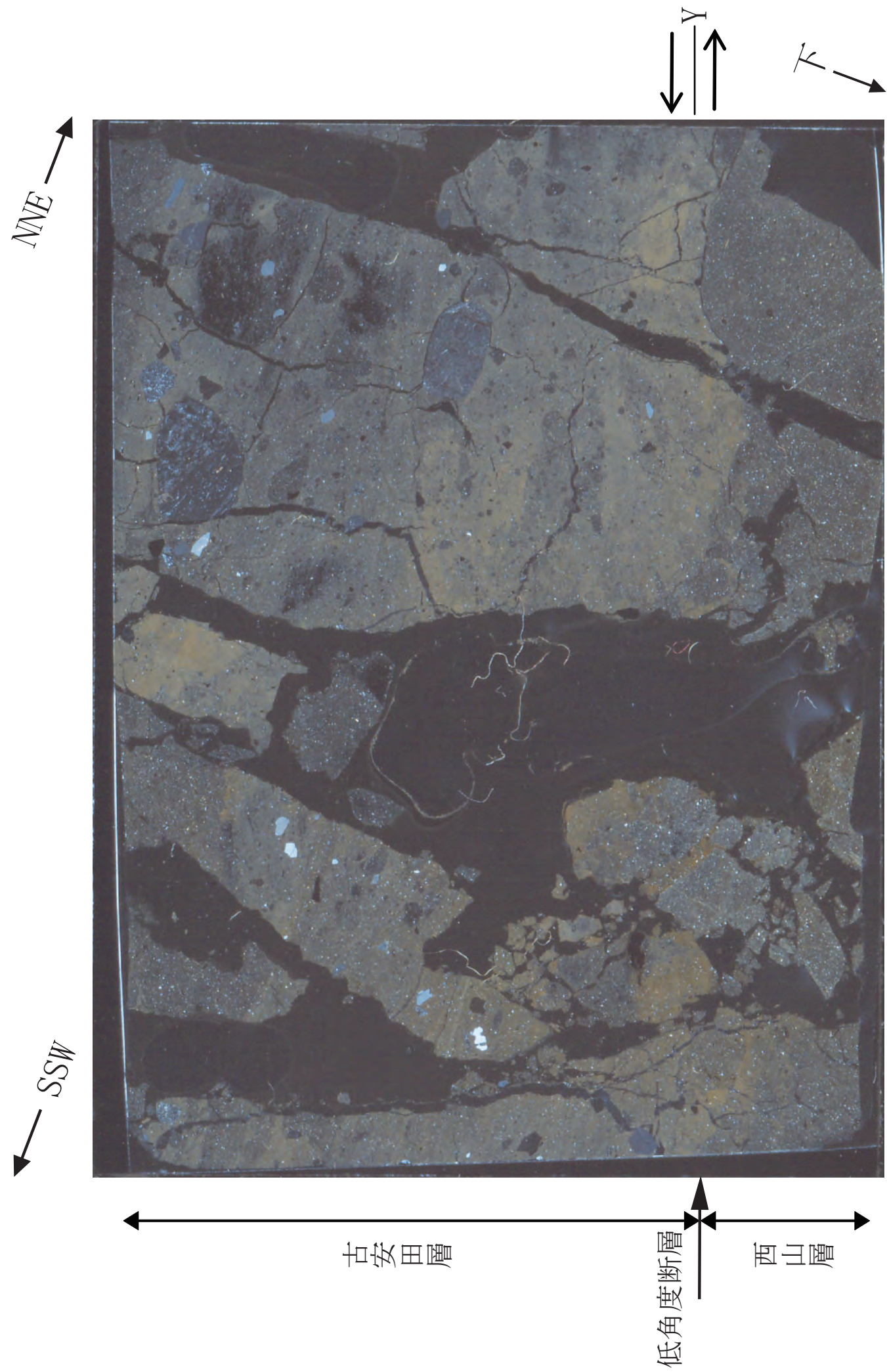
低角度1薄片写真その2 (単ニコル)



※黄色破線はP面

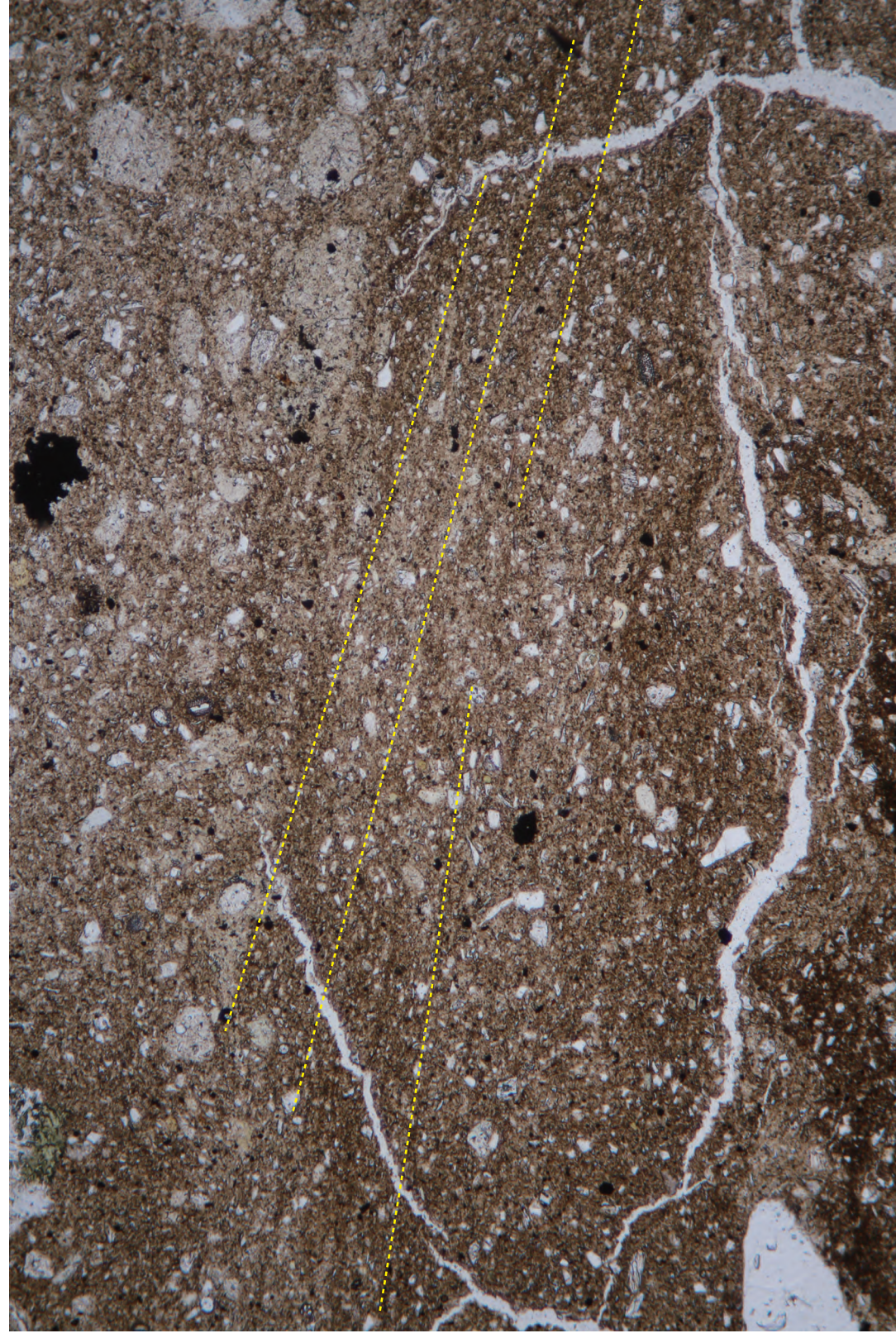
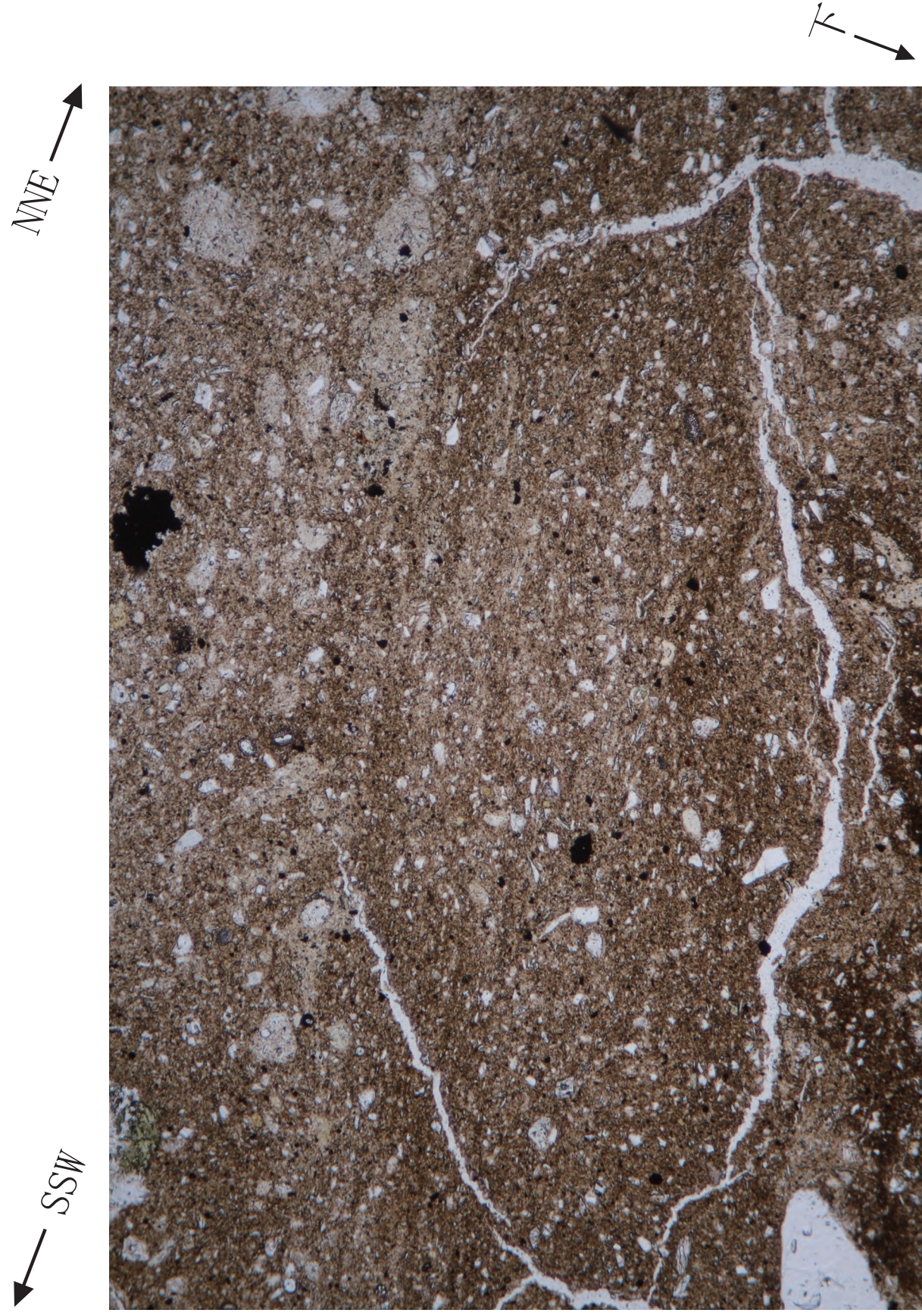
※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

低角度1薄片写真その2 (直交ニコル)



※黄色破線はP面
 ※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

低角度 1 薄片拡大写真その 2 (単ニコル)

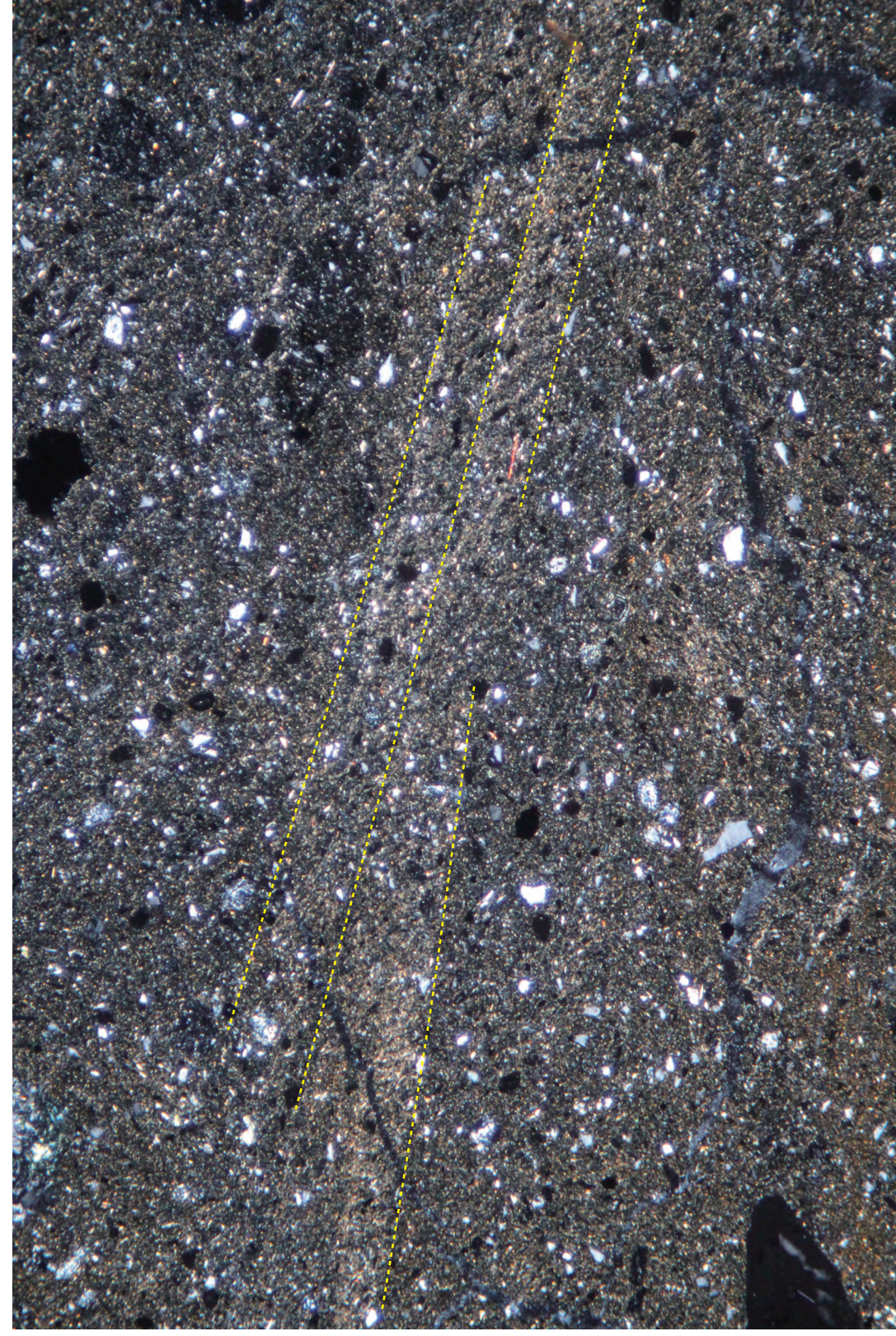
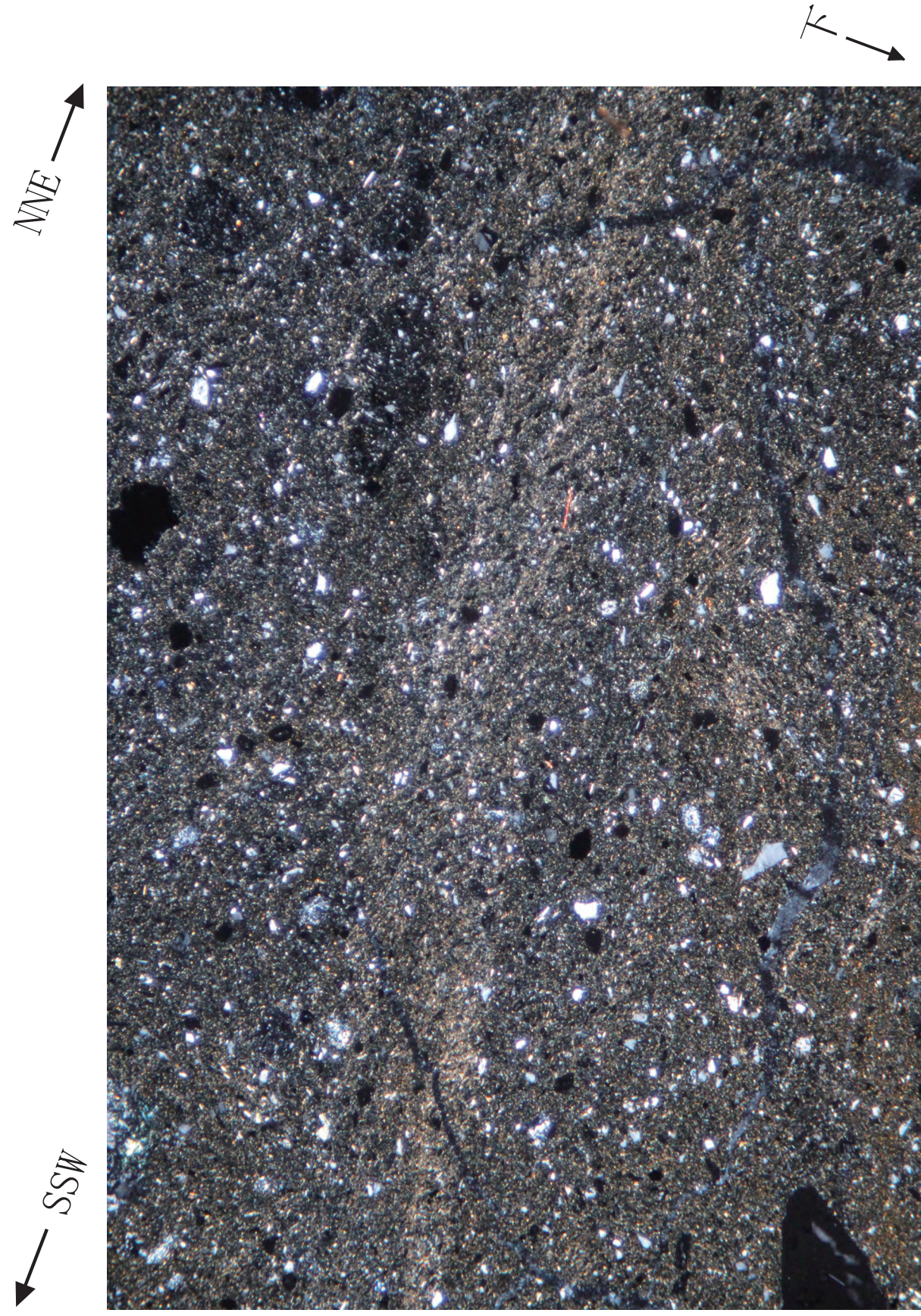


