

G M | メンバー

東京電力HD(株)

工事監理員

放責

主技

担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-A9-1側④)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/29	9:28
除染完了時間		10:47
ダスト測定開始時間		10:48
ダスト測定確認時間		11:00
加工室扉解放時間		11:24

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	10:49	3.61E-04	合格
		10:50	2.55E-04	
		10:51	1.96E-04	
		10:52	1.65E-04	
		10:53	1.39E-04	
		10:54	9.87E-05	
		10:56	8.29E-05	
		10:57	7.54E-05	
		10:58	8.72E-05	
		10:59	5.11E-05	

G	M	タニシバ

東京電力HD(株)
工事監理員

放 責	主 技	担 当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-A9-1側①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/28	15:58
除染完了時間		17:16
ダスト測定開始時間		17:19
ダスト測定確認時間		17:31
加工室扉解放時間		17:47

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	17:20	1.69E-04	合格
		17:21	1.03E-04	
		17:22	6.49E-05	
		17:23	5.02E-05	
		17:24	3.95E-05	
		17:25	3.59E-05	
		17:26	3.19E-05	
		17:28	4.02E-05	
		17:29	3.48E-05	
		17:30	1.99E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-A9-1側②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/28	9:20
除染完了時間		10:55
ダスト測定開始時間		10:56
ダスト測定確認時間		11:08
加工室扉解放時間		11:30

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	10:57	3.69E-04	合格
		10:58	1.49E-04	
		10:59	8.39E-05	
		11:00	5.31E-05	
		11:01	5.06E-05	
		11:03	3.44E-05	
		11:04	3.70E-05	
		11:05	3.05E-05	
		11:06	2.08E-05	
		11:07	1.29E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:1000m3側板(タンク片No.H5-B2-4側①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/27	19:28
除染完了時間		21:24
ダスト測定開始時間		21:27
ダスト測定確認時間		21:40
加工室扉解放時間		翌8:37

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより加工室内の放射能濃度を確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を確認する。	21:28	4.16E-05	合格
		21:30	3.27E-05	
		21:31	3.52E-05	
		21:32	3.80E-05	
		21:33	1.81E-05	
		21:34	3.05E-05	
		21:35	1.27E-05	
		21:36	2.90E-05	
		21:38	3.19E-05	
		21:39	1.49E-05	

G	M	メンバー
---	---	------

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当
----	----	----

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:1000m3側板(タンク片No.H5-B2-4側②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/27	10:56
除染完了時間		12:37
ダスト測定開始時間		12:39
ダスト測定確認時間		12:52
加工室扉解放時間		13:00

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	12:41	4.93E-05	合格
		12:42	2.59E-05	
		12:43	2.59E-05	
		12:44	3.09E-05	
		12:45	1.65E-05	
		12:46	3.16E-05	
		12:47	3.34E-05	
		12:49	3.12E-05	
		12:50	3.16E-05	
		12:51	2.83E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:1000m3側板(タンク片No.H5-B2-4側④)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/26	19:46
除染完了時間		21:20
ダスト測定開始時間		21:22
ダスト測定確認時間		21:35
加工室扉解放時間		21:36

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	21:23	4.62E-05	合格
		21:25	3.77E-05	
		21:26	4.02E-05	
		21:27	2.24E-05	
		21:28	1.29E-05	
		21:29	3.70E-05	
		21:30	2.49E-05	
		21:31	3.27E-05	
		21:33	2.01E-05	
		21:34	1.88E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:1000m3側板(タンク片No.H5-B2-4側①)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/26	10:11
除染完了時間		12:31
ダスト測定開始時間		12:34
ダスト測定確認時間		12:46
加工室扉解放時間		12:51

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	12:35	1.19E-04	合格
		12:36	7.43E-05	
		12:38	5.79E-05	
		12:39	5.33E-05	
		12:40	4.62E-05	
		12:41	3.13E-05	
		12:42	2.52E-05	
		12:43	2.69E-05	
		12:44	3.44E-05	
		12:45	3.27E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-A-2-4側④)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/25	19:51
除染完了時間		21:09
ダスト測定開始時間		21:12
ダスト測定確認時間		21:24
加工室扉解放時間		21:48

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	21:13	6.33E-05	合格
		21:14	4.08E-05	
		21:16	2.67E-05	
		21:17	3.16E-05	
		21:18	1.79E-05	
		21:19	2.06E-05	
		21:20	2.73E-05	
		21:21	2.73E-05	
		21:22	1.83E-05	
		21:23	3.59E-05	



G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-A-2-4側③)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/25	17:22
除染完了時間		18:40
ダスト測定開始時間		18:44
ダスト測定確認時間		19:00
加工室扉解放時間		19:24

