

放管責任者	確 認	作 成
		21/1/14

放 射 線 管 理 記 録

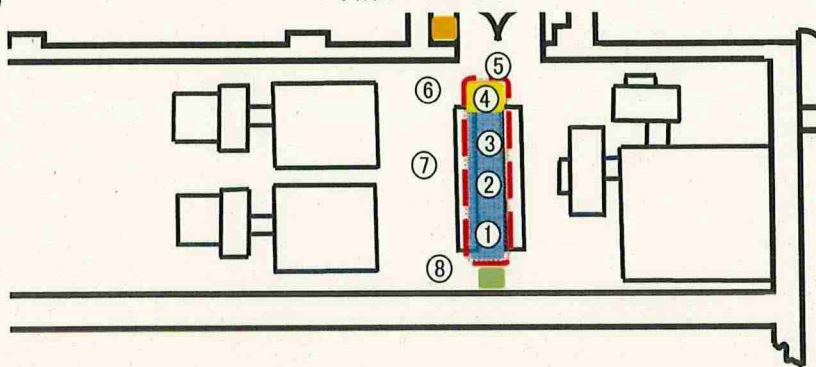
(1 / 1)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (α, β) <input type="checkbox"/> 直接法												
測定場所	4号機 T/B SGTS室	測定者													
作業内容 (測定目的)	・R α 設定前サーベイ	測定器	F1-GMAD-155, F1- α -088												
測定日時	2021 年 01 月 5 日 12 時 00 分	RWA No.	200389												
		区域区分	Y zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>-</td> <td>$\gamma + \beta$ (mSv/h)</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>スミア(α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア(β) (Bq/cm²)</td><td>2.6E+02</td> </tr> <tr> <td>ダスト(α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト(β) (Bq/cm³)</td><td>-</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	-	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	2.6E+02	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-	防護装備	Y装備
γ (mSv/h)	-	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-												
スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	2.6E+02												
ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-												

⑨ : スミア採取ポイント



4号機T/B SGTS室



- : R α zone (ハウス内)
- : ハウス
- : 脱装、測定エリア
- : 局所排風機本体
- : 連続ダストモニタ本体

α

表面汚染密度測定結果(α) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -088	(TCS-232B)	
換算定数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	0	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.7E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.1E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面
⑥	0	LTD	0.1	床面
⑦	0	LTD	0.1	床面
⑧	0	LTD	0.1	床面

β

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	3000	2.8E+01	0.1	床面
②	3000	2.8E+01	0.1	床面
③	4000	4.2E+01	0.1	床面
④	4000	4.2E+01	0.1	床面
⑤	16000	2.1E+02	0.1	床面
⑥	20000	2.6E+02	0.1	床面
⑦	20000	2.6E+02	0.1	床面
⑧	12000	1.5E+02	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

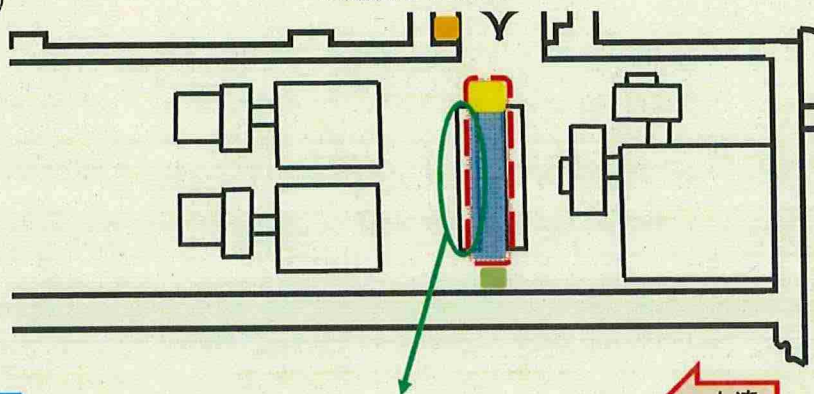
(1 / 3)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β) <input type="checkbox"/> 直接法												
測定場所	4号機 T/B SGTS室	測定者													
作業内容 (測定目的)	・A系フィルタートレイン開放	測定器	リ-ICW-295, F1-ICWBL-21 F1-GMAD-155, F1- α -088 F1-CDS-047, F1-DM-125												
測定日時	2021 年 01 月 06 日 14 時 00 分	RWA No.	200389												
		区域区分	R α zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>5.0</td> <td>$\gamma + \beta$ (mSv/h)</td><td>9.0</td> </tr> <tr> <td>スミア (α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア (β) (Bq/cm²)</td><td>2.6E+02</td> </tr> <tr> <td>ダスト (α) (Bq/cm³)</td><td><2.4E-06</td> <td>ダスト (β) (Bq/cm³)</td><td>1.6E-04</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	5.0	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	9.0	スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	2.6E+02	ダスト (α) (Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	5.0	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	9.0												
スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	2.6E+02												
ダスト (α) (Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04												

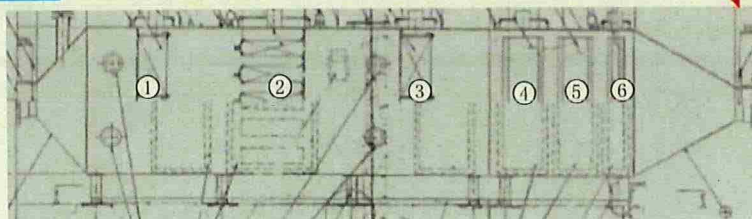
㊦: 表面線量当量率測定ポイント



4号機T/B SGTS室



- : R α zone (ハウス内)
- : ハウス
- : 脱装、測定エリア
- : 局所排風機本体
- : 連続ダストモニタ本体



- ① : 高性能フィルター
- ② : チャコールフィルター
- ③ : 高性能フィルター
- ④ : プレフィルター
- ⑤ : トレインヒーター
- ⑥ : デミスター

入口側

フィルター、機器表面 線量当量率

※採取ポイント

- ㊦-1 : 上流
- ㊦-2 : 下流

線種 No	表面線量当量率(mSv/h)		測定場所
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	
①-1	5.0	9.0	上流側表面
①-2	-	-	-
②-1	0.50	0.50	フィルター正面
②-2	0.60	0.60	フィルター正面
②-3	0.80	0.90	フィルター正面
②-4	1.0	3.0	フィルター正面
③-1	0.050	0.050	上流側表面
③-2	-	-	-
④-1	-	-	未開放
④-2	-	-	未開放
⑤-1	-	-	未開放
⑤-2	-	-	未開放
⑥-1	0.014	0.014	フィルター側面
⑥-2	-	-	-

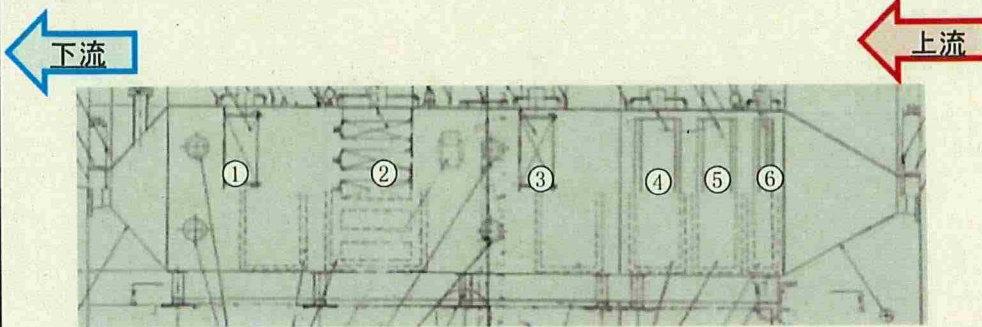
①開放時内部に溜水あり。
 γ : 0.50mSv/h
 $\beta + \gamma$: 0.80mSv/h

放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	--------------------------	------	--

①②：表面線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント



- ①：高性能フィルター
- ②：チャコールフィルター
- ③：高性能フィルター
- ④：プレフィルター
- ⑤：トレインヒーター
- ⑥：デミスター

入口側

採取スミア測定結果

※採取ポイント

- ①②-1：上流
- ①②-2：下流

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】	
測定器	F1- α -088 (SZS-211Z)
換算定数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)
B G	0 cpm
検出限界値 (LTD)	拭取り効率0.1 5.7E-01 Bq/cm ² 拭取り効率0.5 1.1E-01 Bq/cm ²

※拭取り効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】	
測定器	F1-GMAD-155
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)
B G	1000 cpm
検出限界値 (LTD)	拭取り効率0.1 2.8E+00 Bq/cm ² 拭取り効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²

※拭取り効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	線種	表面線量当量率(mSv/h)		測定場所
		γ 線	$\beta + \gamma$ 線	
①-1		0.010	0.040	上流
①-2		-	-	-
②-1		0.010	0.010	最上段上流
②-2		0.010	0.010	最上段下流
②-3		0.010	0.010	最下段上流
②-4		0.010	0.010	最下段下流
③-1		0.010	0.010	上流
③-2		-	-	-
④-1		-	-	未開放
④-2		-	-	未開放
⑤-1		-	-	未開放
⑤-2		-	-	未開放
⑥-1		0.010	0.010	上流
⑥-2		0.010	0.010	下流

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cnf)	拭取り効率	採取ポイント
①-1	0	LTD	0.1	上流
①-2	-	-	-	-
②-1	0	LTD	0.1	最上段上流
②-2	0	LTD	0.1	最上段下流
②-3	0	LTD	0.1	最下段上流
②-4	0	LTD	0.1	最下段下流
③-1	0	LTD	0.1	上流
③-2	-	-	-	-
④-1	-	-	-	未開放
④-2	-	-	-	未開放
⑤-1	-	-	-	未開放
⑤-2	-	-	-	未開放
⑥-1	0	LTD	0.1	上流
⑥-2	0	LTD	0.1	下流

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cnf)	拭取り効率	採取ポイント
①-1	20000	2.6E+02	0.1	上流
①-2	-	-	-	-
②-1	4000	4.2E+01	0.1	最上段上流
②-2	4000	4.2E+01	0.1	最上段下流
②-3	4000	4.2E+01	0.1	最下段上流
②-4	4000	4.2E+01	0.1	最下段下流
③-1	4000	4.2E+01	0.1	上流
③-2	-	-	-	-
④-1	-	-	-	未開放
④-2	-	-	-	未開放
⑤-1	-	-	-	未開放
⑤-2	-	-	-	未開放
⑥-1	3500	3.5E+01	0.1	上流
⑥-2	4000	4.2E+01	0.1	下流

放射線管理記録

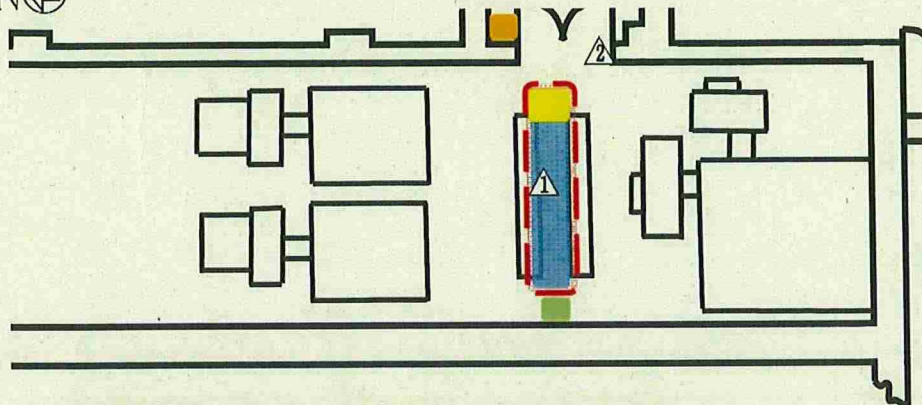
(3 / 3)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input type="checkbox"/> スミア (β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	--------------------------	------	--

▲: ダスト採取ポイント



4号機T/B SGTS室



- : R α zone (ハウス内)
- : ハウス
- : 脱装、測定エリア
- : 局所排風機本体
- : 連続ダストモニタ本体

△ キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-125)						作業内容
測定時間	α		β		流量(l/min)	
	Bq/m ³	Bq/cm ³	Bq/m ³	Bq/cm ³		
10:56	-0.00251	-2.51E-09	3.33	3.33E-06	37.0	作業開始前
11:06	-0.00358	-3.58E-09	3.33	3.33E-06	36.6	作業開始
11:15	-0.0625	-6.25E-08	4.01	4.01E-06	35.9	⑥デミスター 開
11:37	-0.0115	-1.15E-08	6.37	6.37E-06	35.3	⑥デミスター 閉
12:20	0.0443	4.43E-08	6.26	6.26E-06	34.6	③高性能フィルター 開
12:34	0.0396	3.96E-08	2.33	2.33E-06	34.5	③高性能フィルター 閉
12:40	-0.0419	-4.19E-08	6.39	6.39E-06	34.4	②チャコールフィルター 開
12:50	-0.0334	-3.34E-08	3.61	3.61E-06	34.4	②チャコールフィルター 閉
12:52	-0.043	-4.3E-08	2.17	2.17E-06	34.1	①高性能フィルター 開
13:36	-0.0342	-3.42E-08	8.29	8.29E-06	34	①高性能フィルター 閉
13:45	-0.0605	-6.05E-08	5.21	5.21E-06	33.8	作業終了

ダスト測定結果(α)