※薄片写真の赤枠部を拡大

※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

低角度1薄片拡大写真その2（直交ニコル）



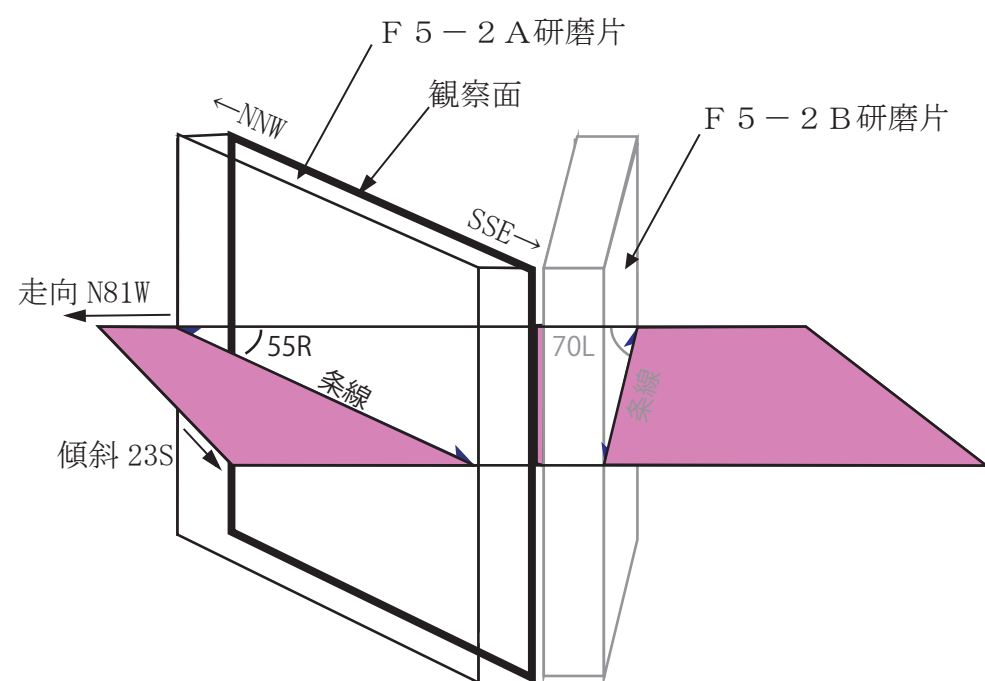
※薄片写真の赤砕部を拡大

※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

F 5 - 2 A ブロックサンプル (研磨片)

ボーリングコアから薄片を作製する際、コアの状態が悪く研磨面沿いで作製できなかったため、研磨面と薄片の整合性は悪い。



研磨片観察方向

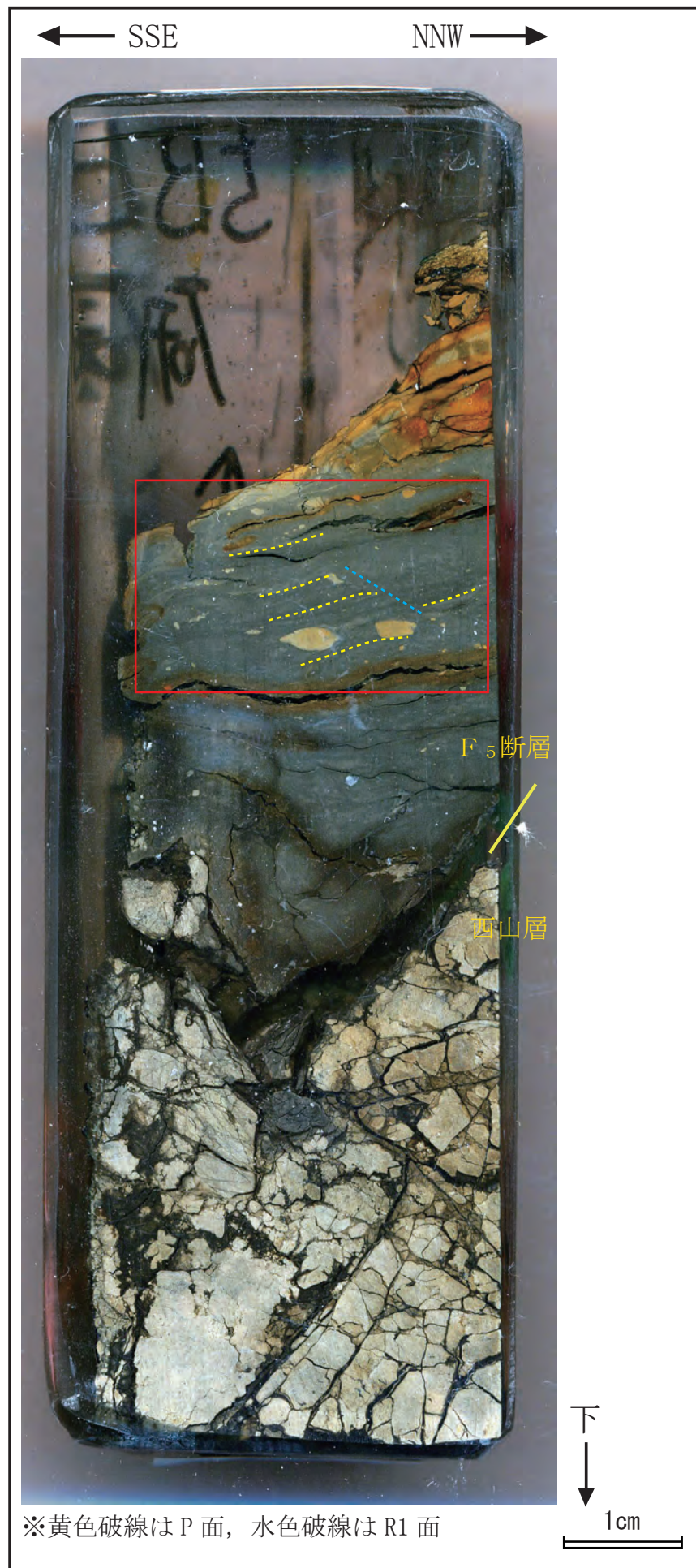


F 5 - 2 A 研磨片写真

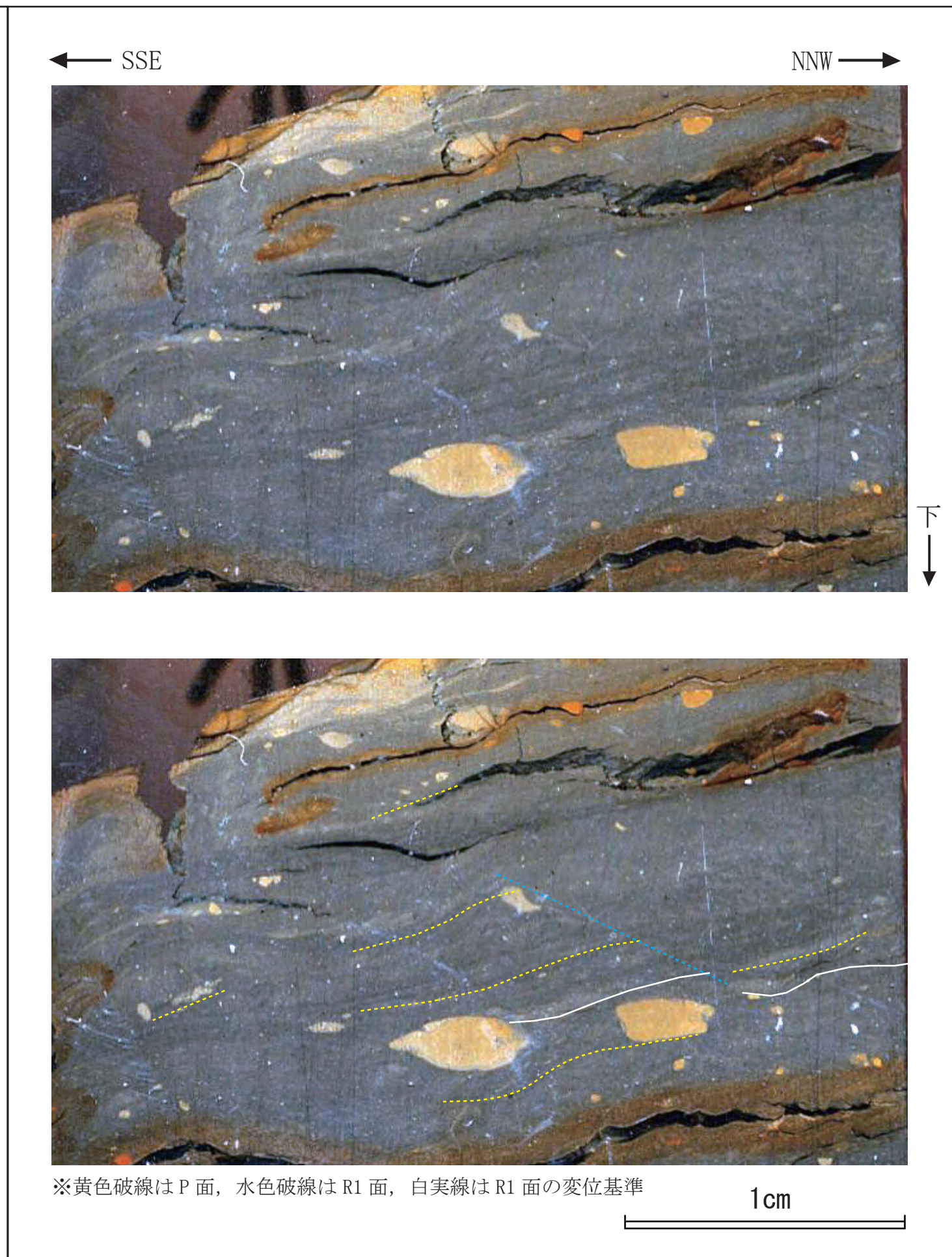


※黄色破線はP面，水色破線はR1面，白実線はR1面の変位基準
 ※黄色枠は薄片作製位置

F5-2Aブロックサンプル (研磨片拡大写真)

