

責任者	担当者

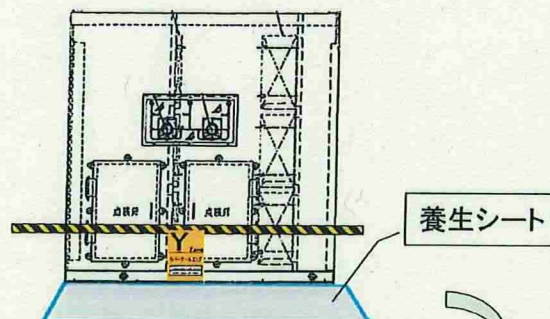
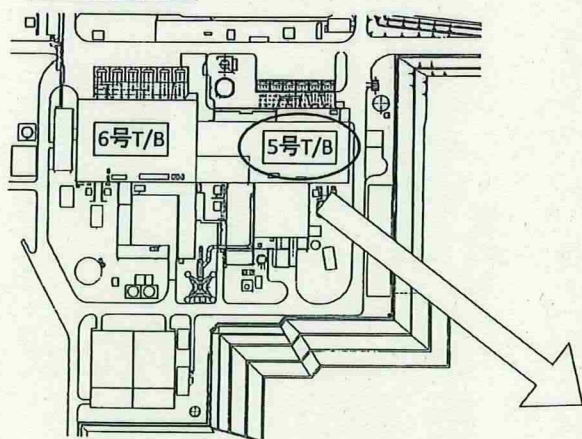
放射線管理記録

(1/1)

作業件名	5T ホットラボ給気ユニットフィルタ交換修理工事	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input checked="" type="checkbox"/> GM直接
測定場所	5号機 T/B 屋上	測定者	
作業内容	給気ユニットフィルタ交換	測定器	F1-SC-063 F1- β SC50 ϕ -039
(測定目的)	(上記に伴う環境確認)	区域区分	Yゾーン
測定日時	2019 年 8 月 7 日 10 時 00 分	防護装備	全面マスク+カバーオール
件名コード	—	RWA 番号	B190NU
		電気出力	— MW

× : 空間線量当量率(μ Sv/h) ⊗ : 表面線量当量率(μ Sv/h) ○ : スミア △ : ダスト

5号 T/B 屋上



機器効率: 0.320
採取効率: 0.5
時定数: B・G = 10 sec
サンプル = 10 sec
検出限界計数 = 105 cpm

表面汚染密度測定結果(スミア)

測定器	F1-GMAD-039
換算定数	2.60E-03 Bq/cm ² ・cpm
B G	150 cpm
検出限界値	2.72E-01 Bq/cm ²

No	測定ポイント	NETcpm	Bq/cm ²	Gross
①	壁面 作業前	0	L.T.D	150
②	壁面 作業後	0	L.T.D	150
③	床面 作業前	0	L.T.D	150
④	床面 作業後	0	L.T.D	150

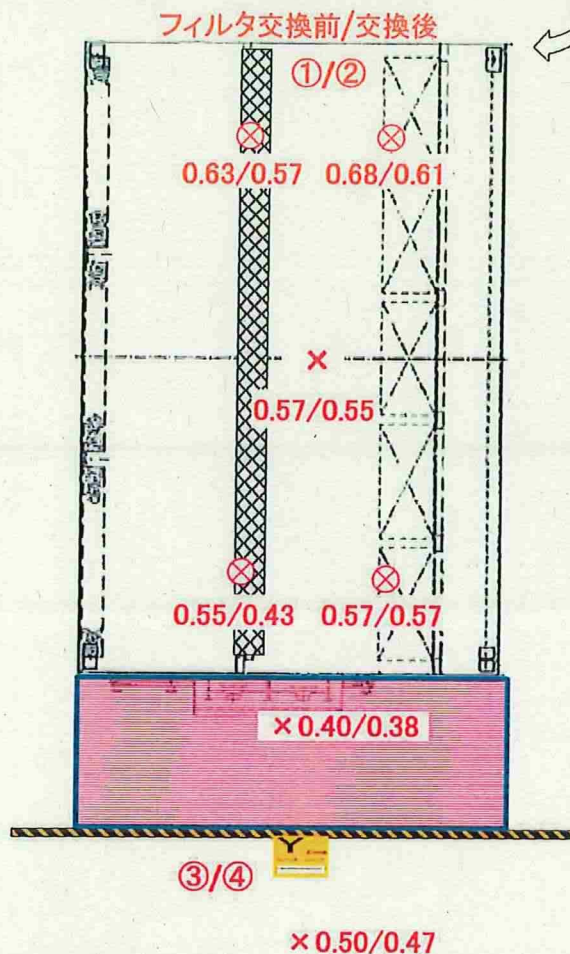
※ケーシング内床面、水溜りの為スミア未採取

表面汚染密度測定結果(直接)

