

放射線管理記録

(1/2)

517-01

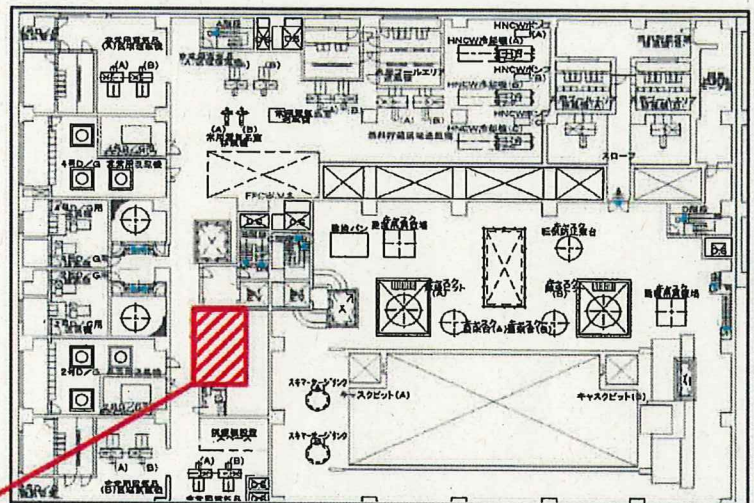
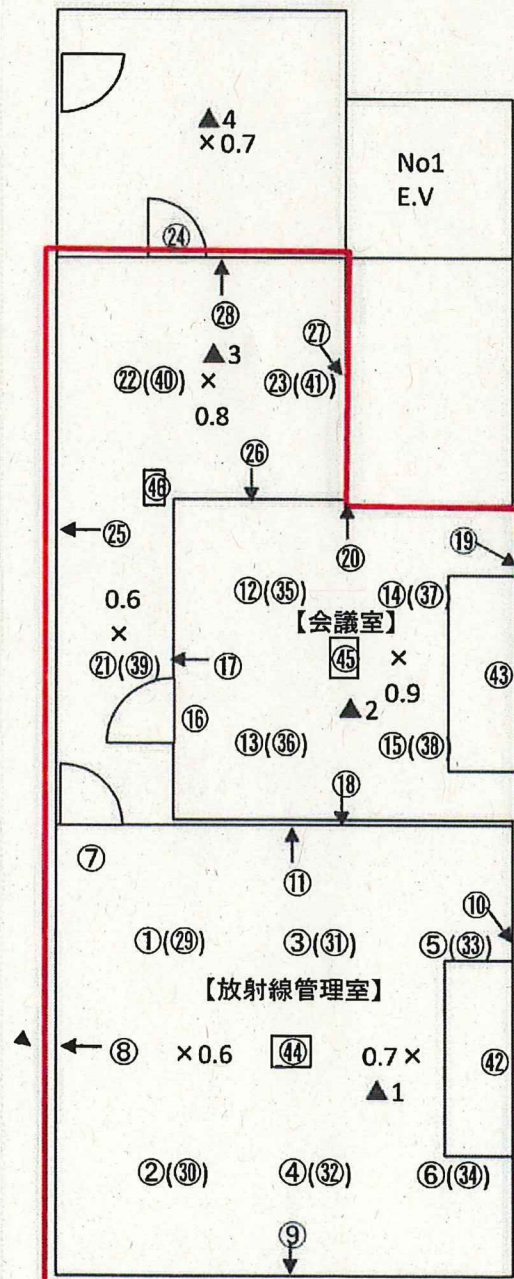
放 責	担 当

作業件名	1F輸送貯蔵兼用キャスク移送作業 (6号機: 2022年度)	WID No	211392	計画線量	0.6
場 所	共用プール旧非管理区域 3FL	測定者		APD設定値	0.5
作業内容	エリア環境確認サーベイ	測定日時	令和4年7月11日 10時00分 ~		
		測定項目	■ γ ■ スミヤ ■ ダスト □ n		
		測定器	■ F1-SC-119 □ F1-DSH-043 ■ F1-GMAD-272		
特記事項	*Y-zone \Rightarrow G-zoneへ変更	防護装備	■ タイベック □ □ ■ 全面 マスク □ アノラック 上下		

