

放射線管理記録(1F)

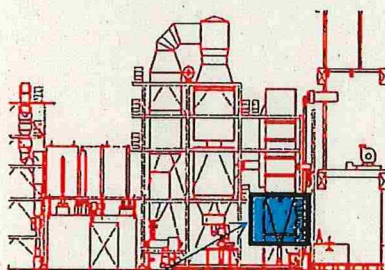
GM	放置	確認	作成	確認	作成	(1/1)

rev.11

作業件名	1F 雑固体廃棄物焼却設備点検手入工事 (2022)	RWA 番号	221313	測定項目	γ スミア ダスト (B) (B)
作業場所	雑固体焼却建屋 1FL焼却設備室(A)	測定者			
作業内容	-	モニタリング項目			
(測定目的)	(C区域解除サーベイ)	作業終了後			
測定日時	2023 年 8 月 7 日 (月) 9 時 00 分	測定器	F1-ICWBL-51 F1-GMAD-250(機器効率:31.4%) F1-CDS-129(流量:163.7ℓ/min)		
備考	幾何平均(n=11):100cpm	線量区分	線量2	汚染区分	C B1 -
最大値	γ ($\mu\text{Sv/h}$) 1.0	$\beta + \gamma$ ($\mu\text{Sv/h}$) -	保護衣	カバーオール	保護具 短靴
	スミア β (Bq/cm ²) <6.26E-01	ダスト β (Bq/cm ³) <6.27E-06		-	呼吸保護具 DS2
	スミア α (Bq/cm ²) -	ダスト α (Bq/cm ³) -	その他	-	-

×:空間線量当量率($\mu\text{Sv/h}$)⊗:表面線量当量率($\mu\text{Sv/h}$)Ⓔ:スミア(Bq/cm²)Ⓕ:ダスト(Bq/cm³)

【焼却設備本体断面図(A)】



バグフィルター下部

【作業後】

<スミア測定結果(β)>

①~⑯ ※()内はGross値

BG 100 cpm

Tb:60s Ts:60s

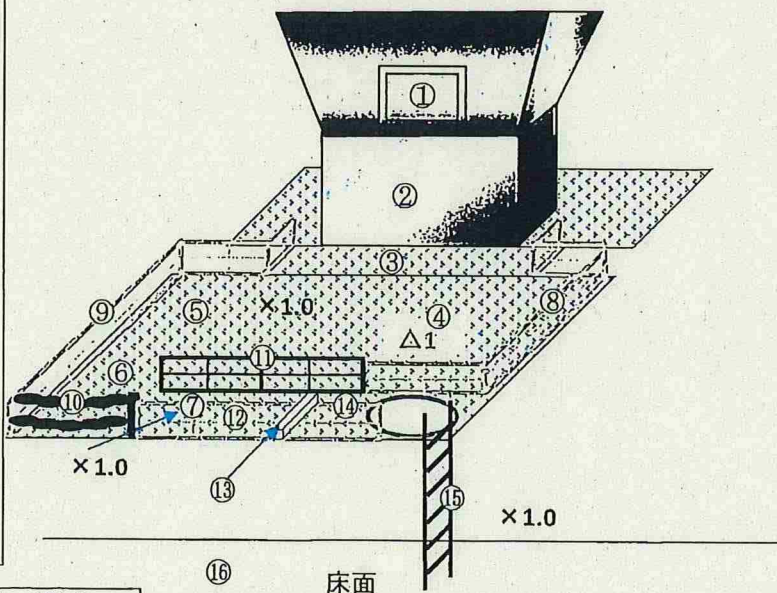
機器効率:31.4%

拭き取り効率:0.1

検出限界値 6.26E-01 Bq/cm²

- ① L.T.D (100) 点検口蓋
- ② L.T.D (100) ケーシング本体
- ③ L.T.D (100) 床面(C区域)
- ④ L.T.D (100) "
- ⑤ L.T.D (100) "
- ⑥ L.T.D (100) "
- ⑦ L.T.D (100) 手摺り
- ⑧ L.T.D (100) "
- ⑨ L.T.D (100) "
- ⑩ L.T.D (100) チェーン
- ⑪ L.T.D (100) フェンス
- ⑫ L.T.D (100) C/P
- ⑬ L.T.D (100) BOX
- ⑭ L.T.D (100) 床面(B1区域)
- ⑮ L.T.D (100) 梯子
- ⑯ L.T.D (100) 床面(B1区域)

