

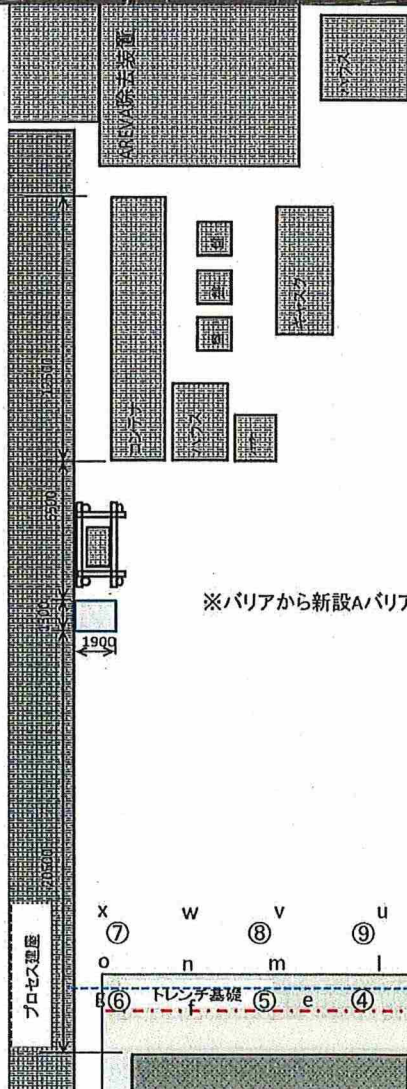
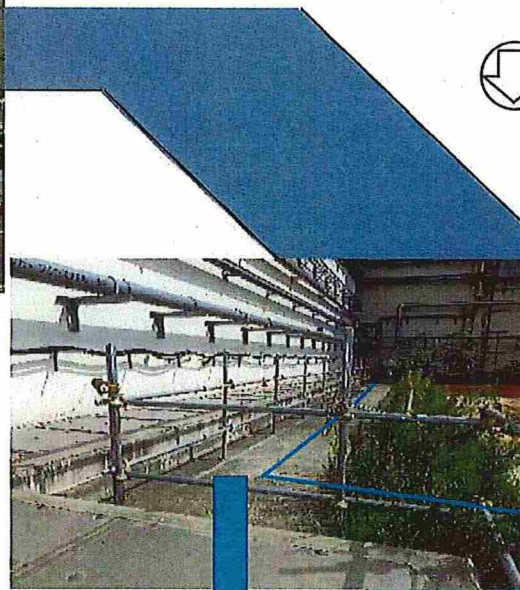
# 放射線管理記録

放管責任者	Gr責任者	担当者

(1/2)

作業件名	1F-1~4号機T/B油処理装置設置				測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト			
測定場所	プロセス建屋 西側ヤード				測定者				
作業内容 (測定目的)	電気現場調査				測定器	F1-ICW-044/F1-GMAD-413・062/F1-CDS-047			
	(一部エリア解除サーベイ)				区域区分	Y zone			
測定日時	令和2年10月6日 10時00分~				防護装備 & 措置	全面マスク(半面マスク)+カバーオール			
件名コード	200252	RWA 番号	—	—	特記事項				
原子炉停止後	—	日目	—	炉水位					

○:スミアポイント(Bq/cm<sup>2</sup>)    ×:空間線量当量率( $\mu$ Sv/h)⊗:表面線量当量率(mSv/h)    ▲:ダストポイント(Bq/cm<sup>2</sup>)



サイトバンカ

トラフカバー

トレンチ基礎

約80cm

バリア

新設Aバリア

※バリアから新設Aバリアの間約80cm Yzone縮小

新設Aバリア

Aバリア

基礎

※測定結果は2/2参照

## 放射線管理記録

別紙 (2/2)

作業件名	1F-1~4号機T/B油処理装置設置	測定日時	令和2年10月6日 10時00分~
------	--------------------	------	-------------------

○:スミアポイント    ×:空間線量当量率( $\mu\text{Sv/h}$ )    ⊗:表面線量当量率( $\mu\text{Sv/h}$ )    ▲:ダストポイント