×:空間線量当量率 ($\mu\text{Sv/h}$) ⊗:表面線量当量率 ($\mu\text{Sv/h}$) ○:スミヤポイント ▲:ダストポイント

共用プール 旧非管理区域側3階

N



ダストデータ (レートメータ: 時定数10秒)
測定器: F1-DSH-043 F1-GMAD-272
Kd= $7.54\text{E}-8 \text{ Bq/cm}^3 \cdot \text{cpm}$
BG= 300 cpm 補正係数= 0.67
LTD= $1.1\text{E}-5 \text{ Bq/cm}^3$ (net 141cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm ³	採取時間
▲1	300	0	LTD	10:00 ~ 10:10
▲2	300	0	LTD	10:13 ~ 10:23
▲3	300	0	LTD	10:25 ~ 10:35
▲4	300	0	LTD	10:38 ~ 10:48

測定種別	単位	最大値
線量率(γ)	$\mu\text{Sv/h}$	0.9
線量率($\beta + \gamma$)	—	—
表面汚染	Bq/cm^2	$4.30\text{E}+00$
ダスト	Bq/cm^3	LTD

※29~41は天井面のスミヤポイント

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名	1F輸送貯蔵用キャスク移送作業 (6号機: 2022年度)	
測定日時	令和4年7月11日	10時00分 ~

×:空間線量当量率 ($\mu\text{Sv/h}$)⊗:表面線量当量率 ($\mu\text{Sv/h}$)

○:スミア イト

▲:ダスト イト

表面汚染密度 (β) 測定結果 (スミア: レットメータ測定数10秒)		
測定器	F1-GMAD- 272	
換算定数(スミア拭取効率0.1)	1.42E-2 Bq/cm ² ・cpm	
B. G 測定値	300 cpm	
検出限界値 (LTD)	スミア拭取効率0.1	2.0E+0 Bq/cm ²
	NETcpm	141

No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	(Bq/cm ²)	採取場所
1	400	100	LTD	床面
2	500	200	2.8E+0	〃
3	600	300	4.3E+0	〃
4	500	200	2.8E+0	〃
5	500	200	2.8E+0	〃
6	550	250	3.6E+0	〃
7	600	300	4.3E+0	〃
8	300	0	LTD	壁面
9	300	0	LTD	〃
10	300	0	LTD	〃
11	300	0	LTD	〃
12	450	150	2.1E+0	床面
13	450	150	2.1E+0	〃
14	350	50	LTD	〃
15	500	200	2.8E+0	〃
16	400	100	LTD	〃
17	300	0	LTD	壁面
18	300	0	LTD	〃
19	300	0	LTD	〃
20	300	0	LTD	〃
21	500	200	2.8E+0	床面
22	600	300	4.3E+0	〃
23	450	150	2.1E+0	〃
24	500	200	2.8E+0	〃
25	300	0	LTD	壁面
26	500	200	2.8E+0	〃
27	300	0	LTD	〃
28	300	0	LTD	〃
29	300	0	LTD	天井面
30	300	0	LTD	〃
31	300	0	LTD	〃
32	300	0	LTD	〃
33	300	0	LTD	〃
34	300	0	LTD	〃
35	300	0	LTD	〃
36	300	0	LTD	〃
37	300	0	LTD	〃
38	300	0	LTD	〃
39	300	0	LTD	〃
40	300	0	LTD	〃
41	300	0	LTD	〃
42	300	0	LTD	ACフィルター
43	300	0	LTD	〃
44	600	300	4.3E+0	天井吹出
45	300	0	LTD	〃
46	300	0	LTD	〃

幾何平均算出

GROSS測定値 (高い順)
(cpm)

