

# 放射線サーベイ記録 オーストリア

L型輸送物 1 梱包後

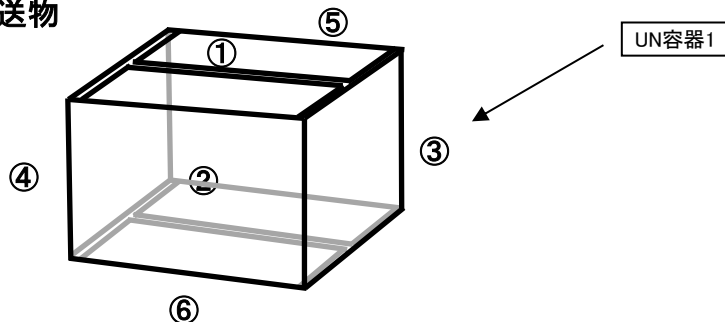
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2023年6月28日 9:14~9:48	測定器	【線量当量率】 F1-SC-021 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(βス): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率( $\gamma$ ) BG: 0.20  $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度( $\alpha$ 、 $\beta$ )

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm 検出限界値( $\alpha$ ): 0.17  $\text{Bq}/\text{cm}^2$   
( $\beta$ ): 80 cpm ( $\beta$ ): 0.29  $\text{Bq}/\text{cm}^2$

## 1. 輸送物



		線量当量率( $\gamma$ ) [ $\mu\text{Sv/h}$ ]
		表面
UN容器1	① 上面外側	0.20
	② 前面外側	0.20
	③ 右面外側	0.20
	④ 左面外側	0.20
	⑤ 後面外側	0.20
	⑥ 底面外側	0.20

H-3スミア(液シン) [ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ]	
No:試料名	測定値
1-1:上面外側	<2.860E-01
1-2:前面外側	<2.860E-01
1-3:右面外側	<2.845E-01
1-4:左面外側	<2.851E-01
1-5:後面外側	<2.858E-01
1-6:底面外側	<2.843E-01

		表面汚染密度 [ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※ ( ) 内GROSS値			
		( $\alpha$ )		( $\beta$ )	
1-1	UN容器1	① 上面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
1-2		② 前面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
1-3		③ 右面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
1-4		④ 左面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
1-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
1-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率( $\gamma$ ): 輸送物表面において  $5 \mu\text{Sv/h}$  以下であること

表面汚染密度( $\alpha$ ):  $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$  以下であること

( $\beta$ ):  $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$  以下であること

# 放射線サーベイ記録 オーストリア

L型輸送物 2 梱包後

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2023年6月28日 9:19~10:00	測定器	【線量当量率】 F1-SC-021 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(βス): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

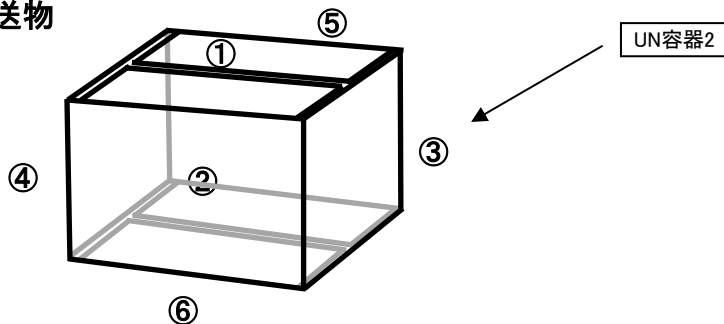
線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm  
(β): 80 cpm

検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 0.29 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器2	① 上面外側	0.20
	② 前面外側	0.20
	③ 右面外側	0.20
	④ 左面外側	0.20
	⑤ 後面外側	0.20
	⑥ 底面外側	0.20

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
2-1:上面外側	<1.705E-01
2-2:前面外側	<1.701E-01
2-3:右面外側	<1.704E-01
2-4:左面外側	<1.712E-01
2-5:後面外側	<1.708E-01
2-6:底面外側	<1.706E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
2-1	UN容器2	① 上面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
2-2		② 前面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
2-3		③ 右面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
2-4		④ 左面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
2-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
2-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録 オーストリア

オーバーパック梱包後

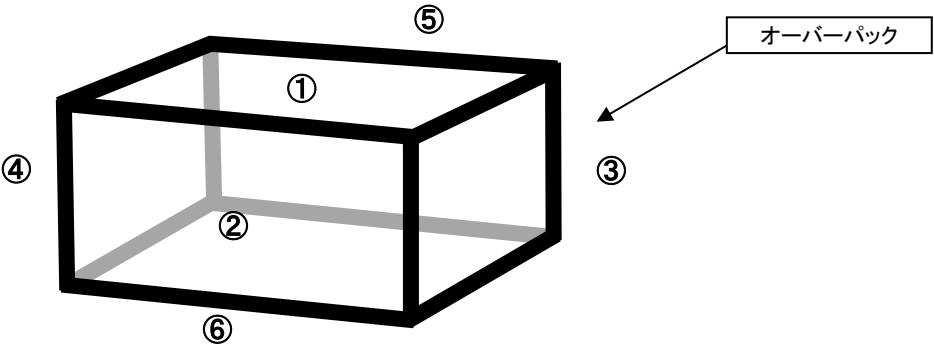
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2023年6月28日 10:41~11:05	測定器	【線量当量率】 F1-SC-021 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(βス): $4.17 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm<sup>2</sup>  
(β): 80 cpm (β): 0.29 Bq/cm<sup>2</sup>