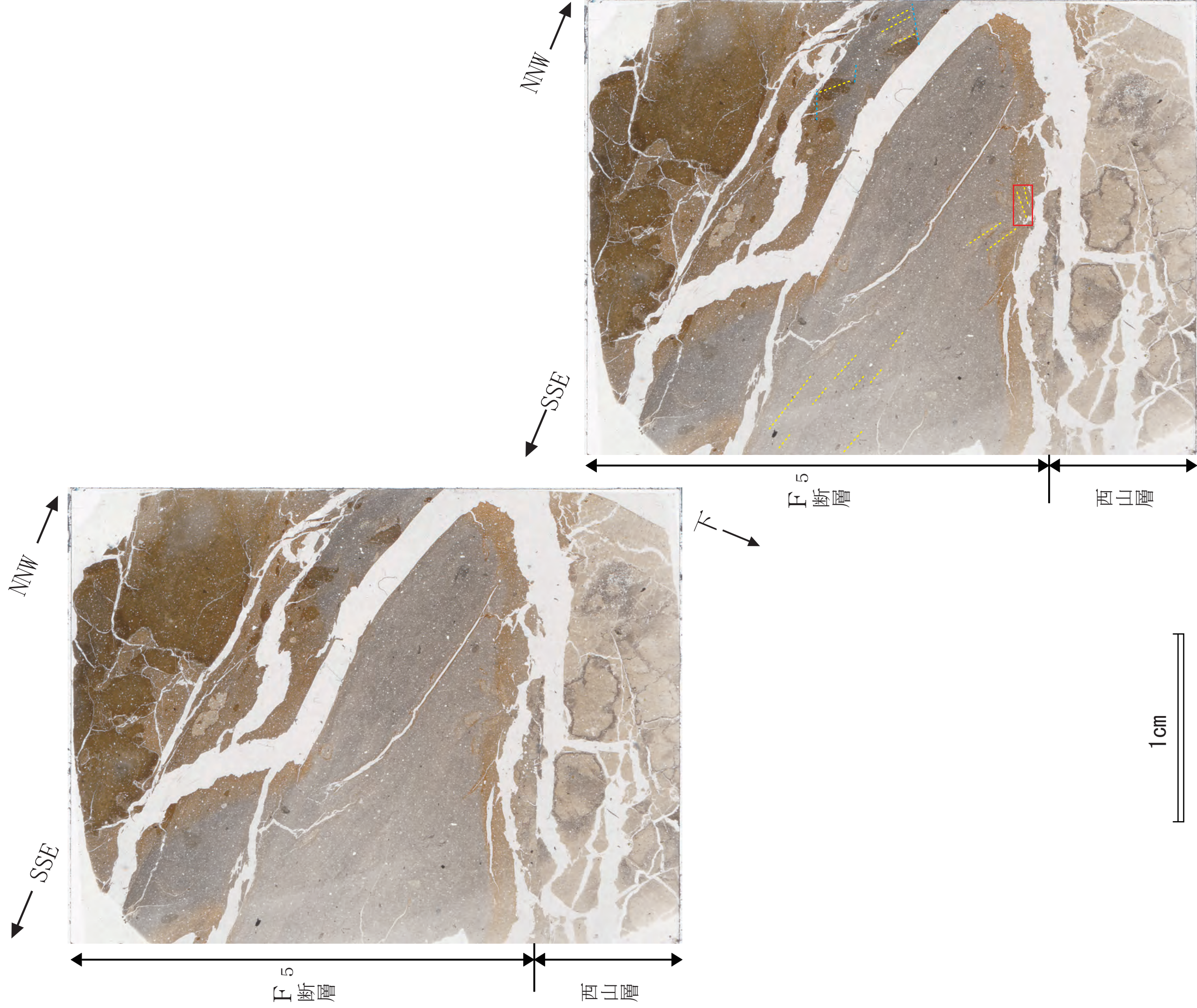


F5-2A研磨片写真



赤枠内の拡大

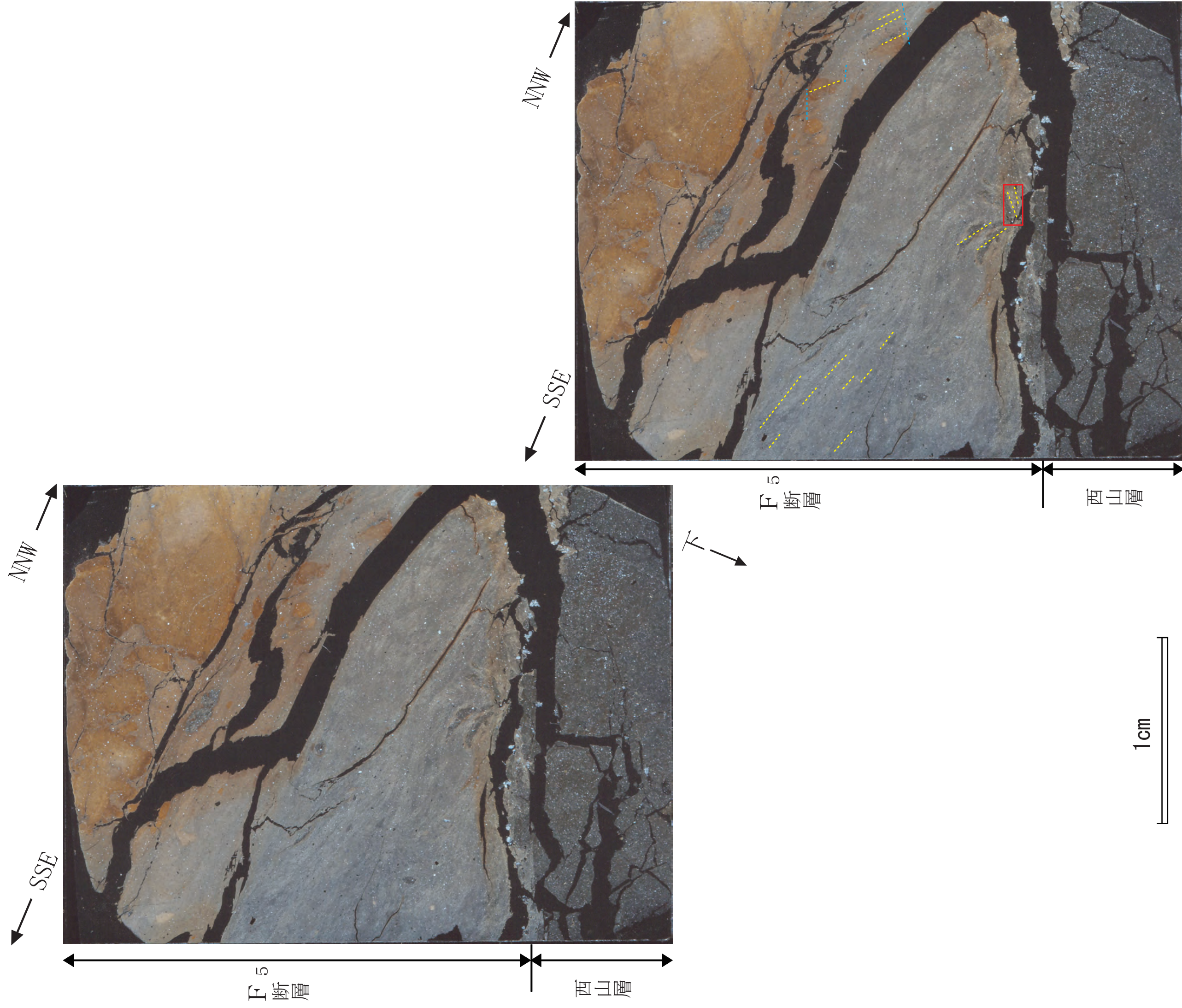
F 5 - 2 A 薄片写真 (单ニコル)



※黄色破線はP面, 水色破線はR1面

※破線は单ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに, 構造を確認した代表的な位置にプロットした

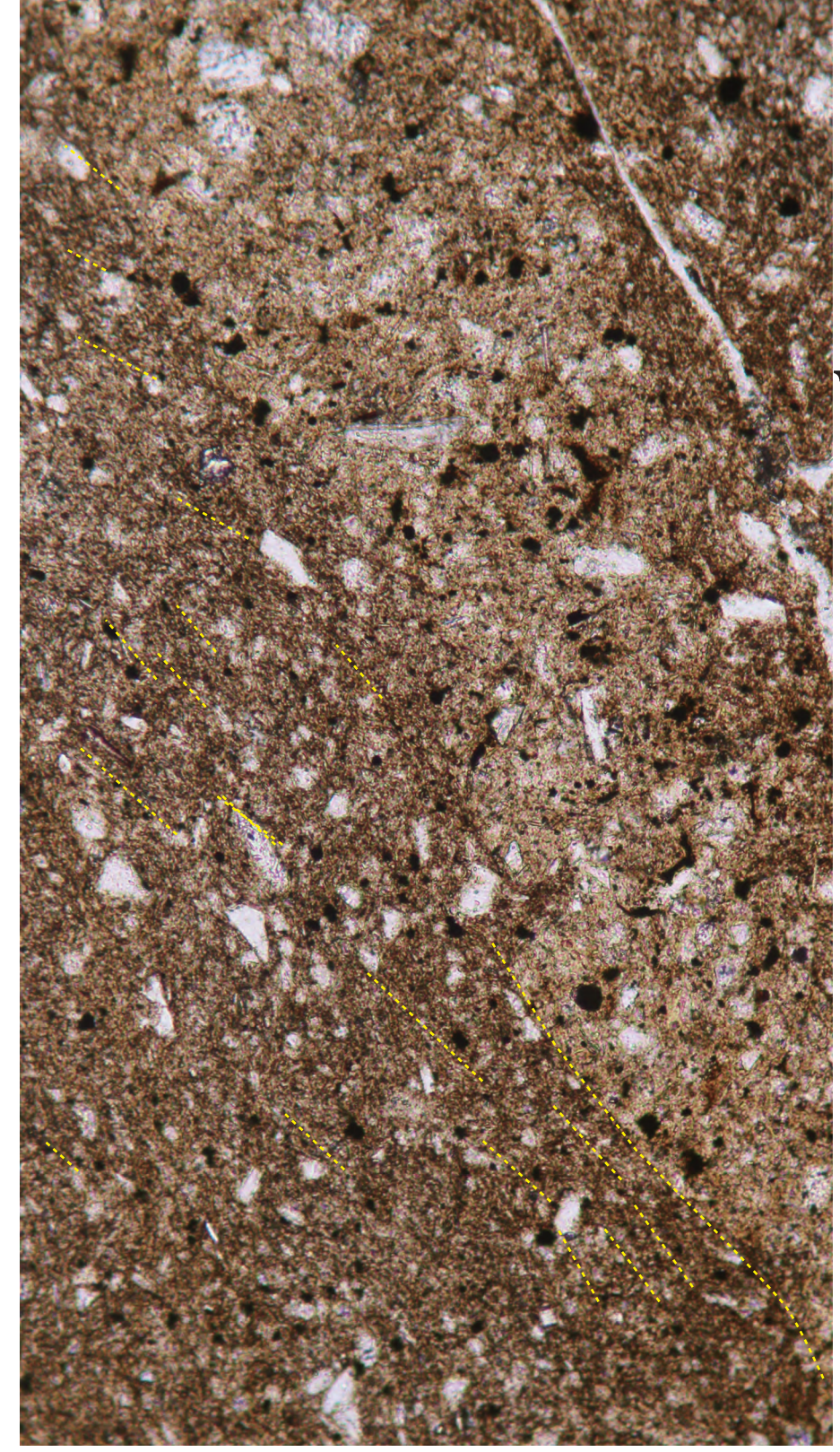
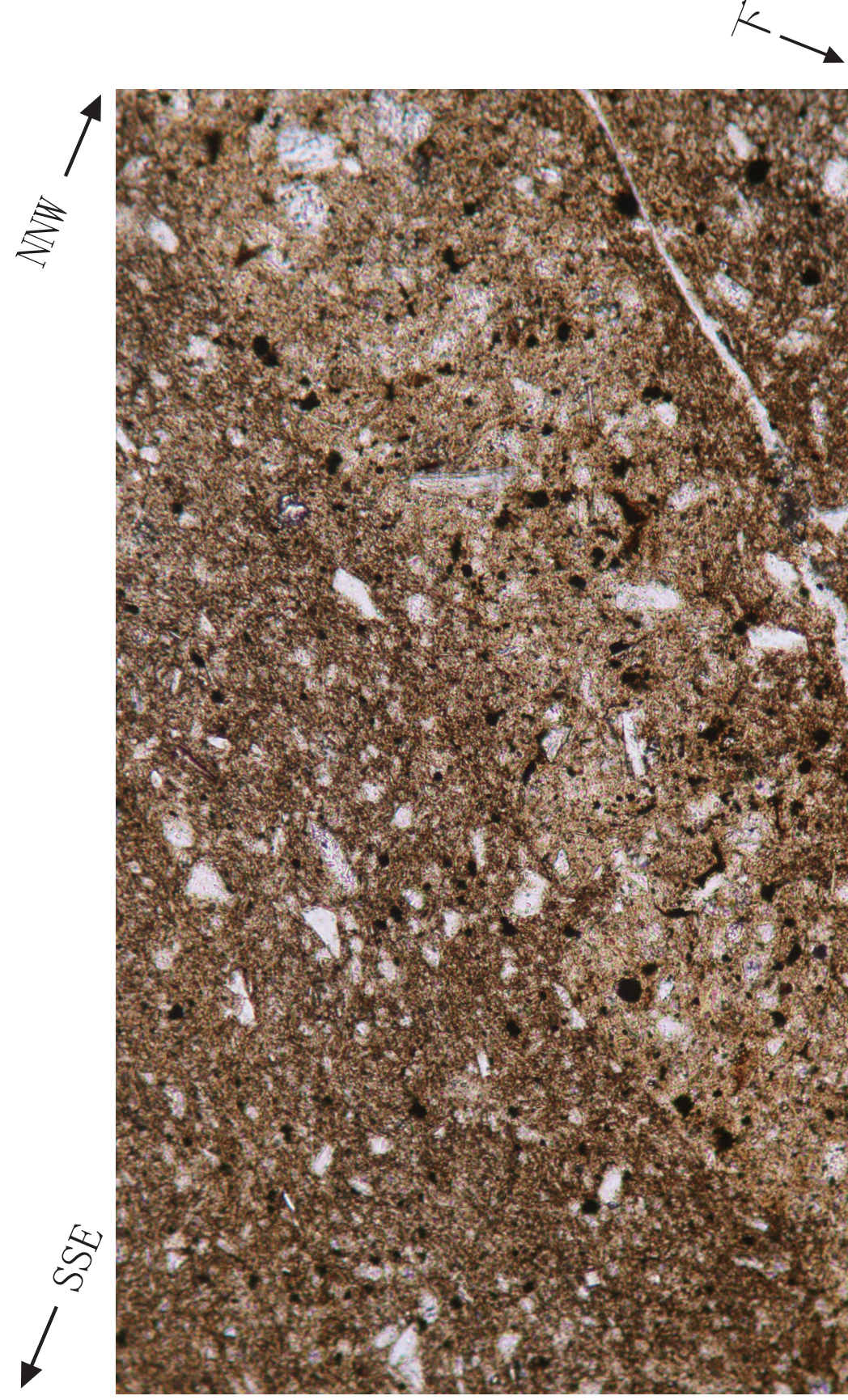
F 5-2 A 薄片写真 (直交ニコル)



※黄色破線はP面, 水色破線はR1面

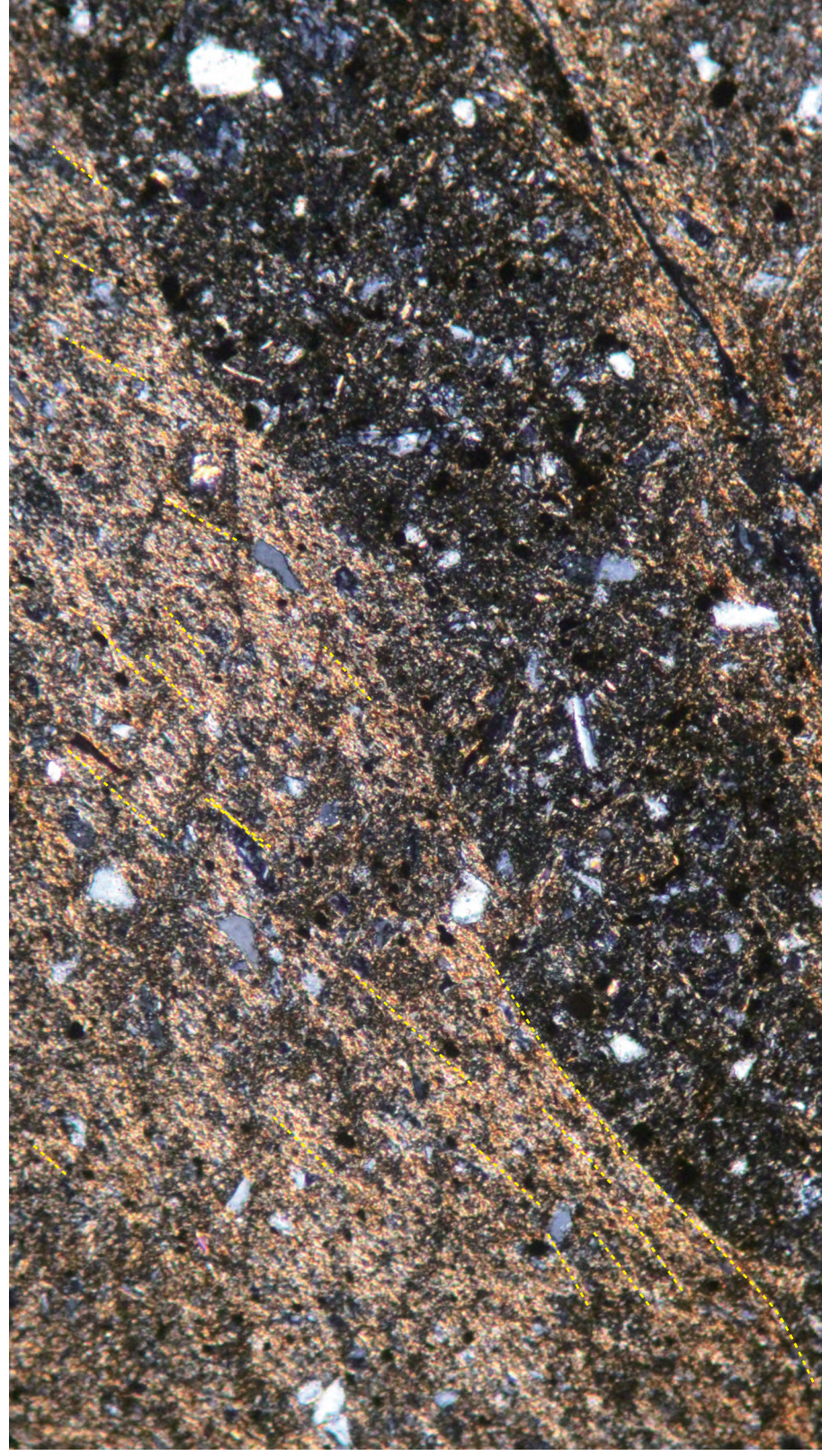
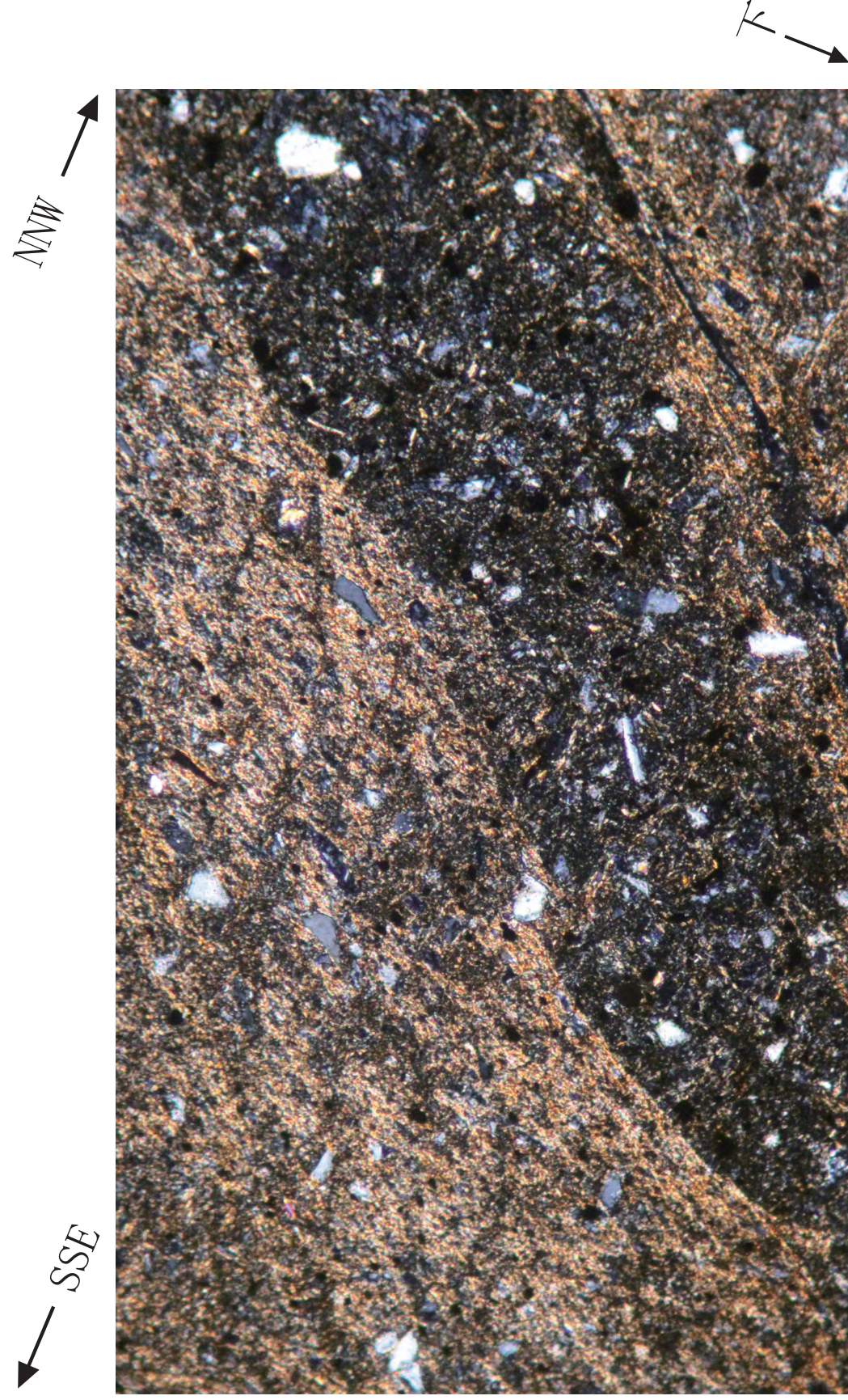
※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに, 構造を確認した代表的な位置にプロットした