3	600
6	550
7	600
22	600
44	600

スミア採取ポイント幾何平均 *
(cpm)

GROSS	NET
590	290

*スミア採取ポイントのうち
汚染が高い順から5ポイントを選
択した値

□ : 上位5ポイント

測定種別	単位	最大値
線量率(γ)	$\mu\text{Sv/h}$	0.9
線量率($\beta+\gamma$)	—	—
表面汚染	Bq/cm ²	4.30E+00
ダスト	Bq/cm ³	LTD

放射線管理記録

(1/2)

413-01

放射線管理責任者	担 当

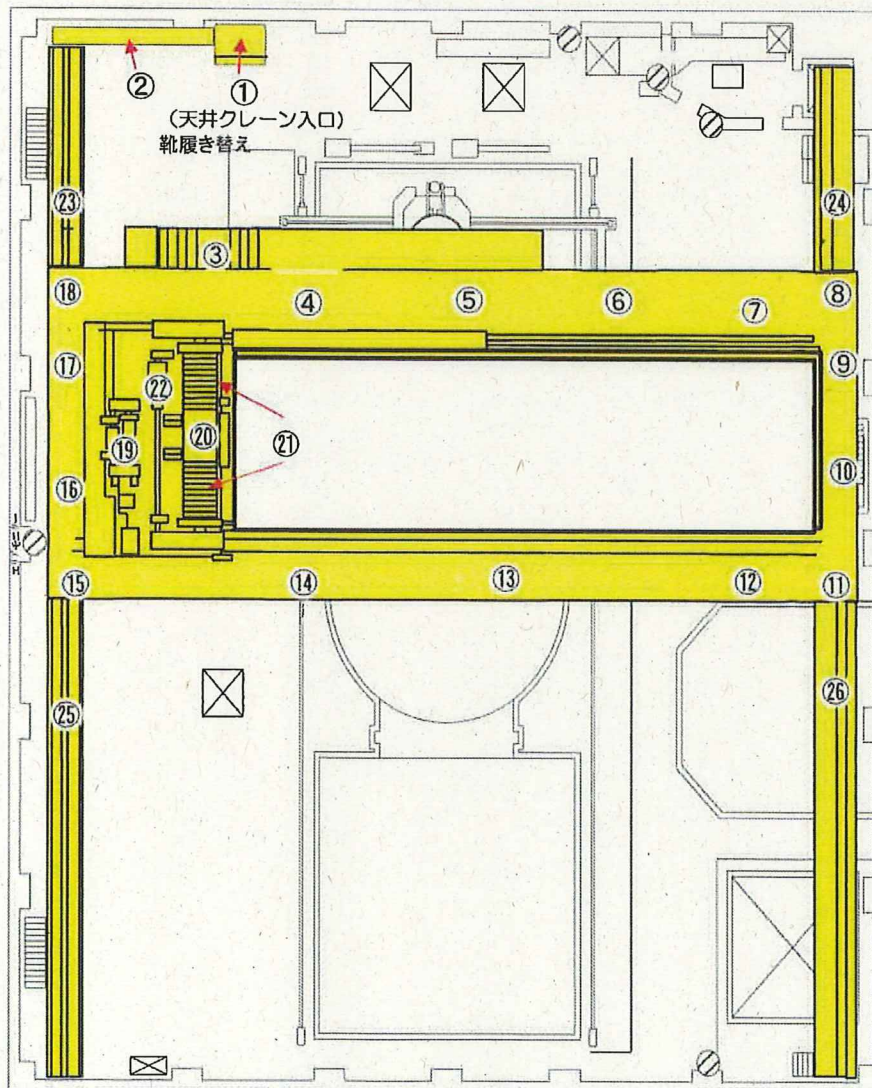
作業件名	1F-6R R/B天井クレーン点検手入工事	WID No. 220470	計画線量 APD設定値	0.15 0.1
場 所	6号機 原子炉建屋 6FL	測定者		
作業内容	Yゾーン解除に伴うサーバイ	測定日時	2022年7月12日 9時00分 ~	
		測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> n	
		測定器	<input checked="" type="checkbox"/> F1-GMAD-230 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
特記事項	7月13日作業終了後にGゾーン 承認番号：2022-CDC-413-00	防護装備	<input type="checkbox"/> G装備 <input checked="" type="checkbox"/> Y装備 <input type="checkbox"/> DS-2マスク <input checked="" type="checkbox"/> 半面マスク	