線量当量率

a	3.0	m	4.0
b	4.0	n	4.0
c	3.0	o	6.0
d	3.0	p	4.0
e	3.0	q	3.0
f	4.0	r	3.0
g	6.0	s	3.0
h	4.0	t	3.0
i	4.0	u	4.0
j	4.0	v	3.0
k	5.0	w	3.0
l	4.0	x	5.0

表面汚染密度測定結果(スミア:レトメータ時定数10秒)					
測 定 器		F1-GMAD-413			
換算定数(スミア拭取り効率0.5)		2.77E-3 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm <sup>-1</sup>			
B . G 測定値		80 cpm			
検出限界値 (LTD)	スミア拭取り効率0.1	1.1E+0 Bq/cm <sup>2</sup>			
	スミア拭取り効率0.5	2.2E-1 Bq/cm <sup>2</sup>			
	NETcpm		81 cpm		
※スミア拭取り効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する					
No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	スミア 拭取り効率	採取場所
1	70	0	<LTD	0.5	トレンチ基礎
2	90	10	<LTD	0.5	〃
3	90	10	<LTD	0.5	〃
4	100	20	<LTD	0.5	〃
5	100	20	<LTD	0.5	〃
6	90	10	<LTD	0.5	〃
7	80	0	<LTD	0.5	敷鉄板
8	80	0	<LTD	0.5	〃
9	90	10	<LTD	0.5	〃
10	120	40	<LTD	0.5	当社打設基礎
11	130	50	<LTD	0.5	〃
12	110	30	<LTD	0.5	〃

空气中放射能濃度測定結果			
測定器	F1-GMAD-062	F1-CDS-047	
$\beta$ 線機器効率: 29.0%	線源効率: 0.4		
使用する紙: HE-40T 105 $\phi$	ろ紙有効面積: 62.2cm <sup>2</sup>		
捕集流量	137.5	$\ell/\text{min}$	
B.G 測定値	80	cpm	

※測定条件(レトメータ)

B・G 測定時間: 30 sec

試料測定時間: 10 sec

No	捕集時間	捕集時間	積算流量 ( $\ell$ )	換算定数 ( $\text{Bq/cm}^3 \cdot \text{cpm}^{-1}$ )	検出限界値 $\text{Bq/cm}^3$	cpm	Gross (cpm)	測定結果 ( $\text{Bq/cm}^3$ )	作業内容
▲1	10:00 ~ 10:40	40分	5500	8.37E-8	5.76E-6	69	130	<LTD	環境確認



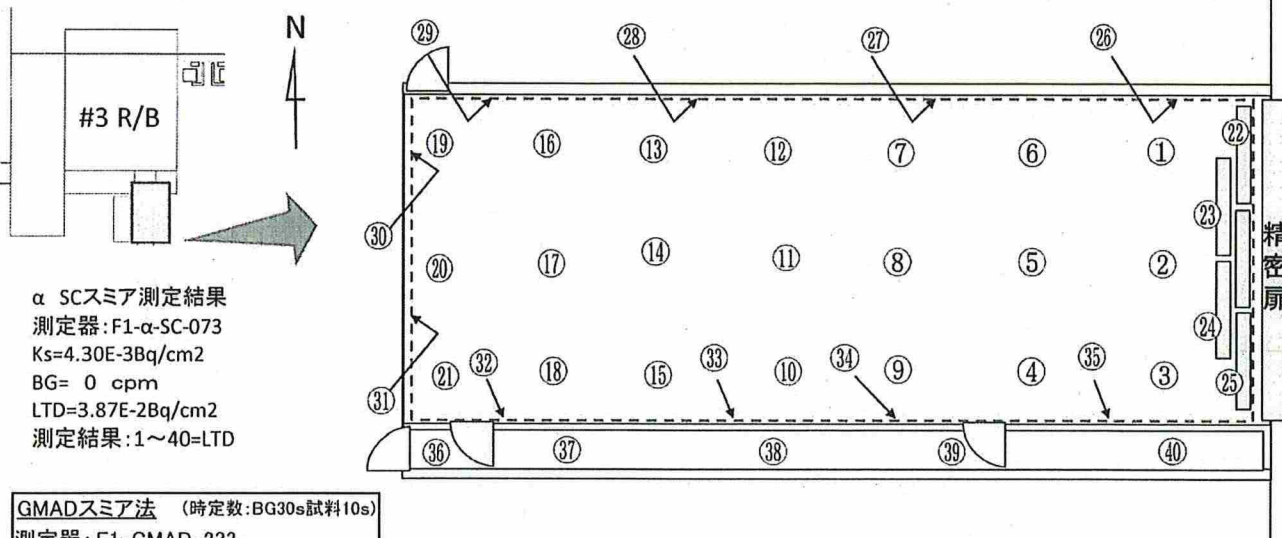
# 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-3 S/C内包水サンプリング業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> GM直接						
測定場所	3号機 R/B 1FL ✓			測定者							
作業内容 (測定目的)	区域区分変更 (Rzone→Yzone) ✓			測定器	F1-GMAD-233						
	(区域区分解除確認) ✓				F1-αSc-073						
測定日時	2020 年 10 月 7 日 13 時 00 分			zone 区分	<input checked="" type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W <input type="checkbox"/> β 対象						
件名 コード	-	RWA 番号	200397	電気 出力	-	原子炉 停止後	-	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 構内専用服, <input type="checkbox"/> タバック <input type="checkbox"/> 防水スリッパ, <input checked="" type="checkbox"/> アラック ( <input checked="" type="checkbox"/> 上, <input checked="" type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> フード, <input type="checkbox"/> DS2 )		

