

放射線管理記録

22-064-01

放責	審査	担当

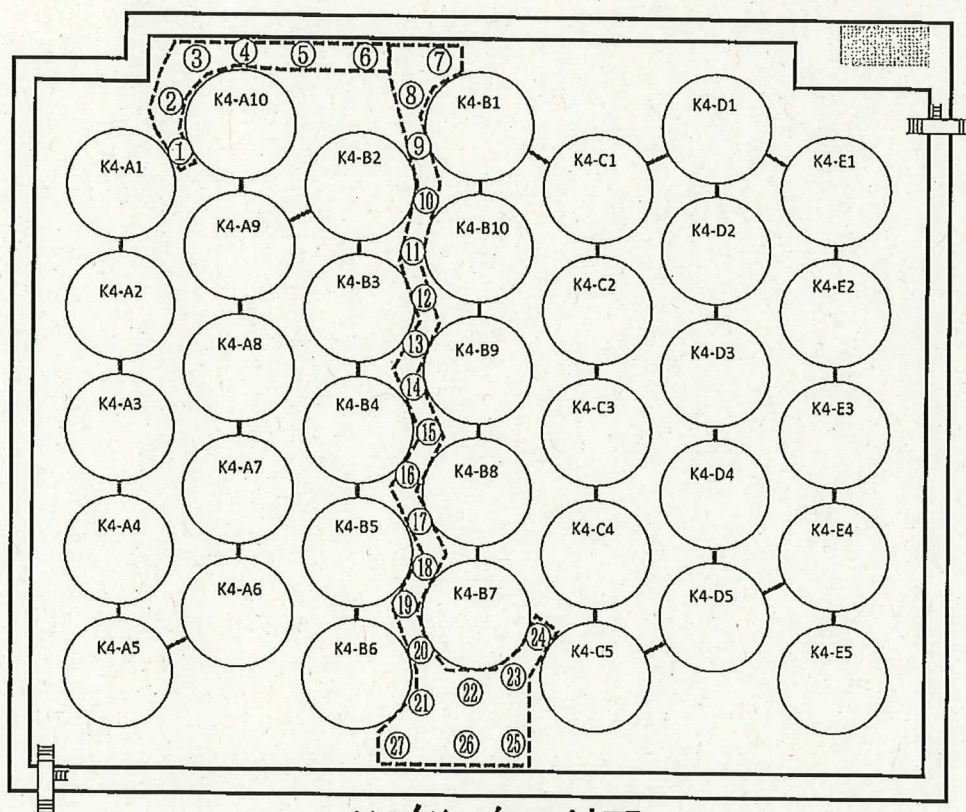
(1/1)

作業件名	1F-サンプルタンク循環・攪拌実機試験委託	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミ7 (<input checked="" type="checkbox"/> β <input type="checkbox"/> α)
測定場所	K4タンクエリア 堰内 /	測定者	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
作業内容 (測定目的)	Yzone設定全範囲汚染確認 承認番号: 2022-CDC-064-00 ✓ (区域区分解除確認)	測定器	F1-GMAD-469 ✓
測定日時	2022 年 5 月 28 日 11 時 30 分 ✓	追加個人線量計	<input type="checkbox"/> リングバッチ <input type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	210686 zone区分 <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> R α <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y β <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ジム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイアップ <input checked="" type="checkbox"/> マスク (<input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2) <input type="checkbox"/> 防水スツ, <input type="checkbox"/> フラック (<input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input type="checkbox"/> 追加装備 ()

×:空間線量当量率 ($\mu\text{Sv/h}$) ⊗:表面線量当量率 ($\mu\text{Sv/h}$) ○:スミアポイント (Bq/cm^2) △:ダストポイント (Bq/cm^2)

N

: Yzone設定範囲



K4タンクエリア

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%
 測定器: F1-GMAD-469 機器効率32.7%
 時定数: BG30 s 試料10 s
 $K_s = 1.27\text{E}-2 \text{ Bq/cm}^2 \cdot \text{cpm}$
 $BG = 200 \text{ cpm}$ (net 99 cpm)
 $LTD = 1.27\text{E}+0 \text{ Bq/cm}^2$

測定種別	単位	最大値
線量率(γ)	$\mu\text{Sv/h}$	-
線量率($\gamma+\beta$)	$\mu\text{Sv/h}$	-
表面汚染(スミ7)	Bq/cm^2	<1.27E+00