F 5 - 2 A 薄片拡大写真 (単ニコル)



- ※薄片写真の赤枠部を拡大
- ※黄色破線はP面
- ※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

F 5 - 2 A 薄片拡大写真 (直交ニコル)



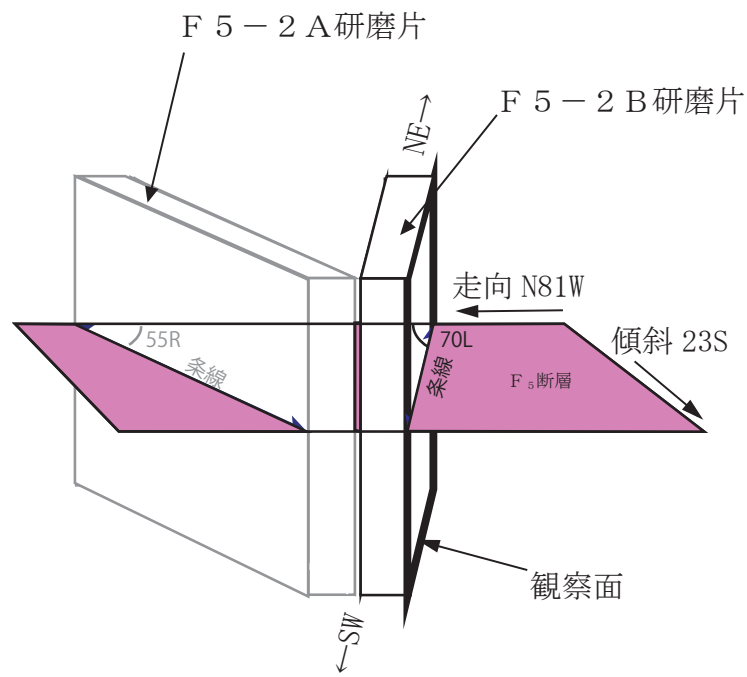
※薄片写真の赤枠部を拡大

※黄色破線はP面

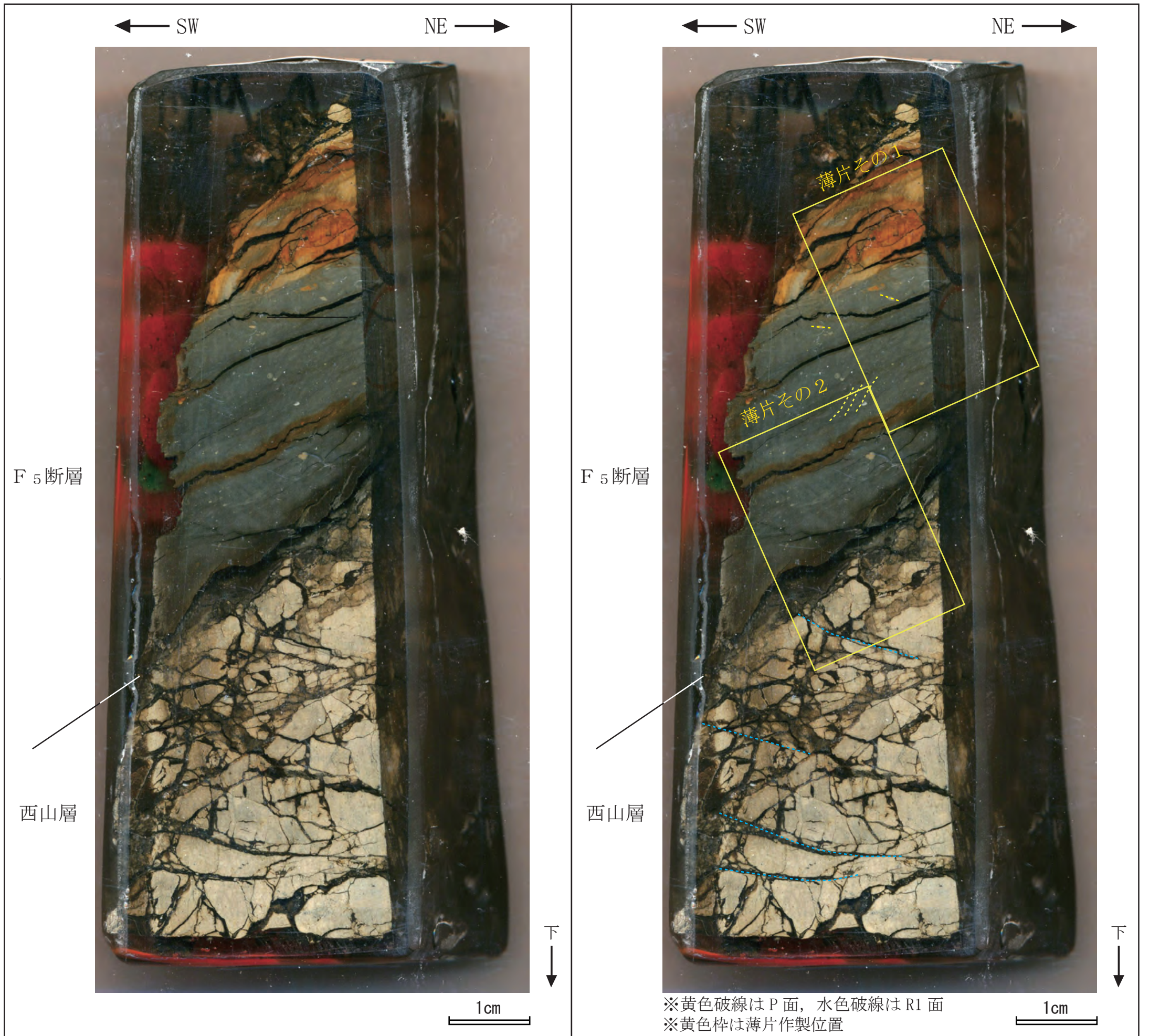
※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

F 5 - 2 B ブロックサンプル (研磨片)

ボーリングコアから薄片を作製する際、コアの状態が悪く研磨面沿いで作製できなかったため、研磨面と薄片の整合性は悪い。



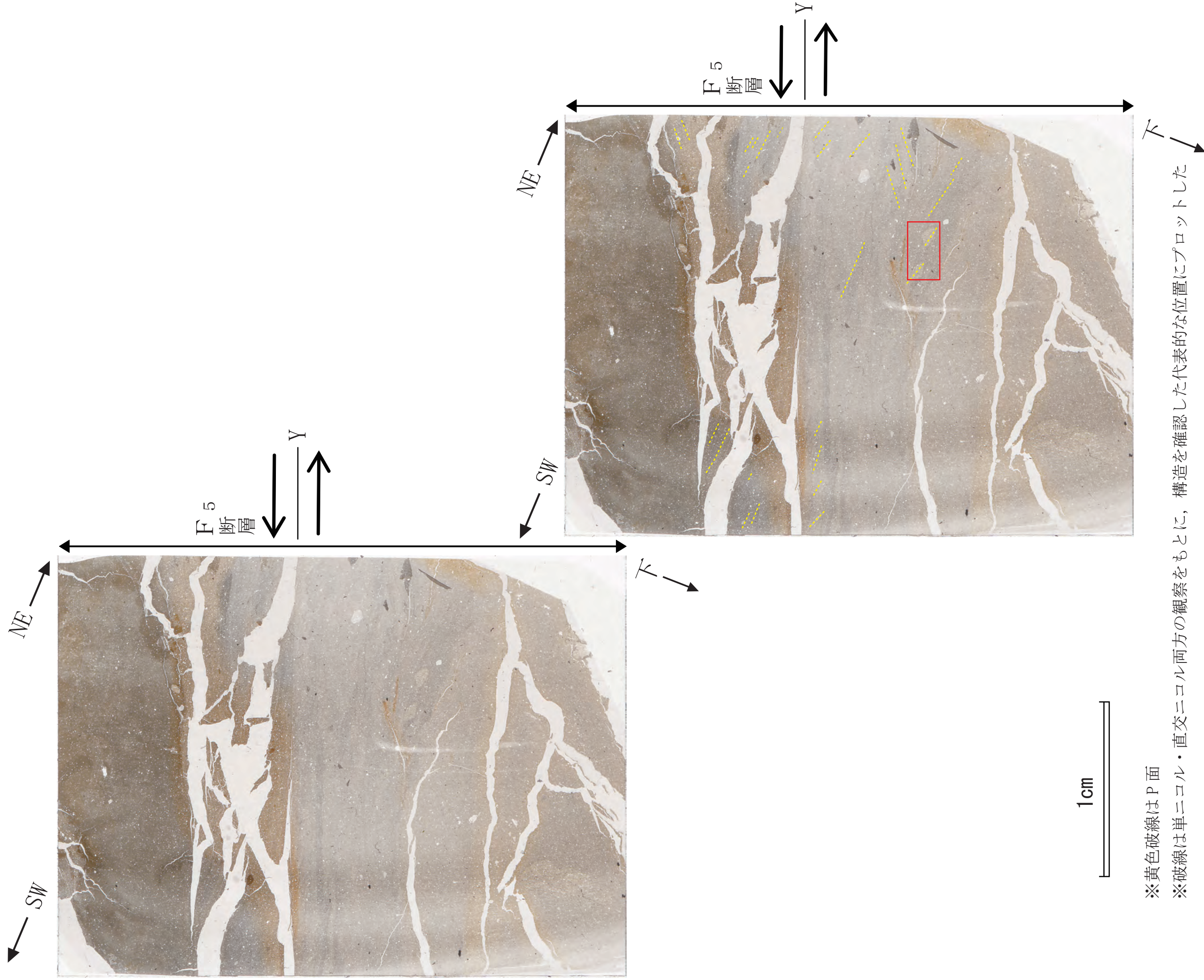
研磨片観察方向



※黄色破線はP面、水色破線はR1面
※黄色枠は薄片作製位置

F 5 - 2 B 研磨片写真

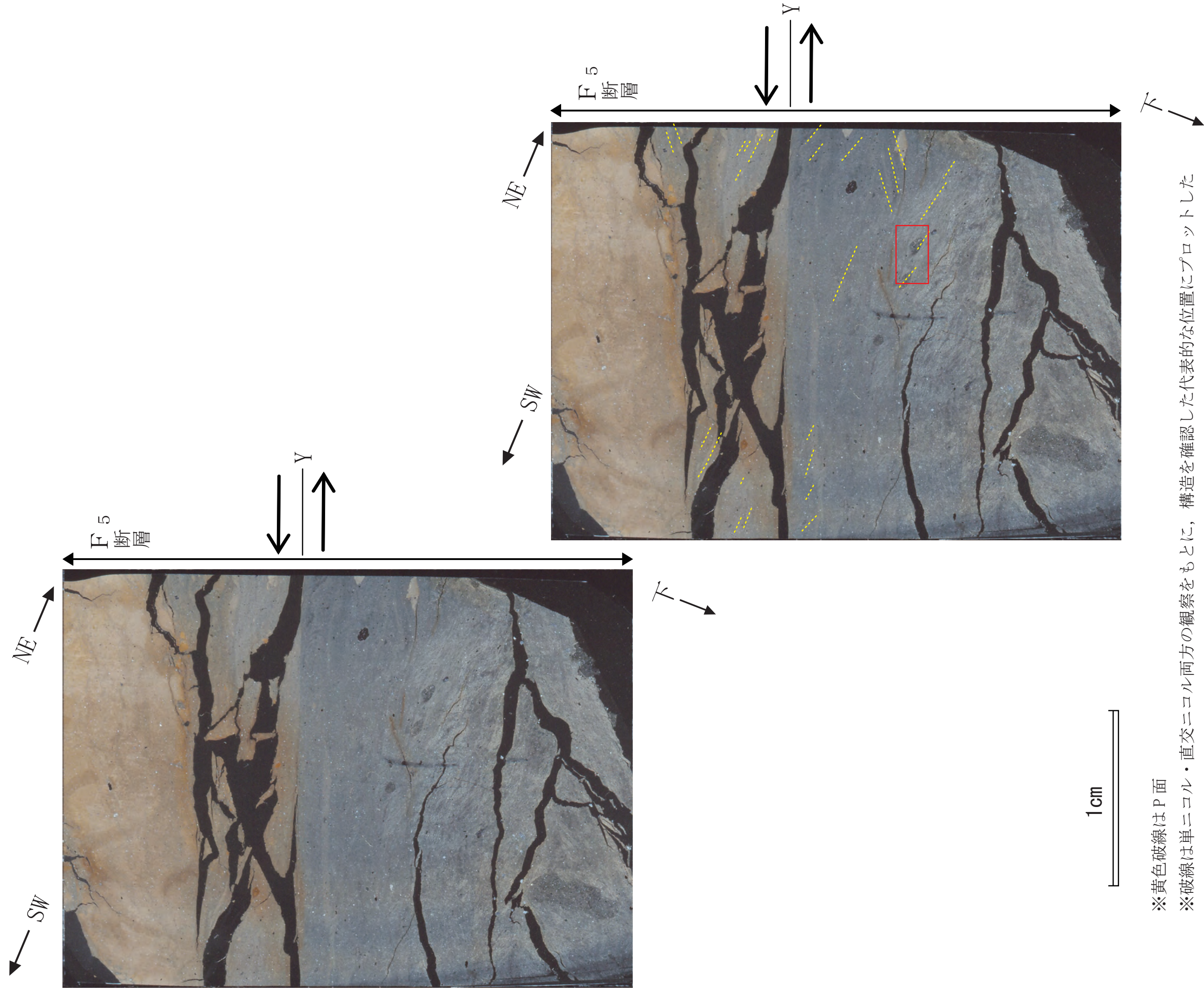
F 5-2 B 薄片写真その1 (単ニコル)



※黄色破線はP面

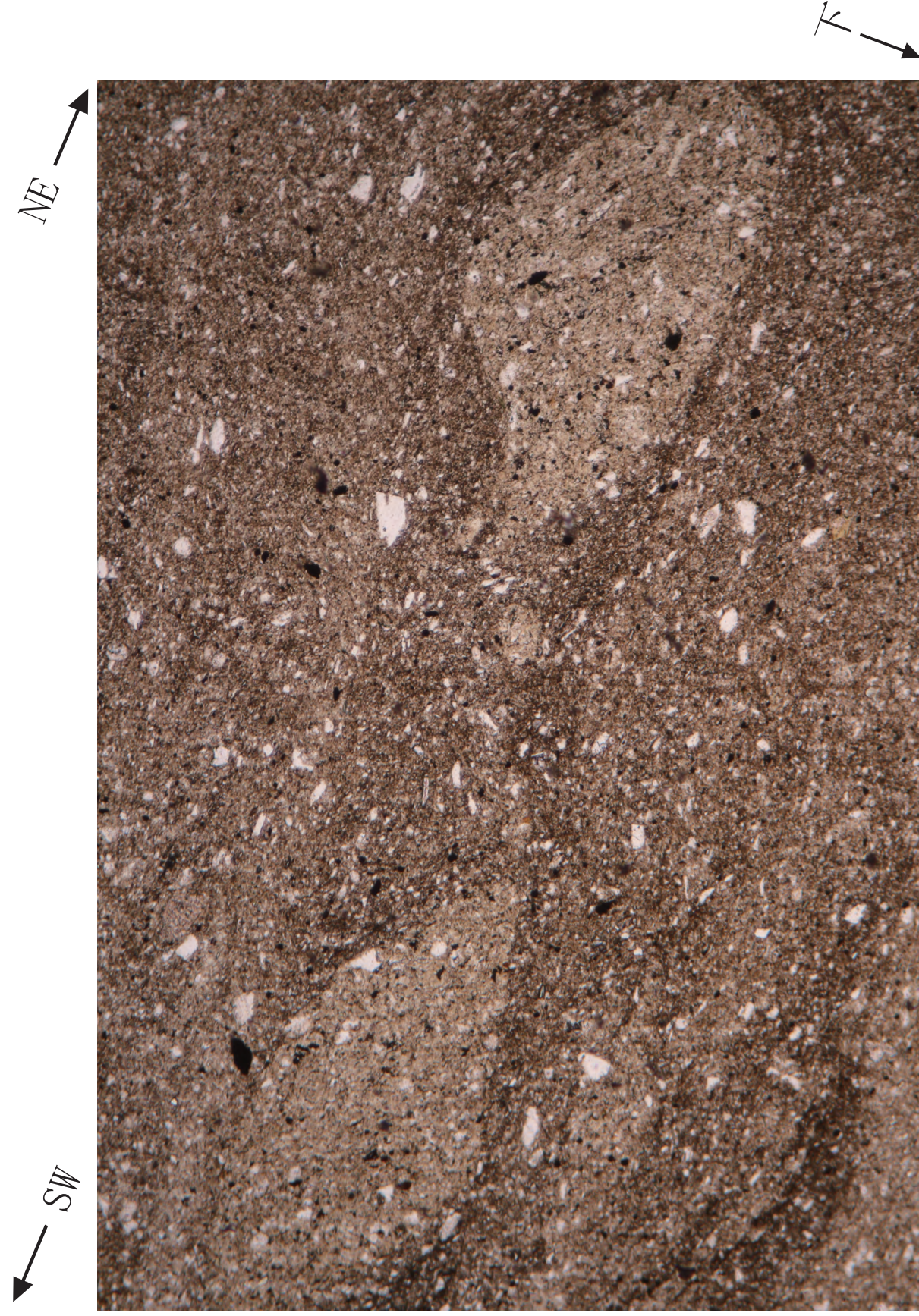
※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