測定日	測定者	採取時間	測定器	機器効率	流量	BG	換算定数	検出限界値	測定結果	採取場所
		作業内容		%/2 π	l/min	cpm	Bq/cm ³ ・cpm	Bq/cm ³	Bq/cm ³ (Gross cpm)	
2021/01/06		10:50～11:00	F1-CDS-047	31.7	148.8	0	8.81E-08	2.4E-06	LTD	▲
		作業前	F1- α -088						0	
2021/01/06		12:30～12:40	F1-CDS-047	31.7	148.8	0	8.81E-08	2.4E-06	LTD	▲
		フィルタレイン開放時	F1- α -088						0	
2021/01/06		13:40～13:50	F1-CDS-047	31.7	148.8	0	8.81E-08	2.4E-06	LTD	▲
		作業後	F1- α -088						0	

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間	測定器	機器効率	流量	BG	換算定数	検出限界値	測定結果	採取場所
		作業内容		%/2 π	l/min	cpm	Bq/cm ³ ・cpm	Bq/cm ³	Bq/cm ³ (Gross cpm)	
2021/01/06		10:50～11:00	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	▲
		作業前	F1-GMAD-155						(1500)	
2021/01/06		12:30～12:40	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	LTD	▲
		フィルタレイン開放時	F1-GMAD-155						(1000)	
2021/01/06		13:40～13:50	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	▲
		作業後	F1-GMAD-155						(1500)	

放管責任者	確 認	作 成
		21/1/12

放射線管理記録

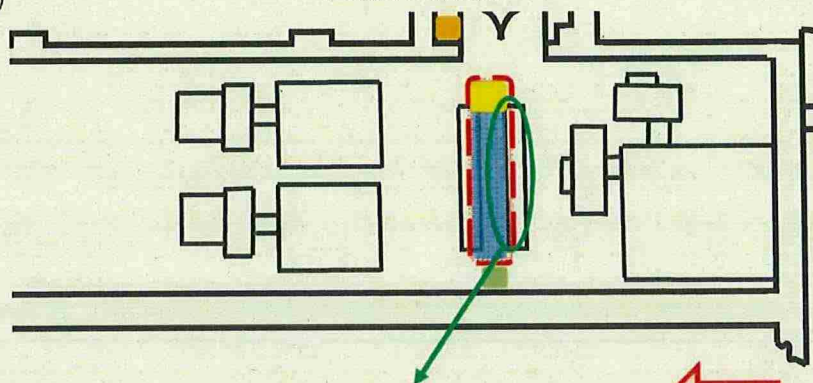
(1 / 5)

作業件名	1F1~4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β) <input type="checkbox"/> 直接法												
測定場所	4号機 T/B SGTS室	測定者													
作業内容 (測定目的)	・B系フィルタートレイン開放 ・残分A系フィルタートレイン開放	測定器	リ-ICW-295, F1-ICWBL-21 F1-GMAD-155, F1- α -088 F1-CDS-047, F1-DM-125												
測定日時	2021 年 01 月 07 日 14 時 30 分	RWA No.	200389												
		区域区分	R α zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>5.0</td> <td>$\gamma + \beta$ (mSv/h)</td><td>20</td> </tr> <tr> <td>スミア(α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア(β) (Bq/cm²)</td><td>2.6E+02</td> </tr> <tr> <td>ダスト(α) (Bq/cm³)</td><td><2.4E-06</td> <td>ダスト(β) (Bq/cm³)</td><td>4.43E-06</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	5.0	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	20	スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	2.6E+02	ダスト(α) (Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト(β) (Bq/cm ³)	4.43E-06	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	5.0	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	20												
スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	2.6E+02												
ダスト(α) (Bq/cm ³)	<2.4E-06	ダスト(β) (Bq/cm ³)	4.43E-06												

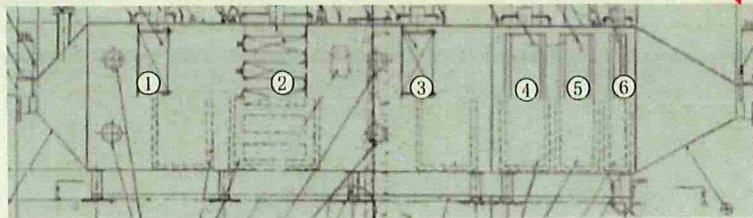
①: 表面線量当量率測定ポイント



4号機T/B SGTS室



- : R α zone (ハウス内)
- : ハウス
- : 脱装、測定エリア
- : 局所排風機本体
- : 連続ダストモニタ本体



- ① : 高性能フィルター
- ② : チャコールフィルター
- ③ : 高性能フィルター
- ④ : プレフィルター
- ⑤ : トレインヒーター
- ⑥ : デミスター

入口側

フィルター、機器表面 線量当量率

※採取ポイント

- ①-1 : 上流
- ①-2 : 下流

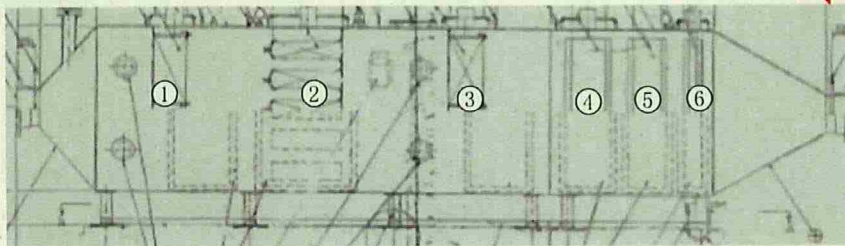
線種 No	表面線量当量率(mSv/h)		測定場所
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	
①-1	4.5	20	上流側表面
①-2	-	-	-
②-1	0.40	0.40	フィルター正面
②-2	0.40	0.40	フィルター正面
②-3	0.50	0.60	フィルター正面
②-4	0.50	2.0	フィルター正面
③-1	0.12	0.30	上流側表面
③-2	-	-	-
④-1	-	-	未開放
④-2	0.090	0.25	下流側表面
⑤-1	-	-	未開放
⑤-2	-	-	未開放
⑥-1	0.024	0.030	フィルター側面
⑥-2	-	-	-

放射線管理記録

(2 / 5)

作業件名	1 F 1 ~ 4 号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	-------------------------------	------	--

①② : 表面線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント



- ① : 高性能フィルター
- ② : チャコールフィルター
- ③ : 高性能フィルター
- ④ : プレフィルター
- ⑤ : トレインヒーター
- ⑥ : デミスター

入口側

採取スミア測定結果

※採取ポイント

- ①② -1 : 上流
- ①② -2 : 下流

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -088	(SZS-211Z)	
換算定数	4.21E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	0	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.7E-01	Bq/cm ²
	拭取効率0.5	1.1E-01	Bq/cm ²

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	1000	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.8E+00	Bq/cm ²
	拭取効率0.5	5.7E-01	Bq/cm ²

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	線種	表面線量当量率(mSv/h)		測定場所
		γ 線	$\beta + \gamma$ 線	
①-1		0.010	0.010	上流
①-2		-	-	-
②-1		0.010	0.010	最上段上流
②-2		0.010	0.010	最上段下流
②-3		0.010	0.010	最下段上流
②-4		0.010	0.010	最下段下流
③-1		0.010	0.010	上流
③-2		-	-	-
④-1		-	-	未開放
④-2		0.010	0.010	下流
⑤-1		-	-	未開放
⑤-2		-	-	未開放
⑥-1		0.010	0.010	上流
⑥-2		0.010	0.010	下流

No	GROSS (cpm)	*Bq/cm ²	拭取効率	採取ポイント
①-1	0	LTD	0.1	上流
①-2	-	-	-	-
②-1	0	LTD	0.1	最上段上流
②-2	0	LTD	0.1	最上段下流
②-3	0	LTD	0.1	最下段上流
②-4	0	LTD	0.1	最下段下流
③-1	0	LTD	0.1	上流
③-2	-	-	-	-
④-1	-	-	-	未開放
④-2	0	LTD	0.1	下流
⑤-1	-	-	-	未開放
⑤-2	-	-	-	未開放
⑥-1	0	LTD	0.1	上流
⑥-2	0	LTD	0.1	下流

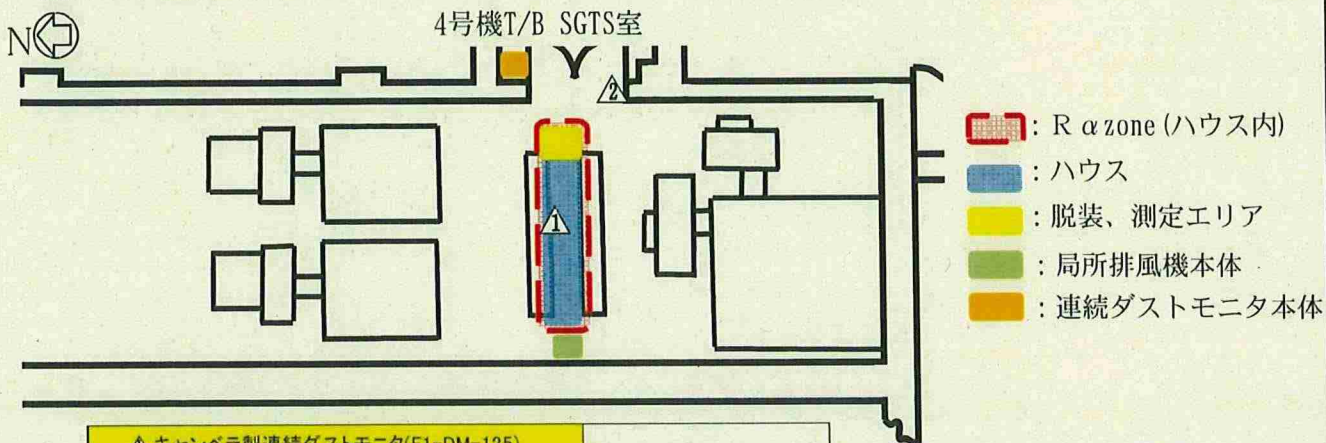
No	GROSS (cpm)	*Bq/cm ²	拭取効率	採取ポイント
①-1	3000	2.8E+01	0.1	上流
①-2	-	-	-	-
②-1	3000	2.8E+01	0.1	最上段上流
②-2	3000	2.8E+01	0.1	最上段下流
②-3	3000	2.8E+01	0.1	最下段上流
②-4	3000	2.8E+01	0.1	最下段下流
③-1	3000	2.8E+01	0.1	上流
③-2	-	-	-	-
④-1	-	-	-	未開放
④-2	2500	2.1E+01	0.1	下流
⑤-1	-	-	-	未開放
⑤-2	-	-	-	未開放
⑥-1	3000	2.8E+01	0.1	上流
⑥-2	3000	2.8E+01	0.1	下流

放射線管理記録

(3 / 5)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input type="checkbox"/> スミア (β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	--------------------------	------	--

△: ダスト採取ポイント



△ キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-125)						作業内容
測定時間	α		β		流量(l/min)	
	Bq/m ³	Bq/cm ³	Bq/m ³	Bq/cm ³		
10:40	-0.00325	-3.25E-09	1.77	1.77E-06	37.0	作業開始前
10:50	-0.00775	-7.75E-09	2.42	2.42E-06	36.8	作業開始
10:51	-0.00884	-8.84E-09	2.73	2.73E-06	37.0	A系①高性能フィルター 開
10:53	-0.0122	-1.22E-08	2.26	2.26E-06	37.1	A系③高性能フィルター 開
10:59	-0.00633	-6.33E-09	3.96	3.96E-06	36.2	A系③高性能フィルター 閉
11:17	-0.00383	-3.83E-09	4.04	4.04E-06	35.3	B系⑥デミスター 開
11:20	-0.0115	-1.15E-08	2.32	2.32E-06	35.4	B系⑥デミスター 閉
11:38	-0.0189	-1.89E-08	2.35	2.35E-06	34.8	B系③高性能フィルター 開
11:52	-0.00931	-9.31E-09	1.49	1.49E-06	34.6	B系③高性能フィルター 閉
11:53	-0.0143	-1.43E-08	1.54	1.54E-06	34.4	B系②チャコールフィルター 開
12:10	-0.0101	-1.01E-08	1.6	1.60E-06	34.1	B系②チャコールフィルター 閉
12:18	-0.0216	-2.16E-08	3.56	3.56E-06	34.1	B系①高性能フィルター 開
12:30	-0.0576	-5.76E-08	3.01	3.01E-06	34.0	A系①高性能フィルター 閉
12:45	0.0024	2.4E-09	0.528	5.28E-07	33.8	B系①高性能フィルター 閉
13:01	0.0179	1.79E-08	-0.00856	-8.56E-09	33.5	A系④プレフィルター 開
13:13	0.00354	3.54E-09	-4.43	-4.43E-06	33.5	A系④プレフィルター 閉
13:49	-0.0136	-1.36E-08	4.43	4.43E-06	34.0	A系⑤トレインヒーター 開
13:55	0.0248	2.48E-08	0.553	5.53E-07	33.8	A系⑤トレインヒーター 閉
14:25	0.0161	1.61E-08	2.31	2.31E-06	33.8	作業終了

ダスト測定結果(α)

