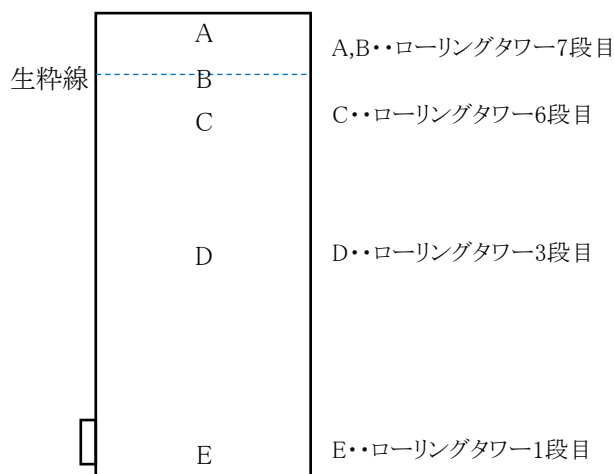
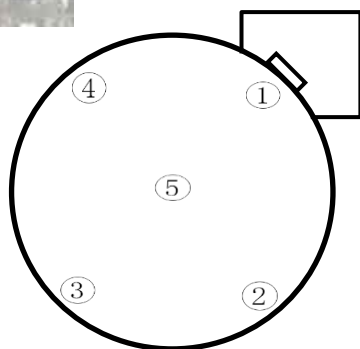
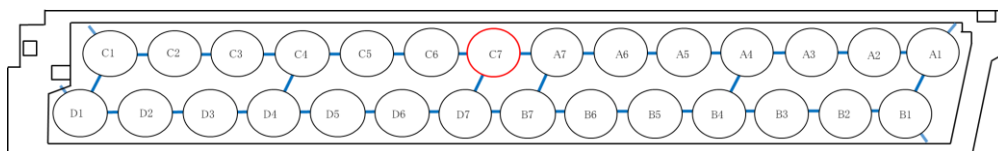


# 放射線管理記録

( 1 / 12 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K2タンクエア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃 (K2-A7タンク) ・底部残水回収 (K2-A7タンク) (作業前・作業後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	200996
				区域区分	Y zone
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	2.1E+02	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-	

(No) : スミア採取ポイント



K2-A7 作業 前			
測定日時	2021年 1月 22日	9時 45分	
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	7500	1.9E+01	0.5	タンク内壁
	B	50000	1.3E+02	0.5	タンク内壁
	C	50000	1.3E+02	0.5	タンク内壁
	D	20000	5.2E+01	0.5	タンク内壁
	E	60000	1.6E+02	0.5	タンク内壁
②	A	4000	9.9E+00	0.5	タンク内壁
	B	11000	2.8E+01	0.5	タンク内壁
	C	25000	6.5E+01	0.5	タンク内壁
	D	50000	1.3E+02	0.5	タンク内壁
	E	40000	1.0E+02	0.5	タンク内壁
③	A	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
	B	20000	5.2E+01	0.5	タンク内壁
	C	4000	9.9E+00	0.5	タンク内壁
	D	10000	2.6E+01	0.5	タンク内壁
	E	40000	1.0E+02	0.5	タンク内壁
④	A	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
	B	80000	2.1E+02	0.5	タンク内壁
	C	45000	1.2E+02	0.5	タンク内壁
	D	30000	7.9E+01	0.5	タンク内壁
	E	50000	1.3E+02	0.5	タンク内壁
⑤	-	25000	6.5E+01	0.5	タンク内床

表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01 Bq/cm <sup>2</sup>	

作業 後			
測定日時	2021年 2月 25日	9時 45分	
測定者			

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

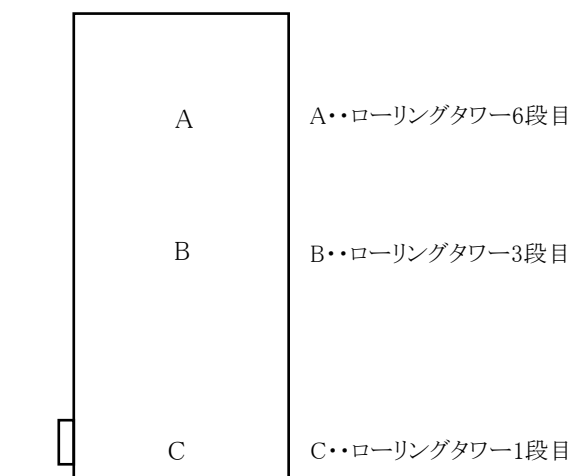
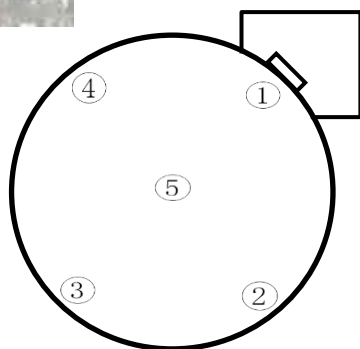
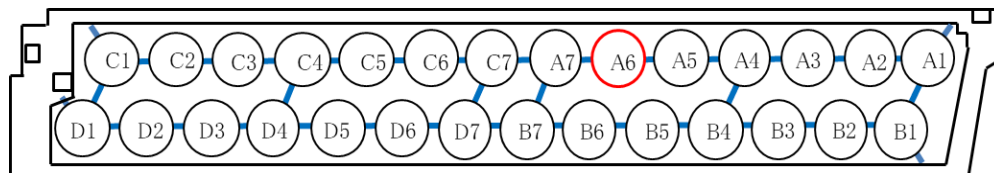
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	300	LTD	0.5	タンク内壁
②	A	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	B	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	C	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
③	A	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	B	700	1.2E+00	0.5	タンク内壁
	C	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
④	A	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	B	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	C	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
⑤	C	1000	2.0E+00	0.5	タンク内床