× : 空間線量当量率 ⊗ : 表面線量当量率 ○ : スミアポイント △ : ダストポイント  
☐ μSv/h ☐ mSv/h ☐ μSv/h ☐ mSv/h (Bq/cm<sup>2</sup>) (Bq/cm<sup>3</sup>)



GMADスミア法 (時定数: BG30s試料10s)

測定器: F1-GMAD-233

Ks= 2.73E-3 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm ✓

BG= 200 cpm ✓

LTD=2.70E-1Bq/cm<sup>2</sup> / (net 99 cpm)

※幾何平均値は、No.1~35

測定種別	単位	最大値
表面汚染 (スミアβ)	Bq/cm <sup>2</sup>	3.00E+00

幾何平均値	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>
	269 ✓	69 ✓	1.88E-01 ✓

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所	No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	1300	1100	3.00E+00	床面	21	200	0	LTD	床面
2	1000	800	2.18E+00	"	22	300	100	2.73E-01	遮蔽体
3	500	300	8.19E-01	"	23	300	100	2.73E-01	"
4	500	300	8.19E-01	"	24	300	100	2.73E-01	"
5	400	200	5.46E-01	"	25	300	100	2.73E-01	"
6	200	0	LTD	"	26	200	0	LTD	機器・壁面
7	300	100	2.73E-01	"	27	200	0	LTD	"
8	200	0	LTD	"	28	200	0	LTD	"
9	300	100	2.73E-01	"	29	200	0	LTD	"
10	300	100	2.73E-01	"	30	200	0	LTD	"
11	300	100	2.73E-01	"	31	200	0	LTD	"
12	300	100	2.73E-01	"	32	200	0	LTD	"
13	200	0	LTD	"	33	200	0	LTD	"
14	400	200	5.46E-01	"	34	200	0	LTD	"
15	200	0	LTD	"	35	200	0	LTD	"
16	200	0	LTD	"	36	400	200	5.46E-01	Yzone床面
17	200	0	LTD	"	37	300	100	2.73E-01	"
18	200	0	LTD	"	38	300	100	2.73E-01	"
19	200	0	LTD	"	39	400	200	5.46E-01	"
20	200	0	LTD	"	40	300	100	2.73E-01	"