測定器	F1- β SC-039
換算定数	6.64E-03 Bq/cm ² ・cpm
B G	150 cpm
検出限界値	6.94E-01 Bq/cm ²



No	測定ポイント	NETcpm	Bq/cm ²	Gross
⑤	取外しフィルタ	550	3.65E+00	700

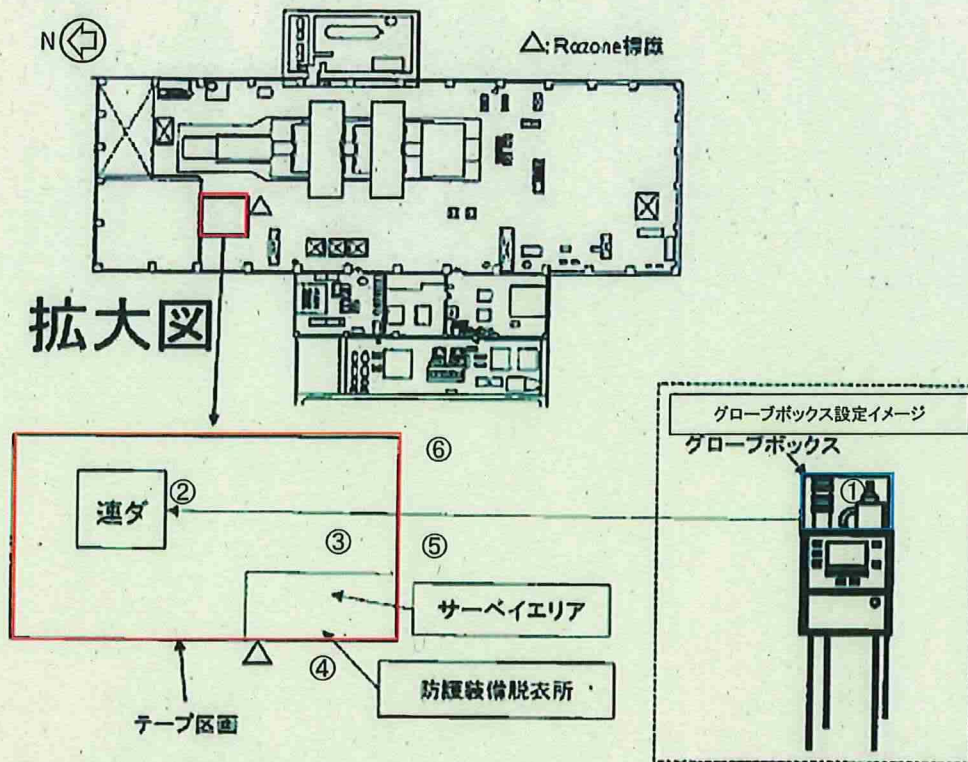


承認	審査	作成

放射線サーベイ記録

測定目的	1号機AWJ連続ダストモニタ周辺におけるRαzoneの解除サーベイ	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> ダスト <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> 核種分析
測定場所	1号機 T/B 2階	測定者	
測定日時	2019/8/1 16:10 ~ 16:30	測定器	F1-α-023

○：スミア採取箇所



□: Rαzone設定エリア(養生シートおよびテープにて区画する。)

□: グローブボックス
(グローブボックス内については、手元のみを入れて作業する。)

F1-α-023
機器効率: 39.5%
BG: 0cpm
スミアαシンチ換算定数:
1.69E-02 [Bq/cm²・cpm]
検出限界値:
6.4E-02 [Bq/cm²]

表面汚染密度 (間接法)

No	全α		備考
	Gross [cpm]	表面汚染密度 [Bq/cm ²]	
①	0	<6.4E-02	グローブボックス内
②	0	<6.4E-02	連続ダストモニタ表面
③	0	<6.4E-02	床面 (養生シート)
④	0	<6.4E-02	床面 (Rαzone外)
⑤	0	<6.4E-02	床面 (Rαzone外)
⑥	0	<6.4E-02	床面 (Rαzone外)

測定種別	単位	最大値
表面汚染密度(α)	Bq/cm ²	<6.4E-02

注：変動原因等の調査を行った場合は、その原因等についても記載する

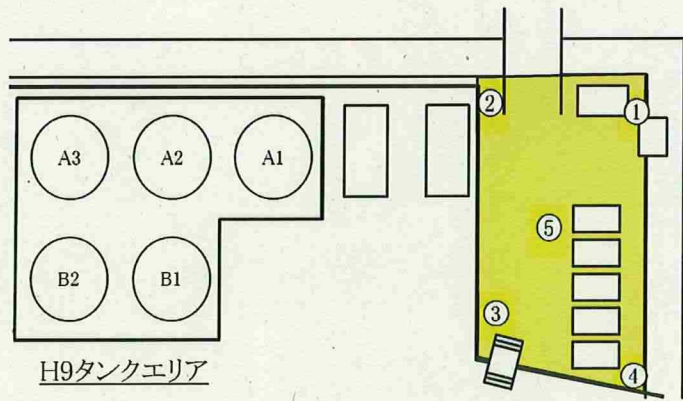
放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	1F-1～4号機 タンクエリア水回収業務委託(2019)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	H9タンクエリア	測定者	
作業内容 (測定目的)	・外堰清掃 (作業後サーベイ)	測定器	F1-GMAD-127
測定日時	2019 年 8 月 5 日 10 時 15 分	RWA No.	B190BP
		区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h) -	スミア(Bq/cm ²)	<3.0E-01
	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -	ダスト(Bq/cm ³)	-
		防護装備	Y装備、全面マスク、透湿性防水スーツ

⑤: スミア採取ポイント



H9タンクエリア

■: Yzone設定エリア

スミア測定結果

測定器 : F1-GMAD-127

BG : 200 cpm

換算定数: 2.56E-03 Bq/cm²・cpm

検出限界値: 3.0E-01 Bq/cm²

ポイント	Gross cpm	Bq/cm ²	採取場所
1	200	LTD	外堰床面
2	200	LTD	〃
3	200	LTD	〃
4	200	LTD	〃
5	200	LTD	〃

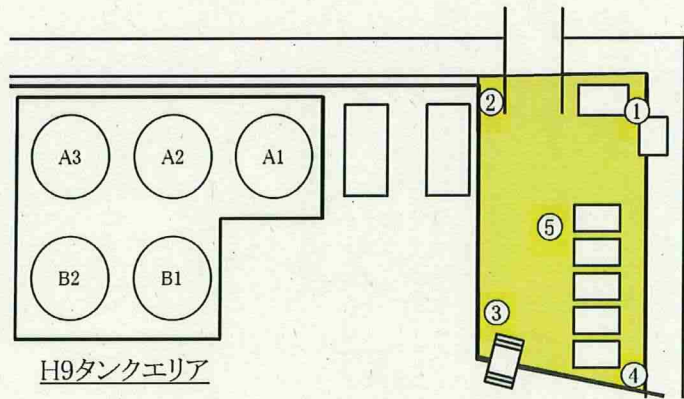
放管責任者	確 認	作 成

放 射 線 管 理 記 録

(1 / 1)

作 業 件 名	1F-1～4号機 タンクエリア水回収業務委託(2019)				測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測 定 場 所	H9タンクエリア				測 定 者	
作業内容 (測定目的)	・外堰清掃 (作業後サーベイ)				測 定 器	F1-GMAD-127
測 定 日 時	2019 年 8 月 9 日 5 時 30 分				RWA No.	B190BP
					区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	<3.0E-01	防護装備	Y装備、全面マスク、透湿性防水スーツ
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	-		

⑨: スミア採取ポイント



H9タンクエリア

■: Yzone設定エリア

スミア測定結果

測定器 : F1-GMAD-127

BG : 200 cpm

換算定数: 2.56E-03 Bq/cm²・cpm

検出限界値: 3.0E-01 Bq/cm²

ポイント	Gross cpm	Bq/cm ²	採取場所
1	200	LTD	外堰床面
2	200	LTD	〃
3	200	LTD	〃
4	200	LTD	〃
5	200	LTD	〃