# 放射線管理記録

( 2 / 12 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接	
測定場所	K2タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃(K2-A6タンク) ・底部残水回収(K2-A6タンク) (作業前・作業後サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	1.5E+02	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-		

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00	Bq/cm <sup>2</sup>
	拭取効率: 0.5	2.9E-01	Bq/cm <sup>2</sup>

作業前		
測定日時	2021年 2月 26日	10時 45分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	45000	1.2E+02	0.5	タンク内壁
	B	58000	1.5E+02	0.5	タンク内壁
	C	21000	5.5E+01	0.5	タンク内壁
②	A	30000	7.9E+01	0.5	タンク内壁
	B	39000	1.0E+02	0.5	タンク内壁
	C	21000	5.5E+01	0.5	タンク内壁
③	A	30000	7.9E+01	0.5	タンク内壁
	B	50000	1.3E+02	0.5	タンク内壁
	C	18000	4.7E+01	0.5	タンク内壁
④	A	28000	7.3E+01	0.5	タンク内壁
	B	30000	7.9E+01	0.5	タンク内壁
	C	16000	4.2E+01	0.5	タンク内壁
⑤	C	3000	7.3E+00	0.5	タンク内床

作業後		
測定日時	2021年 3月 3日	11時 20分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

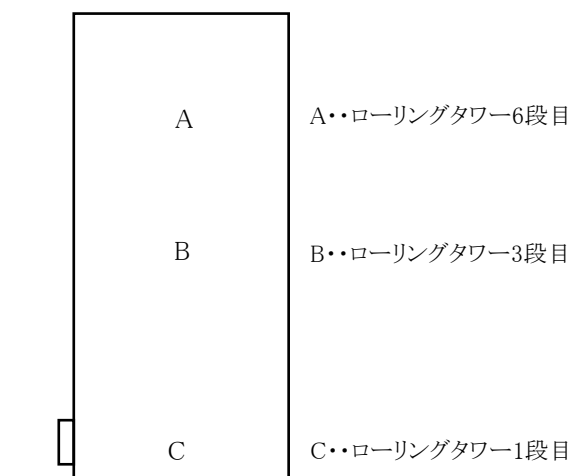
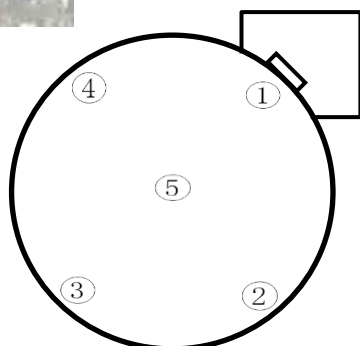
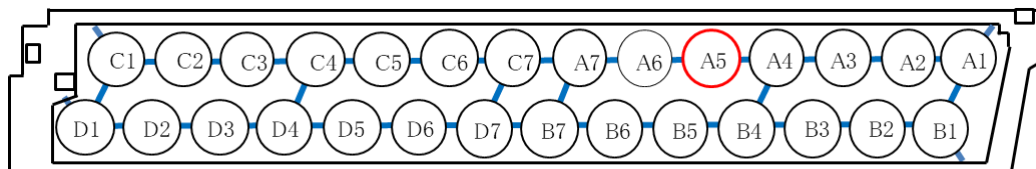
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	B	700	1.2E+00	0.5	タンク内壁
	C	600	9.2E-01	0.5	タンク内壁
②	A	300	LTD	0.5	タンク内壁
	B	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	C	700	1.2E+00	0.5	タンク内壁
③	A	350	LTD	0.5	タンク内壁
	B	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	C	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
④	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	700	1.2E+00	0.5	タンク内壁
	C	600	9.2E-01	0.5	タンク内壁
⑤	C	1500	3.3E+00	0.5	タンク内床

# 放射線管理記録

( 3 / 12 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$	
測定場所	K2タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃 (K2-A5タンク) ・底部残水回収 (K2-A5タンク) (作業前・作業後サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	1.8E+02	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-		

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01 Bq/cm <sup>2</sup>	

作業前		
測定日時	2021年 3月 8日	11時 40分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	28000	7.3E+01	0.5	タンク内壁
	B	43000	1.1E+02	0.5	タンク内壁
	C	20000	5.2E+01	0.5	タンク内壁
②	A	30000	7.9E+01	0.5	タンク内壁
	B	32000	8.4E+01	0.5	タンク内壁
	C	55000	1.4E+02	0.5	タンク内壁
③	A	11000	2.8E+01	0.5	タンク内壁
	B	70000	1.8E+02	0.5	タンク内壁
	C	30000	7.9E+01	0.5	タンク内壁
④	A	20000	5.2E+01	0.5	タンク内壁
	B	35000	9.2E+01	0.5	タンク内壁
	C	55000	1.4E+02	0.5	タンク内壁
⑤	C	5500	1.4E+01	0.5	タンク内床