F5-2B薄片写真その1 (直交ニコル)



※黄色破線はP面
※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

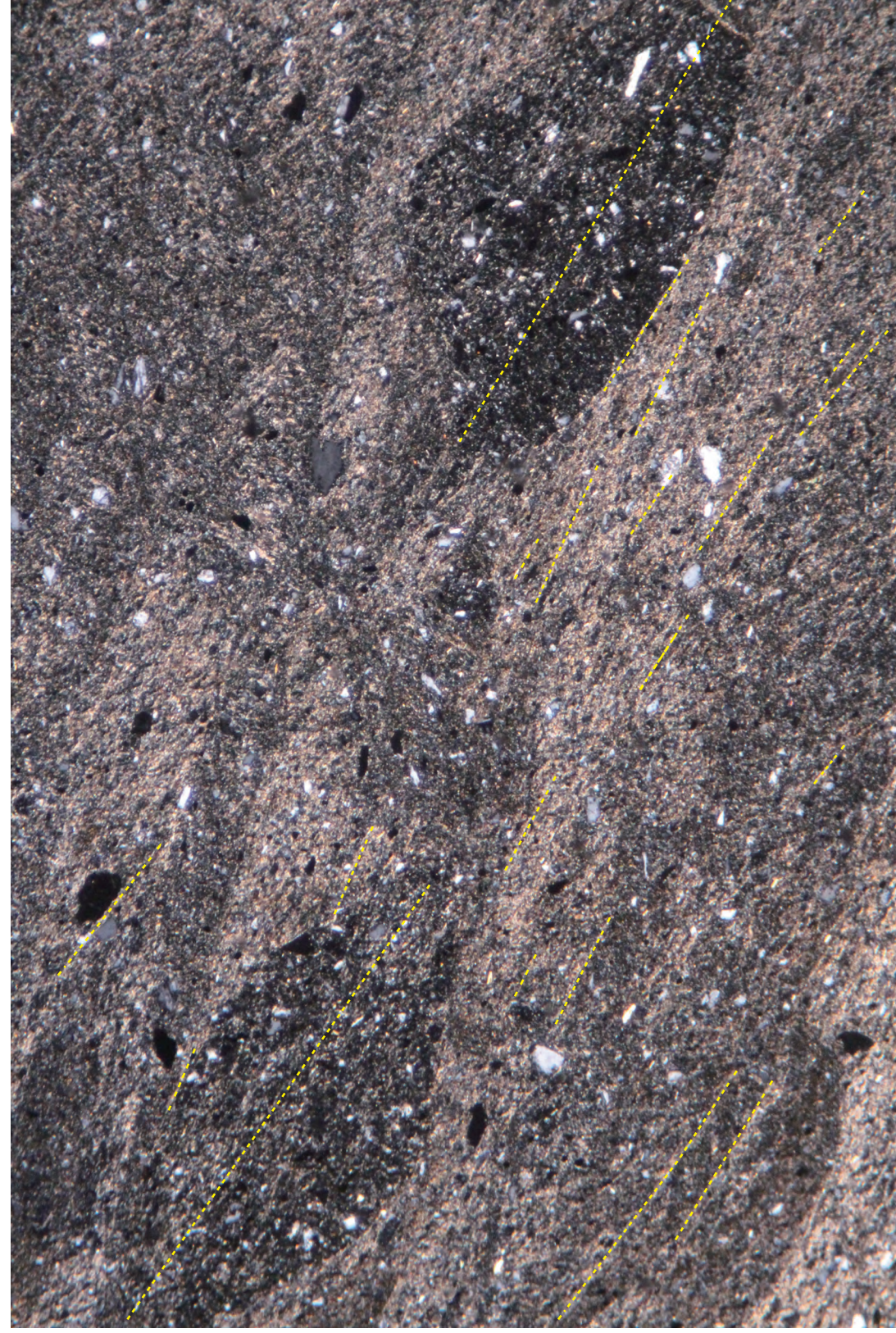
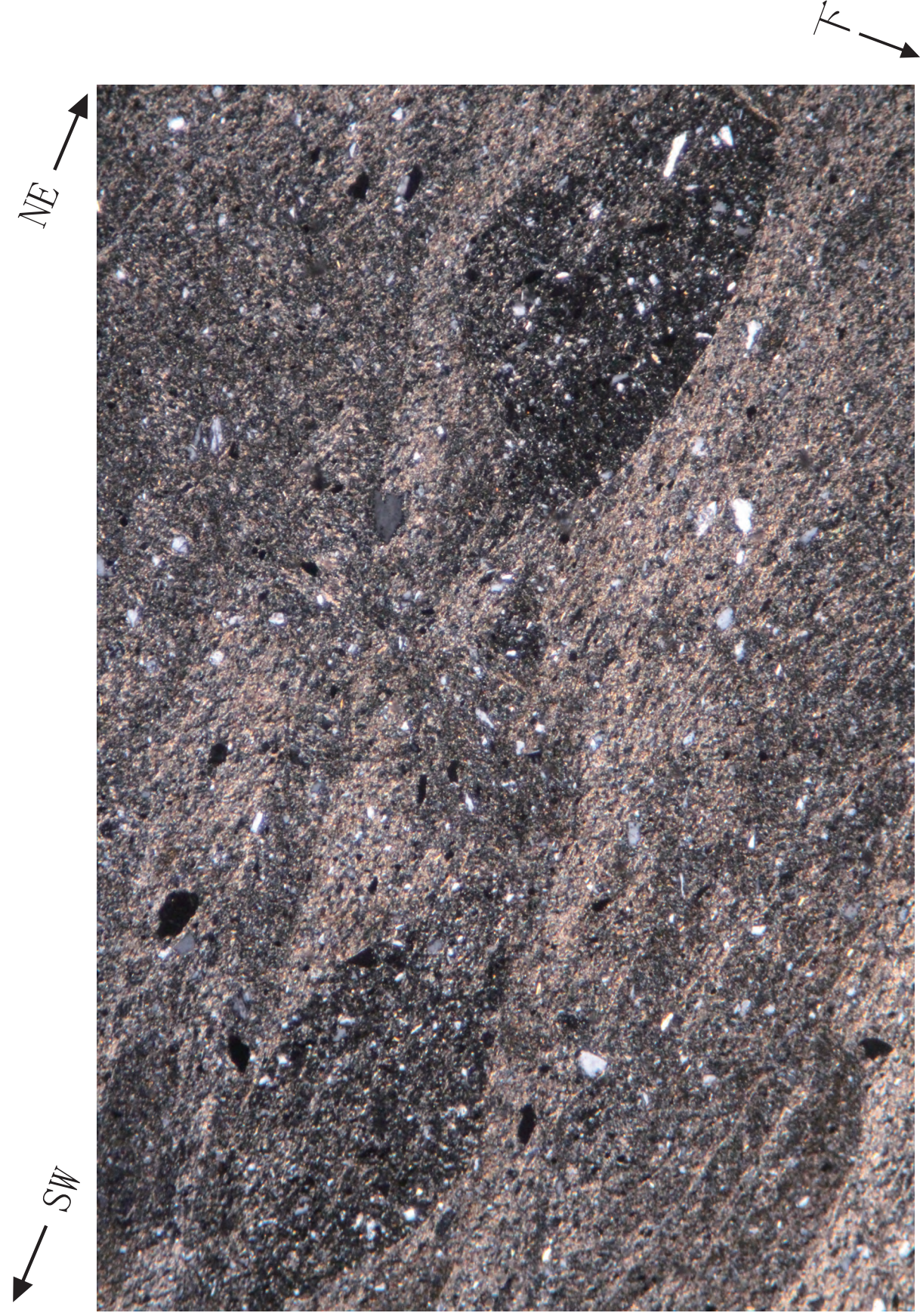
F 5 - 2 B 薄片拡大写真その 1 (単ニコル)



※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

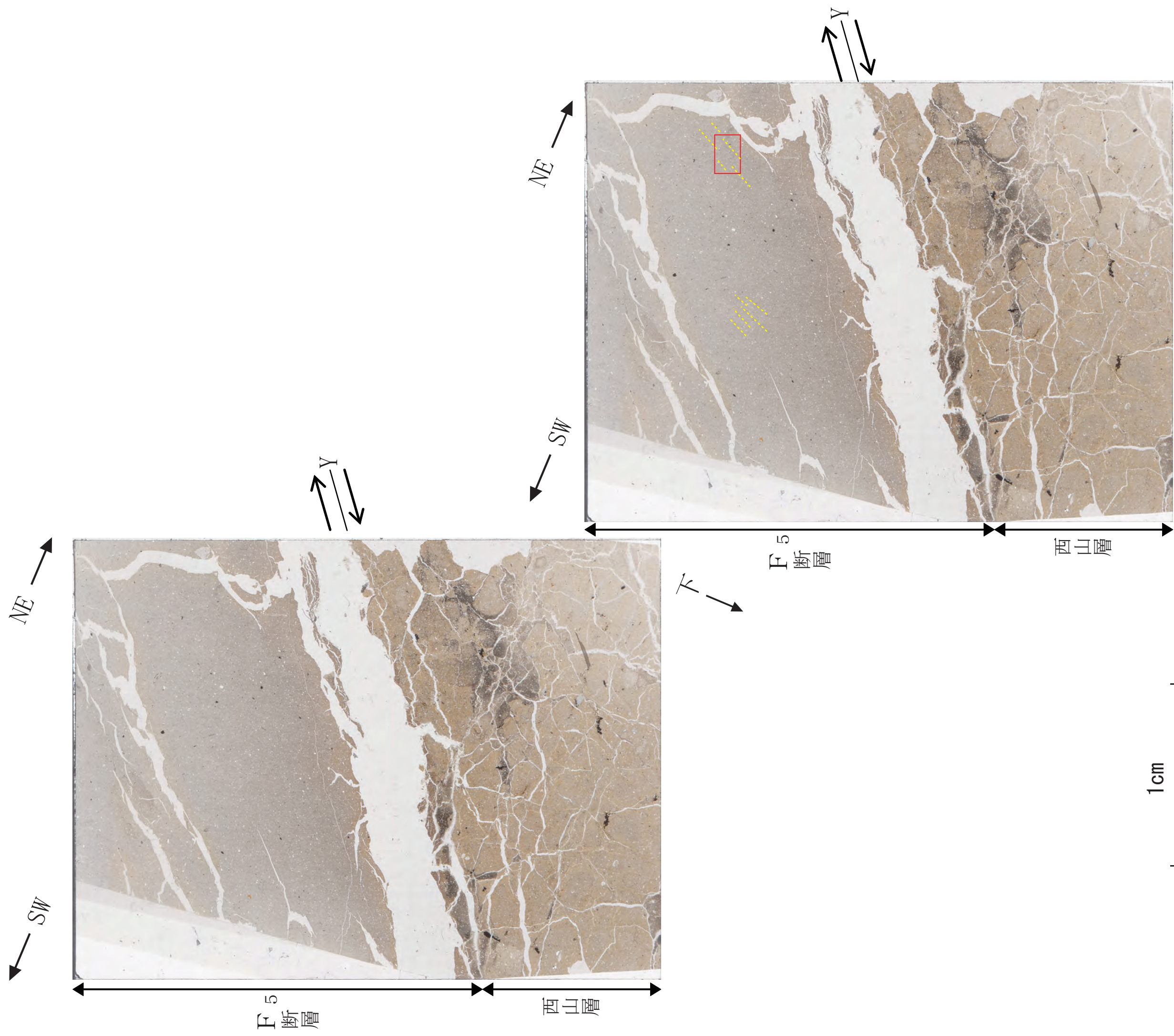
F 5 - 2 B 薄片拡大写真その 1 (直交ニコル)



※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

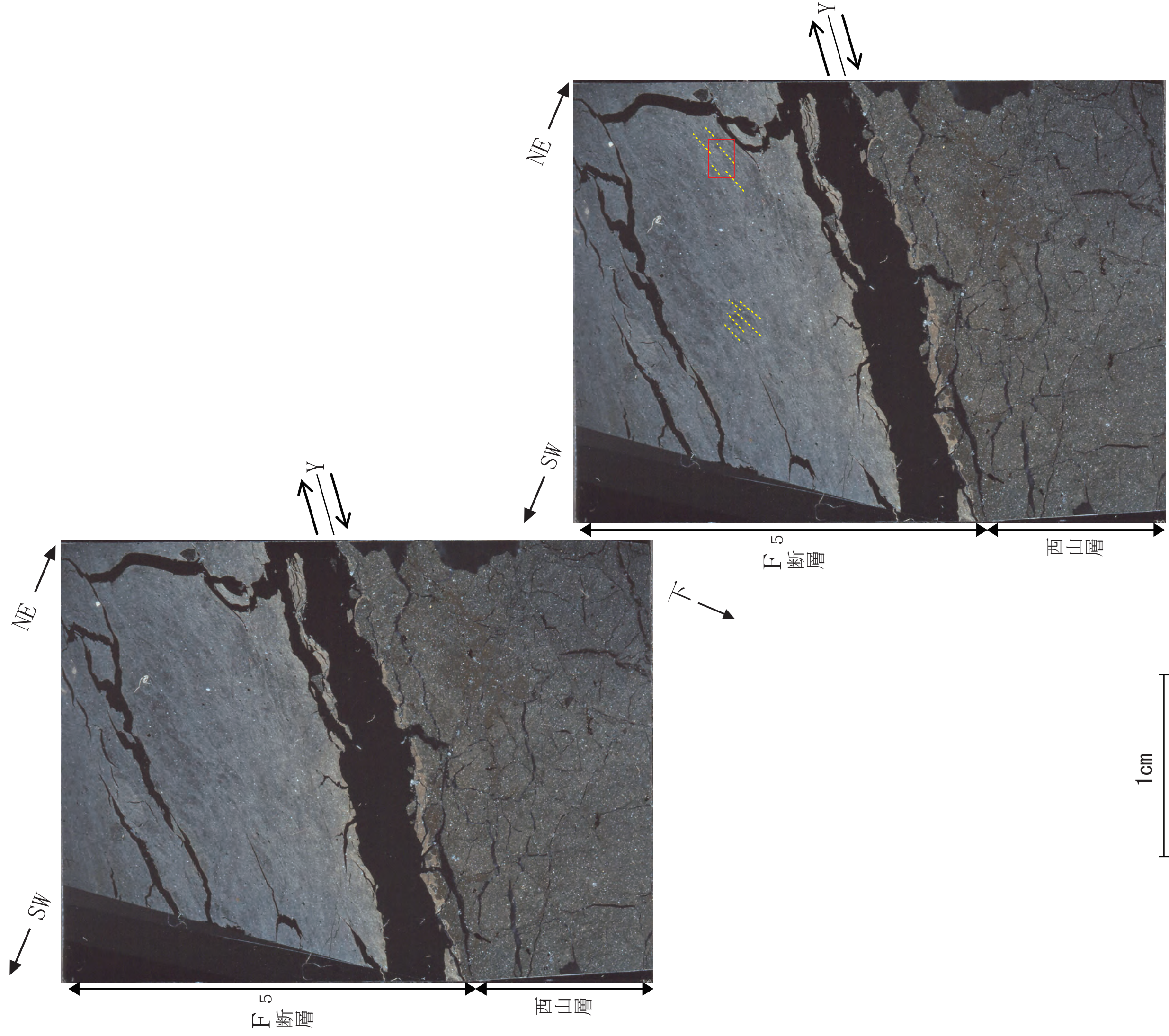
F 5 - 2 B 薄片写真その 2 (単ニコル)