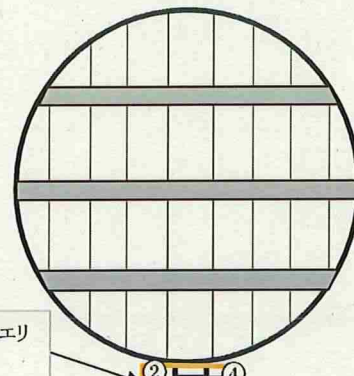
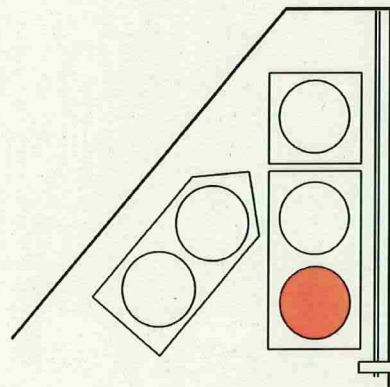
放管責任者	確 認	作 成

放 射 線 管 理 記 録

(1 / 1)

作 業 件 名	1F-1～4号機 タンクエリア水回収業務委託(2019)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測 定 場 所	淡水化处理RO膜装置雨水受入タンク(A)	測 定 者	
作業内容 (測定目的)	・タンク内水回収 (作業後サーベイ)	測 定 器	下 記 参 照
測 定 日 時	2019 年 9 月 2 日 8 時 50 分	RWA No.	B190BP
		区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h) -	スミア(Bq/cm ²)	<3.1E-01
	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -	ダスト(Bq/cm ³)	-
		防護装備	Y装備、全面マスク、透湿性防水スーツ

① : スミア採取ポイント



タンク内入域エ
ア

M/H①

スミア測定結果

測定器 : F1-GMAD-465
BG : 200 cpm
換算定数 : 2.64E-03 Bq/cm²・cpm
検出限界値 : 3.1E-01 Bq/cm²

ポイント	Gross cpm	Bq/cm ²	採取箇所
①	200	LTD	M/H
②	200	LTD	ステージ床面
③	200	LTD	ステージ床面
④	200	LTD	ステージ床面
⑤	200	LTD	ステージ床面
⑥	200	LTD	ステージ床面

モバイルRO膜装置雨水受入タンク(A)

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

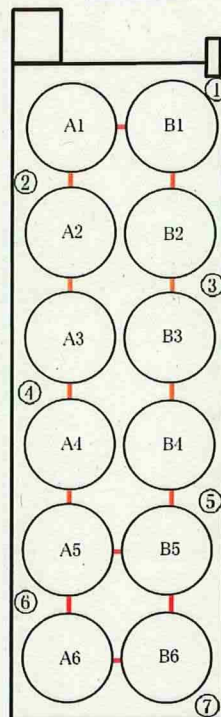
(1 / 1)

作業件名	1F-1～4号機 タンク連結管他点検手入工事(2018)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K3 タンクエリア	測定者	下 記 参 照
作業内容 (測定目的)	・Yzone設定解除に伴うサーベイ (作業前・後サーベイ)	測定器	下 記 参 照
測定日時	下 記 参 照	RWA No.	B190FN
		区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h) ----- スミア(cpm) 300 $\gamma + \beta$ (mSv/h) ----- ダスト(Bq/cm ³) -----	防護装備	Y装備、全面マスク、アノラック

⑩ : スミア採取ポイント



K3 エリア



	作業前	作業中	作業後
測定者			
測定日時	2019.9.4 11:20		2019.9.13 11:30
測定器	リ-GMAD-352		F1-GMAD-465
BG(cpm)	300		300
No.	Gross cpm	Gross cpm	Gross cpm
①	300		300
②	300		300
③	300		300
④	300		300
⑤	300		300
⑥	300		300
⑦	300		300
幾何平均	300		300

 : Yzone設定, 解除箇所(堰内)

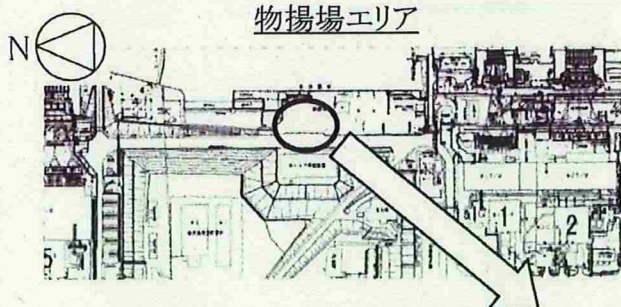
放射線管理記録

放管責任者	Gr責任者	担当者

(1/1)

作業件名	1F-3 燃料取扱設備他点検手入工事(2019)			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ろ布
WID番号	B190NF	天候	晴れ	測定者	
測定日時	2019年 8月 7日 7時 30分～			測定器	F1-GMAD-428
測定場所	物揚場				
作業内容 (測定目的)	Yzone→Gzone設定(解除)に伴う環境確認			区域区分	Y zone
				防護装備 & 措置	全面マスク+カバーオール
最大値	γ (mSv/h)	—	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	—	特記事項 2019.8.7 エリア解除
	スミア(β) (Bq/cm ²)	—	ダスト(β) (Bq/cm ³)	—	
	スミア(α) (Bq/cm ²)	—	ダスト(α) (Bq/cm ³)	—	

○:スミアポイント(Bq/cm²) ×:空間線量当量率(mSv/h) ⊗:表面線量当量率(mSv/h) ▲:ダストポイント(Bq/cm³)

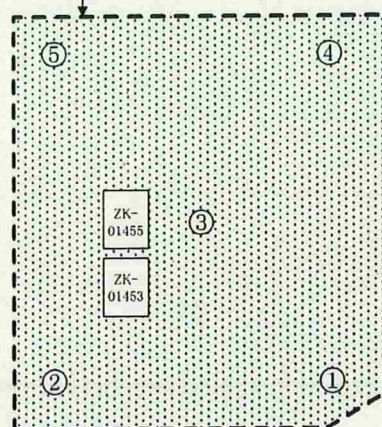


物揚場 機材除却エリア

表面汚染測定結果(ろ布:レートメータ時定数10秒)	
測定器	F1-GMAD- 428

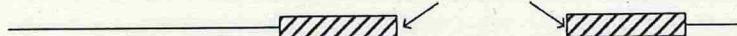
No	GROSS (cpm)	採取場所
1	300	エリア床面(鉄板)
2	200	//
3	400	//
4	300	//
5	500	//

東芝ESS作業エリア(Y zone)



G zone

物揚場ゲート



Y zone エリア内表面汚染
(幾何平均値)

GROSS(cpm)	備考
325	n=5

 : Yzone解除範囲(承認番号:2019-CDC-017-00)

※上記GROSS値は、ろ布採取ポイント①～⑤の幾何平均値。

放射線管理記録(1F)

放 責	放 管 員	確 認	担 当

(1/2)