作業後		
測定日時	2021年 3月 10日	10時 30分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

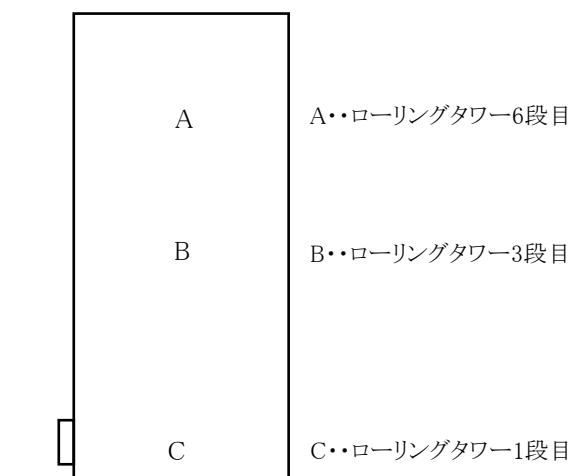
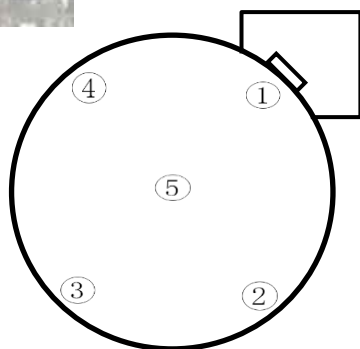
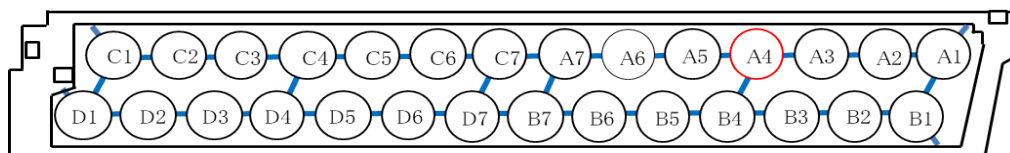
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	B	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	C	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
②	A	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	B	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	C	600	9.2E-01	0.5	タンク内壁
③	A	2500	5.9E+00	0.5	タンク内壁
	B	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	C	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
④	A	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
	B	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
	C	600	9.2E-01	0.5	タンク内壁
⑤	C	600	9.2E-01	0.5	タンク内床

# 放射線管理記録

( 4 / 12 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接	
測定場所	K2タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃(K2-A4タンク) ・底部残水回収(K2-A4タンク) (作業前・作業後サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	1.0E+02	区域区分	Y zone
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-	防護装備	Y装備、全面マスク アノラック

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01 Bq/cm <sup>2</sup>	

作業前		
測定日時	2021年 3月 15日	11時 30分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	8000	2.0E+01	0.5	タンク内壁
	B	40000	1.0E+02	0.5	タンク内壁
	C	20000	5.2E+01	0.5	タンク内壁
②	A	10000	2.6E+01	0.5	タンク内壁
	B	25000	6.5E+01	0.5	タンク内壁
	C	28000	7.3E+01	0.5	タンク内壁
③	A	7000	1.8E+01	0.5	タンク内壁
	B	12000	3.1E+01	0.5	タンク内壁
	C	18000	4.7E+01	0.5	タンク内壁
④	A	6000	1.5E+01	0.5	タンク内壁
	B	20000	5.2E+01	0.5	タンク内壁
	C	16000	4.2E+01	0.5	タンク内壁
⑤	C	1500	3.3E+00	0.5	タンク内床

作業後		
測定日時	2021年 3月 17日	9時 30分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

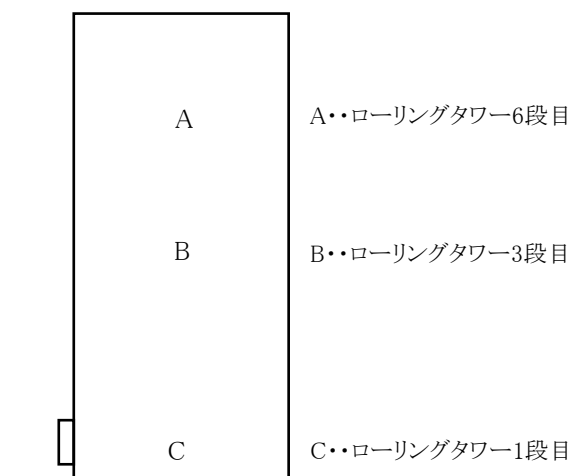
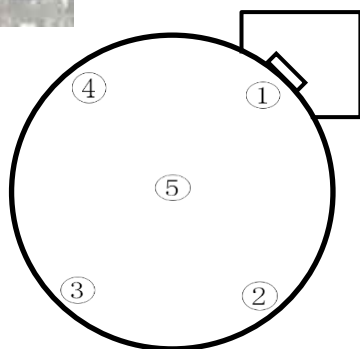
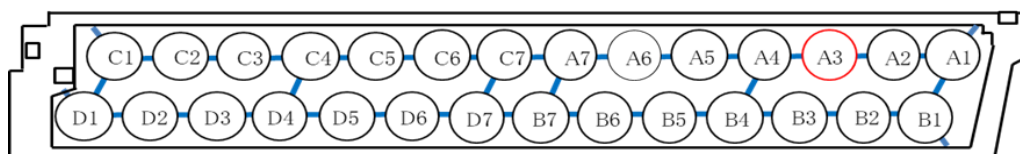
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	700	1.2E+00	0.5	タンク内壁
	B	700	1.2E+00	0.5	タンク内壁
	C	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
②	A	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	B	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	C	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
③	A	600	9.2E-01	0.5	タンク内壁
	B	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	C	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
④	A	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	300	LTD	0.5	タンク内壁
⑤	C	800	1.5E+00	0.5	タンク内床