## 1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック	① 上面外側	0.20
	② 前面外側	0.20
	③ 右面外側	0.20
	④ 左面外側	0.20
	⑤ 後面外側	0.20
	⑥ 底面外側	0.20

H-3スミア(液シン)[Bq/cm <sup>2</sup> ]	
No:試料名	測定値
3-1:上面外側	<3.001E-01
3-2:前面外側	<2.652E-01
3-3:右面外側	<2.673E-01
3-4:左面外側	<2.683E-01
3-5:後面外側	<2.640E-01
3-6:底面外側	<2.671E-01

		表面汚染密度[Bq/cm <sup>2</sup> ] ※( )内GROSS値			
		(α)		(β)	
3-1	オーバーパック	① 上面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
3-2		② 前面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
3-3		③ 右面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
3-4		④ 左面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
3-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	
3-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD ( 0cpm)	スミア法 LTD ( 80cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

(β): 4Bq/cm<sup>2</sup>以下であること

# 放射線サーベイ記録

運搬車両1  
(輸送物積み込み後)

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2023年6月29日 8:55~10:50	測定器	【線量当量率】 F1-SC-021 【表面汚染密度】 F1-GMAD-014 スミア法換算定数: $4.17 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ F1- $\alpha$ -108 スミア法換算定数: $6.39 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率( $\gamma$ ) BG: 0.20  $\mu\text{Sv/h}$

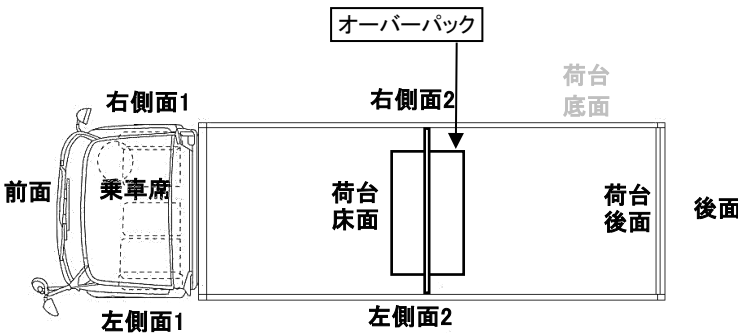
表面汚染密度

表面汚染計数率BG( $\alpha$ ): 0 cpm  
( $\beta$ ): 100 cpm

検出限界値( $\alpha$ ): 0.17  $\text{Bq}/\text{cm}^2$   
( $\beta$ ): 0.31  $\text{Bq}/\text{cm}^2$

## 1. 運搬車両

車両No.:



		線量当量率( $\gamma$ ) [ $\mu\text{Sv/h}$ ]	表面汚染密度 [ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※ ( ) 内GROSS値			
			表面	測定方法	( $\alpha$ )	( $\beta$ )
4-1	荷台床面(荷積み前)	0.20	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 100 cpm)
4-2	荷台後面	0.20	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 100 cpm)
4-3	荷台上部外面	0.20	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 100 cpm)
4-4	固縛材1	0.20	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 100 cpm)
4-5	前面	0.20	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 100 cpm)
4-6	右側面1	0.20	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 100 cpm)
4-7	右側面2	0.20	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 100 cpm)
4-8	後面	0.20	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 100 cpm)
4-9	左側面1	0.20	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 100 cpm)
4-10	左側面2	0.20	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 100 cpm)
4-11	荷台底面	0.20	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 100 cpm)
4-12	乗車席	0.20	スミア法	LTD	( 0 cpm)	LTD ( 100 cpm)

(注) オーバーバックの外表面は輸送物積み込み前に測定を実施

【基準】  
線量当量率( $\gamma$ ): オーバーバック・運搬車両表面において:  $5 \mu\text{Sv/h}$  以下であること

表面汚染密度  
オーバーバック・運搬車両表面において  
( $\alpha$ ):  $0.4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$  以下であること  
( $\beta$ ):  $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$  以下であること

(LTD: 検出限界値未満)

## 2.

	表面汚染密度( $\beta$ ) [ $\text{Bq}/\text{cm}^2$ ] ※ ( ) 内GROSS値
全身	LTD ( 100 cpm)
足裏(靴底)	LTD ( 100 cpm)

(測定方法: 直接法)

【基準】

表面汚染密度( $\beta$ ):  $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$  以下であること

(LTD: 検出限界値未満)