×:空間線量率 ($\mu\text{Sv/h}$)⊗:表面線量率 ($\mu\text{Sv/h}$)

○:スミア 1点

▲:ダスト 1点

1. 表面汚染密度測定 (6号機R/B6FL)



■ : 解除対象エリア
(天井クレーンエリア)

※測定結果運転席及び
ガータ内部は、2/2
参照

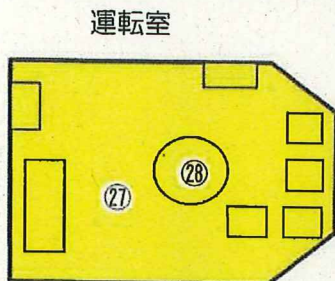
放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名	1F-6R R/B天井クレーン点検手入工事
測定日時	2022年7月12日 9時00分 ~

×:空間線量当量率 ($\mu\text{Sv/h}$) ⊗:表面線量当量率 ($\mu\text{Sv/h}$) ○:スミヤ1点 ▲:ダスト1点

2. 運転室、ガータ内部の表面汚染密度測定



3. 表面汚染密度測定結果

表面汚染密度 (β) 測定結果 (スミヤ: レット-X 時定数10秒)		
測定器	F1-GMAD-230	
換算定数 (スミヤ採取効率0.1)	1.63E-2 Bq/cm ² * cpm	
B.G 測定値	100 cpm	
検出限界値 (LTD)	スミヤ採取効率0.1	1.4E+0 Bq/cm ²
	NETcpm	88

No	GROSS (cpm)	NET (cpm)	(Bq/cm ²)	採取場所
1	100	0	LTD	天井クレーン入口
2	100	0	LTD	アクセスルート
3	200	100	1.6E+0	階段
4	100	0	LTD	ガータ床
5	150	50	LTD	〃
6	100	0	LTD	〃
7	100	0	LTD	〃
8	100	0	LTD	〃
9	150	50	LTD	〃
10	150	50	LTD	〃
11	100	0	LTD	〃
12	100	0	LTD	〃
13	150	50	LTD	〃
14	100	0	LTD	〃
15	100	0	LTD	〃
16	200	100	1.6E+0	〃
17	200	100	1.6E+0	〃
18	100	0	LTD	〃
19	150	50	LTD	主巻モーター
20	100	0	LTD	主巻ユニット
21	200	100	1.6E+0	主巻ワイヤー
22	100	0	LTD	補巻ユニット
23	150	50	LTD	走行レーン床
24	100	0	LTD	〃
25	100	0	LTD	〃
26	100	0	LTD	〃
27	150	50	LTD	運転席床
28	100	0	LTD	運転席シート
29	100	0	LTD	ガータ床内部ドア (扉)
30	150	50	LTD	ガータ内部床
31	150	50	LTD	〃
32	100	0	LTD	〃
33	100	0	LTD	〃

幾何平均算出値

Gross 測定値 (高い順)

3	200
16	200
17	200
21	200
5	150

スミヤ法採取ポイント幾何平均 ※

Gross cpm	Net cpm
189	89

※スミヤ採取ポイントのうち、汚染が高い順から5Pを選択した値

測定種別	単位	最大値
線量率 (γ)	$\mu\text{Sv/h}$	0.8
表面汚染	Bq/cm ²	1.6E+00
ダスト	Bq/cm ³	—