# 放射線管理記録

( 5 / 12 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接	
測定場所	K2タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃(K2-A3タンク) ・底部残水回収(K2-A3タンク) (作業前・作業後サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	防護装備	Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )			

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01 Bq/cm <sup>2</sup>	

作業前		
測定日時	2021年 3月 19日	11時 20分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	13000	3.4E+01	0.5	タンク内壁
	B	55000	1.4E+02	0.5	タンク内壁
	C	80000	2.1E+02	0.5	タンク内壁
②	A	20000	5.2E+01	0.5	タンク内壁
	B	45000	1.2E+02	0.5	タンク内壁
	C	50000	1.3E+02	0.5	タンク内壁
③	A	25000	6.5E+01	0.5	タンク内壁
	B	20000	5.2E+01	0.5	タンク内壁
	C	40000	1.0E+02	0.5	タンク内壁
④	A	23000	6.0E+01	0.5	タンク内壁
	B	28000	7.3E+01	0.5	タンク内壁
	C	> 100000	> 2.6E+02	0.5	タンク内壁
⑤	C	30000	7.9E+01	0.5	タンク内床

作業後		
測定日時	2021年 3月 22日	11時 30分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

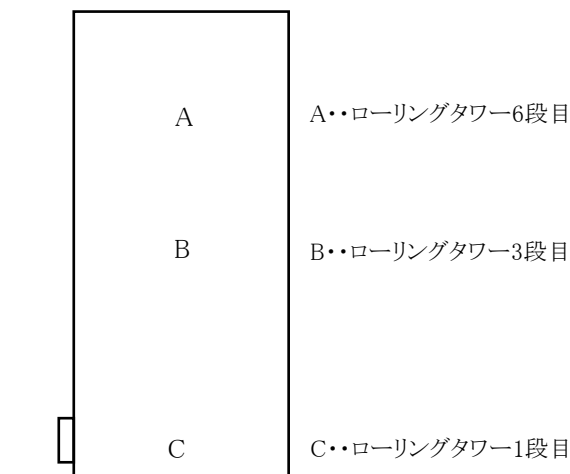
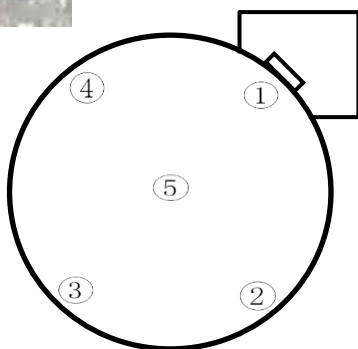
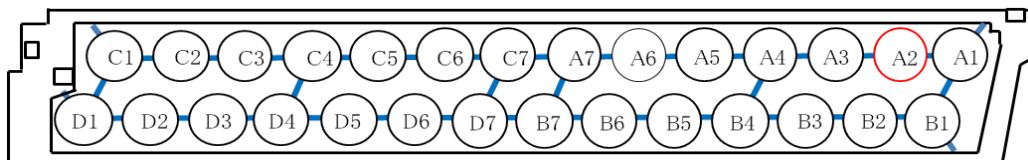
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	6000	1.5E+01	0.5	タンク内壁
	B	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	C	5000	1.3E+01	0.5	タンク内壁
②	A	12000	3.1E+01	0.5	タンク内壁
	B	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	C	5000	1.3E+01	0.5	タンク内壁
③	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
④	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
⑤	C	250	LTD	0.5	タンク内床

# 放射線管理記録

( 6 / 12 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ ■ スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接	
測定場所	K2タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃(K2-A2タンク) ・底部残水回収(K2-A2タンク) (作業前・作業後サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	8.9E+01	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-		

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm <sup>2</sup>	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01 Bq/cm <sup>2</sup>	

作業前		
測定日時	2021年 3月 23日	11時 15分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	4000	9.9E+00	0.5	タンク内壁
	B	7000	1.8E+01	0.5	タンク内壁
	C	10000	2.6E+01	0.5	タンク内壁
②	A	5000	1.3E+01	0.5	タンク内壁
	B	6000	1.5E+01	0.5	タンク内壁
	C	24000	6.3E+01	0.5	タンク内壁
③	A	5000	1.3E+01	0.5	タンク内壁
	B	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
	C	21000	5.5E+01	0.5	タンク内壁
④	A	5000	1.3E+01	0.5	タンク内壁
	B	2500	5.9E+00	0.5	タンク内壁
	C	34000	8.9E+01	0.5	タンク内壁
⑤	C	1800	4.1E+00	0.5	タンク内床