測定日	測定者	採取時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ·cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
2021.08.07		10:40～10:50	F1-CDS-047	31.7	148.8	0	8.81E-08	2.4E-06	LTD	△
		作業前	F1-α-088						0	
2021.08.07		12:00～12:10	F1-CDS-047	31.7	148.8	0	8.81E-08	2.4E-06	LTD	△
		フィルタレイン開放時	F1-α-088						0	
2021.08.07		14:10～14:20	F1-CDS-047	31.7	148.8	0	8.81E-08	2.4E-06	LTD	△
		作業後	F1-α-088						0	

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ·cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
2021.08.07		10:40～10:50	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	△
		作業前	F1-GMAD-155						(1500)	
2021.08.07		12:00～12:10	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	LTD	△
		フィルタレイン開放時	F1-GMAD-155						(1000)	
2021.08.07		14:10～14:20	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	△
		作業後	F1-GMAD-155						(1500)	

放射線管理記録

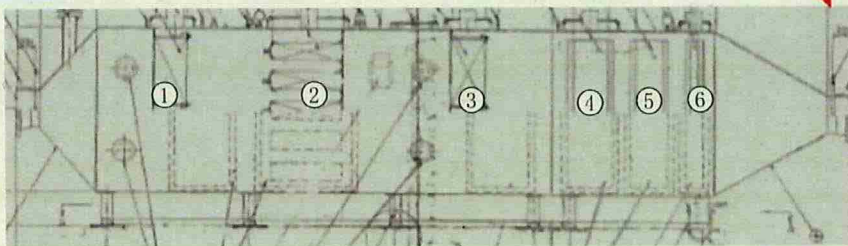
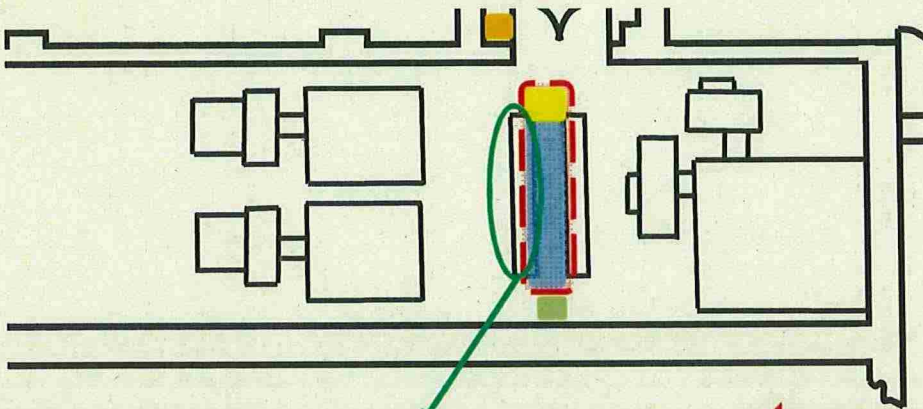
(4 / 5)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミヤ (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	--------------------------	------	--

㊦：表面線量当量率測定ポイント、スミヤ採取ポイント



4号機T/B SGTS室



- ①：高性能フィルター
- ②：チャコールフィルター
- ③：高性能フィルター
- ④：プレフィルター
- ⑤：トレインヒーター
- ⑥：デミスター

入口側

フィルター、機器表面 線量当量率

※採取ポイント

㊦-1：上流

㊦-2：下流

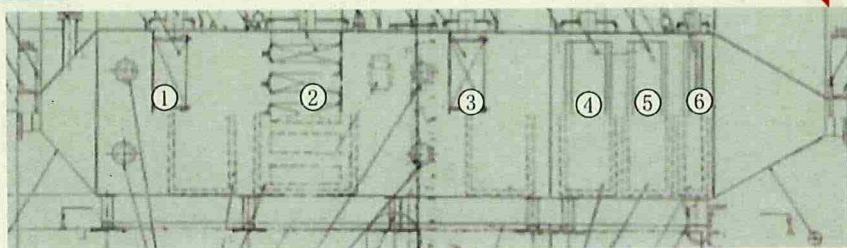
線種 No	表面線量当量率(mSv/h)		測定場所	備考
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線		
①-1	5.0	9.0	上流側表面	01/06測定
①-2	-	-	-	-
②-1	0.50	0.50	フィルター正面	01/06測定
②-2	0.60	0.60	フィルター正面	01/06測定
②-3	0.80	0.90	フィルター正面	01/06測定
②-4	1.0	3.0	フィルター正面	01/06測定
③-1	0.050	0.050	上流側表面	01/06測定
③-2	-	-	-	-
④-1	0.025	0.030	上流	-
④-2	0.030	0.030	下流	-
⑤-1	0.017	0.017	機器表面	-
⑤-2	-	-	-	-
⑥-1	0.014	0.014	フィルター側面	01/06測定
⑥-2	-	-	-	-

放射線管理記録

(5 / 5)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	--------------------------	------	--

①②：表面線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント



- ①：高性能フィルター
- ②：チャコールフィルター
- ③：高性能フィルター
- ④：プレフィルター
- ⑤：トレインヒーター
- ⑥：デミスター

入口側

採取スミア測定結果

線種 No	表面線量当量率(mSv/h)		測定場所	備考
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線		
①-1	0.010	0.040	上流	01/06測定
①-2	-	-	-	-
②-1	0.010	0.010	最上段上流	01/06測定
②-2	0.010	0.010	最上段下流	01/06測定
②-3	0.010	0.010	最下段上流	01/06測定
②-4	0.010	0.010	最下段下流	01/06測定
③-1	0.010	0.010	上流	01/06測定
③-2	-	-	-	-
④-1	0.025	0.030	上流	-
④-2	0.030	0.030	下流	-
⑤-1	-	-	-	-
⑤-2	-	-	-	-
⑥-1	0.010	0.010	上流	01/06測定
⑥-2	0.010	0.010	下流	01/06測定

※採取ポイント

- ①②-1：上流
- ①②-2：下流

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -088 (SZS-211Z)		
換算定数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取り効率0.1	5.7E-01 Bq/cm ²	
	拭取り効率0.5	1.1E-01 Bq/cm ²	

※拭取り効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cnf)	拭取り効率	採取ポイント
①-1	0	LTD	0.1	上流
①-2	-	-	-	-
②-1	0	LTD	0.1	最上段上流
②-2	0	LTD	0.1	最上段下流
②-3	0	LTD	0.1	最下段上流
②-4	0	LTD	0.1	最下段下流
③-1	0	LTD	0.1	上流
③-2	-	-	-	-
④-1	0	LTD	0.1	上流
④-2	0	LTD	0.1	下流
⑤-1	-	-	-	-
⑤-2	-	-	-	-
⑥-1	0	LTD	0.1	上流
⑥-2	0	LTD	0.1	下流

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取り効率0.1	2.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取り効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取り効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cnf)	拭取り効率	採取ポイント
①-1	20000	2.6E+02	0.1	上流
①-2	-	-	-	-
②-1	4000	4.2E+01	0.1	最上段上流
②-2	4000	4.2E+01	0.1	最上段下流
②-3	4000	4.2E+01	0.1	最下段上流
②-4	4000	4.2E+01	0.1	最下段下流
③-1	4000	4.2E+01	0.1	上流
③-2	-	-	-	-
④-1	2500	2.1E+01	0.1	上流
④-2	3000	2.8E+01	0.1	下流
⑤-1	-	-	-	-
⑤-2	-	-	-	-
⑥-1	3500	3.5E+01	0.1	上流
⑥-2	4000	4.2E+01	0.1	下流

放管責任者	確 認	作 成
		21/1/15

放射線管理記録

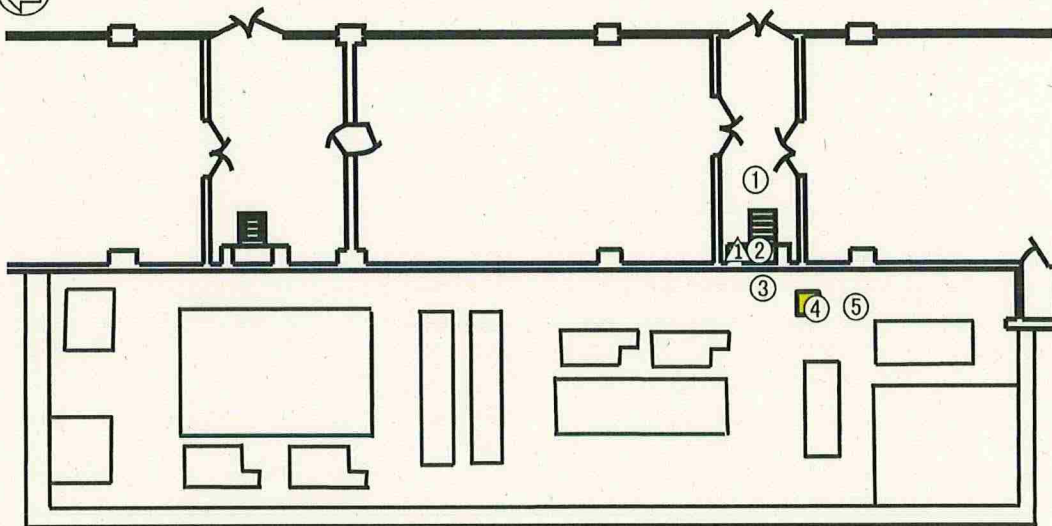
(1 / 2)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法												
測定場所	2、4号機 T/B SGTS室	測定者													
作業内容 (測定目的)	・2号機 γ イメージャー測定 ・4号機ハウス解体	測定器	リ-ICW-295 F1-GMAD-155, F1- α -088 F1-CDS-047												
測定日時	2021 年 01 月 08 日 13 時 00 分	RWA No.	200389												
		区域区分	R α zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>0.20</td> <td>$\gamma + \beta$ (mSv/h)</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>スミア (α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア (β) (Bq/cm²)</td><td>2.6E+02</td> </tr> <tr> <td>ダスト (α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト (β) (Bq/cm³)</td><td>1.6E-04</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	0.20	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	2.6E+02	ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	0.20	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-												
スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	2.6E+02												
ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04												

Ⓔ: 空間線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント Ⓐ: ダスト採取ポイント



2号機 T/B2階 SGTS室



■: γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 2.8E+00 Bq/cm ² 拭取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	線種 表面線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.015	-
②	0.030	-
③	0.20	-
④	0.15	-
⑤	0.10	-

No	GROSS (cpm)	# (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	3000	2.8E+01	0.1	床面
②	6500	7.6E+01	0.1	床面
③	6000	7.0E+01	0.1	床面
④	9000	1.1E+02	0.1	床面
⑤	9000	1.1E+02	0.1	床面

ダスト測定結果(β)

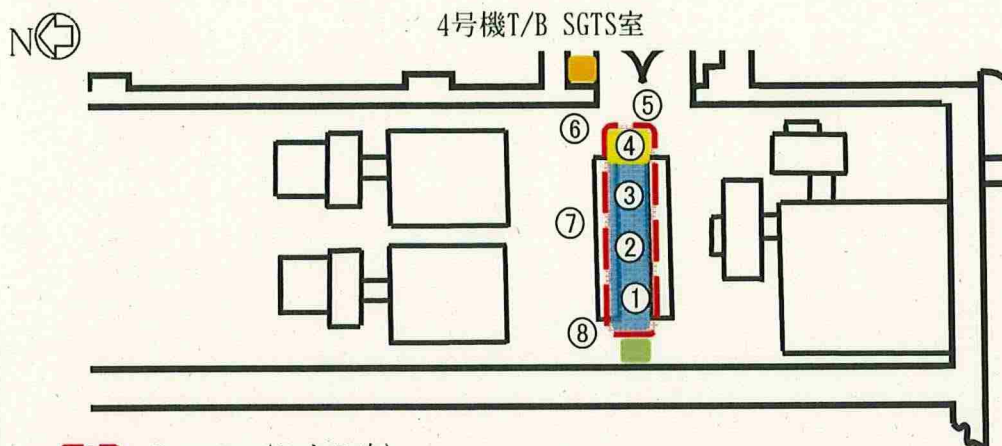
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
1月8日		9:30～9:40 作業前	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04 (1500)	Ⓐ
1月8日		11:00～11:10 γ イメージャー測定	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04 (1500)	Ⓐ
1月8日		12:30～12:40 作業後	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	LTD (1000)	Ⓐ






放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名	1 F 1 ~ 4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ	<input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β)	<input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	------------------------------	------	-----------------------------------	---	--	---

⑨: スミヤ採取ポイント



 : R α zone (ハウス内)
 : ハウス
 : 脱装、測定エリア
 : 局所排風機本体
 : 連続ダストモニタ本体

 α

表面汚染密度測定結果(α) [BG時測定30s, 測定時測定10s]		
測定器	FI-α-088 (SZS-211Z)	
換算定数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)	
B G	0 cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.7E-01 Bq/cm ²
	拭取効率0.5	1.1E-01 Bq/cm ²

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	ROUGH (μm)	θ (Bq/ cm^2)	採取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面
⑥	0	LTD	0.1	床面
⑦	0	LTD	0.1	床面
⑧	0	LTD	0.1	床面

 β

表面汚染密度測定結果(β) [BG設定数30s, 測定時定数10s]		
測定器	F1-GMAD-155	
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)	
B G	1000 cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.8E+00 Bq/cm ²
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cm)	* (Bq/cm ²)	採取効率	採取ポイント
①	2000	1.4E+01	0.1	床面
②	2000	1.4E+01	0.1	床面
③	2000	1.4E+01	0.1	床面
④	2000	1.4E+01	0.1	床面
⑤	16000	2.1E+02	0.1	床面
⑥	20000	2.6E+02	0.1	床面
⑦	18000	2.4E+02	0.1	床面
⑧	10000	1.3E+02	0.1	床面