# 放射線管理記録

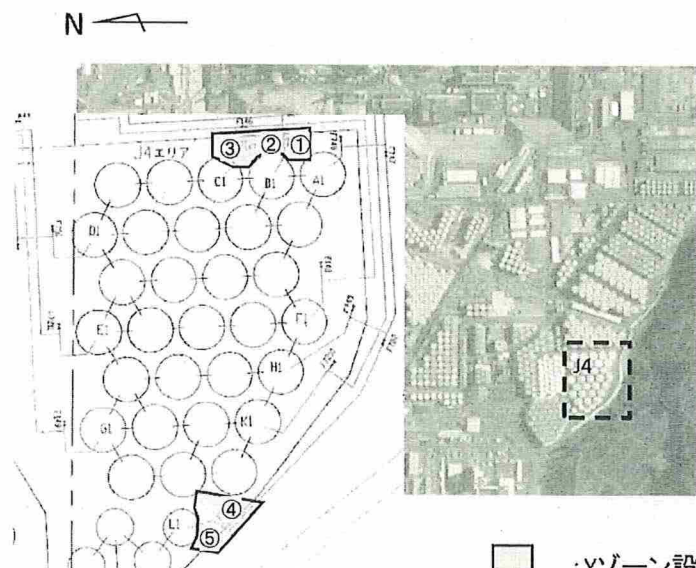
放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-1~4号機 移送配管フランジ部他点検工事 (2019)			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> GM直接							
測定場所	J4エアータンク			測定者								
作業内容 (測定目的)	区域区分解除 (Yzone→Gzone)			測定器	F1-GMAD-410							
	(区域区分解除確認)											
測定日時	2020 年 10 月 9 日 12 時 30 分			zone 区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W <input type="checkbox"/> β 対象							
件名 コード	-	RWA 番号	190623	電気 出力	-	MW	原子炉 停止後	-	日	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 構内専用服, <input checked="" type="checkbox"/> タイアップ <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> アノラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> フード, <input type="checkbox"/> DS2)	

× : 空間線量当量率 ⊗ : 表面線量当量率 ○ : スミアポイント  
☐ μSv/h ☐ mSv/h ☐ μSv/h ☐ mSv/h (Bq/cm<sup>2</sup>)

△ : ダストポイント (Bq/cm<sup>3</sup>)



☐ : Yゾーン設定箇所

幾何平均値	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2
	500	0	LTD

GMADスミア法 (時定数: BG30s試料10s)  
 測定器: F1-GMAD-410  
 Ks= 2.81E-3 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
 BG= 500 cpm  
 LTD=4.16E-1 Bq/cm<sup>2</sup> (net 148cpm)

測定種別	単位	最大値
表面汚染 (スミア)	Bq/cm2	<4.16E-01

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2
1	500	0	LTD
2	500	0	LTD
3	500	0	LTD
4	500	0	LTD
5	500	0	LTD



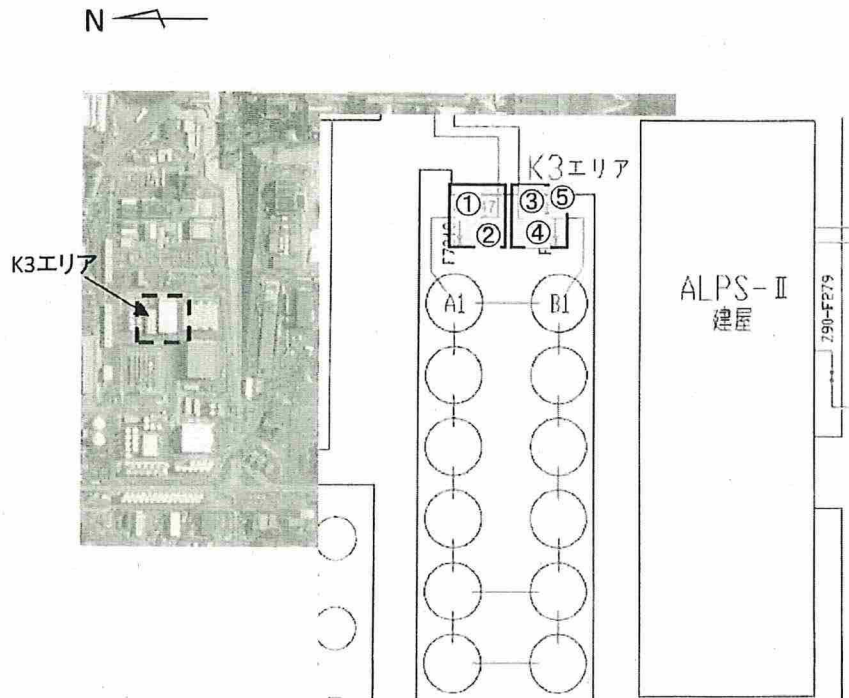
# 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-1～4号機 移送配管フランジ部他点検工事(2019)			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> GM直接	
測定場所	K3エリアタンク	コード	#/B	F L	測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分解除 (Yzone→Gzone)			コード		F1-GMAD-410
	(区域区分解除確認)					
測定日時	2020 年 10 月 9 日 11 時 30 分				zone 区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W <input type="checkbox"/> β 対象
件名 コード	-	RWA 番号	190623	電気 出力	-	MW
				原子炉 停止後	-	日
				防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 構内専用服, <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> プロテクト ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> フード, <input type="checkbox"/> DS2 )	