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1~27	200	0	LTD	床面 ✓

放射線管理記録

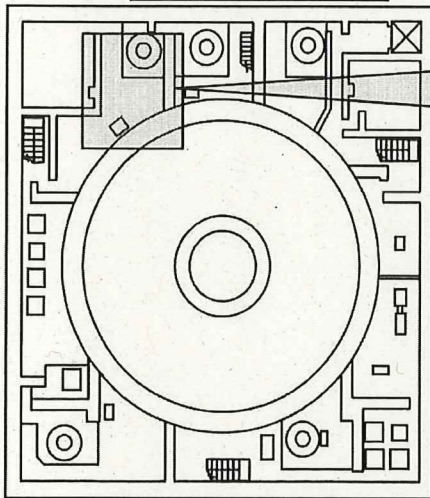
放 責	審 査	担 当

(1/1)

作業件名	1F-6R RHR系他点検手入工事 ✓	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> γ+β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (<input checked="" type="checkbox"/> β <input type="checkbox"/> α)
測定場所	6号機 R/B B2FL RHRポンプ (B) エリア ✓	測定者	✓
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(Yzone→Gzone) ✓	測定器	F1-GMAD-452 ✓
	(承認番号: 2022-CDC-311-00) (区域区分解除確認)	追加個人線量計	<input type="checkbox"/> リングバッジ <input type="checkbox"/> GB(水晶体)
測定日時	2022 年 5 月 31 日 8 時 45 分 ✓	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイアップ <input checked="" type="checkbox"/> マスク (<input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> プロテクト (<input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input type="checkbox"/> 追加装備 ()
RWA番号	211175 zone区分 <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> Rα <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Yβ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W		

×:空間線量当量率 (mSv/h) ⊗:空間線量当量率 (mSv/h) ○:スミアポイント (Bq/cm²) △:ダストポイント (Bq/cm³)

N ← 6号機 R/B B2FL

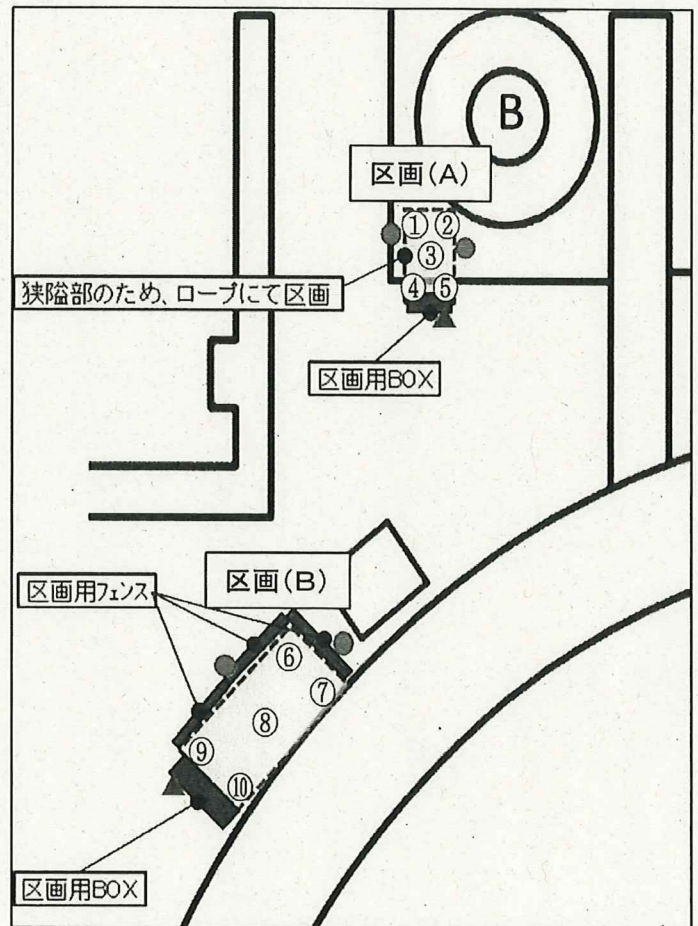


GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%
 測定器: F1-GMAD-452 機器効率:29.6%
 時定数: BG30 s 試料10 s
 Ks= 1.41E-2 Bq/cm²·cpm
 BG= 300 cpm (net 118 cpm)
 LTD=1.67E+0Bq/cm² ✓

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	300	0	LTD	床面(区画A)
2	300	0	LTD	"
3	300	0	LTD	"
4	300	0	LTD	"
5	300	0	LTD	"
6	300	0	LTD	床面(区画B)
7	300	0	LTD	"
8	300	0	LTD	"
9	300	0	LTD	"
10	300	0	LTD	"

幾何平均	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2
	300	0	LTD

測定種別	単位	最大値
表面汚染(スミア)	Bq/cm ²	<1.67E+0



□ : Yゾーン設定エリア

▲ : 出入口表示

● : Yzone表示