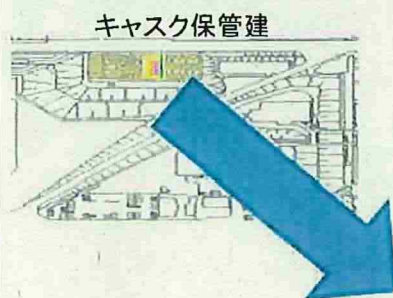
作業件名	1F-2号機 125V DC MCC 2A 単独除却 工事	WID 番号	B190FX	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta+\gamma$ <input type="checkbox"/> 直接 <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input checked="" type="checkbox"/> α
作業場所	キャスク保管建屋	測定者		測定器	F1-GMAD-024(機器効率:33.8%) F1- α -019(機器効率:38.0%)
作業内容 (測定目的)	— (ゾーン変更に伴う汚染確認)	線量区分	<input type="checkbox"/> 線量1 <input type="checkbox"/> 線量2 <input type="checkbox"/> 線量3	汚染区分	<input type="checkbox"/> W <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> Y <input checked="" type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> B2 <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
測定日時	2019年7月29日～8月21日 10 時 00 分	備考	当社作業終了に伴い、Rゾーン及びR α ゾーンをYゾーンへ変更し 片付け作業を行う。 なお、測定時に α 汚染の検出はされなかった。	保護衣 保護具	<input type="checkbox"/> 一般服、構内専用服 <input checked="" type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> カバーオール二重 <input checked="" type="checkbox"/> アラック <input checked="" type="checkbox"/> 長靴
最大値	γ (m Sv/h) — $\beta+\gamma$ (m Sv/h) — スミア β (Bq/cm ²) 8.68E+00 ダスト β (Bq/cm ³) — スミア α (Bq/cm ²) <9.46E-02 ダスト α (Bq/cm ³) —	呼吸保護具	<input type="checkbox"/> DS2 <input type="checkbox"/> 半面 <input checked="" type="checkbox"/> 全面 <input type="checkbox"/> エアライン		

×:空間線量当量率(m Sv/h)

⊗:表面線量当量率(m Sv/h)

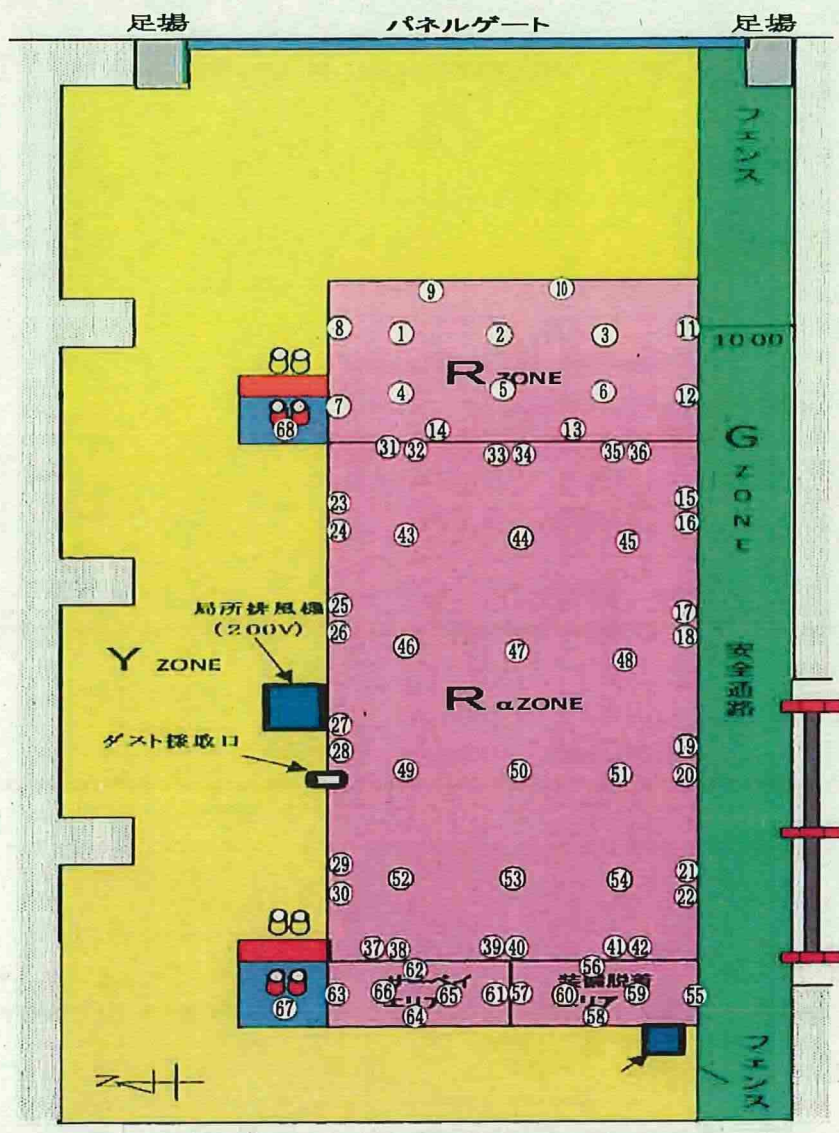
⊙:スミア(Bq/cm²)

△:ダスト(Bq/cm³)



キャスク保管建

スミアの結果は2枚目参照



作業件名	1F-2号機 125V DC MCC 2A 単独除却工事		WID番号	B190FX	
測定日時	2019年7月29日～8月21日 10 時 00 分 ～				

<α スミア 測定結果>		<β+γ スミア 測定結果>	
①～⑥⑧		①～⑥⑧ ※()内はGross値	
BG 0 cpm		BG 1000 cpm	
Tb:60s Ts:20s		Tb:60s Ts:20s	
拭き取り効率:0.5		拭き取り効率:0.5	
検出限界値 9.46E-02 Bq/cm2		検出限界値 5.05E-01 Bq/cm2	
全て検出限界値未満			