× : 空間線量当量率 ⊗ : 表面線量当量率 ○ : スミアポイント △ : ダストポイント  
☐ μSv/h ☐ mSv/h ☐ μSv/h ☐ mSv/h (Bq/cm<sup>2</sup>) (Bq/cm<sup>3</sup>)



☐ : Yゾーン設定箇所

幾何平均値	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2
	500	0	LTD

測定種別	単位	最大値
表面汚染 (スミア)	Bq/cm2	<4.16E-01

GMADスミア法 (時定数: BG30s 試料10s)  
 測定器: F1-GMAD-410  
 Ks= 2.81E-3 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
 BG= 500 cpm  
 LTD=4.16E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 148cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2
1	500	0	LTD
2	500	0	LTD
3	500	0	LTD
4	500	0	LTD
5	500	0	LTD

# 放射線管理記録

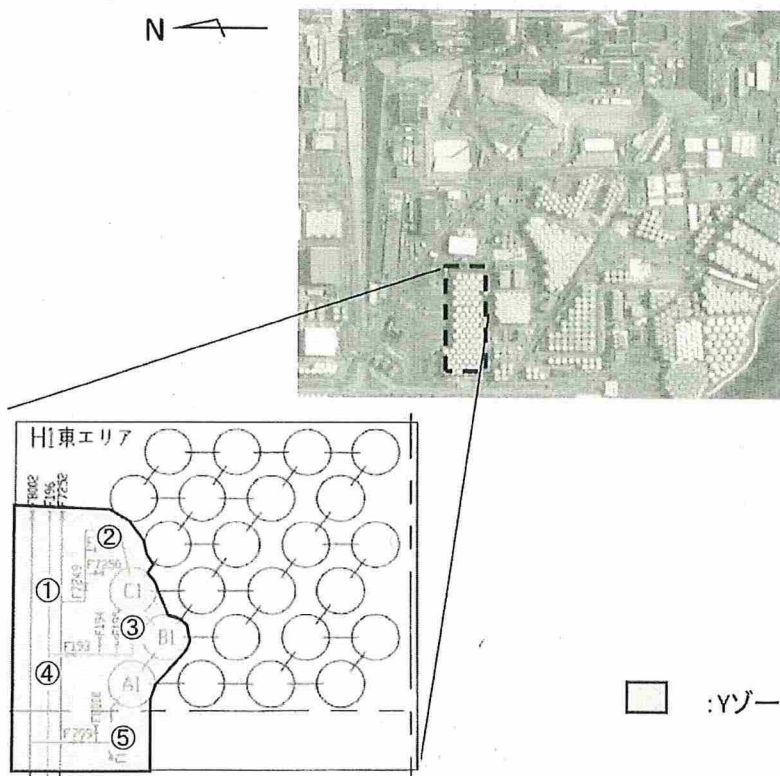
放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-1~4号機 移送配管フランジ部他点検工事 (2019)			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> GM直接				
測定場所	H1東エリアタンク	コード	#/B F L	測定者					
作業内容 (測定目的)	区域区分解除 (Yzone→Gzone)	コード		測定器	F1-GMAD-410				
	(区域区分解除確認)			zone 区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W <input type="checkbox"/> $\beta$ 対象				
測定日時	2020 年 10 月 9 日 12 時 00 分			防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 構内専用服, <input checked="" type="checkbox"/> タイアップ <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> アノラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> フード, <input type="checkbox"/> DS2)				
件名 コード	-	RWA 番号	190623	電気 出力	- MW	原子炉 停止後	-	日	