作業後		
測定日時	2021年 3月 30日	10時 45分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	1200	2.5E+00	0.5	タンク内壁
	B	600	9.2E-01	0.5	タンク内壁
	C	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
②	A	5000	1.3E+01	0.5	タンク内壁
	B	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
	C	1200	2.5E+00	0.5	タンク内壁
③	A	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
	B	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	C	10000	2.6E+01	0.5	タンク内壁
④	A	6000	1.5E+01	0.5	タンク内壁
	B	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
	C	9000	2.3E+01	0.5	タンク内壁
⑤	C	800	1.5E+00	0.5	タンク内床

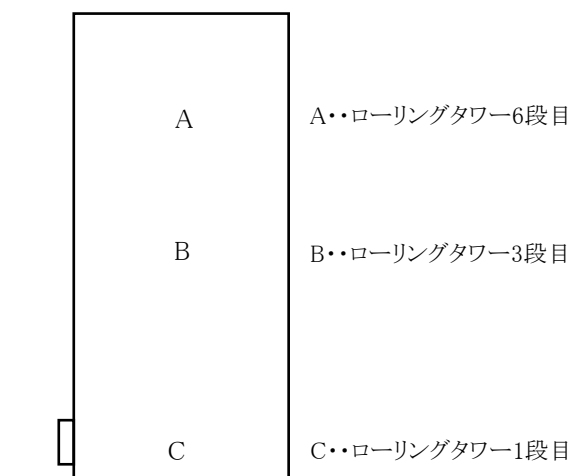
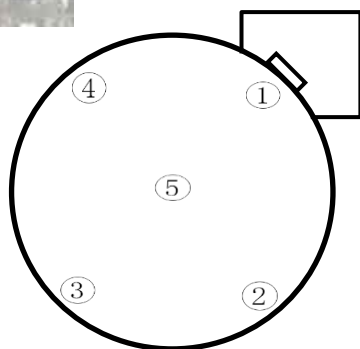
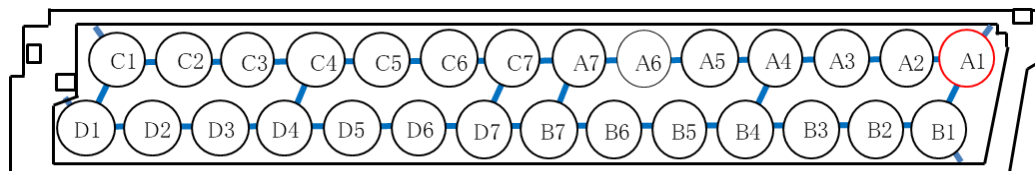


# 放射線管理記録

( 7 / 12 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$	
測定場所	K2タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃(K2-A1タンク) ・底部残水回収(K2-A1タンク) (作業前・作業後サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	1.0E+02	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-		

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果( $\beta$ ) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00	Bq/cm <sup>2</sup>
	拭取効率: 0.5	2.9E-01	Bq/cm <sup>2</sup>

作業前		
測定日時	2021年 3月 31日	11時 05分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	B	40000	1.0E+02	0.5	タンク内壁
	C	5000	1.3E+01	0.5	タンク内壁
②	A	5000	1.3E+01	0.5	タンク内壁
	B	25000	6.5E+01	0.5	タンク内壁
	C	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
③	A	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	B	4000	9.9E+00	0.5	タンク内壁
	C	4000	9.9E+00	0.5	タンク内壁
④	A	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	B	4500	1.1E+01	0.5	タンク内壁
	C	6000	1.5E+01	0.5	タンク内壁
⑤	C	1000	2.0E+00	0.5	タンク内床

作業後		
測定日時	2021年 4月 2日	10時 45分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

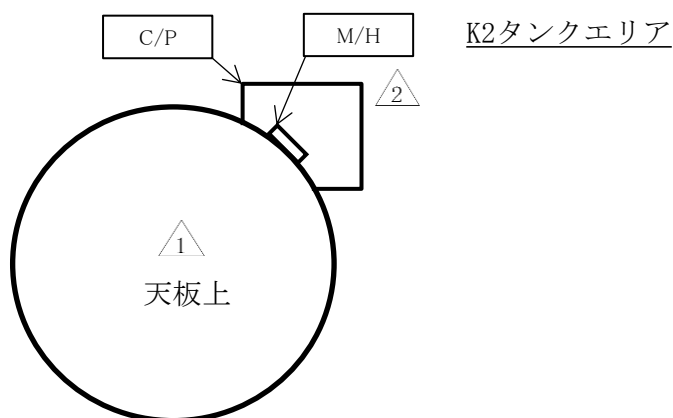
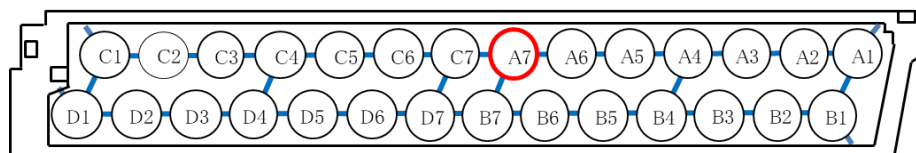
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm <sup>2</sup> )	拭取効率	採取ポイント
①	A	6500	1.7E+01	0.5	タンク内壁
	B	2500	5.9E+00	0.5	タンク内壁
	C	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
②	A	9000	2.3E+01	0.5	タンク内壁
	B	1800	4.1E+00	0.5	タンク内壁
	C	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
③	A	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
	B	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
	C	900	1.7E+00	0.5	タンク内壁
④	A	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	B	600	9.2E-01	0.5	タンク内壁
	C	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
⑤	C	800	1.5E+00	0.5	タンク内床

