

## 放射線管理記録

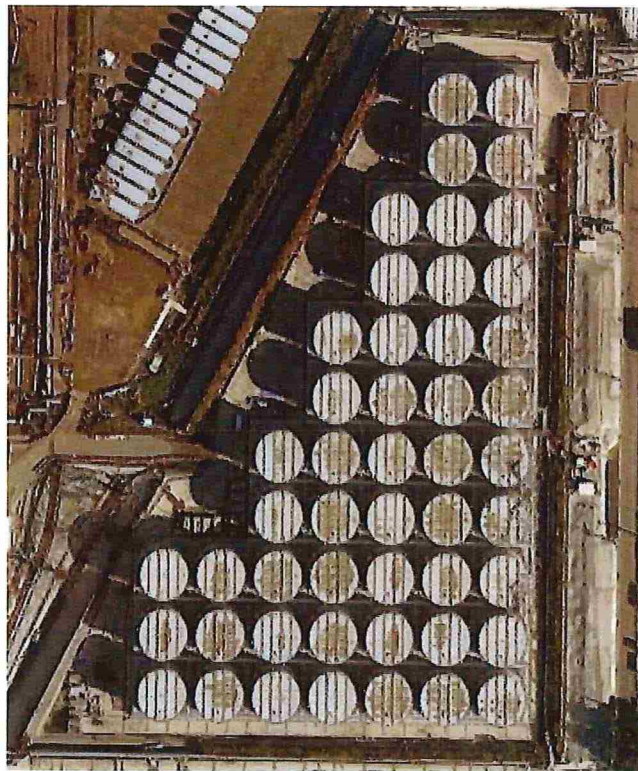
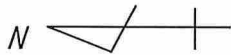
(1/2)

作業件名	1F1~4号機 Eエアータンク他除却工事【152】	測定項目	■ 線量当量率 ■ 表面汚染密度 □ 空气中放射性物質濃度
測定場所	Eタンクエリア	測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分解除測定 (Yβ zone⇒Gzone解除)	測定器	F1-ICWBL-70 F1-GMAD-221
		区域	ヤード
		防護装備 及び措置	カバーオール1重、全面マスク、YZone長靴
測定日時	2020 年 11 月 9 日		
特記事項	・天候:晴れ		

×: 雰囲気線量測定ポイント  
⊗: 表面線量測定ポイント

(No.): スミア採取ポイント

▲No.: ダスト採取ポイント



## サーベイデータの最大値

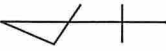
測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.001
線量率( $\beta + \gamma$ )	mSv/h	0.001
表面汚染	Bq/cm <sup>2</sup>	< 2.18E-01
ダスト	Bq/cm <sup>3</sup>	-

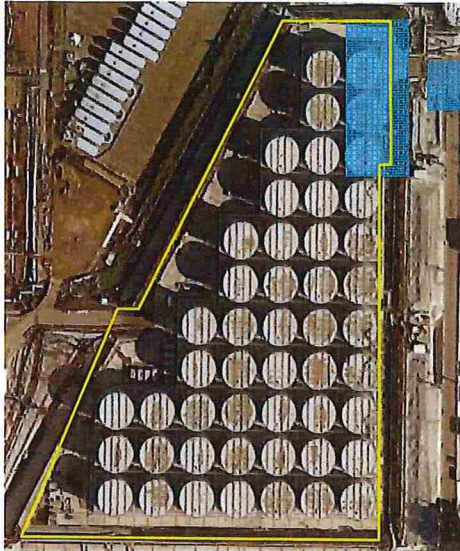
各ポイントの測定結果は次紙以降参照

## 放射線管理記録

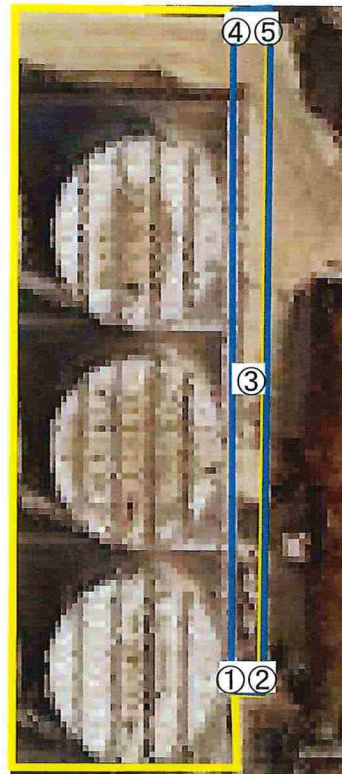
(2/2)