※スミア採取はハウス解体後に採取。

放管責任者	確認	作成
		21/1/18

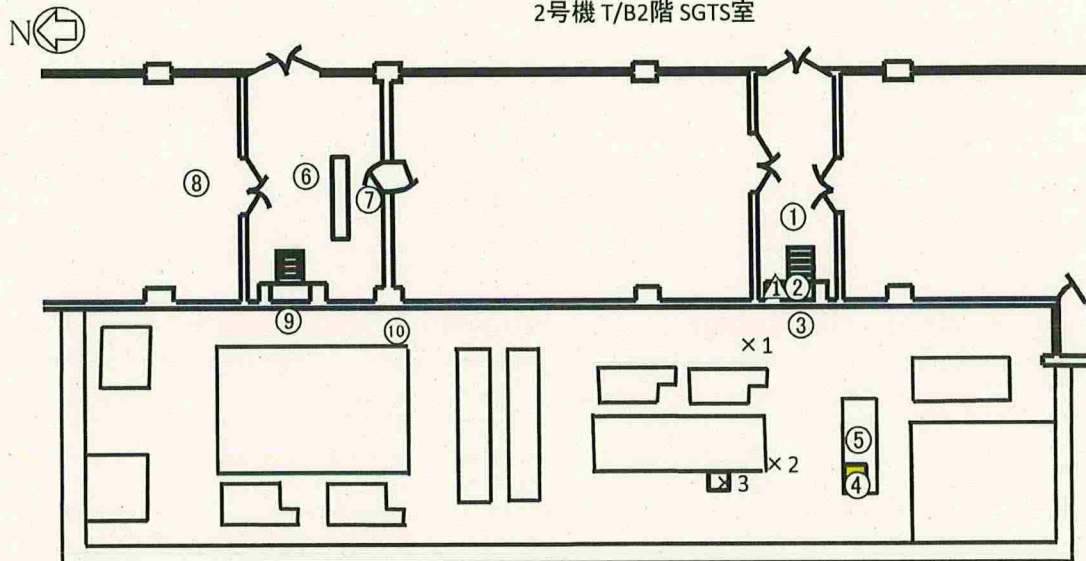
放射線管理記録

(1/1)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法
測定場所	2号機 T/B SGTS室	測定者	
作業内容 (測定目的)	・2号機 γ イメージャー測定	測定器	リ-CW-295 F1-GMAD-155 F1-CDS-047
測定日時	2021 年 01 月 12 日 14 時 30 分	RWA No.	200389
		区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h) 30 スミア (α) (Bq/cm ²) - ダスト (α) (Bq/cm ³) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) - スミア (β) (Bq/cm ²) 7.6E+01 ダスト (β) (Bq/cm ³) 1.6E-04	防護装備 Y 装備 (カバーオール2重)、全面マスク

①: 空間線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント ▲: ダスト採取ポイント ×: 表面線量当量率測定ポイント

2号機 T/B2階 SGTS室



■: γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果(β)	【BG 特定数30s, 測定特定数10s】
測定器	F1-GMAD-155
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm (採取効率0.5)
B G	1000 cpm
検出限界値 (LTD)	採取効率0.1 2.8E+00 Bq/cm ² 採取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²

※採取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	線種	空間線量当量率(mSv/h)	
		γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①		0.015	-
②		0.030	-
③		0.20	-
④		0.30	-
⑤		0.20	-
⑥		0.40	-
⑦		0.050	-
⑧		0.050	-
⑨		12	-
⑩		30	-

No	GROSS (cpm)	Bq/cm ²	採取効率	採取ポイント
①	3000	2.8E+01	0.1	床面
②	6500	7.6E+01	0.1	床面
③	6000	7.0E+01	0.1	床面
④	-	-	-	-
⑤	-	-	-	-
⑥	-	-	-	-
⑦	-	-	-	-
⑧	-	-	-	-
⑨	-	-	-	-
⑩	-	-	-	-

線種		表面線量当量率(mSv/h)		測定場所
No		γ 線	$\beta + \gamma$ 線	
×1		0.50	-	ポンプ
×2		1.5	-	R/B排気エアフィルタ
×3		2.5	-	ロッカー

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
1月12日		10:30～10:40	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	▲
		作業前	F1-GMAD-155						(1500)	
1月12日		13:00～13:10	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	▲
		γ イメージャー測定	F1-GMAD-155						(1500)	
1月12日		14:20～14:30	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	LTD	▲
		作業後	F1-GMAD-155						(1000)	

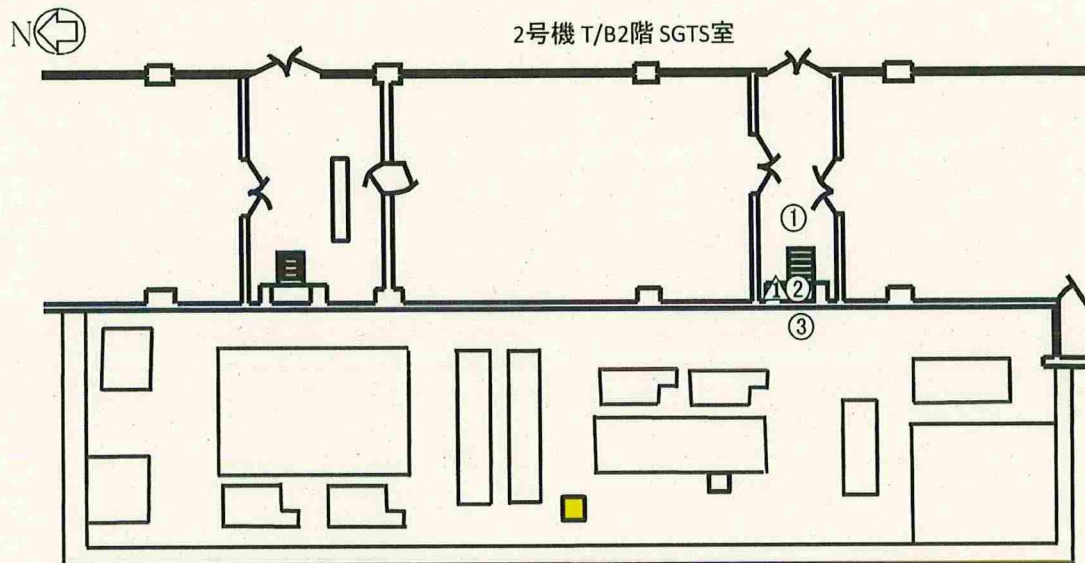
放管責任者	確 認	作 成
		21/7/19

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法												
測定場所	2号機 T/B SGTS室	測定者													
作業内容 (測定目的)	・2号機 γ イメージャー測定	測定器	リ-ICW-295, F1-ICWBL-21 F1-GMAD-155, F1- α -088 F1-CDS-047												
測定日時	2021 年 01 月 13 日 13 時 00 分	RWA No.	200389												
		区域区分	Y zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>0.50</td> <td>$\gamma + \beta$ (mSv/h)</td><td>7.0</td> </tr> <tr> <td>スミア (α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア (β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4E+03</td> </tr> <tr> <td>ダスト (α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト (β) (Bq/cm³)</td><td>1.6E-04</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	0.50	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	7.0	スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03	ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04	防護装備	Y装備(カバーオール2重)、全面マスク
γ (mSv/h)	0.50	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	7.0												
スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03												
ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04												

①: 空間線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント ②: ダスト採取ポイント



■: γ イメージャー測定箇所 (ロボットを使用して設置)

β

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1: 2.8E+00 Bq/cm ² 拭取効率0.5: 5.7E-01 Bq/cm ²		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	線種	空間線量当量率(mSv/h)		No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
		γ 線	$\beta + \gamma$ 線					
①		0.015	-	①	3000	2.8E+01	0.1	床面
②		0.030	-	②	5000	5.6E+01	0.1	床面
③		0.20	-	③	8000	9.7E+01	0.1	床面

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
1月13日		09:00～09:10	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	⚠
		作業前	F1-GMAD-155						(1500)	
1月13日		11:00～11:10	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	⚠
		γ イメージャー測定	F1-GMAD-155						(1500)	
1月13日		12:00～12:10	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	⚠
		作業後	F1-GMAD-155						(1500)	

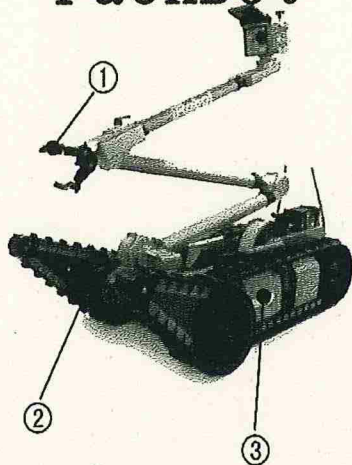
放射線管理記録

(2 / 2)

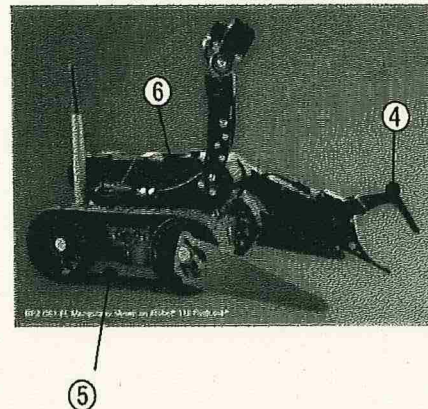
作業件名	1 F 1 ~ 4 号機 SGT S 室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	---------------------------------	------	--

Ⓝ: 表面線量当量率測定ポイント、スミヤ採取ポイント

PackBot



FirstLook



α

β

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -088 (SZS-211Z)		
換算定数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 5.7E-01 Bq/cm ² 拭取効率0.5 1.1E-01 Bq/cm ²		

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 2.8E+00 Bq/cm ² 拭取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²		

No	表面線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.20	1.5
②	0.50	7.0
③	0.50	7.0
④	0.10	1.0
⑤	0.20	3.0
⑥	0.30	4.0
①	0.10	2.0
②	0.40	5.0
③	0.40	5.0
④	0.10	0.30
⑤	0.15	3.0
⑥	0.20	3.0

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する					
No	GROSS (cpm)	α (Bq/cn)	拭取効率	採取ポイント	
①	0	LTD	0.1	グリッパ	
②	0	LTD	0.1	右トラック、フリッパー	
③	0	LTD	0.1	左トラック、フリッパー	
④	0	LTD	0.1	グリッパ	
⑤	0	LTD	0.1	右トラック、フリッパー	
⑥	0	LTD	0.1	左トラック、フリッパー	
①	0	LTD	0.1	除染後グリッパ	
②	0	LTD	0.1	除染後右トラック、フリッパー	
③	0	LTD	0.1	除染後左トラック、フリッパー	
④	0	LTD	0.1	除染後グリッパ	
⑤	0	LTD	0.1	除染後右トラック、フリッパー	
⑥	0	LTD	0.1	除染後左トラック、フリッパー	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する					
No	GROSS (cpm)	β (Bq/cn)	拭取効率	採取ポイント	
①	8000	9.7E+01	0.1	グリッパ	
②	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリッパー	
③	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリッパー	
④	7000	8.3E+01	0.1	グリッパ	
⑤	25000	3.3E+02	0.1	右トラック、フリッパー	
⑥	30000	4.0E+02	0.1	左トラック、フリッパー	
①	8000	9.7E+01	0.1	除染後グリッパ	
②	50000	6.8E+02	0.1	除染後右トラック、フリッパー	
③	80000	1.1E+03	0.1	除染後左トラック、フリッパー	
④	5000	5.6E+01	0.1	除染後グリッパ	
⑤	20000	2.6E+02	0.1	除染後右トラック、フリッパー	
⑥	20000	2.6E+02	0.1	除染後左トラック、フリッパー	