※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

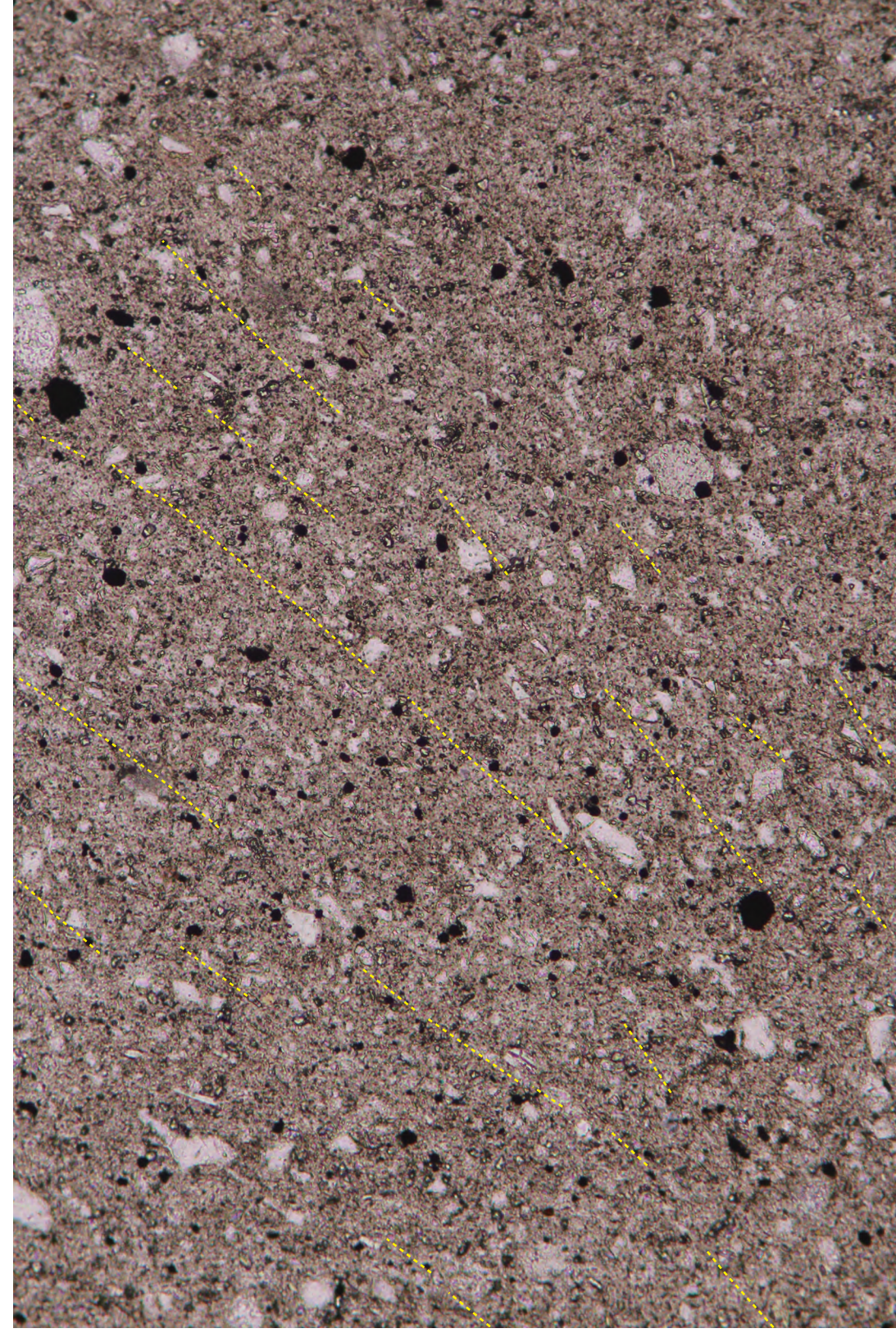
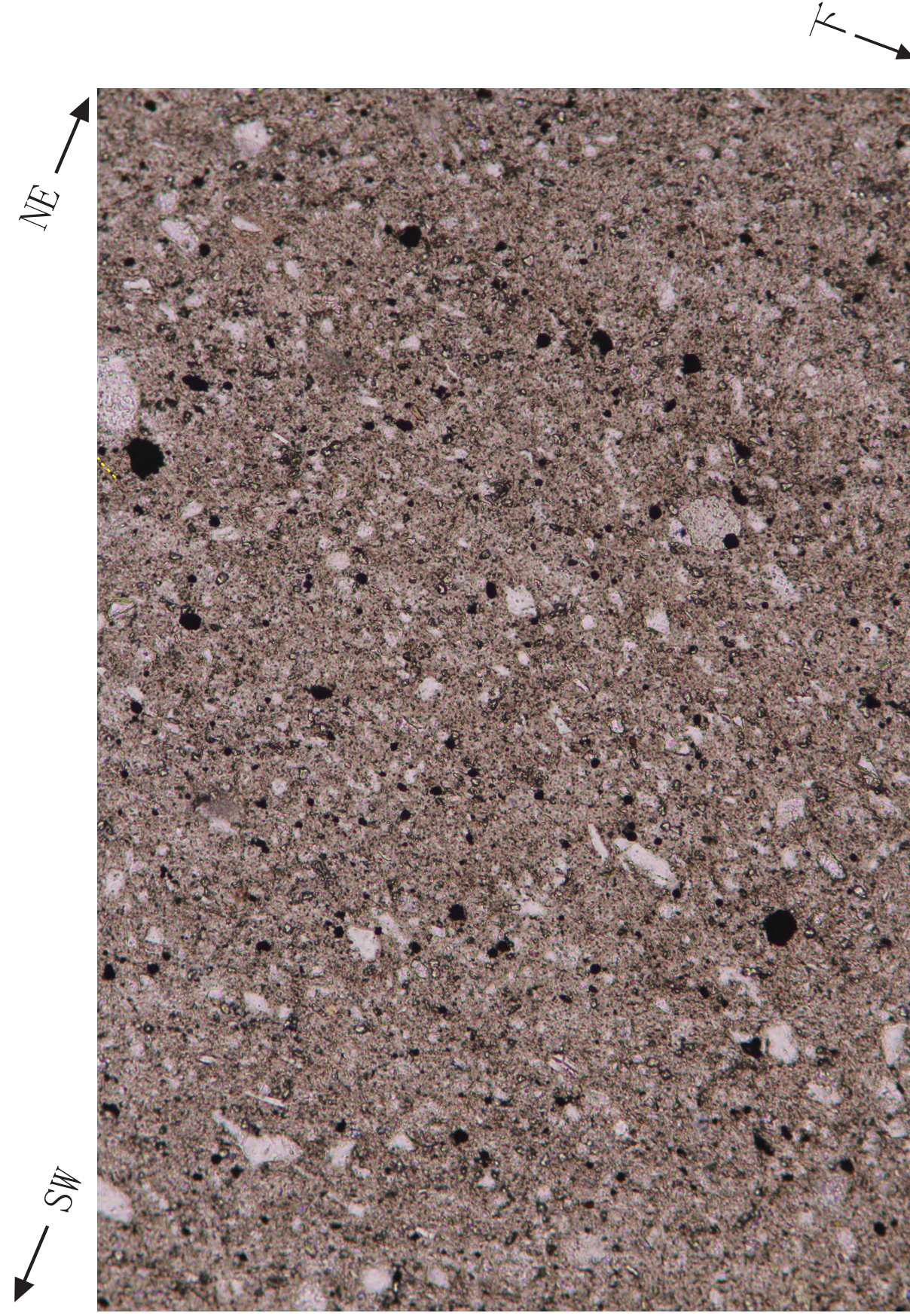
F5-2B薄片写真その2 (直交ニコル)



※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

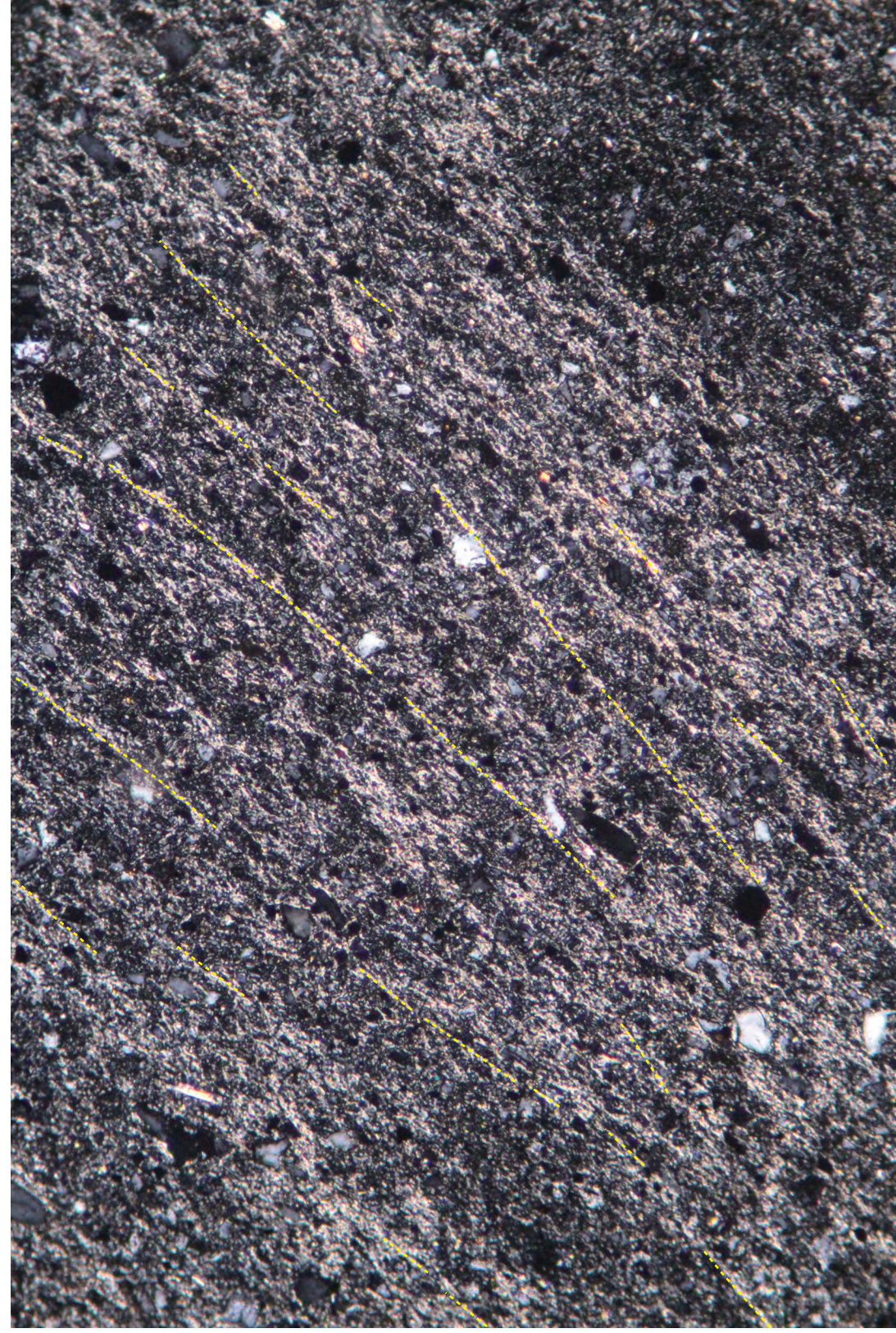
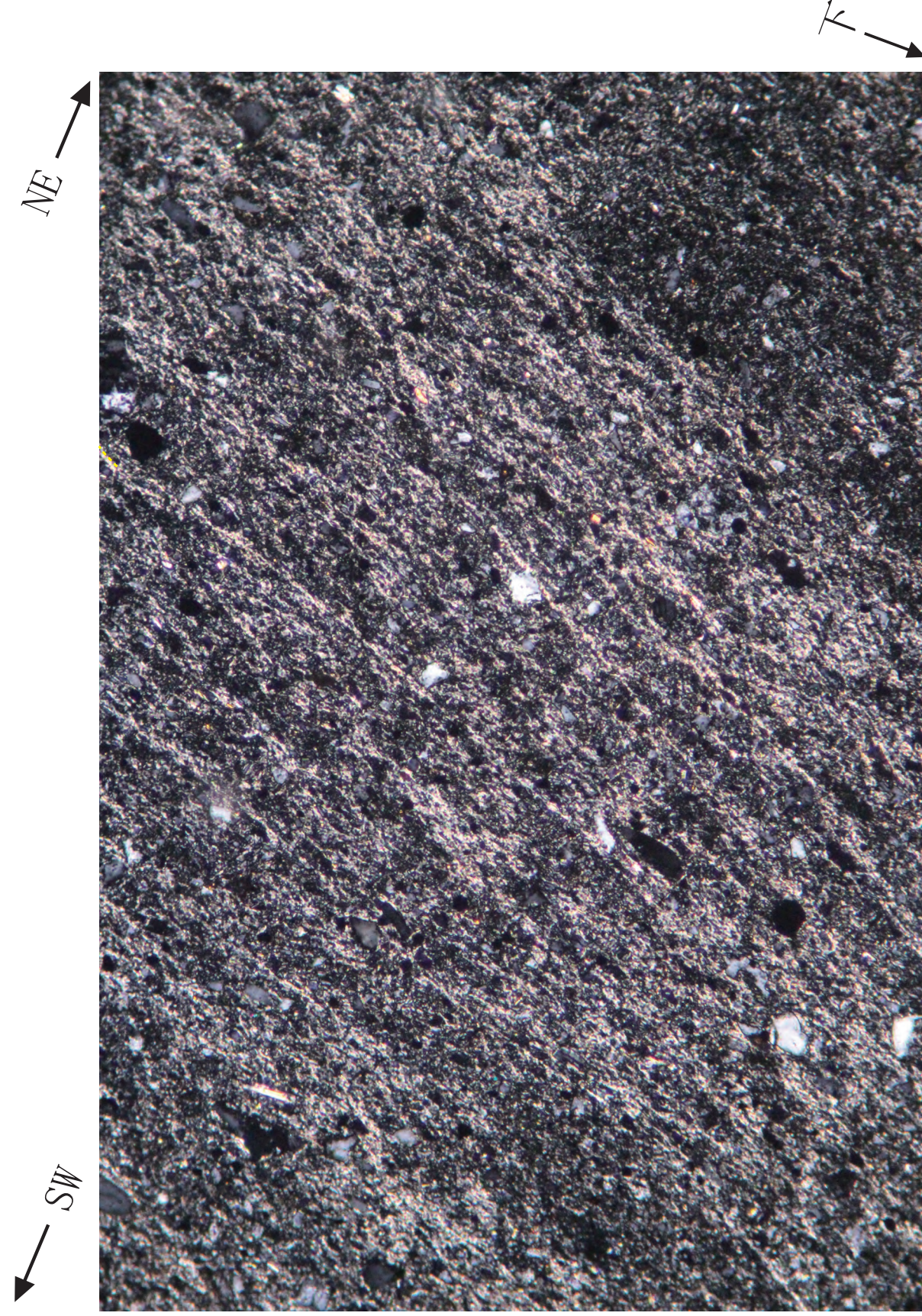
F 5 - 2 B 薄片拡大写真その 2 (単ニコル)