④ : 空間線量測定ポイントおよびスミア採取ポイント   : Yβ zone区画   : Yβ zone解除範囲

N 



【Eタンクエリア全体図】



【詳細図】

## 空間線量当量率測定結果

測定ポイント	$\gamma$	$\beta(\gamma)$
①	0.001	0.001
②	0.001	0.001
③	0.001	0.001
④	0.001	0.001
⑤	0.001	0.001

## 表面汚染密度測定結果

測定ポイント	Gross(cpm)	NET(Bq/cm <sup>2</sup> )	測定対象
①	120	< 2.18E-01	堰外表面
②	120	< 2.18E-01	堰外表面
③	120	< 2.18E-01	堰外表面
④	100	< 2.18E-01	堰外表面
⑤	110	< 2.18E-01	堰外表面
幾何平均	114		

測定器: F1-GMAD-221

スミア換算定数: 2.90E-03 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm

B G : 100 cpm

## 放射線管理記録(1F)

放 責	放 管 員

(1/1)

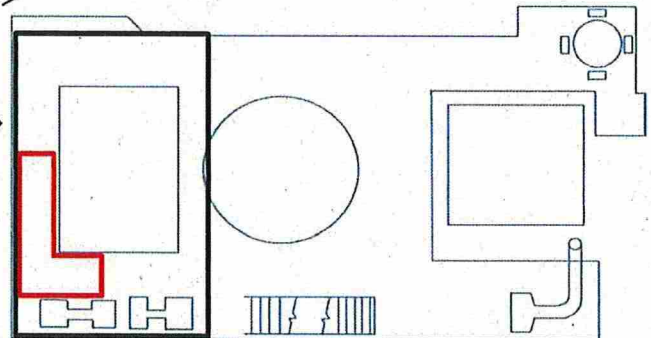
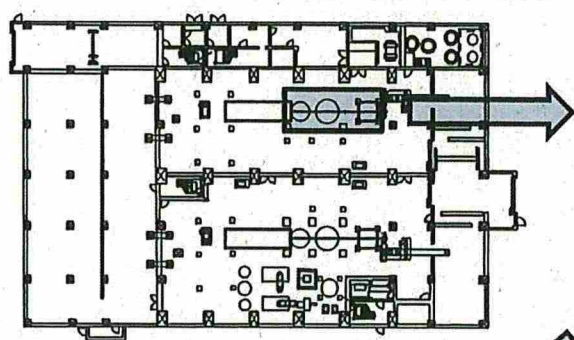
作業件名	1F 雑固体廃棄物焼却設備点検手入工事 (R2) 【その他】	WID 番号	200464	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input type="checkbox"/> 直接 <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> $\alpha$	
作業場所	雑固体焼却建屋 焼却設備室(A) 架台三段目			測定者		
作業内容 (測定目的)	エリア解体 (エリア解除(C→2B2)に伴う確認サーベイ)			測定器	F1-GMAD-259 (機器効率: 27.0%) F1-CDS-092 (流量: 135.62/min) F1-Pb-BOX-28	
測定日時	2020 年 11 月 9 日 10 時 20 分			線量区分	<input type="checkbox"/> 線量1 <input checked="" type="checkbox"/> 線量2 <input type="checkbox"/> 線量3	
備考				汚染区分	<input type="checkbox"/> W <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> B1 <input checked="" type="checkbox"/> B2 <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D	
最大値	$\gamma$ (m Sv/h)	-	$\beta + \gamma$ (m Sv/h)	-	保護衣	<input type="checkbox"/> 一般服、構内専用服 <input checked="" type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> カバーオール二重 <input type="checkbox"/> アノラック <input type="checkbox"/> 長靴
	スミア $\beta$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	<5.38E-01	ダスト $\beta$ (Bq/cm <sup>3</sup> )	<6.50E-06	呼吸保護具	<input checked="" type="checkbox"/> DS2 <input type="checkbox"/> 半面 <input type="checkbox"/> 全面 <input type="checkbox"/> エアライン
	スミア $\alpha$ (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	ダスト $\alpha$ (Bq/cm <sup>3</sup> )	-		

×: 空間線量当量率 (m Sv/h)