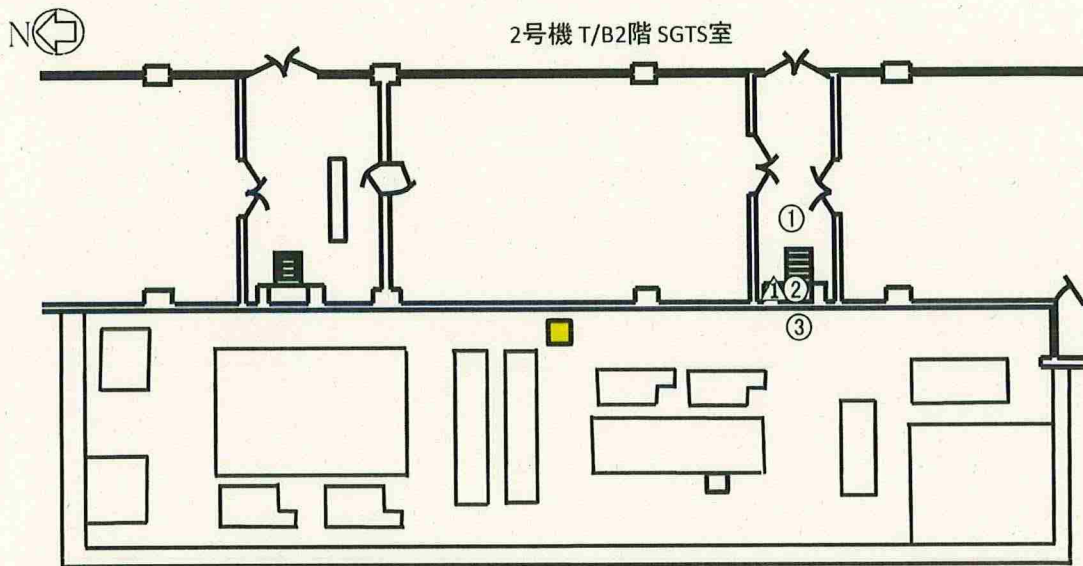
放管責任者	確 認	作 成
		21/1/19

放 射 線 管 理 記 録

(1 / 2)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法												
測定場所	2号機 T/B SGTS室	測定者													
作業内容 (測定目的)	・2号機 γ イメージャー測定	測定器	リ-ICW-295, F1-ICWBL-21 F1-GMAD-155, F1- α -088 F1-CDS-047												
測定日時	2021 年 01 月 14 日 13 時 00 分	RWA No.	200389												
		区域区分	Y zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>1.5</td> <td>$\gamma + \beta$ (mSv/h)</td><td>8.0</td> </tr> <tr> <td>スミア (α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア (β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4E+03</td> </tr> <tr> <td>ダスト (α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト (β) (Bq/cm³)</td><td>1.6E-04</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	1.5	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	8.0	スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03	ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04	防護装備	Y装備(カバーオール2重)、全面マスク
γ (mSv/h)	1.5	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	8.0												
スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03												
ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04												

①:空間線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント ②:ダスト採取ポイント



■: γ イメージャー測定箇所 (ロボットを使用して設置)

β

表面汚染密度測定結果(β) [BG時定数30s, 測定時定数10s]			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	線種		空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線		
①	0.015	-		
②	0.030	-		
③	0.20	-		

No	GROSS (cpm)	B (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	5000	5.6E+01	0.1	床面
②	5000	5.6E+01	0.1	床面
③	10000	1.3E+02	0.1	床面

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
1月14日		09:30～09:40 作業前	F1-CDS-047 F1-GMAD-155	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04 (1500)	△
1月14日		11:30～11:40 γイメージャー測定	F1-CDS-047 F1-GMAD-155	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	LTD (1000)	△
1月14日		13:10～13:20 作業後	F1-CDS-047 F1-GMAD-155	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	LTD (1000)	△

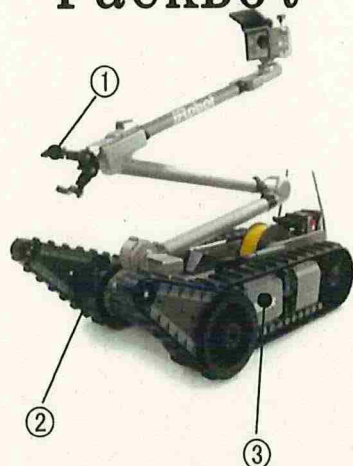
放射線管理記録

(2 / 2)

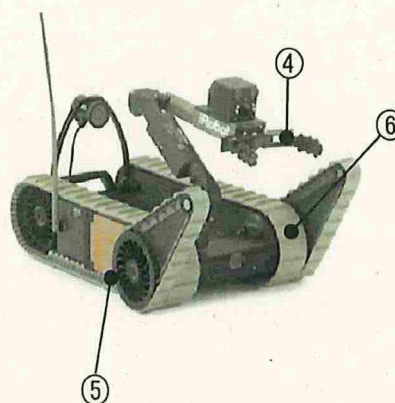
作業件名	1 F 1 ~ 4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミヤ (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	------------------------------	------	--

①: 表面線量当量率測定ポイント、スミヤ採取ポイント

PackBot



SUGV



α

β

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -088 (SZS-211Z)		
換算定数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.7E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.1E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	線種	表面線量当量率(mSv/h)	
		γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①		0.10	1.0
②		1.5	8.0
③		1.5	8.0
④		0.15	1.5
⑤		0.40	3.0
⑥		0.40	4.0

No	GROSS (cpm)	# (Bq/cnf)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	グリッパー
②	0	LTD	0.1	右トラック、フリッパー
③	0	LTD	0.1	左トラック、フリッパー
④	0	LTD	0.1	グリッパー
⑤	0	LTD	0.1	右トラック、フリッパー
⑥	0	LTD	0.1	左トラック、フリッパー

No	GROSS (cpm)	# (Bq/cnf)	拭取効率	採取ポイント
①	10000	1.3E+02	0.1	グリッパー
②	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリッパー
③	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリッパー
④	25000	3.3E+02	0.1	グリッパー
⑤	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリッパー
⑥	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリッパー

※ロボットは作業後を測定。

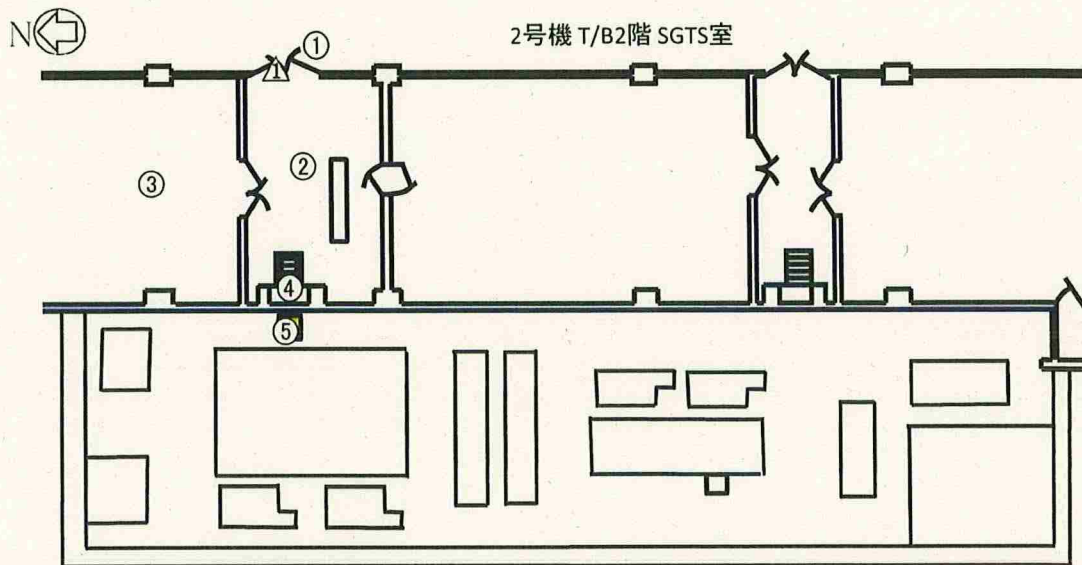
放管責任者	確 認	作 成
		21/1/19

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法												
測定場所	2号機 T/B SGTS室	測定者													
作業内容 (測定目的)	・2号機 γ イメージャー測定	測定器	リ-ICW-295 F1-GMAD-155, F1- α -088 F1-CDS-047												
測定日時	2021 年 01 月 15 日 13 時 00 分	RWA No.	200389												
		区域区分	Y zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>13</td> <td>$\gamma + \beta$ (mSv/h)</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>スミア (α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア (β) (Bq/cm²)</td><td>6.1E+02</td> </tr> <tr> <td>ダスト (α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト (β) (Bq/cm³)</td><td>1.6E-04</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	13	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	6.1E+02	ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04	防護装備	Y装備 (カバーオール2重)、全面マスク
γ (mSv/h)	13	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-												
スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	6.1E+02												
ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04												

①: 空間線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント ②: ダスト採取ポイント



■: γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β)	【BG時定数30s, 測定時定数10s】
測定器	F1-GMAD-155
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)
B G	1000 cpm
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 2.8E+00 Bq/cm ²
	拭取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

線種 No	空間線量当量率 (mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.10	-
②	0.40	-
③	0.030	-
④	3.0	-
⑤	13	-

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	10000	1.3E+02	0.1	床面
②	12000	1.5E+02	0.1	床面
③	15000	1.9E+02	0.1	床面
④	35000	4.7E+02	0.1	床面
⑤	45000	6.1E+02	0.1	床面

ダスト測定結果 (β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
1月15日		09:10～09:20	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	①
		作業前	F1-GMAD-155						(1500)	
1月15日		11:00～11:10	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	①
		γ イメージャー測定	F1-GMAD-155						(1500)	
1月15日		12:40～12:50	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	LTD	①
		作業後	F1-GMAD-155						(1000)	

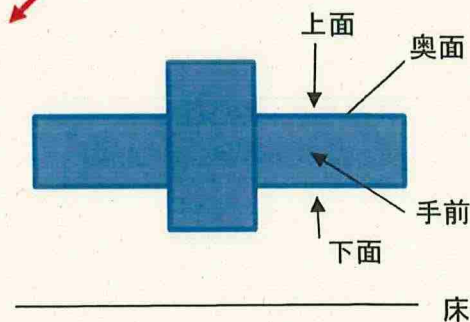
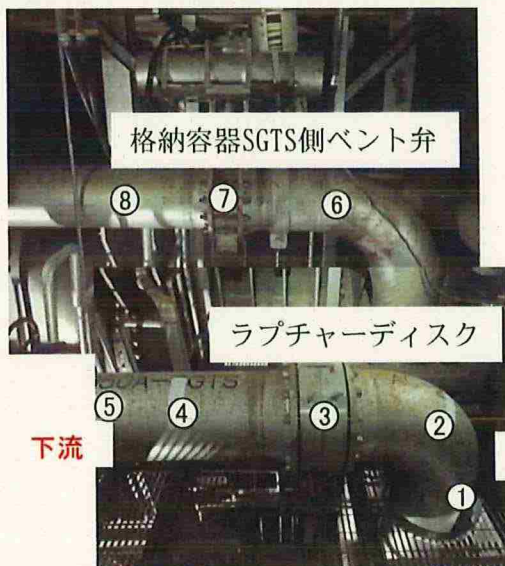
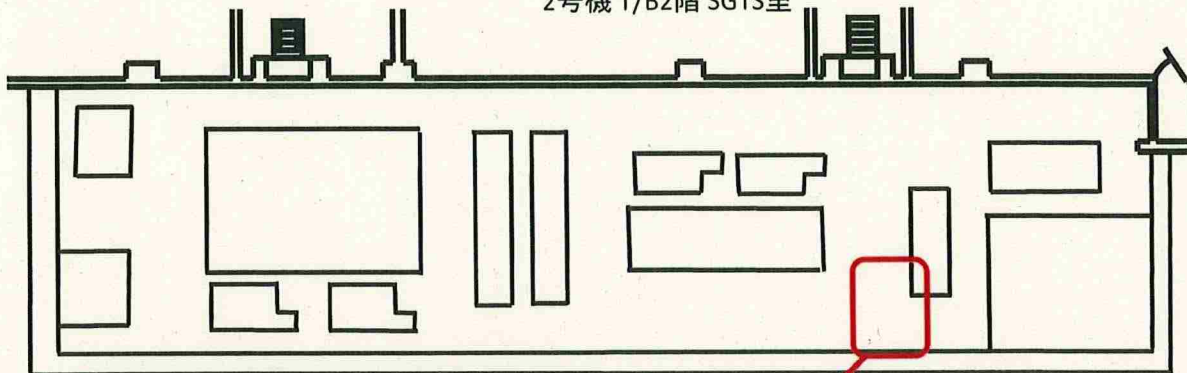
放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	--------------------------	------	---

⑧：表面線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント

2号機 T/B2階 SGTS室



α

β

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】					表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】				
測 定 器	F1-α-088 (SZS-211Z)				測 定 器	F1-GMAD-155			
換 算 定 数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)				換 算 定 数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)			
B G	0 cpm				B G	1000 cpm			
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 5.7E-01 Bq/cm ² 拭取効率0.5 1.1E-01 Bq/cm ²				検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 2.8E+00 Bq/cm ² 拭取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²			
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する					※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	#(Bq/cnf)	拭取効率	採取ポイント	No	GROSS (cpm)	#(Bq/cnf)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	配管	①	1500	7.0E+00	0.1	配管
②	0	LTD	0.1	配管	②	2000	1.4E+01	0.1	配管
③	0	LTD	0.1	ラプチャーディスク	③	15000	1.9E+02	0.1	ラプチャーディスク
④	0	LTD	0.1	配管	④	3000	2.8E+01	0.1	配管
⑤	0	LTD	0.1	配管	⑤	5000	5.6E+01	0.1	配管

線種 No	表面線量当量率(mSv/h)		測定場所
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	
①-1	0.10	-	配管上面
①-2	0.10	-	配管手前
①-3	0.15	-	配管下面
①-4	0.050	-	配管奥面
②-1	0.10	-	配管上面
②-2	0.15	-	配管手前
②-3	0.15	-	配管下面
②-4	0.050	-	配管奥面
③-1	0.20	-	ラプチャーディスク上面
③-2	0.25	-	ラプチャーディスク手前
③-3	0.15	-	ラプチャーディスク下面
③-4	0.050	-	ラプチャーディスク奥面
④-1	0.20	-	配管上面
④-2	0.15	-	配管手前
④-3	0.10	-	配管下面
④-4	0.10	-	配管奥面
⑤-1	0.15	-	配管上面
⑤-2	0.20	-	配管手前
⑤-3	0.15	-	配管下面
⑤-4	0.10	-	配管奥面
⑥	0.10	-	配管
⑦	0.25	-	配管
⑧	0.15	-	配管