× : 空間線量当量率 ⊗ : 表面線量当量率 ○ : スミアポイント  
☐  $\mu$  Sv/h ☐ mSv/h ☐  $\mu$  Sv/h ☐ mSv/h (Bq/cm<sup>2</sup>)

△ : ダストポイント (Bq/cm<sup>2</sup>)



☐ : Yゾーン設定箇所

幾何平均値	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2
	500	0	LTD

GMADスミア法 (時定数: BG30s 試料10s)  
 測定器: F1-GMAD-410  
 Ks= 2.81E-3 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
 BG= 500 cpm  
 LTD=4.16E-1 Bq/cm<sup>2</sup> (net 148cpm)

測定種別	単位	最大値
表面汚染 (スミア)	Bq/cm2	<4.16E-01

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2
1	500	0	LTD
2	500	0	LTD
3	500	0	LTD
4	500	0	LTD
5	500	0	LTD

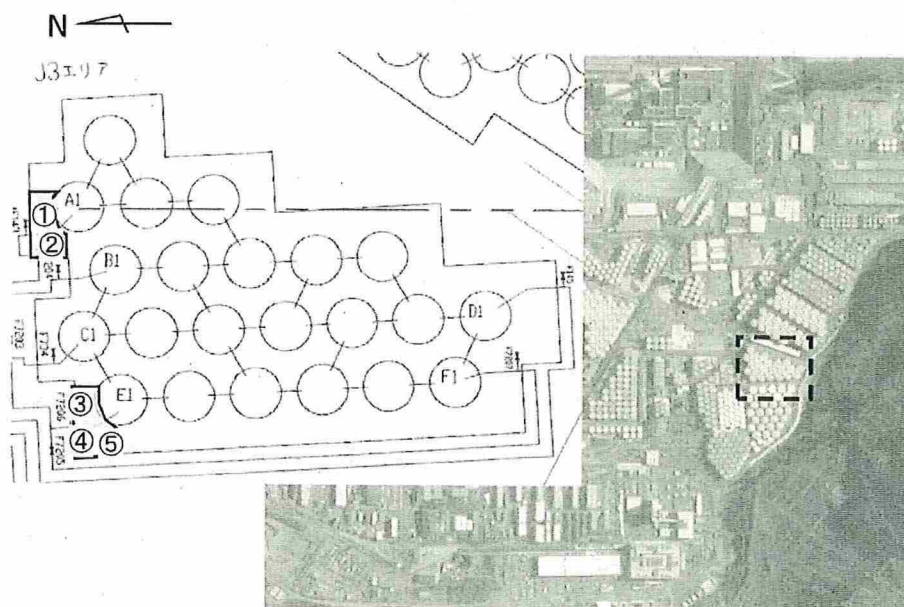
# 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-1~4号機 移送配管フランジ部他点検工事 (2019)			測定項目	<input type="checkbox"/> r <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> GM直接							
測定場所	J3エアータンク			測定者								
作業内容 (測定目的)	区域区分解除 (Yzone→Gzone)			測定器	F1-GMAD-410							
	(区域区分解除確認)											
測定日時	2020 年 10 月 9 日 13 時 00 分			zone 区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W <input type="checkbox"/> β 対象							
件名 コード	-	RWA 番号	190623	電気 出力	-	MW	原子炉 停止後	-	日	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 構内専用服, <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> アラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> フード, <input type="checkbox"/> DS2 )	

× : 空間線量当量率 ⊗ : 表面線量当量率 ○ : スミアポイント △ : ダストポイント  
☐ μSv/h ☐ mSv/h ☐ μSv/h ☐ mSv/h (Bq/cm<sup>2</sup>) (Bq/cm<sup>3</sup>)



☐ : Yゾーン設定箇所

幾何平均値	Gross (cpm)	Net (cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>
	500	0	LTD

GMADスミア法 (時定数: BG30s試料10s)  
 測定器: F1-GMAD-410  
 Ks= 2.81E-3 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
 BG= 500 cpm  
 LTD=4.16E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 148cpm)

測定種別	単位	最大値
表面汚染 (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<4.16E-01

No	Gross (cpm)	Net (cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>
1	500	0	LTD
2	500	0	LTD
3	500	0	LTD
4	500	0	LTD
5	500	0	LTD