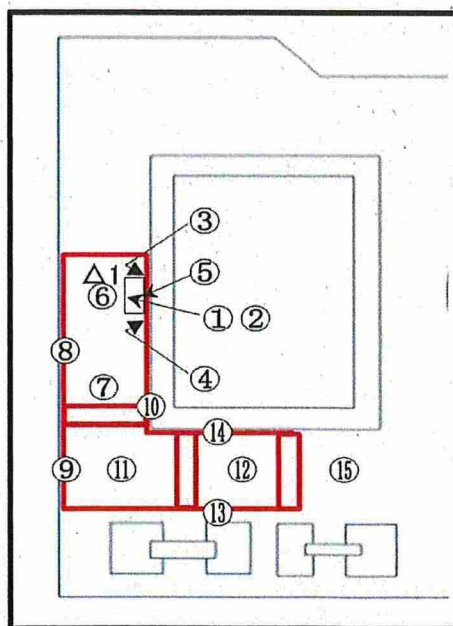
⊗: 表面線量当量率 (m Sv/h)

⊙: スミア (Bq/cm<sup>2</sup>)△: ダスト (Bq/cm<sup>3</sup>)

## &lt; 雑固体焼却建屋 焼却設備室(A) 架台三段目 &gt;



□: C区域解除箇所



## &lt; スミア測定結果 (β) &gt;

①~⑮ ※( )内はGross値

BG 50 cpm

Tb: 60s Ts: 60s

拭き取り効率: 0.1

検出限界値 5.38E-01 Bq/cm<sup>2</sup>

- |   |       |        |                        |
|---|-------|--------|------------------------|
| ① | L.T.D | ( 50 ) | 機器本体 (バーナー)            |
| ② | L.T.D | ( 50 ) | 機器本体 (バーナー)            |
| ③ | L.T.D | ( 50 ) | 二次燃焼器表面                |
| ④ | L.T.D | ( 50 ) | 二次燃焼器表面                |
| ⑤ | L.T.D | ( 50 ) | M/H部                   |
| ⑥ | L.T.D | ( 50 ) | 床面 (チェッカープレート上)        |
| ⑦ | L.T.D | ( 50 ) | 床面 (チェッカープレート上)        |
| ⑧ | L.T.D | ( 50 ) | 手摺り                    |
| ⑨ | L.T.D | ( 50 ) | 手摺り                    |
| ⑩ | L.T.D | ( 50 ) | 手摺り                    |
| ⑪ | L.T.D | ( 50 ) | 床面 (チェッカープレート上)        |
| ⑫ | L.T.D | ( 50 ) | 床面 (チェッカープレート上)        |
| ⑬ | L.T.D | ( 50 ) | フェンス                   |
| ⑭ | L.T.D | ( 50 ) | フェンス                   |
| ⑮ | L.T.D | ( 50 ) | 床面 (チェッカープレート上) ※B2エリア |

## &lt; ダ ス ト 測定結果 (β) &gt;

△1 ※( )内はGross値

BG 50 cpm

Tb: 60s Ts: 60s

検出限界値 6.50E-06 Bq/cm<sup>3</sup>

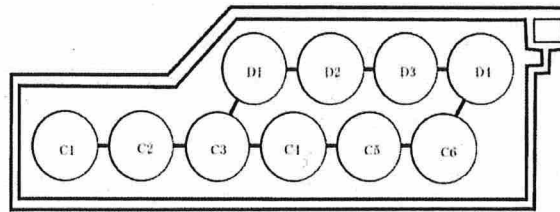
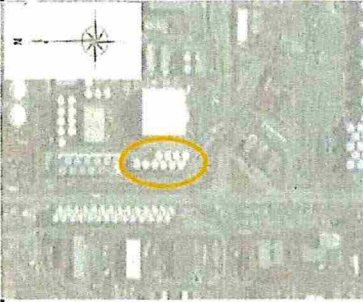
No	ダスト濃度 (Bq/cm <sup>3</sup> )	採取時間	測定時刻	測定状況
△1	L.T.D ( 50 )	10:22 ~ 10:42	11:00	環境確認

## 放射線管理記録

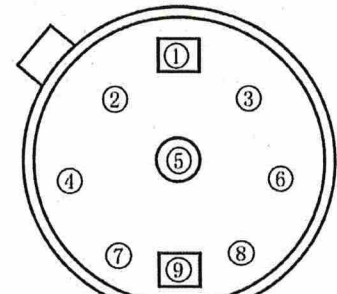
(1/2)

作業件名	1F-1~4号機 フランジタンク他水移送業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1タンクエリア //			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	Yzone解除に伴うサーベイ //			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	B180GV
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	<2.9E-01	防護装備 Y装備、全面マスク 透湿性防水スーツ、アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-	