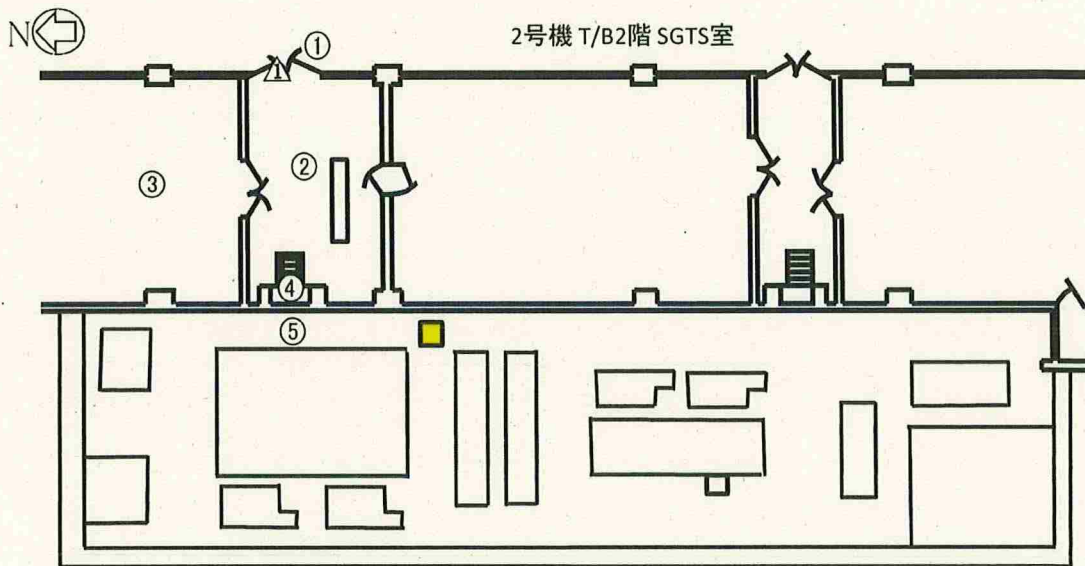
放管責任者	確 認	作 成
		21/1/19

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F1~4号機 SGTs室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法												
測定場所	2号機 T/B SGTs室	測定者													
作業内容 (測定目的)	・2号機 γ イメージャー測定	測定器	リ-ICW-295, F1-ICWBL-21 F1-GMAD-155, F1- α -088 F1-CDS-047												
測定日時	2021 年 01 月 18 日 13 時 30 分	RWA No.	200389												
		区域区分	Y zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>13</td> <td>$\gamma + \beta$ (mSv/h)</td><td>10</td> </tr> <tr> <td>スミア (α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア (β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4E+03</td> </tr> <tr> <td>ダスト (α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト (β) (Bq/cm³)</td><td>1.6E-04</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	13	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	10	スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03	ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04	防護装備	Y装備(カバーオール2重)、全面マスク
γ (mSv/h)	13	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	10												
スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03												
ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04												

①: 空間線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント ②: ダスト採取ポイント



■: γ イメージャー測定箇所 (ロボットを使用して設置)

β

表面汚染密度測定結果(β)		【BG時定数30s, 測定時定数10s】	
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 2.8E+00 Bq/cm ²		
	拭取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.10	-
②	0.40	-
③	0.030	-
④	3.0	-
⑤	13	-

No	GROSS (cpm)	# (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	10000	1.3E+02	0.1	床面
②	15000	1.9E+02	0.1	床面
③	15000	1.9E+02	0.1	床面
④	35000	4.7E+02	0.1	床面
⑤	-	-	-	-

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
1月18日		09:00~09:10 作業前	F1-CDS-047 F1-GMAD-155	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	LTD (1000)	①
1月18日		11:00~11:10 γ イメージャー測定	F1-CDS-047 F1-GMAD-155	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04 (1500)	①
1月18日		13:00~13:10 作業後	F1-CDS-047 F1-GMAD-155	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	LTD (1000)	①

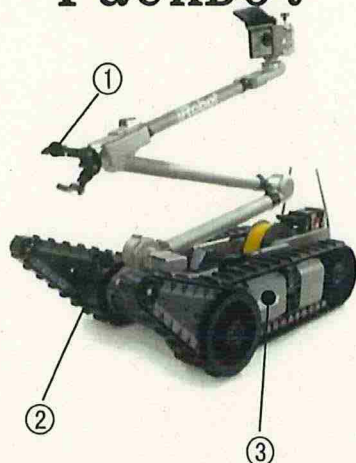
放射線管理記録

(2 / 2)

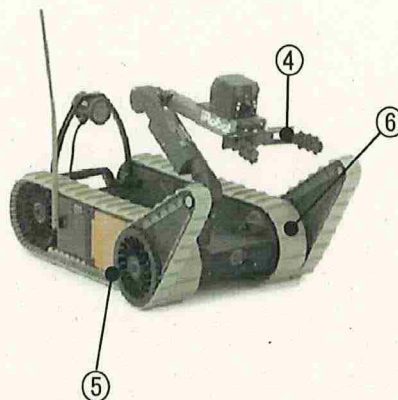
作業件名	1 F 1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミヤ (α , β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	----------------------------	------	---

①：表面線量当量率測定ポイント、スミヤ採取ポイント

PackBot



SUGV



α

β

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -088	(SZS-211Z)	
換算定数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	0	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.7E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.1E-01 Bq/cm ²	

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

線種 No	表面線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.20	1.0
②	0.5	8.0
③	0.4	10
④	0.10	1.0
⑤	0.35	3.0
⑥	0.30	3.0

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cnf)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	グリッパー
②	0	LTD	0.1	右トラック、フリッパー
③	0	LTD	0.1	左トラック、フリッパー
④	0	LTD	0.1	グリッパー
⑤	0	LTD	0.1	右トラック、フリッパー
⑥	0	LTD	0.1	左トラック、フリッパー

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cnf)	拭取効率	採取ポイント
①	7000	8.3E+01	0.1	グリッパー
②	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリッパー
③	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリッパー
④	12000	1.5E+02	0.1	グリッパー
⑤	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリッパー
⑥	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリッパー

※ロボットは作業後を測定。

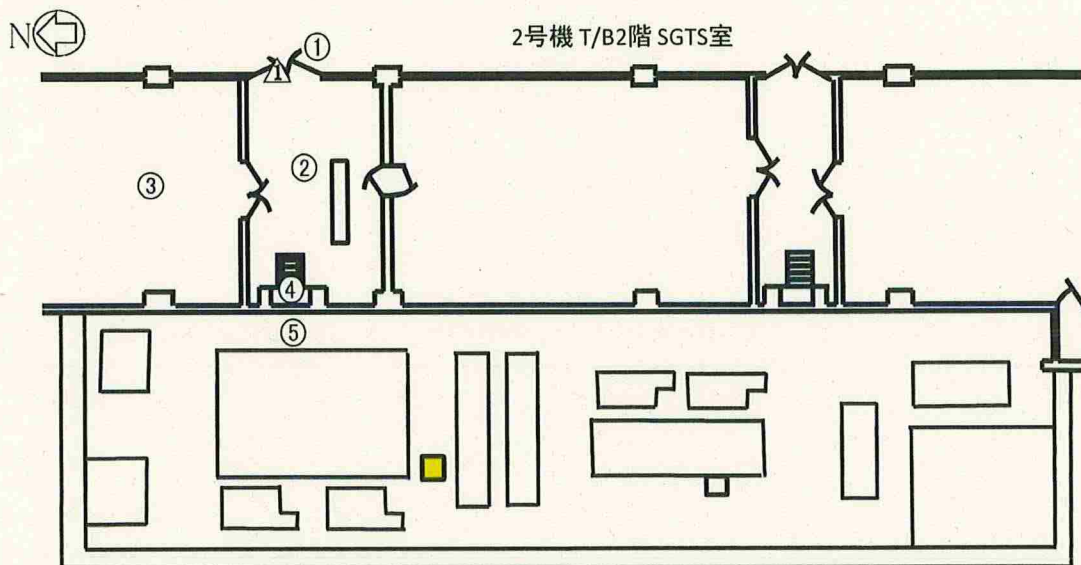
放管責任者	確 認	作 成
		21/1/19

放 射 線 管 理 記 録

(1 / 2)

作業件名	1F1~4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法												
測定場所	2号機 T/B SGTS室	測定者													
作業内容 (測定目的)	・2号機 γ イメージャー測定	測定器	リ-ICW-295, F1-ICWBL-21 F1-GMAD-155, F1- α -088 F1-CDS-047												
測定日時	2021 年 01 月 19 日 14 時 00 分	RWA No.	200389												
		区域区分	Y zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>13</td> <td>$\gamma + \beta$ (mSv/h)</td><td>10</td> </tr> <tr> <td>スミア (α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア (β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4E+03</td> </tr> <tr> <td>ダスト (α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト (β) (Bq/cm³)</td><td>1.6E-04</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	13	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	10	スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03	ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04	防護装備	Y装備(カバーオール2重)、全面マスク
γ (mSv/h)	13	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	10												
スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03												
ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	1.6E-04												

①: 空間線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント ②: ダスト採取ポイント



■: γ イメージャー測定箇所 (ロボットを使用して設置)

β

表面汚染密度測定結果(β)	【BG時定数30s, 測定時定数10s】
測定器	F1-GMAD-155
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)
B G	1000 cpm
検出限界値 (LTD)	拭取り効率0.1 2.8E+00 Bq/cm ² 拭取り効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²

※拭取り効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.10	-
②	0.40	-
③	0.030	-
④	3.0	-
⑤	13	-

No	GROSS (cpm)	# (Bq/cm ²)	拭取り効率	採取ポイント
①	10000	1.3E+02	0.1	床面
②	15000	1.9E+02	0.1	床面
③	10000	1.3E+02	0.1	床面
④	30000	4.0E+02	0.1	床面
⑤	-	-	-	-

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
1月19日		09:00~09:10	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	⚠
		作業前	F1-GMAD-155						(1500)	
1月19日		11:30~11:40	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	LTD	⚠
		γ イメージャー測定	F1-GMAD-155						(1000)	
1月19日		13:20~13:30	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	LTD	⚠
		作業後	F1-GMAD-155						(1000)	

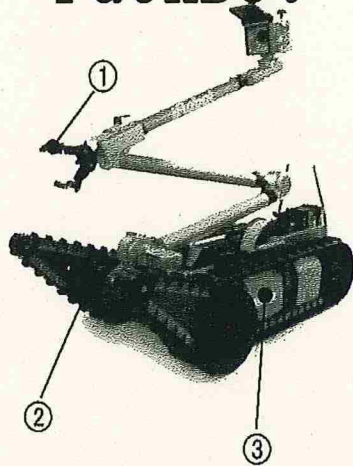
放射線管理記録

(2 / 2)

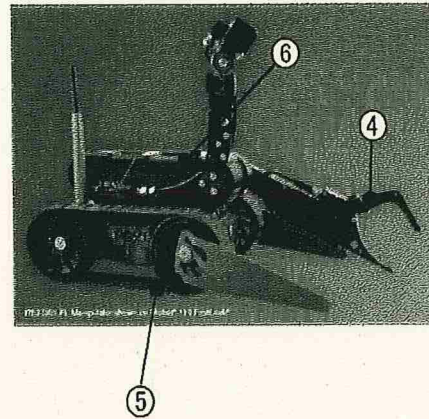
作業件名	1 F 1 ~ 4 号機 SGTs室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α , β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	-------------------------------	------	---

①: 表面線量当量率測定ポイント、スミヤ採取ポイント

PackBot



FirstLook



α

β

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -088 (SZS-211Z)		
換算定数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 5.7E-01 Bq/cm ² 拭取効率0.5 1.1E-01 Bq/cm ²		

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 2.8E+00 Bq/cm ² 拭取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²		

線種 No	表面線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.10	1.0
②	0.40	7.5
③	0.50	10
④	0.10	1.0
⑤	0.15	3.0
⑥	0.20	4.0

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	グリッパー
②	0	LTD	0.1	右トラック、フリッパー
③	0	LTD	0.1	左トラック、フリッパー
④	0	LTD	0.1	グリッパー
⑤	0	LTD	0.1	右トラック、フリッパー
⑥	0	LTD	0.1	左トラック、フリッパー

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	8000	9.7E+01	0.1	グリッパー
②	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリッパー
③	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリッパー
④	7000	8.3E+01	0.1	グリッパー
⑤	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリッパー
⑥	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリッパー