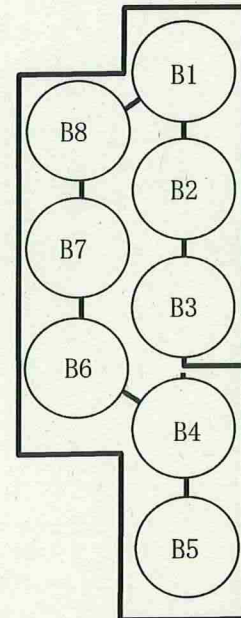
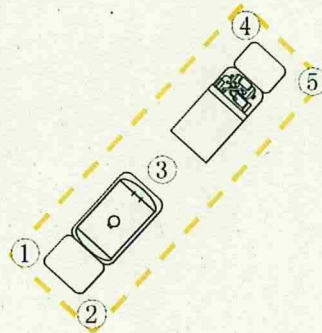
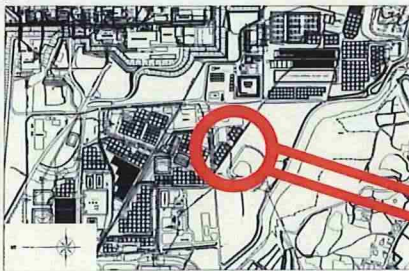
① L.T.D (400)	Rゾーン床面	③⑥ 7.44E+00 (4000)	Rαゾーン壁下面
② L.T.D (400)	"	③⑦ 1.24E+00 (1500)	Rαゾーン壁上面
③ L.T.D (800)	"	③⑧ 2.48E+00 (2000)	Rαゾーン壁下面
④ 1.24E+00 (1500)	"	③⑨ 4.96E+00 (3000)	Rαゾーン壁上面
⑤ L.T.D (400)	"	④⑩ 4.96E+00 (3000)	Rαゾーン壁下面
⑥ L.T.D (1000)	Rゾーン壁面	④⑪ 4.96E+00 (3000)	Rαゾーン壁上面
⑦ L.T.D (600)	"	④⑫ 8.68E+00 (4500)	Rαゾーン壁下面
⑧ L.T.D (400)	"	④⑬ 2.48E+00 (2000)	Rαゾーン床面
⑨ L.T.D (400)	"	④⑭ 1.24E+00 (1500)	"
⑩ L.T.D (800)	"	④⑮ 4.96E+00 (3000)	"
⑪ L.T.D (400)	"	④⑯ 3.72E+00 (2500)	"
⑫ 1.24E+00 (1500)	"	④⑰ 3.72E+00 (2500)	"
⑬ L.T.D (1000)	"	④⑱ 4.96E+00 (3000)	"
⑭ 1.24E+00 (1500)	"	④⑲ 7.44E-01 (1300)	"
⑮ 4.96E+00 (3000)	Rαゾーン壁上面	⑤⑩ 1.24E+00 (1500)	"
⑯ 4.96E+00 (3000)	Rαゾーン壁下面	⑤⑪ 4.96E+00 (3000)	"
⑰ 4.96E+00 (3000)	Rαゾーン壁上面	⑤⑫ 3.72E+00 (2500)	"
⑱ 7.44E+00 (4000)	Rαゾーン壁下面	⑤⑬ 1.98E+00 (1800)	"
⑲ 7.44E+00 (4000)	Rαゾーン壁上面	⑤⑭ 2.98E+00 (2200)	"
⑳ 7.44E+00 (4000)	Rαゾーン壁下面	⑤⑮ L.T.D (1000)	R脱着エリア壁面
㉑ 1.74E+00 (1700)	Rαゾーン壁上面	⑤⑯ 1.24E+00 (1500)	"
㉒ 3.72E+00 (2500)	Rαゾーン壁下面	⑤⑰ L.T.D (1000)	"
㉓ 4.96E+00 (3000)	Rαゾーン壁上面	⑤⑱ 3.22E+00 (2300)	"
㉔ 2.48E+00 (2000)	Rαゾーン壁下面	⑤⑲ 1.24E+00 (1500)	R脱着エリア床面
㉕ 2.48E+00 (2000)	Rαゾーン壁上面	⑥⑩ L.T.D (1200)	"
㉖ 3.72E+00 (2500)	Rαゾーン壁下面	⑥⑪ 1.98E+00 (1800)	Rサーベイエリア壁面
㉗ 4.96E+00 (3000)	Rαゾーン壁上面	⑥⑫ L.T.D (1000)	"
㉘ 3.72E+00 (2500)	Rαゾーン壁下面	⑥⑬ L.T.D (1000)	"
㉙ 1.24E+00 (1500)	Rαゾーン壁上面	⑥⑭ L.T.D (1200)	"
㉚ 2.48E+00 (2000)	Rαゾーン壁下面	⑥⑮ L.T.D (1200)	Rサーベイエリア床面
㉛ 2.48E+00 (2000)	Rαゾーン壁上面	⑥⑯ L.T.D (1200)	"
㉜ 2.48E+00 (2000)	Rαゾーン壁下面	⑥⑰ L.T.D (1000)	靴履替エリア
㉝ 2.48E+00 (2000)	Rαゾーン壁上面	⑥⑱ 9.92E-01 (1400)	"
㉞ 2.48E+00 (2000)	Rαゾーン壁下面		
㉟ 2.48E+00 (2000)	Rαゾーン壁上面		

放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	1F-1~4号機 Cエリアタンク残水処理業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	Cエリアタンク			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・底部残水処理(C-B1タンク) (作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			WID No.	B190CP
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア (Bq/cm ²)	<3.9E-01	防護装備 Y装備、全面マスク 透湿性防水スーツ
	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	ダスト (Bq/cm ³)	-	

①: スミア採取ポイント



スミア測定結果

測定器 : FI-GMAD-127
 換算定数 : 2.56E-03 Bq/cm²・cpm
 BG : 350 cpm
 検出限界値 : 3.9E-01 Bq/cm²

作業前			
測定日時	2019年 8月 8日 5時 50分		
測定者			
ポイント	Gross cpm	Bq/cm ²	備考
①	350	LTD	床面
②	350	LTD	床面
③	350	LTD	床面
④	350	LTD	床面
⑤	350	LTD	床面

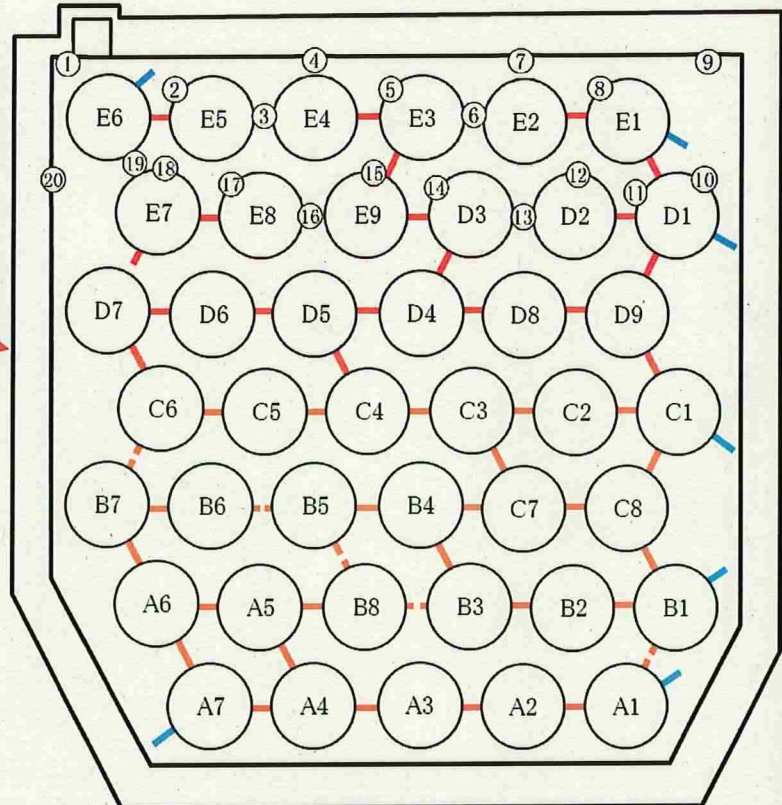
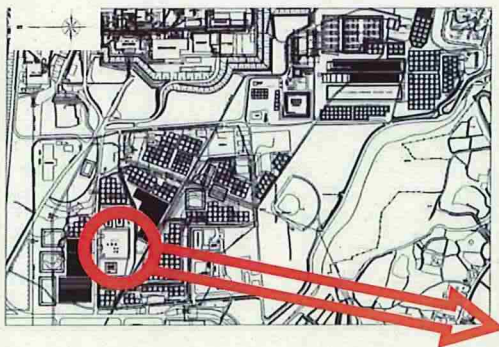
作業後			
測定日時	2019年 8月 8日 7時 15分		
測定者			
ポイント	Gross cpm	Bq/cm ²	備考
①	350	LTD	床面
②	350	LTD	床面
③	350	LTD	床面
④	350	LTD	床面
⑤	350	LTD	床面