※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

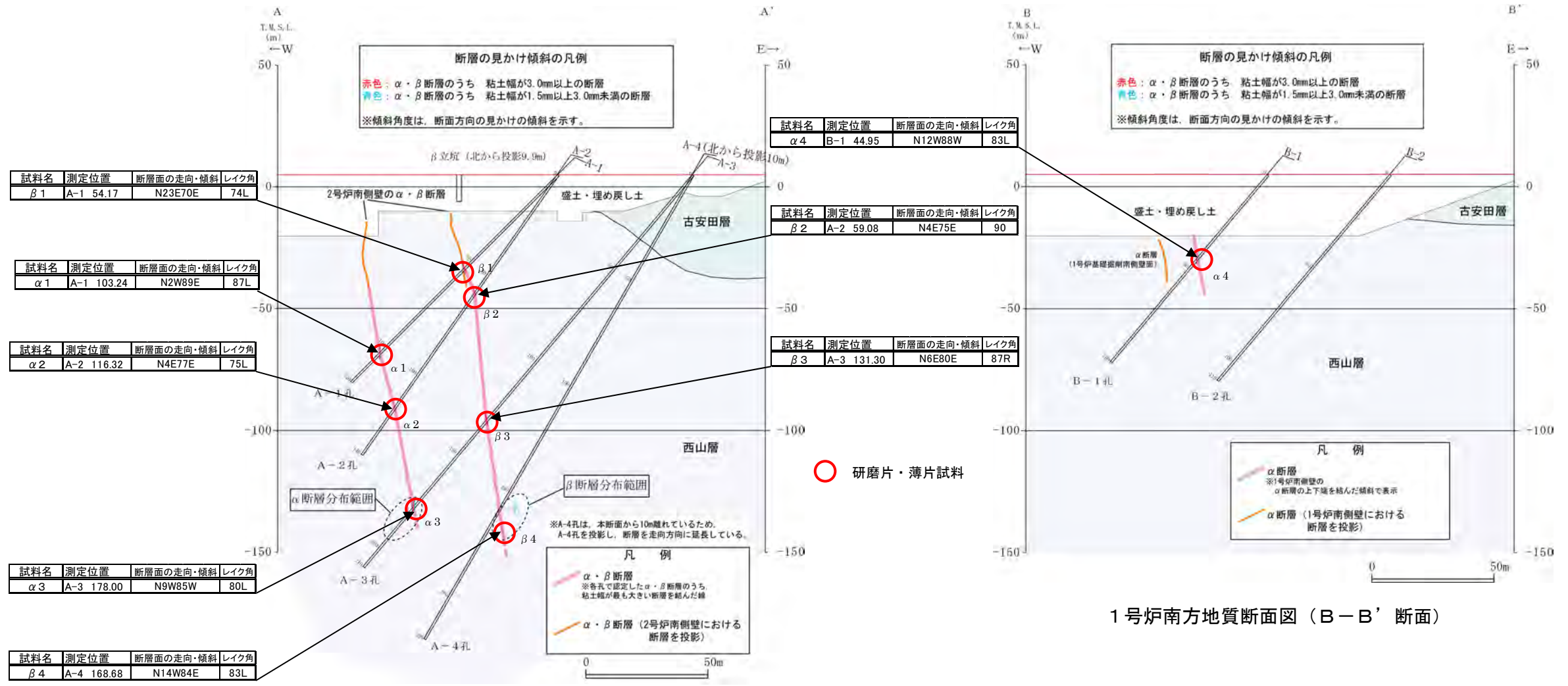
F 5 - 2 B 薄片拡大写真その 2 (直交ニコル)



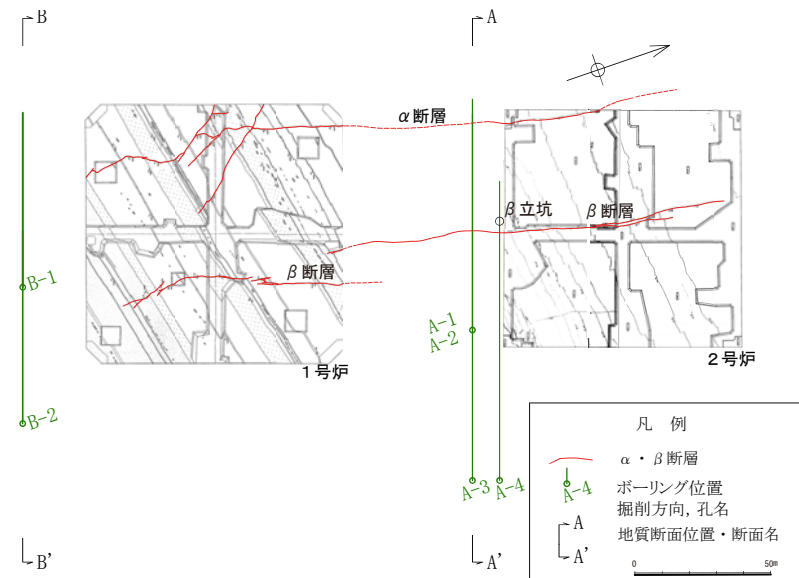
※黄色破線はP面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに、構造を確認した代表的な位置にプロットした

α・β断層 研磨片・薄片試料採取位置

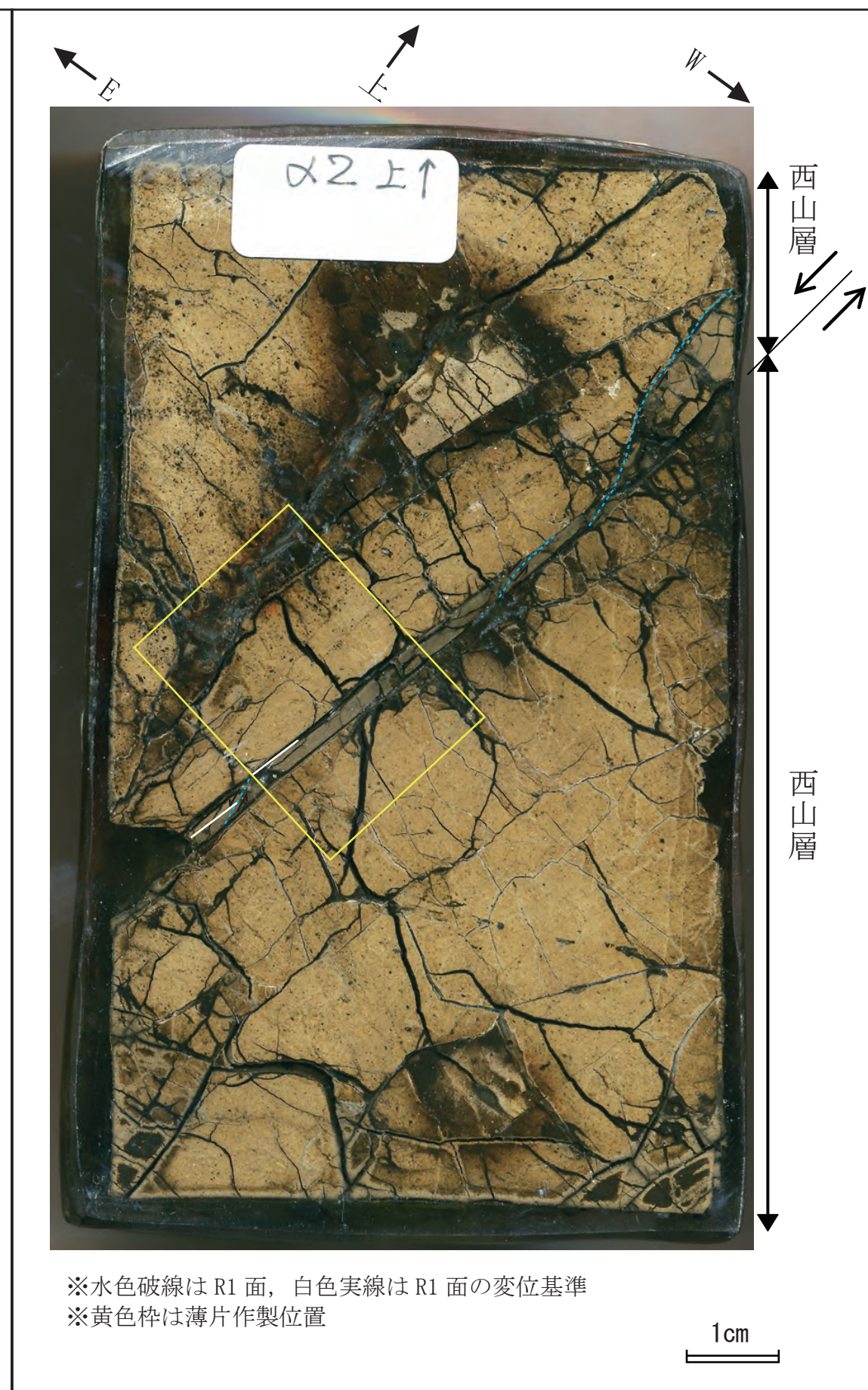
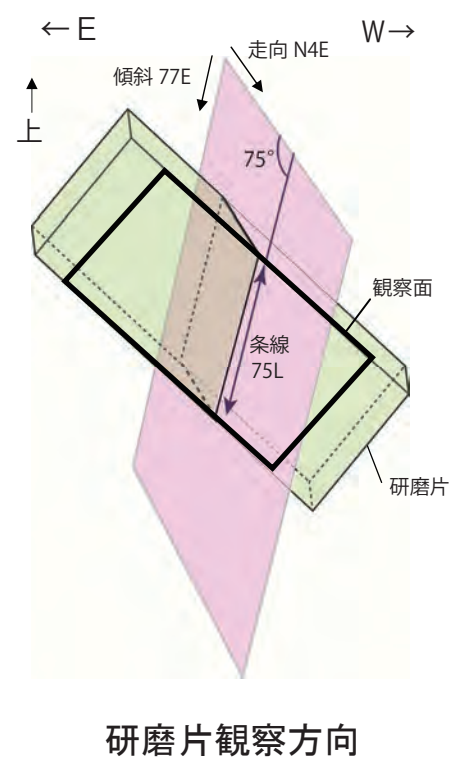


1・2号炉間地質断面図 (A-A' 断面)



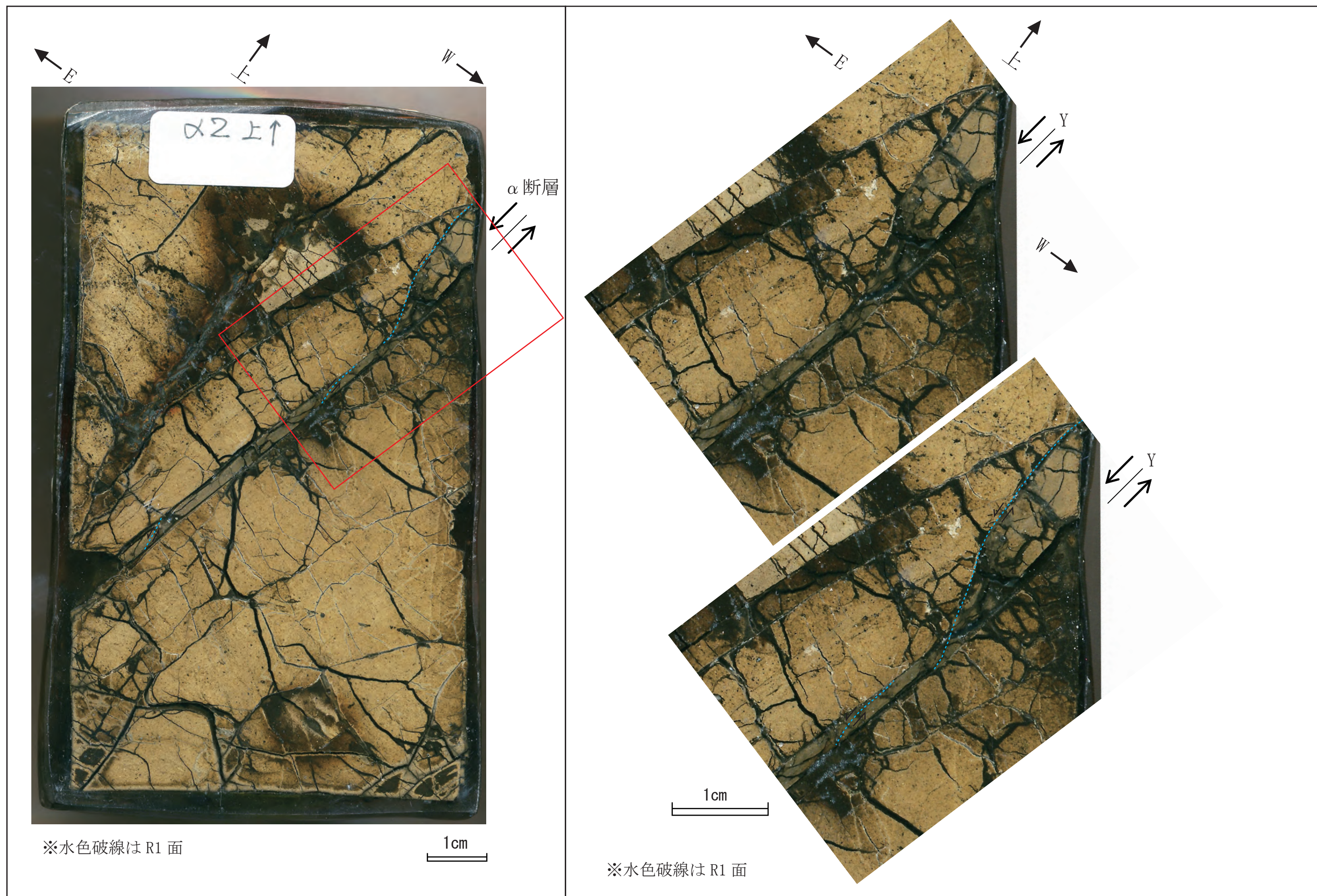
α・β断層調査位置図

α 2 (研磨片)



α 2 研磨片写真

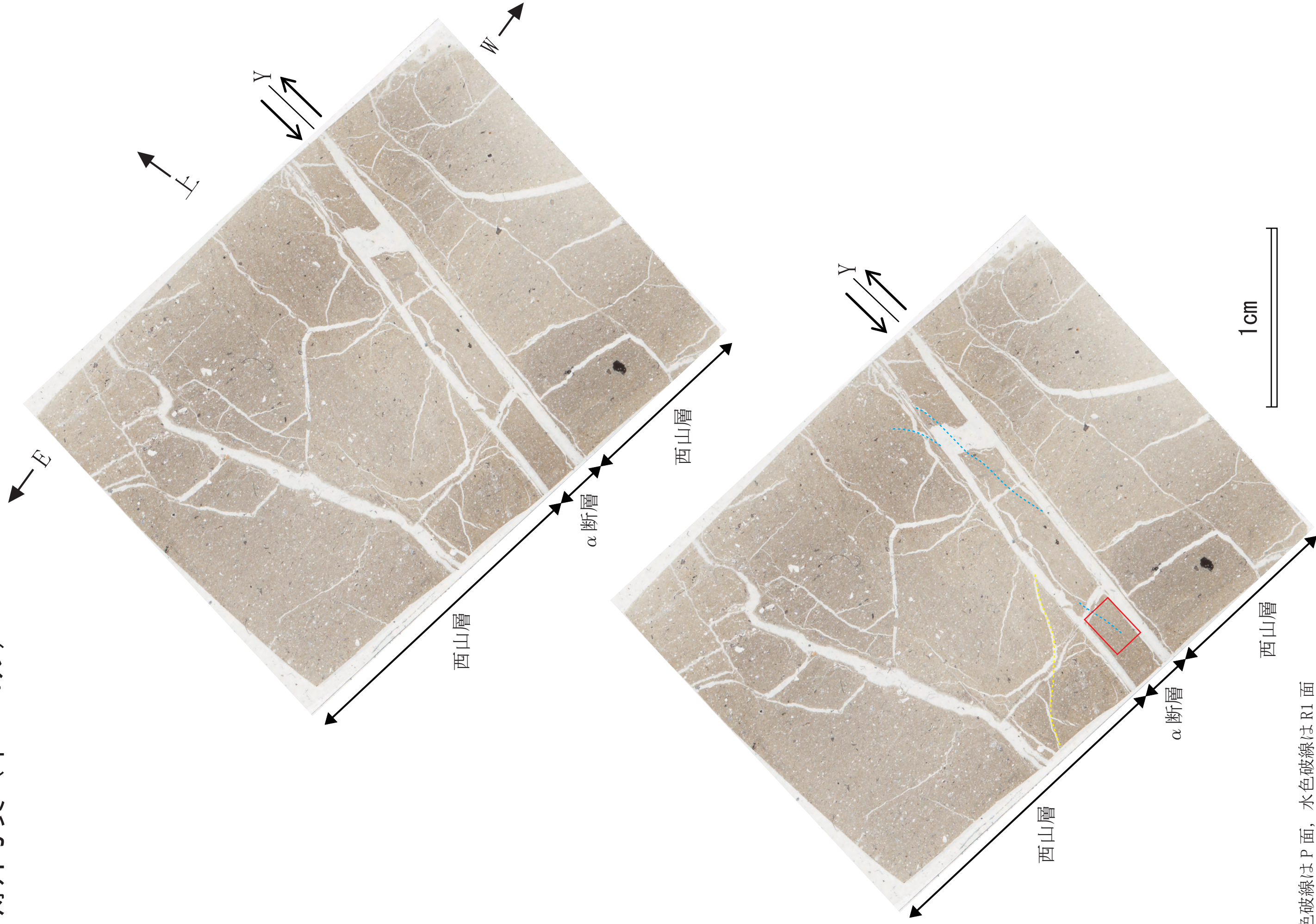
α 2 ブロックサンプル (研磨片拡大写真)