※ロボットは作業後を測定。

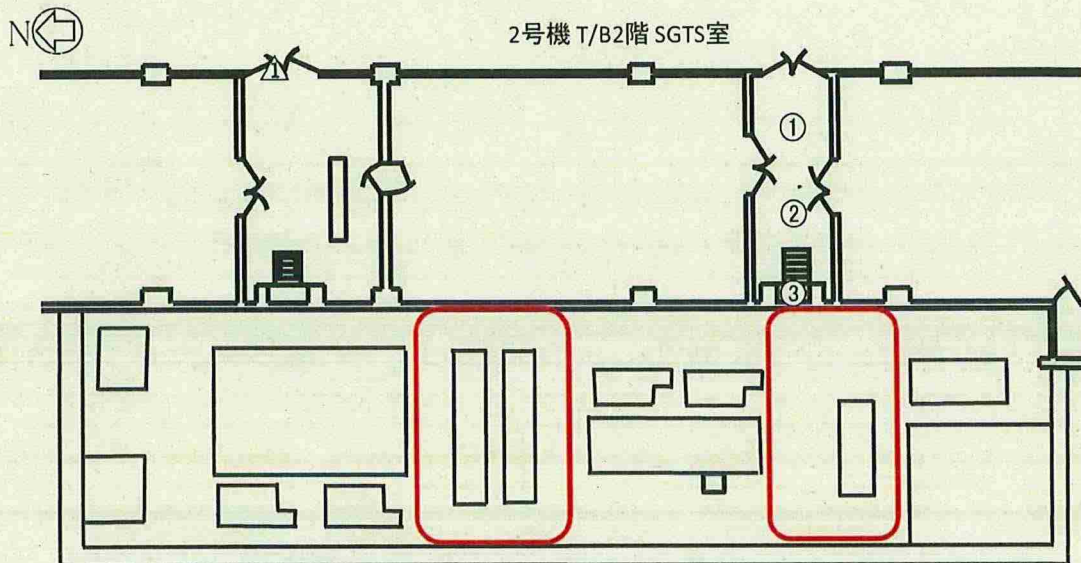
放管責任者	確 認	作 成
		21/1/21

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法												
測定場所	2号機 T/B SGTS室	測定者													
作業内容 (測定目的)	・2号機 ロボット線量測定	測定器	リ-ICW-295, F1-ICWBL-21 F1-GMAD-155, F1- α -088 F1-CDS-047												
測定日時	2021 年 01 月 20 日 14 時 00 分	RWA No.	200389												
		区域区分	Y zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>0.50</td> <td>$\gamma + \beta$ (mSv/h)</td><td>10</td> </tr> <tr> <td>スミア(α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア(β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4E+03</td> </tr> <tr> <td>ダスト(α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト(β) (Bq/cm³)</td><td>1.6E-04</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	0.50	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	10	スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	1.6E-04	防護装備	Y装備(カバーオール2重)、全面マスク
γ (mSv/h)	0.50	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	10												
スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03												
ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	1.6E-04												

Ⓐ: 空間線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント Ⓐ: ダスト採取ポイント



□: 線量測定範囲

β

表面汚染密度測定結果(β) [BG時定数30s, 測定時定数10s]			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	線種	空間線量当量率(mSv/h)	
		γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①		0.015	-
②		0.015	-
③		0.030	-

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	8000	9.7E+01	0.1	床面
②	15000	1.9E+02	0.1	床面
③	10000	1.3E+02	0.1	床面

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
1月20日		09:30～09:40	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	Ⓐ
		作業前	F1-GMAD-155						(1500)	
1月20日		11:00～11:00	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	Ⓐ
		線量測定	F1-GMAD-155						(1500)	
1月20日		12:50～13:00	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	Ⓐ
		作業後	F1-GMAD-155						(1500)	

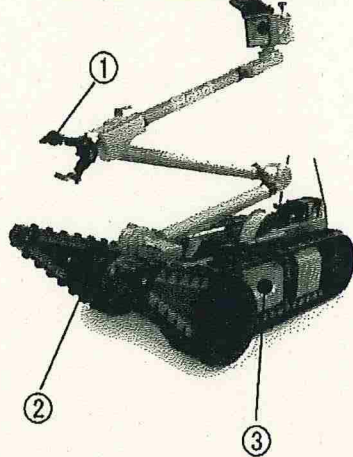
放射線管理記録

(2 / 2)

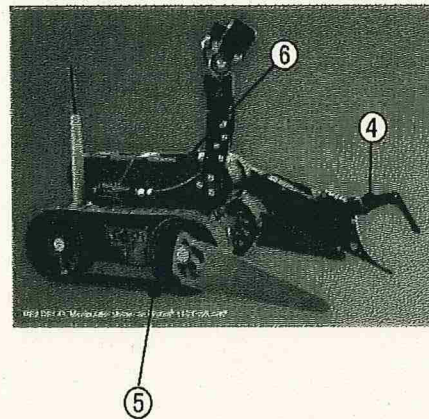
作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミヤ (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	--------------------------	------	--

⑥：表面線量当量率測定ポイント、スミヤ採取ポイント

PackBot



FirstLook



α

β

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -088	(SZS-211Z)	
換算定数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.7E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.1E-01 Bq/cm ²	

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

No	線種	表面線量当量率(mSv/h)	
		γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①		0.10	1.0
②		0.50	8.0
③		0.50	10
④		0.10	2.0
⑤		0.15	3.0
⑥		0.20	3.5

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	グリッパー
②	0	LTD	0.1	右トラック、フリップパー
③	0	LTD	0.1	左トラック、フリップパー
④	0	LTD	0.1	グリッパー
⑤	0	LTD	0.1	右トラック、フリップパー
⑥	0	LTD	0.1	左トラック、フリップパー

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	9000	1.1E+02	0.1	グリッパー
②	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリップパー
③	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリップパー
④	9000	1.1E+02	0.1	グリッパー
⑤	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリップパー
⑥	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリップパー

※ロボットは作業後を測定。

放管責任者	確 認	作 成
		21/1/25

放射線管理記録

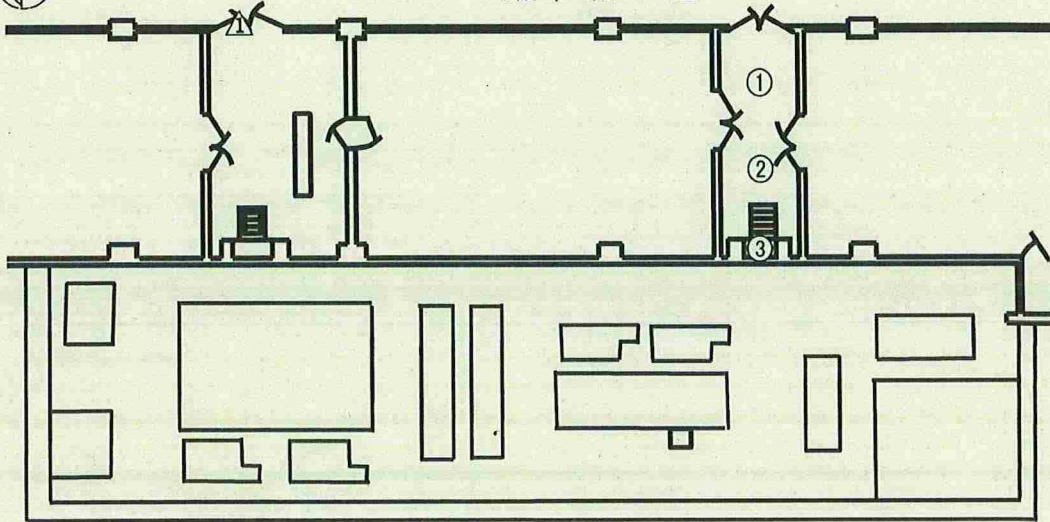
(1 / 3)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法
測定場所	2号機 T/B SGTS室	測定者	
作業内容 (測定目的)	・2号機 ロボットスミア採取	測定器	リ-ICW-295, F1-ICWBL-21 F1-GMAD-155, F1- α -088 F1-CDS-047
測定日時	2021 年 01 月 21 日 11 時 00 分	RWA No.	200389
		区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h) 0.50 $\gamma + \beta$ (mSv/h) 9.0 スミア(α) (Bq/cm ²) LTD スミア(β) (Bq/cm ²) >1.4E+03 ダスト(α) (Bq/cm ³) - ダスト(β) (Bq/cm ³) 1.6E-04	防護装備	Y装備(カバーオール2重)、全面マスク

Ⓐ: 空間線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント Ⓐ: ダスト採取ポイント



2号機 T/B2階 SGTS室



β

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】	
測定器	F1-GMAD-155
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ·cpm(採取効率0.5)
B G	1000 cpm
検出限界値 (LTD)	採取効率0.1 2.8E+00 Bq/cm ² 採取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²

※採取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	線種	空間線量当量率(mSv/h)	
		γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①		0.015	-
②		0.015	-
③		0.030	-

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cnf)	採取効率	採取ポイント
①	8000	9.7E+01	0.1	床面
②	15000	1.9E+02	0.1	床面
③	10000	1.3E+02	0.1	床面

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ·cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
1月21日		08:40～08:50	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	Ⓐ
		作業前	F1-GMAD-155						(1500)	
1月21日		09:30～09:40	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	Ⓐ
		スミア採取	F1-GMAD-155						(1500)	
1月21日		10:30～10:40	F1-CDS-047	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04	Ⓐ
		作業後	F1-GMAD-155						(1500)	

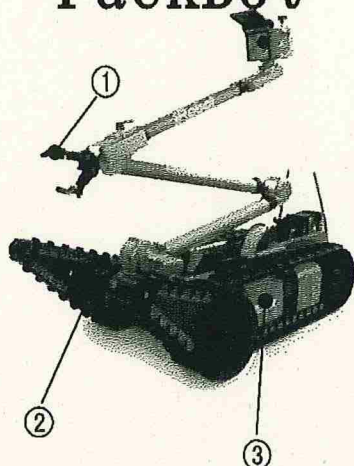
放射線管理記録

(2 / 3)

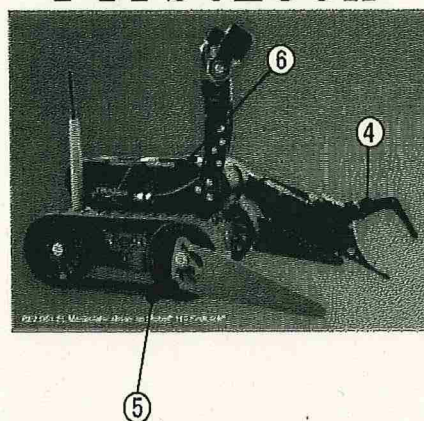
作業件名	1 F 1 ~ 4 号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	-------------------------------	------	--

⑥: 表面線量当量率測定ポイント、スミヤ採取ポイント

PackBot



FirstLook



α

β

No	表面線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.10	2.0
②	0.50	7.0
③	0.50	9.0
④	0.10	2.0
⑤	0.20	3.5
⑥	0.20	3.5

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】					
測定器	FI- α -088 (SZS-211Z)				
換算定数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)				
B G	0 cpm				
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.7E-01 Bq/cm ²			
	拭取効率0.5	1.1E-01 Bq/cm ²			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	α (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	グリッパー
②	0	LTD	0.1	右トラック、フリッパー
③	0	LTD	0.1	左トラック、フリッパー
④	0	LTD	0.1	グリッパー
⑤	0	LTD	0.1	右トラック、フリッパー
⑥	0	LTD	0.1	左トラック、フリッパー

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】					
測定器	FI-GMAD-155				
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)				
B G	1000 cpm				
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.8E+00 Bq/cm ²			
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	β (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	8000	9.7E+01	0.1	グリッパー
②	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリッパー
③	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリッパー
④	9000	1.1E+02	0.1	グリッパー
⑤	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリッパー
⑥	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリッパー

※ロボットは作業後を測定。

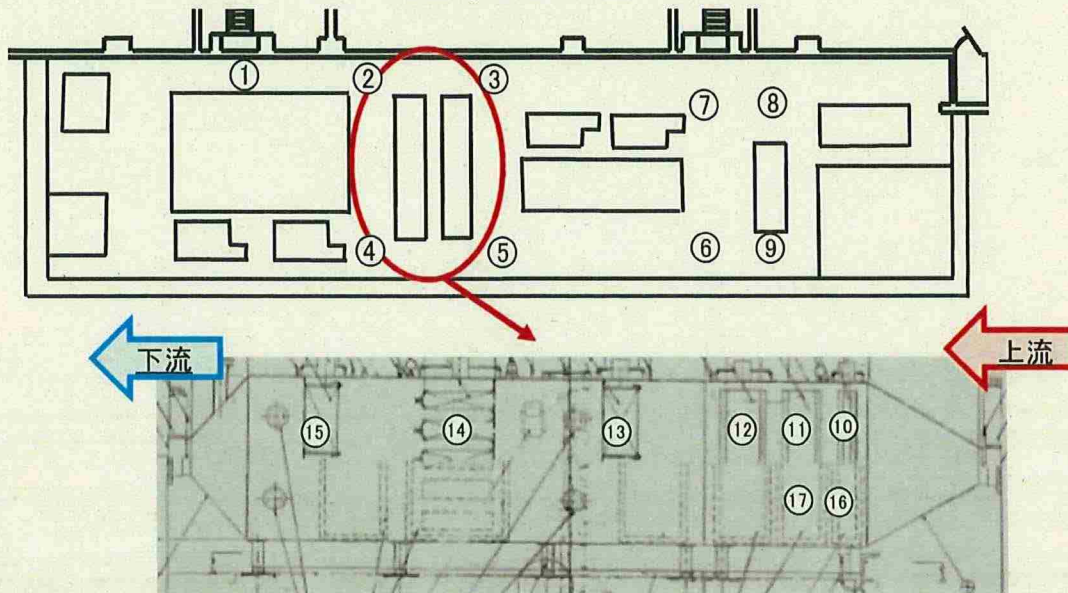
放射線管理記録

(3 / 3)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	--------------------------	------	--