放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	1F-1～4号機 フランジタンク他水移送業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接	
測定場所	Dタンクエリア			測定者		
作業内容 (測定目的)	(Yzone解除に伴うサーベイ)			測定器	F1-GMAD-465	
				RWA No.	B180GV	
測定日時	2019 年 9 月 2 日 9 時 10 分			区域区分	Y zone	
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア (Bq/cm ²)	<3.4E-01	防護装備	Y装備・全面マスク・カバーオール 透湿性防水スーツ(下)
	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	ダスト (Bq/cm ³)	-		

⑩ : スミア採取ポイント



Dタンクエリア
ア

スミア測定結果

測定器 : F1-GMAD-465
 換算定数 : 2.64E-03 Bq/cm²・cpm
 BG : 250 cpm
 検出限界値 : 3.4E-01 Bq/cm²

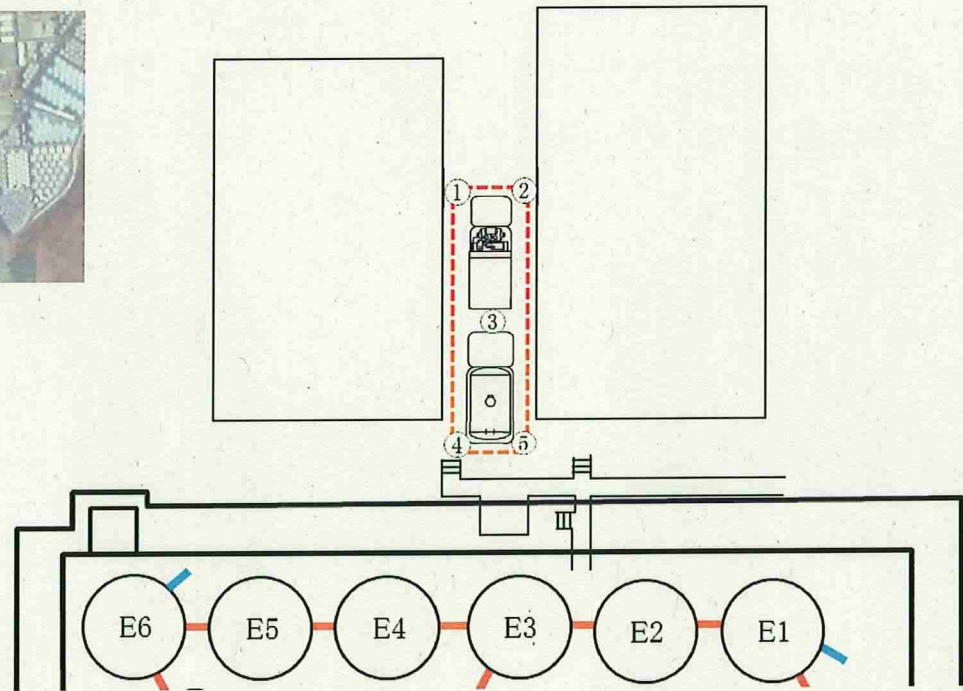
ポイント	Gross cpm	Bq/cm ²	備考	ポイント	Gross cpm	Bq/cm ²	備考
①	250	LTD	堰内壁	⑪	250	LTD	ラダー
②	250	LTD	ラダー	⑫	300	LTD	タンク壁面
③	250	LTD	連結管	⑬	250	LTD	連結管
④	350	LTD	堰内壁	⑭	300	LTD	ラダー
⑤	250	LTD	ラダー	⑮	250	LTD	タンク壁面
⑥	250	LTD	連結管	⑯	250	LTD	連結管
⑦	250	LTD	堰内壁	⑰	250	LTD	ラダー
⑧	300	LTD	ラダー	⑱	250	LTD	タンク壁面
⑨	300	LTD	堰内壁	⑲	250	LTD	連結管
⑩	250	LTD	タンク壁面	⑳	250	LTD	堰内壁

放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	1F-1～4号機 K1,K2他溶接タンク残水処理業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	Dタンクエリア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	(作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			WID No.	B190JV
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア (Bq/cm ²)	区域区分	Y zone
	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	ダスト (Bq/cm ³)	防護装備	Y装備、全面マスク アノラック

⑩ : スミア採取ポイント



スミア測定結果

測定器 : F1-GMAD-127
 換算定数 : 2.56E-03 Bq/cm²・cpm
 BG : 250 cpm
 検出限界値 : 3.3E-01 Bq/cm²

作業前			
測定日時	2019年 7月 25日 8時 00分		
測定者			
ポイント	Gross cpm	Bq/cm ²	備考
①	250	LTD	床面
②	250	LTD	床面
③	250	LTD	床面
④	250	LTD	床面
⑤	250	LTD	床面

作業後			
測定日時	2019年 7月 25日 10時 00分		
測定者			
ポイント	Gross cpm	Bq/cm ²	備考
①	250	LTD	床面
②	250	LTD	床面
③	250	LTD	床面
④	250	LTD	床面
⑤	250	LTD	床面