# 放射線管理記録

( 8 / 12 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$	
測定場所	K2タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中  (状況把握サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	区域区分	Y zone
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	<3.1E-05	防護装備	Y装備、全面マスク アノラック

△:ダスト採取ポイント



## ダスト濃度測定結果(K2-A7)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 2月18日		10:15 ~ 10:25 洗浄中	10:49	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 2月18日		10:29 ~ 10:39 洗浄中	10:49	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 2月19日		10:05 ~ 10:15 洗浄中	11:00	F1-CDS-044 F1-GMAD-262	31.6%	148.7	250	2.84E-07	3.1E-05	LTD (250)	△1
2021年 2月19日		10:25 ~ 10:35 洗浄中	11:00	F1-CDS-044 F1-GMAD-262	31.6%	148.7	250	2.84E-07	3.1E-05	LTD (250)	△2
2021年 2月22日		10:25 ~ 10:35 洗浄中	11:15	F1-CDS-044 F1-GMAD-262	31.6%	148.7	250	2.84E-07	3.1E-05	LTD (250)	△1
2021年 2月22日		10:39 ~ 10:49 洗浄中	11:15	F1-CDS-044 F1-GMAD-262	31.6%	148.7	250	2.84E-07	3.1E-05	LTD (250)	△2
2021年 2月25日		10:20 ~ 10:30 残水回収中	10:55	F1-CDS-044 F1-GMAD-262	31.6%	148.7	250	2.84E-07	3.1E-05	LTD (250)	△1
2021年 2月25日		10:37 ~ 10:47 残水回収中	10:55	F1-CDS-044 F1-GMAD-262	31.6%	148.7	250	2.84E-07	3.1E-05	LTD (250)	△2

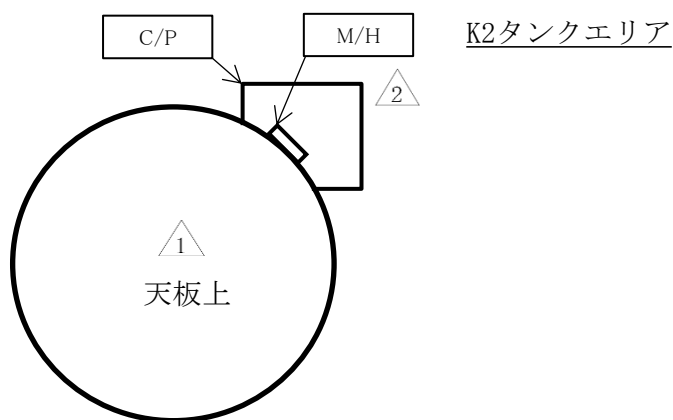
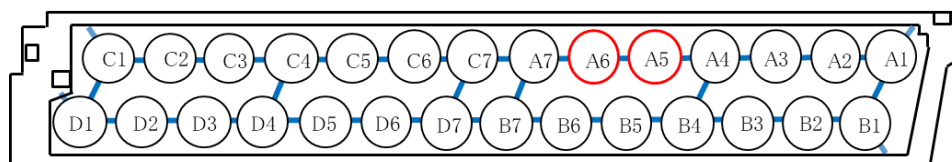


# 放射線管理記録

( 9 / 12 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$	
測定場所	K2タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中  (状況把握サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	<2.8E-05		

△:ダスト採取ポイント



## ダスト濃度測定結果(K2-A6)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 3月1日		10:03 ~ 10:13 洗浄中	11:00	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 3月1日		10:19 ~ 10:29 洗浄中	11:00	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 3月2日		10:15 ~ 10:25 洗浄中	11:15	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 3月2日		10:31 ~ 10:41 洗浄中	11:15	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 3月3日		10:20 ~ 10:30 洗浄中	11:15	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 3月3日		10:36 ~ 10:46 洗浄中	11:15	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2

## ダスト濃度測定結果(K2-A5)

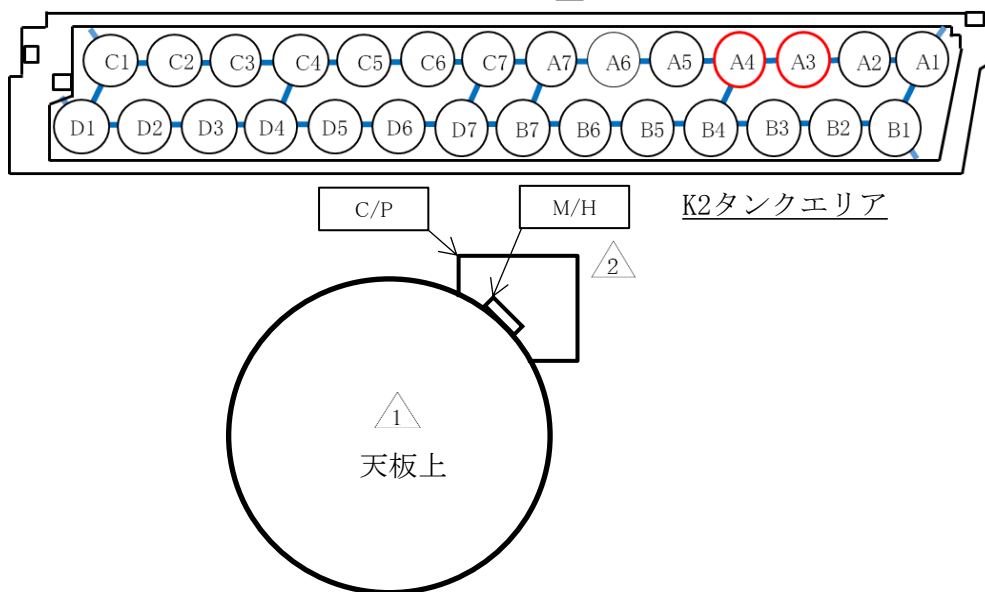
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 3月8日		10:06 ~ 10:16 洗浄中	11:40	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 3月8日		10:25 ~ 10:35 洗浄中	11:40	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 3月9日		9:50 ~ 10:00 洗浄中	11:15	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 3月9日		10:06 ~ 10:16 洗浄中	11:15	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2