No. : スミア採取ポイント



K1タンクエリア



タンク天板上

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01 Bq/cm <sup>2</sup>	

Yzone解除サーベイ(K1-C1)				
測定日時	2020年 9月 11日		7時 00分	
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )
	250	LTD

Yzone解除サーベイ(K1-C2)				
測定日時	2020年 11月 6日		9時 00分	
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )
	250	LTD

Yzone解除サーベイ(K1-C3)				
測定日時	2020年9月1日		7時 00分	
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )
	250	LTD

Yzone解除サーベイ(K1-C4)				
測定日時	2020年 9月 4日		6時 30分	
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )
	250	LTD

Yzone解除サーベイ(K1-C5)				
測定日時	2020年9月8日		7時45分	
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )
	250	LTD

Yzone解除サーベイ (K1-C6)				
測定日時	2020年 9月 10日		7時 10分	
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )
	250	LTD

## 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F-1～4号機 フランジタンク他水移送業務委託	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト
------	--------------------------	------	--

No. : スミア採取ポイント

Yzone解除サーベイ(K1-D1)		
測定日時	2020年 9月 9日	6時 40分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )
	250	LTD

Yzone解除サーベイ(K1-D2)		
測定日時	2020年 9月 7日	6時 50分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	1.1E+00	0.5	M/H
②	250	1.1E+00	0.5	天板上
③	250	1.1E+00	0.5	天板上
④	250	1.1E+00	0.5	天板上
⑤	250	1.1E+00	0.5	天板上
⑥	250	1.1E+00	0.5	天板上
⑦	250	1.1E+00	0.5	天板上
⑧	250	1.1E+00	0.5	天板上
⑨	250	1.1E+00	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )
	250	LTD

Yzone解除サーベイ(K1-D3)		
測定日時	2020年 9月 20日	8時 20分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )
	250	LTD

Yzone解除サーベイ(K1-D4)		
測定日時	2020年 9月 1日	7時 00分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )
	250	LTD

## 放射線管理記録

承認	確認	作成

(1/1)

作業件名	190551 1F-2号機Rw/B他ガレキ撤去業務委託【221】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア布 <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	3号機西側道路(2-3号機間道路交差点付近)	測定者	
作業内容 (測定目的)	Yzone解除に伴うサーベイ	測定器	F1-GMAD-292
		区域区分	1~4号機周辺防護区域内
		防護装備 & 措置	全面マスク、カバーオール、黄靴、ゴム手(2重)
測定日時	令和2年11月7日 10時00分~		
特記事項	・天候:晴れ ・スミアろ布を使用 ・Yzone解除範囲に1300cpmを超える汚染は検出されず。		

○:スミアポイント

## ■3号機西側道路Yzone設置箇所(スミア採取ポイント図)



## 表面汚染密度測定結果

- ・測定器 : F1-GMAD-292
- ・BG : 400cpm
- ・換算定数 :  $2.56E-03 \text{ Bq/cm}^2/\text{cpm}$
- ・検出限界値: net141.5cpm、 $3.62E-01 \text{ Bq/cm}^2$

No	測定結果		スミア採取ポイント
	net cpm	Bq/cm <sup>2</sup>	
①	1000	$2.56E+00$	Yzone⇒Gzone変更箇所
②	600	$1.54E+00$	Yzone⇒Gzone変更箇所
③	400	$1.02E+00$	Yzone⇒Gzone変更箇所
④	1200	$3.07E+00$	Yzone⇒Gzone変更箇所
⑤	800	$2.05E+00$	Yzone⇒Gzone変更箇所
⑥	1000	$2.56E+00$	Yzone⇒Gzone変更箇所
⑦	800	$2.05E+00$	Yzone⇒Gzone変更箇所
⑧	800	$2.05E+00$	Yzone⇒Gzone変更箇所
⑨	400	$1.02E+00$	Yzone⇒Gzone変更箇所
⑩	1000	$2.56E+00$	600tCCアンカーウェイト
⑪	450	$1.15E+00$	周辺Gzone
⑫	600	$1.54E+00$	周辺Gzone
⑬	200	$5.12E-01$	周辺Gzone
⑭	200	$5.12E-01$	周辺Gzone

## ●Yzone解除範囲(緑破線内)

- ・Max. 1200cpm
- ・Ave. 753.5cpm(幾何平均値)

●周辺Gzone通路  
(2-3号機間道路)

- ・Max. 600cpm
- ・Ave. 322.4cpm(幾何平均値)