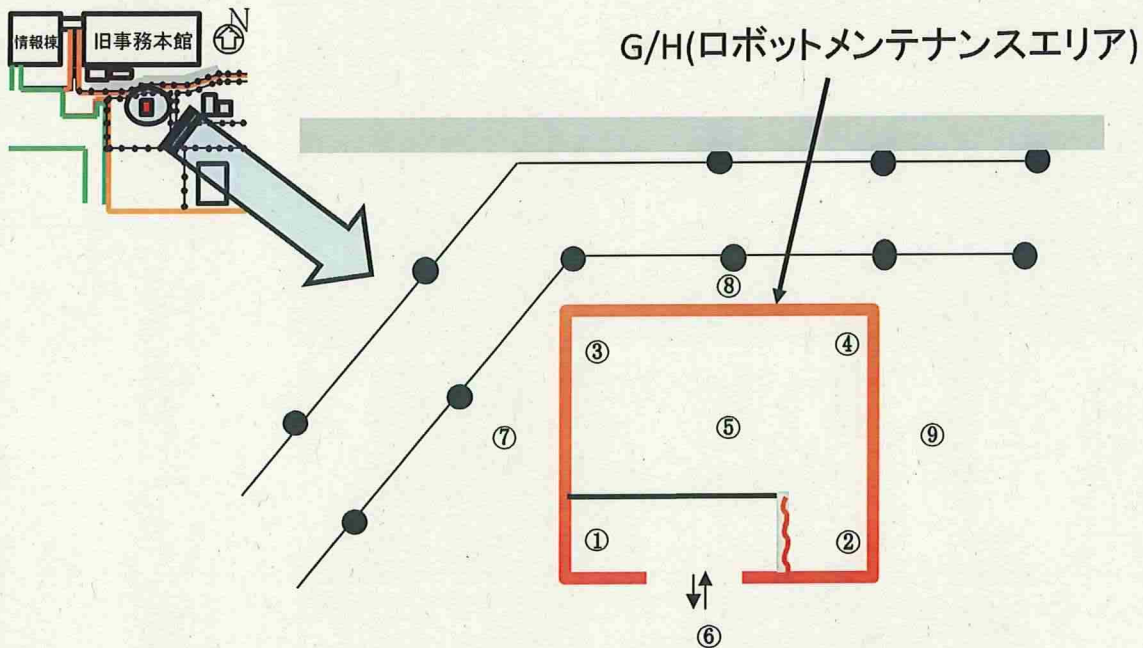
放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	1F-1 ウェルプラグ調査委託	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α)(β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)												
測定場所	1号機 原子炉建屋 北西ヤード	測定者													
作業内容 (測定目的)	・ロボットメンテナンスエリア R α zone設定, 解除 (状況把握サーベイ)	測定器	下記参照												
測定日時	下記参照	RWA No.	B190J6												
		区域区分	R α zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>-</td><td>$\beta + \gamma$ (mSv/h)</td><td>-</td></tr> <tr> <td>スミア(α) (Bq/cm²)</td><td>-</td><td>スミア(β) (Bq/cm²)</td><td>-</td></tr> <tr> <td>ダスト(α) (Bq/cm³)</td><td>-</td><td>ダスト(β) (Bq/cm³)</td><td>-</td></tr> </table>	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	スミア(α) (Bq/cm ²)	-	スミア(β) (Bq/cm ²)	-	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-												
スミア(α) (Bq/cm ²)	-	スミア(β) (Bq/cm ²)	-												
ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-												

⑨: スミア採取ポイント



	作業前(Yzone)		作業中(R α zone)		作業中(R α zone)		作業後(Yzone)	
測定者								
測定日時	2019.7.10	12:00	2019.7.25	18:00	2019.8.6	17:30	2019.8.29	15:00
測定器	F1-GMAD-417	F1- α -060	F1-GMAD-417	F1- α -060	F1-GMAD-417	F1- α -060	F1-GMAD-417	F1- α -060
BG(cpm)	500	0	500	0	500	0	500	0
No.	Gross cpm		Gross cpm		Gross cpm		Gross cpm	
①	500	0	600	0	600	0	600	0
②	600	0	3000	0	2000	0	600	0
③	500	0	5000	0	3000	0	700	0
④	600	0	12000	0	2000	0	600	0
⑤	500	0	8000	0	6000	0	700	0
⑥	500	0	600	0	500	0	500	0
⑦	600	0	500	0	600	0	600	0
⑧	500	0	600	0	700	0	500	0
⑨	700	0	500	0	600	0	500	0
幾何平均	552	0	1622	0	1207	0	584	0

 : R α zone設定、解除箇所

放射線管理記録(1F)

放 責	放 管 員

確認	担当

(1/1)

作業件名	1F 雑固体廃棄物焼却設備点検手入工事 (H31)	WID 番号	B190MY	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input type="checkbox"/> 直接 <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> α
作業場所	雑固体焼却建屋 1FL 焼却施設(B系) 架台上			測定者	
作業内容 (測定目的)	エリア解除(2C→2B ₂) (エリア解除に伴う汚染確認)			測定器	F1-GMAD-122 (機器効率:31.3%) F1-PbBOX-28 F1-CDS-008(流量:151.1ℓ/min)
測定日時	2019 年 7 月 29 日 11 時 00 分			線量区分	<input type="checkbox"/> 線量1 <input checked="" type="checkbox"/> 線量2 <input type="checkbox"/> 線量3
備考				汚染区分	<input type="checkbox"/> W <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> B2 <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
最大値	γ (m Sv/h) - $\beta + \gamma$ (m Sv/h) - スミア β (Bq/cm ²) <7.16E-01 ダスト β (Bq/cm ³) <7.60E-06 スミア α (Bq/cm ²) - ダスト α (Bq/cm ³) -			保護衣 保護具	<input type="checkbox"/> 一般服、構内専用服 <input checked="" type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> カバーオール二重 <input type="checkbox"/> アラック <input type="checkbox"/> 長靴
				呼吸保護具	<input checked="" type="checkbox"/> DS2 <input type="checkbox"/> 半面 <input type="checkbox"/> 全面 <input type="checkbox"/> エアライン

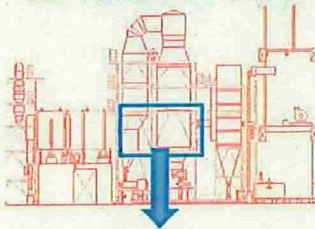
×:空間線量当量率(m Sv/h)

⊗:表面線量当量率(m Sv/h)

④:スミア(Bq/cm²)

△:ダスト(Bq/cm³)

【焼却設備本体断面図】



□:C区域

<ダスト測定結果>

△1 ※()内はGross値

BG 40 cpm

Tb:60s Ts:20s

検出限界値 7.60E-06 Bq/cm³

No ダスト濃度(Bq/cm³)