# 放射線管理記録

( 10 / 12 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$	
測定場所	K2タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中  (状況把握サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	区域区分	Y zone
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	<2.8E-05	防護装備	Y装備、全面マスク アノラック

△:ダスト採取ポイント



## ダスト濃度測定結果(K2-A4)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 3月15日		10:01 ~ 10:11 洗浄中	10:40	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△1
				F1-GMAD-262						(250)	
2021年 3月15日		10:15 ~ 10:25 洗浄中	10:40	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△2
				F1-GMAD-262						(250)	
2021年 3月16日		9:15 ~ 9:25 洗浄中	11:30	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△1
				F1-GMAD-262						(250)	
2021年 3月16日		9:32 ~ 9:42 洗浄中	11:30	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△2
				F1-GMAD-262						(250)	

## ダスト濃度測定結果(K2-A3)

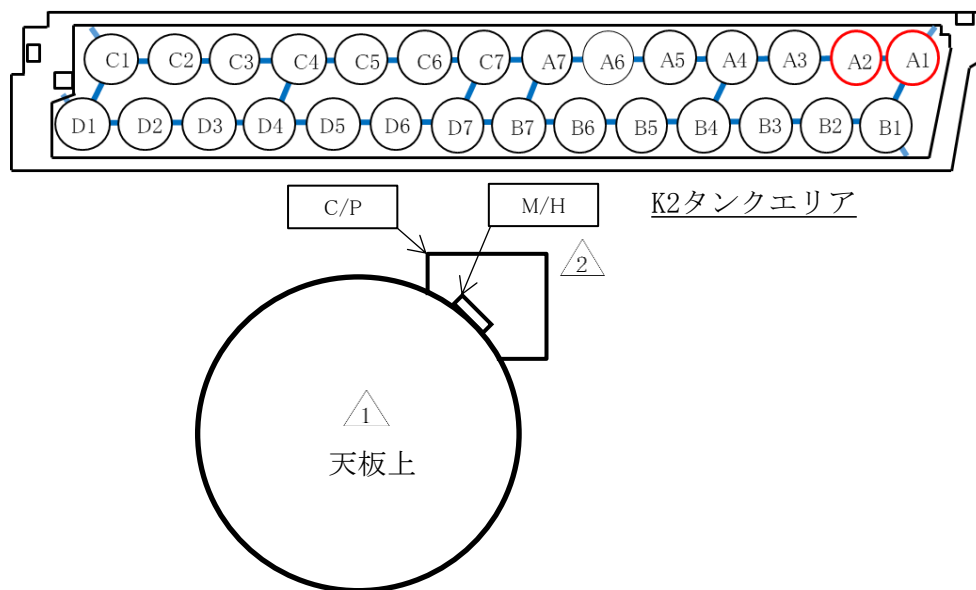
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 3月19日		9:03 ~ 9:13 洗浄中	10:40	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△1
				F1-GMAD-262						(250)	
2021年 3月19日		9:25 ~ 9:35 洗浄中	10:40	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△2
				F1-GMAD-262						(250)	
2021年 3月22日		8:47 ~ 8:57 洗浄中	11:00	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△1
				F1-GMAD-262						(250)	
2021年 3月22日		9:05 ~ 9:15 洗浄中	11:00	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△2
				F1-GMAD-262						(250)	

# 放射線管理記録

( 11 / 12 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$	
測定場所	K2タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中  (状況把握サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	<2.8E-05		

△:ダスト採取ポイント



## ダスト濃度測定結果(K2-A2)

測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 3月29日		9:20 ～ 9:30 洗浄中	11:00	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△1
				F1-GMAD-262						(250)	
2021年 3月29日		9:38 ～ 9:48 洗浄中	11:00	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△2
				F1-GMAD-262						(250)	
2021年 3月30日		9:15 ～ 9:25 洗浄中	10:30	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△1
				F1-GMAD-262						(250)	
2021年 3月30日		9:32 ～ 9:42 洗浄中	10:30	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△2
				F1-GMAD-262						(250)	