⑩：スミヤ採取ポイント、表面線量当量率測定ポイント

2号機 T/B2階 SGTS室



⑩～⑮はA系フィルタートレイン

⑯～⑰はB系フィルタートレイン

採取スミア測定結果

α

β

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -088	(SZS-211Z)	
換算定数	4.21E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)	
B G	0	cpm	
検出限界値(LTD)	拭取効率0.1	5.7E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.1E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)	
B G	1000	cpm	
検出限界値(LTD)	拭取効率0.1	2.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

線種 No	スミア表面線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.0050	0.20
②	0.0050	0.40
③	0.010	1.0
④	0.0070	0.80
⑤	0.010	1.0
⑥	0.0040	0.20
⑦	0.0030	0.10
⑧	0.0030	0.030
⑨	0.0040	0.030
⑩	0.0040	0.060
⑪	0.0030	0.040
⑫	0.0040	0.060
⑬	0.0030	0.060
⑭	0.0030	0.040
⑮	0.0030	0.030
⑯	0.0040	0.060
⑰	0.0040	0.060

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面
⑥	0	LTD	0.1	床面
⑦	0	LTD	0.1	床面
⑧	0	LTD	0.1	床面
⑨	0	LTD	0.1	床面(グレーチング)
⑩	0	LTD	0.1	デミスタ
⑪	0	LTD	0.1	ヒーター
⑫	0	LTD	0.1	プレフィルタ
⑬	0	LTD	0.1	HEPAフィルタ
⑭	0	LTD	0.1	チャコールフィルタ
⑮	0	LTD	0.1	HEPAフィルタ
⑯	0	LTD	0.1	ヒーター
⑰	0	LTD	0.1	デミスタ

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100k	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100k	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100k	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100k	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100k	>1.4E+03	0.1	床面
⑥	70000	9.6E+02	0.1	床面
⑦	17000	2.2E+02	0.1	床面
⑧	12000	1.5E+02	0.1	床面
⑨	8000	9.7E+01	0.1	床面(グレーチング)
⑩	12000	1.5E+02	0.1	デミスタ
⑪	12000	1.5E+02	0.1	ヒーター
⑫	12000	1.5E+02	0.1	プレフィルタ
⑬	23000	3.1E+02	0.1	HEPAフィルタ
⑭	10000	1.3E+02	0.1	チャコールフィルタ
⑮	6000	7.0E+01	0.1	HEPAフィルタ
⑯	25000	3.3E+02	0.1	ヒーター
⑰	24000	3.2E+02	0.1	デミスタ

※⑩～⑰は扉表面をスミア採取。

放管責任者	確 認	作 成
		21/1/25

放射線管理記録

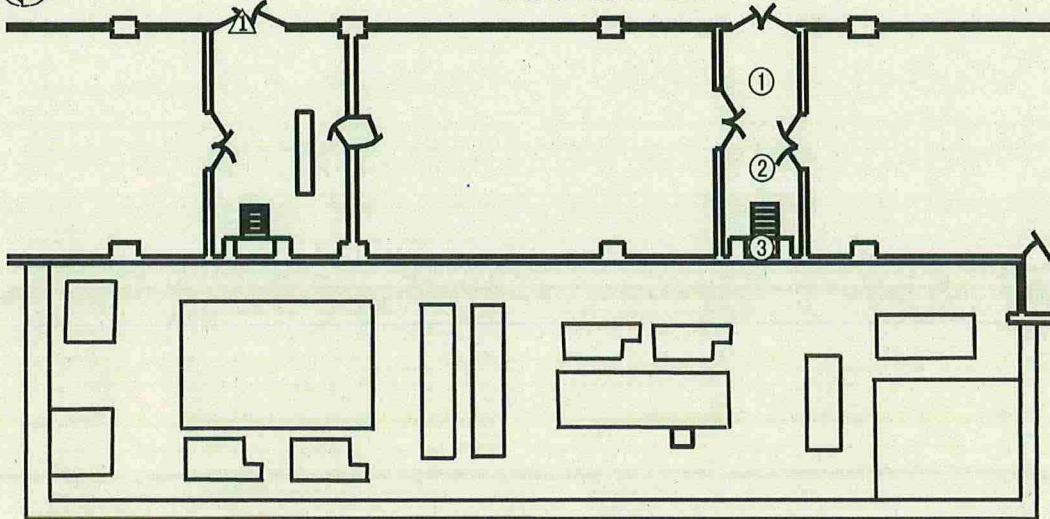
(1 / 3)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法												
測定場所	2号機 T/B SGTS室	測定者													
作業内容 (測定目的)	・2号機 ロボットスミア採取	測定器	リ-ICW-295, F1-ICWBL-21 F1-GMAD-155, F1- α -088 F1-CDS-047												
測定日時	2021 年 01 月 22 日 10 時 00 分	RWA No.	200389												
		区域区分	Y zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>2.5</td> <td>$\gamma + \beta$ (mSv/h)</td><td>>100</td> </tr> <tr> <td>スミア(α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア(β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4E+03</td> </tr> <tr> <td>ダスト(α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト(β) (Bq/cm³)</td><td>1.6E-04</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	2.5	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	>100	スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	1.6E-04	防護装備	Y装備(カバーオール2重)、全面マスク
γ (mSv/h)	2.5	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	>100												
スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03												
ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	1.6E-04												

Ⓔ: 空間線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント Ⓐ: ダスト採取ポイント



2号機 T/B2階 SGTS室



β

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】	
測定器	F1-GMAD-155
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(採取効率0.5)
B G	1000 cpm
検出限界値 (LTD)	採取効率0.1 2.8E+00 Bq/cm ² 採取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²

※採取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	線種	空間線量当量率(mSv/h)	
		γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①		0.015	-
②		0.015	-
③		0.030	-

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	採取効率	採取ポイント
①	7000	8.3E+01	0.1	床面
②	10000	1.3E+02	0.1	床面
③	10000	1.3E+02	0.1	床面

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
1月22日		08:30～08:40	F1-CDS-047							
		作業前	F1-GMAD-155	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04 (1500)	Ⓐ
1月22日		09:00～09:10	F1-CDS-047							
		スミア採取	F1-GMAD-155	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	LTD (1000)	Ⓐ
1月22日		09:40～09:50	F1-CDS-047							
		作業後	F1-GMAD-155	27.8	148.8	1000	3.23E-07	6.6E-05	1.6E-04 (1500)	Ⓐ

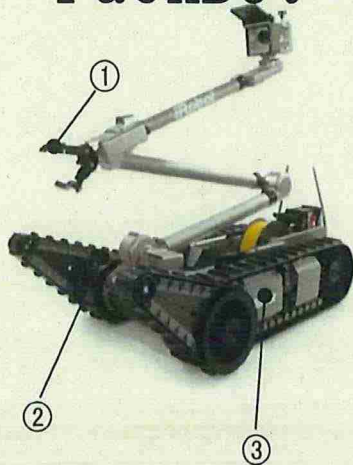
放射線管理記録

(2 / 3)

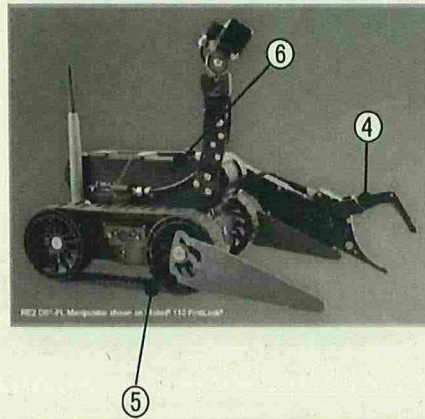
作業件名	1 F 1 ~ 4 号機 SGTs室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミヤ (α , β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	-------------------------------	------	---

①: 表面線量当量率測定ポイント、スミヤ採取ポイント

PackBot



FirstLook



α

β

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -088	(SZS-211Z)	
換算定数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.7E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.1E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.8E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

線種 No	表面線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.10	1.0
②	0.50	7.0
③	0.40	8.0
④	0.10	2.0
⑤	0.20	4.0
⑥	0.20	3.0
①	0.10	1.0
②	0.50	7.0
③	0.40	8.0
④	0.10	2.0
⑤	0.20	4.0
⑥	0.20	3.0

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cnf)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	グリッパー
②	0	LTD	0.1	右トラック、フリッパー
③	0	LTD	0.1	左トラック、フリッパー
④	0	LTD	0.1	グリッパー
⑤	0	LTD	0.1	右トラック、フリッパー
⑥	0	LTD	0.1	左トラック、フリッパー
①	0	LTD	0.1	除染後グリッパー
②	0	LTD	0.1	除染後右トラック、フリッパー
③	0	LTD	0.1	除染後左トラック、フリッパー
④	0	LTD	0.1	除染後グリッパー
⑤	0	LTD	0.1	除染後右トラック、フリッパー
⑥	0	LTD	0.1	除染後左トラック、フリッパー

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cnf)	拭取効率	採取ポイント
①	10000	1.3E+02	0.1	グリッパー
②	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリッパー
③	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリッパー
④	7000	8.3E+01	0.1	グリッパー
⑤	>100k	>1.4E+03	0.1	右トラック、フリッパー
⑥	>100k	>1.4E+03	0.1	左トラック、フリッパー
①	8000	9.7E+01	0.1	除染後グリッパー
②	>100k	>1.4E+03	0.1	除染後右トラック、フリッパー
③	>100k	>1.4E+03	0.1	除染後左トラック、フリッパー
④	6000	7.0E+01	0.1	除染後グリッパー
⑤	>100k	>1.4E+03	0.1	除染後右トラック、フリッパー
⑥	>100k	>1.4E+03	0.1	除染後左トラック、フリッパー

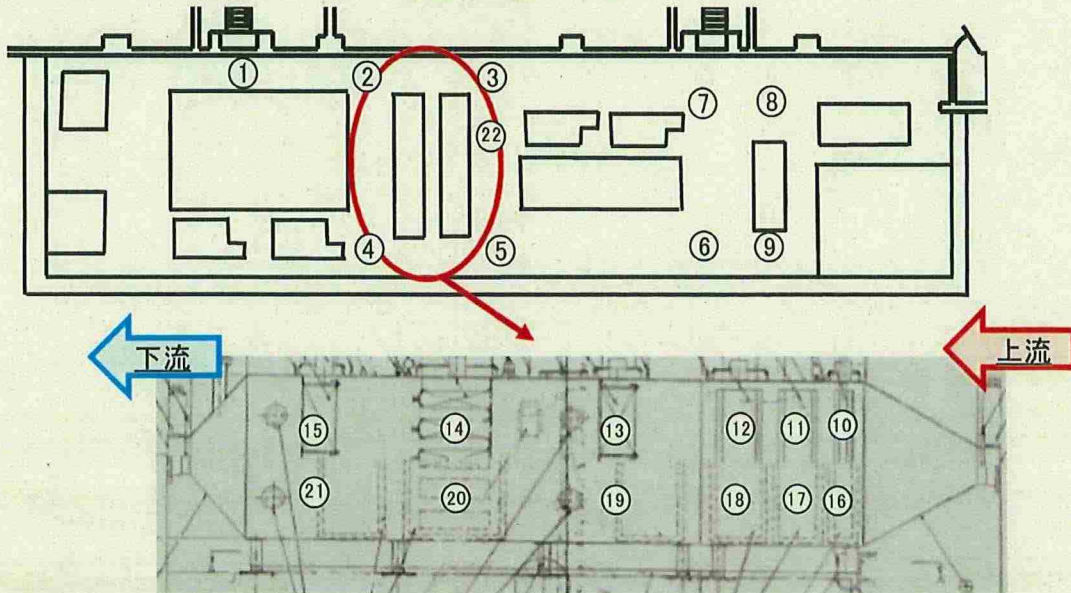
放射線管理記録

(3 / 3)

作業件名	1F1～4号機 SGTS室調査業務委託【その他】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
------	--------------------------	------	--

①②: スミヤ採取ポイント、表面線量当量率測定ポイント

2号機 T/B2階 SGTS室



⑩～⑮はA系フィルタートレイン
⑯～⑳はB系フィルタートレイン
※①～⑰は01/21に採取済み。

採取スミア測定結果

α

β

線種	スミア表面線量当量率(mSv/h)	
No	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
⑮	0.0040	0.070
⑯	0.0030	0.040
⑰	0.0030	0.040
⑱	0.0030	0.040
⑲	0.0030	0.040
⑳	2.5	>100

表面汚染密度測定結果(α) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -088 (SZS-211Z)		
換算定数	4.21E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 5.7E-01 Bq/cm ² 拭取効率0.5 1.1E-01 Bq/cm ²		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cnf)	拭取効率	採取ポイント
⑮	0	LTD	0.1	プレフィルタ
⑯	0	LTD	0.1	HEPAフィルタ
⑰	0	LTD	0.1	チャコールフィルタ
⑱	0	LTD	0.1	HEPAフィルタ
⑲	0	LTD	0.1	漏洩確認部

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-155		
換算定数	2.78E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 2.8E+00 Bq/cm ² 拭取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cnf)	拭取効率	採取ポイント
⑮	20000	2.6E+02	0.1	プレフィルタ
⑯	17000	2.2E+02	0.1	HEPAフィルタ
⑰	30000	4.0E+02	0.1	チャコールフィルタ
⑱	35000	4.7E+02	0.1	HEPAフィルタ
⑲	>100k	>1.4E+03	0.1	漏洩確認部

※⑮～⑲は扉表面をスミア採取。