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	18:46	3.05E-05	合格
		18:47	2.06E-05	
		18:48	2.37E-05	
		18:49	2.06E-05	
		18:50	2.21E-05	
		18:51	2.62E-05	
		18:52	2.33E-05	
		18:54	1.65E-05	
		18:55	1.74E-05	
		18:56	1.67E-05	

G	M	メンバー

東京電力HD(株)
工事監理員

放責	主技	担当

## 加工室ダスト測定記録

除染対象物:500m3側板(タンク片No.G6-A-2-4側②)

項目	確認時間	
除染開始時間	2018/6/25	13:54
除染完了時間		15:12
ダスト測定開始時間		15:13
ダスト測定確認時間		15:25
加工室扉解放時間		15:49

\*扉解放時には加工室ダスト濃度を確認する事。

確認項目	判定基準	経過時間	測定値	合否判断
β線ダストモニタにより 加工室内の放射能濃度を 確認する。	$2.0 \times 10^{-4} \text{Bq/cm}^3$ 以下になる事を 確認する。	15:14	6.85E-05	合格
		15:15	3.59E-05	
		15:16	2.52E-05	
		15:17	1.54E-05	
		15:18	2.90E-05	
		15:20	1.62E-05	
		15:21	1.36E-05	
		15:22	1.90E-05	
		15:23	2.10E-05	
		15:24	1.47E-05	

G M	メンバー
-----	------

放責	審査	担当
----	----	----

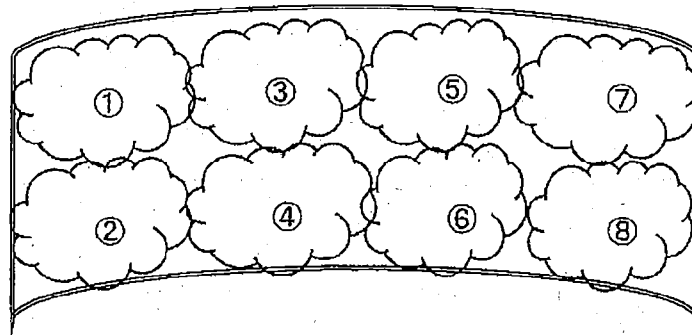
# 放射線管理記録

( 1/1 )

作業件名	1F-タンク除染・保管委託				測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> GM直接	
測定場所	メンテナンス建屋		コド	#/8	FL	測定者	
作業内容 (測定目的)	タンク片除染【No.G6-A8-1側③】				測定器	F1-GMAD-235 F1-ICWBL-86	
	(汚染状況の把握)				zone 区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W <input checked="" type="checkbox"/> β 対象	
測定日時	平成 30 年 7 月 6 日 23 時 00 分 ~					防護装備	
件名 コード	-	RWA 番号	B180G9	電気 出力	- MW	原子炉 停止後	- 日

× : 空間線量当量率 ⊗ : 表面線量当量率 ○ : スミアポイント △ : ダストポイント  
☐ μSv/h ☒ mSv/h ☐ μSv/h ☒ mSv/h (Bq/cm<sup>2</sup>) (Bq/cm<sup>3</sup>)

タンク片No. : G6-A8-1側③  
 【500m<sup>2</sup>側板】



		測定箇所				測定日		2018年7月6日	
		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
自動 ブラスト前	β+γ 表面線量率 (mSv/h)	10.0	80.0	10.0	10.0	10.0	10.0	15.0	10.0
	※ 表面汚染密度 (Bq/cm <sup>2</sup> )	2500	20000	2500	2500	2500	2500	3750	2500
測定者		測定器No.				F1-ICWBL-86			

※換算定数: 250Bq/cm<sup>2</sup>/mSv/h(Sr-90)

		測定箇所				測定日		2018年7月7日	
		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
自動 ブラスト後	スミア法測定値 (cpm)								
	β+γ 表面線量率 (mSv/h)	1.7	80.0	2.0	6.0	2.0	3.0	0.1	1.0
	※ 表面汚染密度 (Bq/cm <sup>2</sup> )	425	20000	500	1500	500	750	25	250
測定者		測定器No.				F1-ICWBL-86		F1-GMAD-235	

※換算定数: 250Bq/cm<sup>2</sup>/mSv/h(Sr-90)

		測定箇所				測定日		2018年7月10日	
		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
手動 ブラスト後	スミア法測定値 (cpm)	1000	2000	800	900	1500	600	800	1000
	β+γ 表面線量率 (mSv/h)	1.7	30.0	2.0	6.0	2.0	3.0	0.1	1.0
	※ 表面汚染密度 (Bq/cm <sup>2</sup> )	425	7500	500	1500	500	750	25	250
測定者		測定器No.				F1-ICWBL-86		F1-GMAD-235	

※換算定数: 250Bq/cm<sup>2</sup>/mSv/h(Sr-90)