採取時間

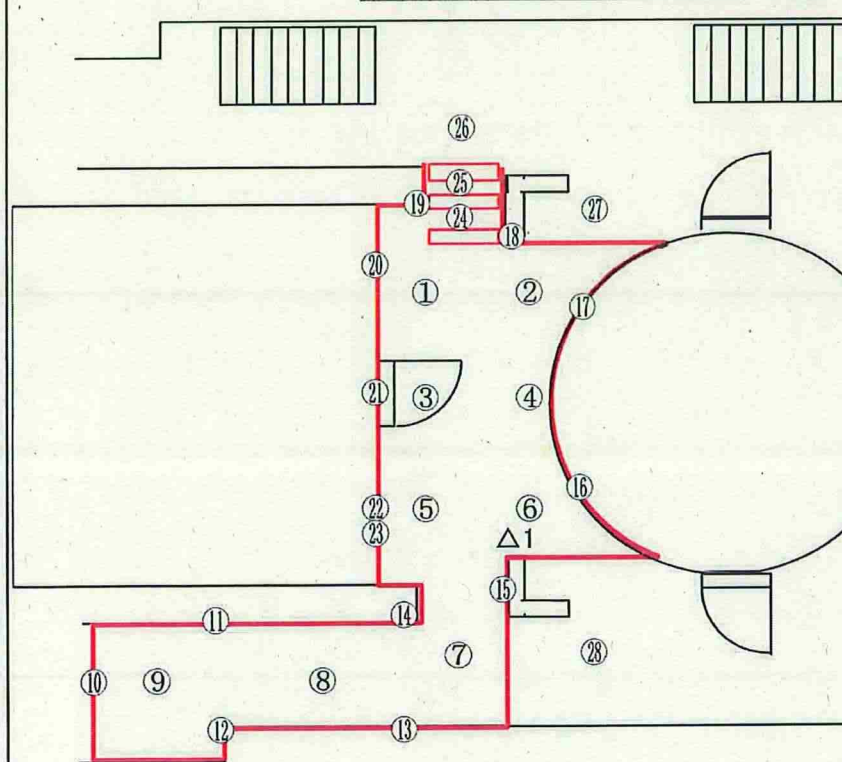
測定時刻

△1 LTD (40)

11:00 ~ 11:30

11:35

焼却設備室(B) 1段目架台 二次燃焼器 平面図



<スミア測定結果>

①~⑧ ※()内はGross値

BG 40 cpm

Tb:60s Ts:20s

拭き取り効率:0.1

検出限界値 7.16E-01 Bq/cm²

- | | |
|------------|---------------------|
| ① LTD (40) | 床面(チェッカープレート上) |
| ② LTD (40) | 床面(チェッカープレート上) |
| ③ LTD (40) | 床面(チェッカープレート上) |
| ④ LTD (40) | 床面(チェッカープレート上) |
| ⑤ LTD (40) | 床面(チェッカープレート上) |
| ⑥ LTD (40) | 床面(チェッカープレート上) |
| ⑦ LTD (40) | 床面(チェッカープレート上) |
| ⑧ LTD (40) | 床面(チェッカープレート上) |
| ⑨ LTD (40) | 床面(チェッカープレート上) |
| ⑩ LTD (40) | フェンス |
| ⑪ LTD (40) | 手摺り |
| ⑫ LTD (40) | 手摺り |
| ⑬ LTD (40) | 手摺り |
| ⑭ LTD (40) | 手摺り・サポート |
| ⑮ LTD (40) | 手摺り・サポート |
| ⑯ LTD (40) | 機器側面 |
| ⑰ LTD (40) | 機器側面 |
| ⑱ LTD (40) | 手摺り・サポート |
| ⑲ LTD (40) | 手摺り・サポート |
| ⑳ LTD (40) | 機器側面 |
| ㉑ LTD (40) | 機器M/H |
| ㉒ LTD (40) | 機器側面 |
| ㉓ LTD (40) | 機器 |
| ㉔ LTD (40) | C/P |
| ㉕ LTD (40) | C/P |
| ㉖ LTD (40) | 床面(チェッカープレート上:B2区域) |
| ㉗ LTD (40) | 床面(チェッカープレート上:B2区域) |
| ㉘ LTD (40) | 床面(チェッカープレート上:B2区域) |

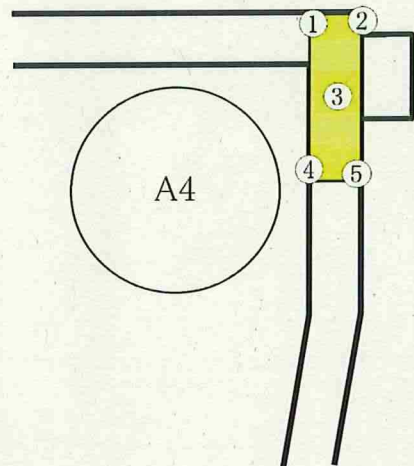
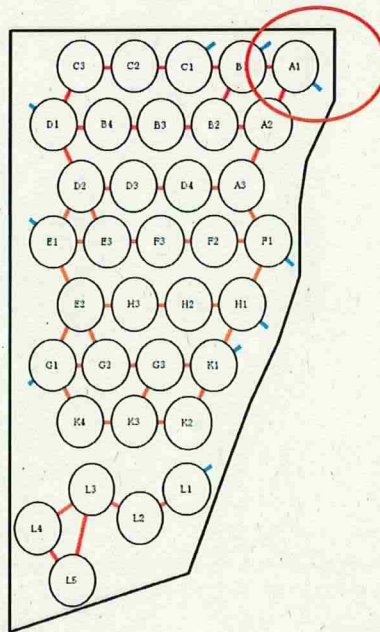
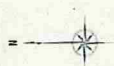
放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	1F-1～4号機 タンクエリア水回収業務委託(2019)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> β
測定場所	J4タンクエリア	測定者	
作業内容 (測定目的)	・外堰清掃 (状況把握サーベイ)	測定器	F1-GMAD-127
測定日時	2019 年 7 月 29 日 10 時 15 分	RWA No.	B190BP
		区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h) - $\gamma + \beta$ (mSv/h) -	スミア(Bq/cm ²)	<3.0E-01
		ダスト(Bq/cm ³)	-
		防護装備	Y装備、全面マスク、 透湿性防水スーツ

Ⓝ:スミア採取ポイント



スミア測定結果

測定器 : F1-GMAD-127
BG : 200 cpm
換算定数: 2.56E-03 Bq/cm²・cpm
検出限界値: 3.0E-01 Bq/cm²

ポイント	Gross cpm	Bq/cm ²	採取場所
1	200	LTD	外堰壁面
2	200	LTD	〃
3	200	LTD	外堰床面
4	200	LTD	外堰壁面
5	200	LTD	〃

■:Yzone設定箇所