α 2 研磨片写真

赤枠内の拡大

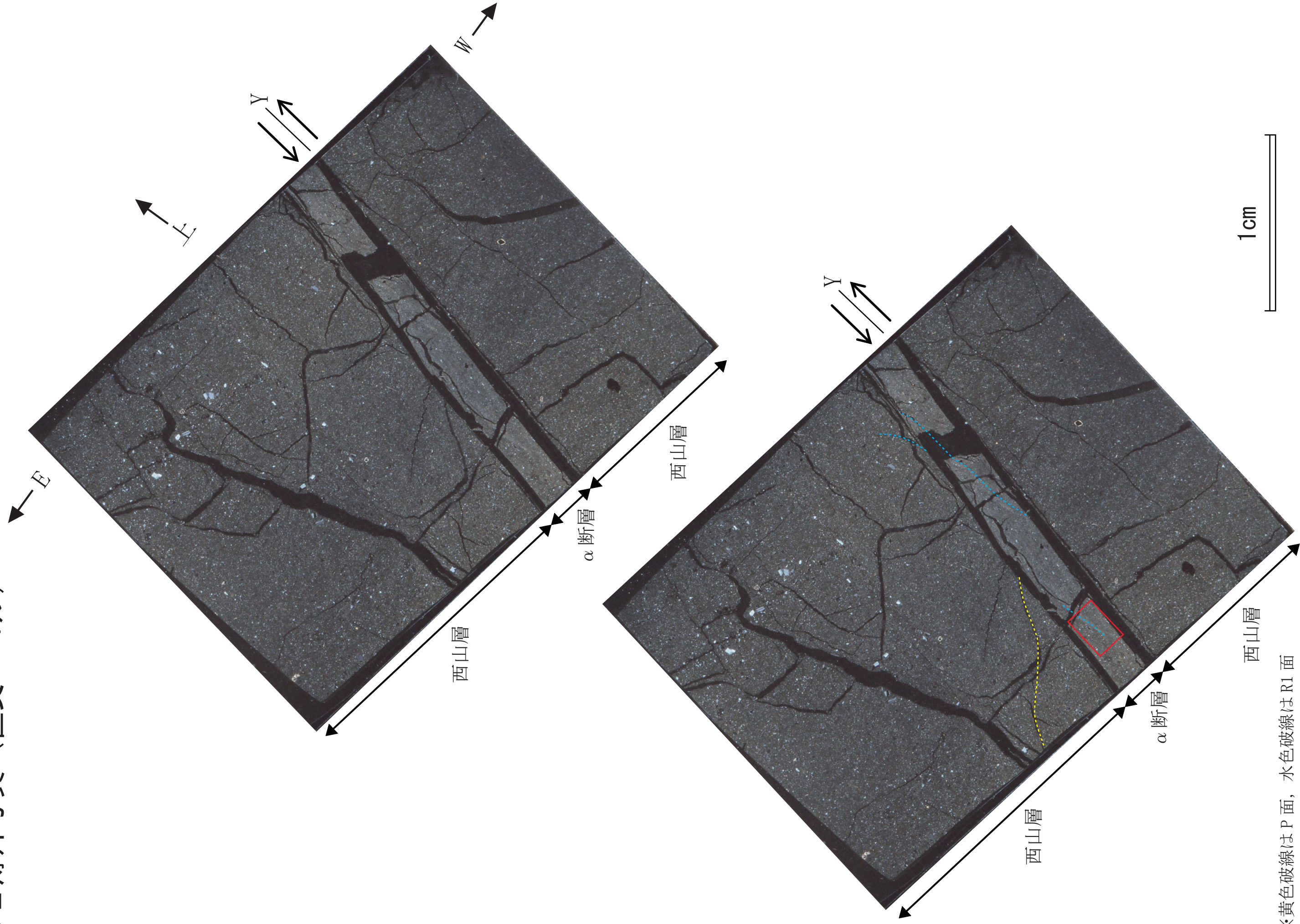
α 2 薄片写真 (単ニコル)



※黄色破線はP面, 水色破線はR1面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに, 構造を確認した代表的な位置にプロットした

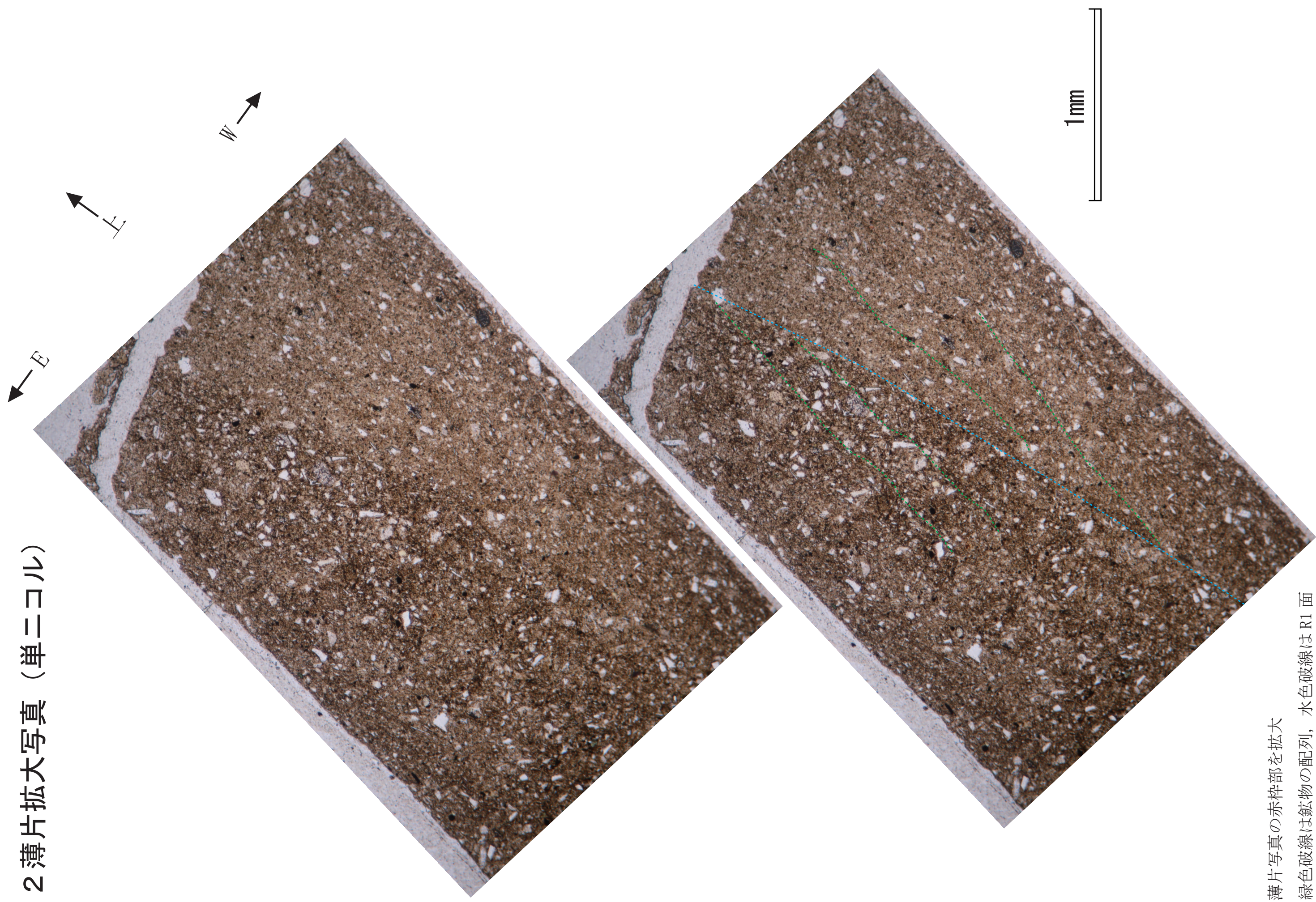
α 2 薄片写真 (直交ニコル)



※黄色破線はP面, 水色破線はR1面

88 ※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに, 構造を確認した代表的な位置にプロットした

α 2 薄片拡大写真 (単ニコル)

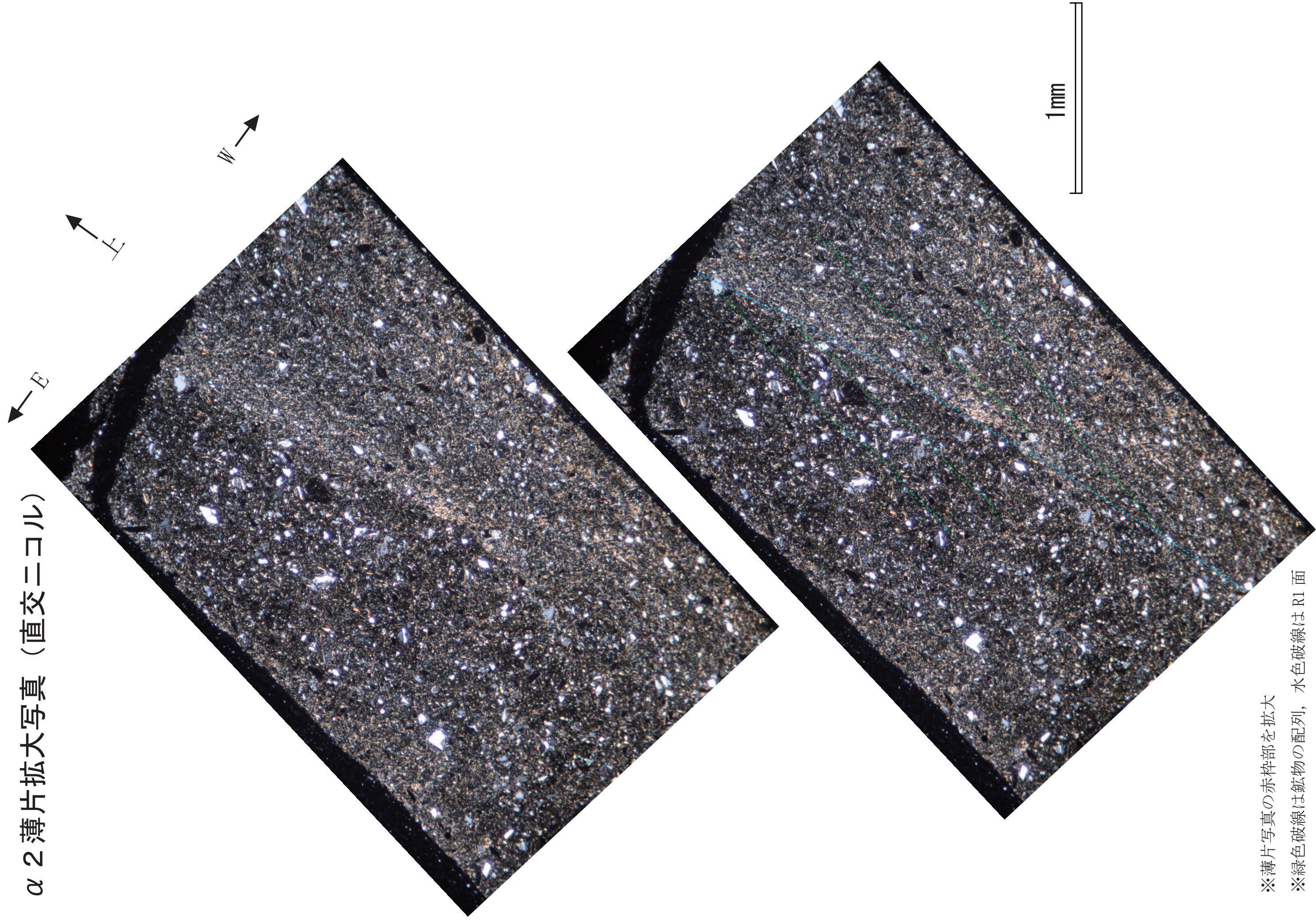


※薄片写真の赤枠部を拡大

※緑色破線は鉱物の配列, 水色破線は R1 面

※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに, 構造を確認した代表的な位置にプロットした

α 2 薄片拡大写真 (直交ニコル)

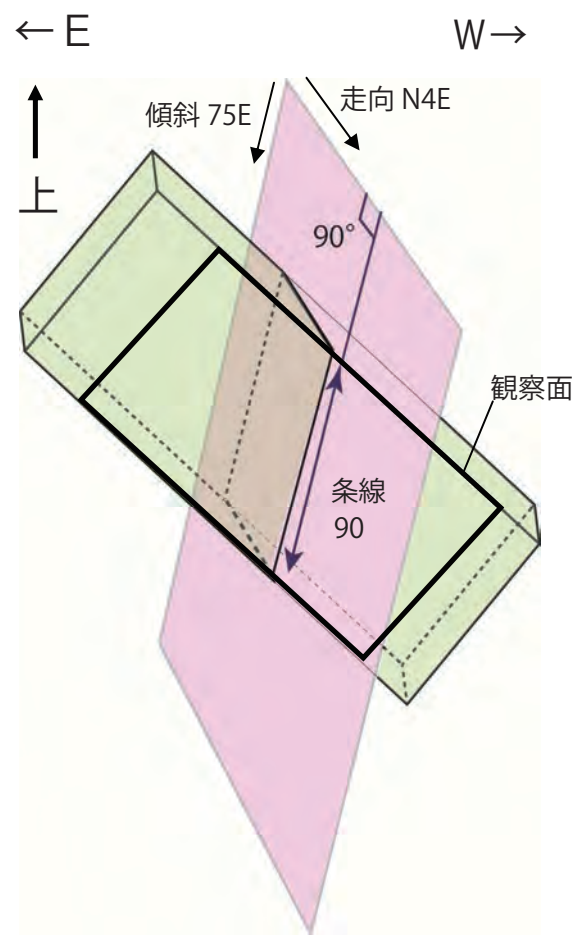


※薄片写真の赤枠部を拡大

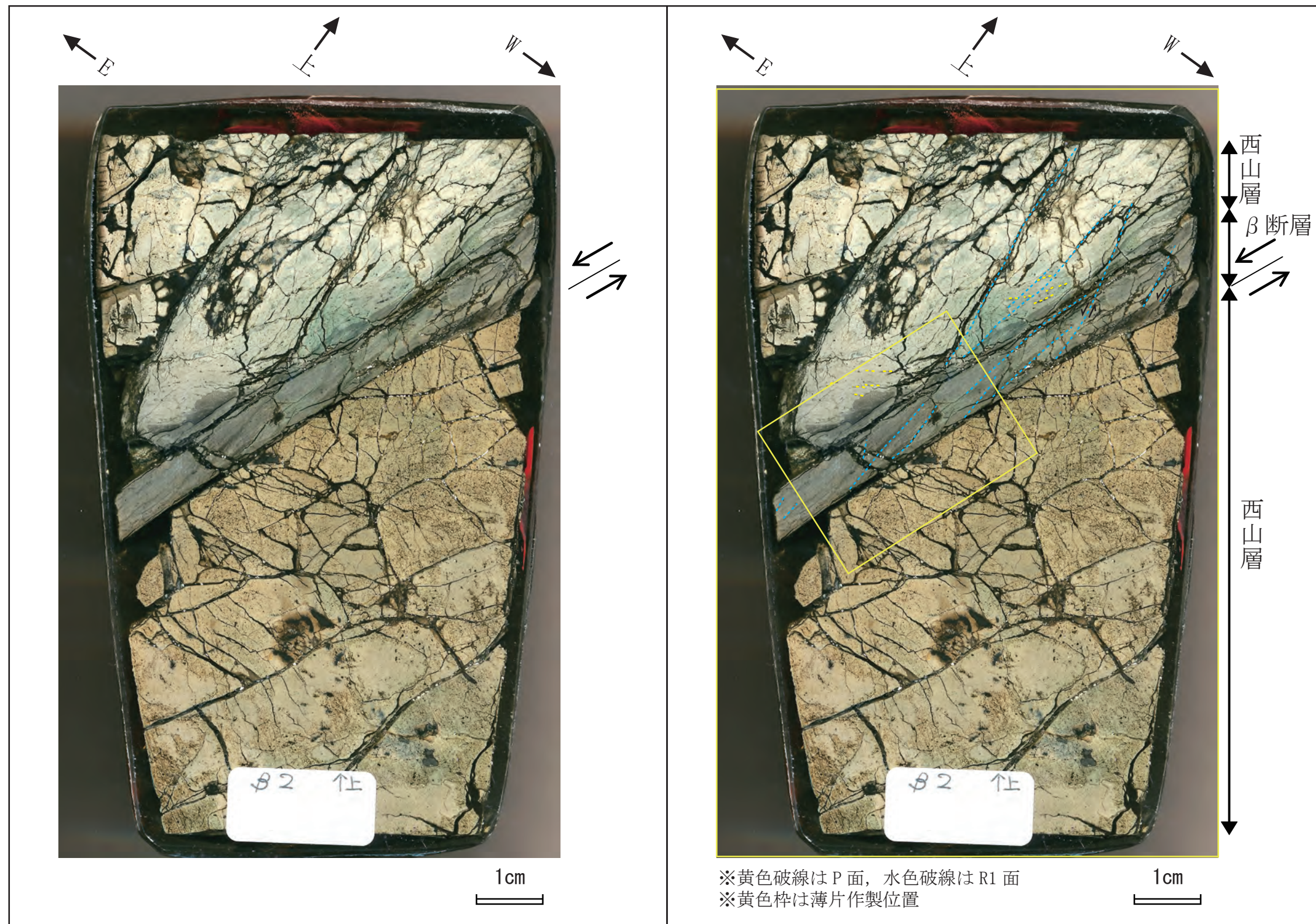
※緑色破線は鉱物の配列, 水色破線は R1 面

83 ※破線は単ニコル・直交ニコル両方の観察をもとに, 構造を確認した代表的な位置にプロットした

β 2 (研磨片)



研磨片観察方向



※黄色破線はP面，水色破線はR1面
 ※黄色枠は薄片作製位置

β 2 研磨片写真