## ダスト濃度測定結果(K2-A1)

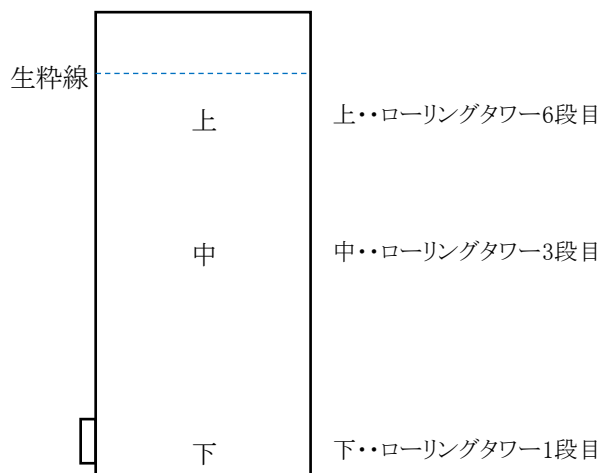
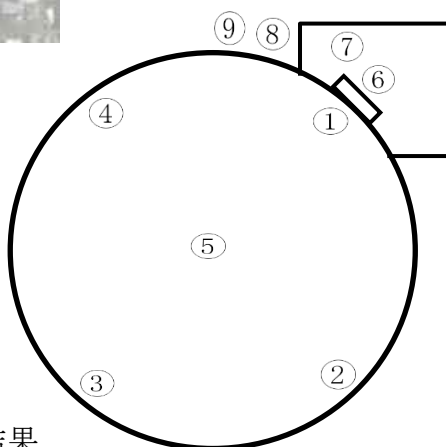
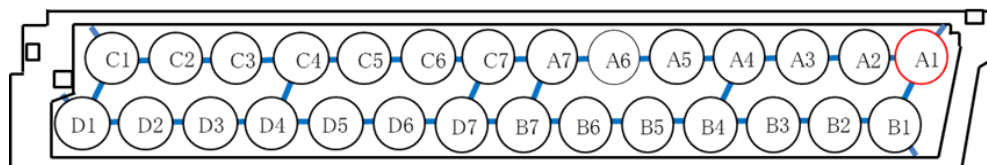
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果 Bq/cm <sup>3</sup> (Gross cpm)	採取場所
2021年 4月1日		9:15 ～ 9:25 洗浄中	11:00	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△1
				F1-GMAD-262						(250)	
2021年 4月1日		9:31 ～ 9:41 洗浄中	11:00	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△2
				F1-GMAD-262						(250)	
2021年 4月2日		8:45 ～ 8:55 洗浄中	10:30	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△1
				F1-GMAD-262						(250)	
2021年 4月2日		9:08 ～ 9:18 洗浄中	10:30	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD	△2
				F1-GMAD-262						(250)	

# 放射線管理記録

( 12 / 12 )

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K2タンクエア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃(K2-A1タンク) ・底部残水回収(K2-A1タンク) (作業前・作業後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	200996
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	0.010	スミア(Bq/cm <sup>2</sup> )	-	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	0.030	ダスト(Bq/cm <sup>3</sup> )	-	

(No) : 線量当量率測定ポイント



線量当量率測定結果

作業前					
測定日時	2021年 3月 31日 10時 40分				
測定者					
測定器	F1-ICW-061、F1-ICWBL-78				
線種 ポイント	空間線量当量率		表面線量当量率		備考
	$\gamma$ 線 (mSv/h)	$\beta + \gamma$ 線 (mSv/h)	$\gamma$ 線 (mSv/h)	$\beta + \gamma$ 線 (mSv/h)	
①	上	<0.0001	<0.001	-	-
	中	0.0005	0.010	-	-
	下	0.0010	0.025	-	-
②	上	0.0005	0.001	-	-
	中	0.0005	0.001	-	-
	下	0.0010	0.025	-	-
③	上	0.0001	0.001	-	-
	中	0.0005	0.005	-	-
	下	0.0010	0.020	-	-
④	上	<0.0001	0.001	-	-
	中	0.0005	0.001	-	-
	下	0.0010	0.030	-	-
⑤		0.0010	0.002	0.010	0.010
⑥		0.0003	0.002	-	-
⑦		0.0003	0.001	-	-
⑧		0.0003	0.001	-	-
⑨		0.0003	<0.001	-	-

作業後					
測定日時	2021年 4月 2日 9時 05分				
測定者					
測定器	F1-ICW-402、F1-ICWBL-68				
線種 ポイント	空間線量当量率		表面線量当量率		備考
	$\gamma$ 線 (mSv/h)	$\beta + \gamma$ 線 (mSv/h)	$\gamma$ 線 (mSv/h)	$\beta + \gamma$ 線 (mSv/h)	
①	上	0.0002	0.004	-	-
	中	0.0002	0.005	-	-
	下	0.0002	0.004	-	-
②	上	0.0003	0.005	-	-
	中	0.0004	0.004	-	-
	下	0.0002	0.004	-	-
③	上	0.0002	0.002	-	-
	中	0.0004	0.004	-	-
	下	0.0002	0.003	-	-
④	上	0.0003	0.004	-	-
	中	0.0002	0.003	-	-
	下	0.0002	0.004	-	-
⑤		0.0002	0.002	0.0003	0.002
⑥		0.0003	0.002	-	-
⑦		0.0004	0.001	-	-
⑧		0.0003	0.001	-	-
⑨		0.0003	<0.001	-	-