【バグフィルター下部】

<ダスト測定結果(β)>

Δ1 ※()内はGross値

BG 100 cpm

Tb:60s Ts:60s

機器効率:31.4%

検出限界値 6.27E-06 Bq/cm³

No	ダスト濃度(Bq/cm ³)	採取時間	測定時刻	測定状況
Δ1	L.T.D (100)	9:00 ~ 9:20	9:25	環境確認時

633-0/

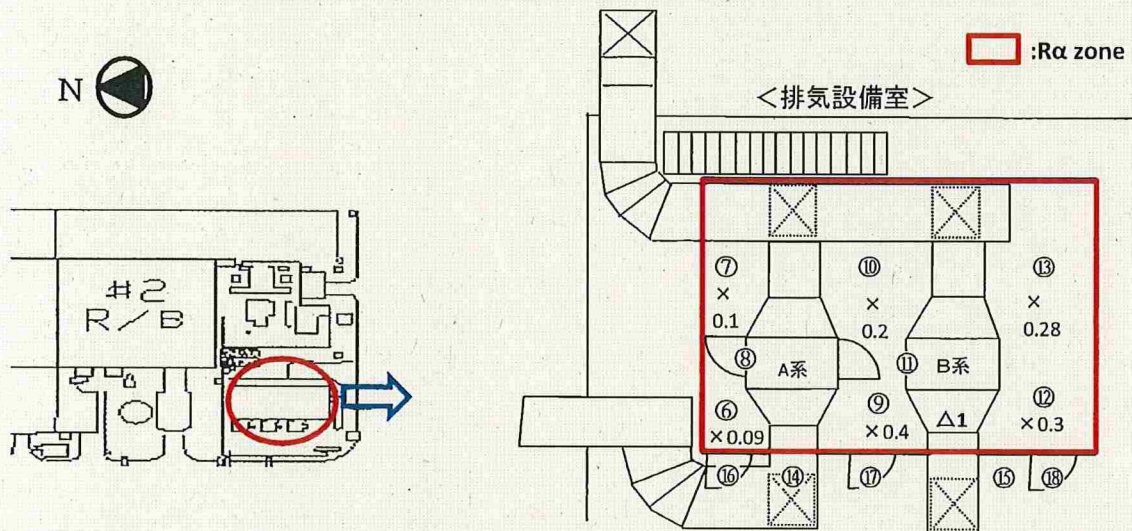
放射線管理記録(1F)

GM	放責	確認	作成	確認	作成	(1/1)
						rev.11

作業件名	1F-2 R/B排気設備点検手入工事(2023)			RWA 番号	231059	測定項目	γ スミア スミア ダスト ダスト (β) (α) (β) (α)				
作業場所	共用ボイラー建屋					測定者					
作業内容	-			モニタリング項目							
(測定目的)	(Rα zone解除サーベイ)			作業終了後		F1-ICW-283 F1-α-076(機器効率:32.4%)					
測定日時	2023 年 11 月 15 日 (水) 15 時 30 分					測定器	F1-GMAD-265(機器効率:28.3%) F1-CDS-022(流量:153.02/min)				
備考	※ 幾何平均(n=8):749cpm					線量区分	-	汚染区分	Y	Rα	-
最大値	γ(mSv/h)	0.4	β+γ(mSv/h)	-		保護衣	カバーオール	保護具	長靴		
	スミア β(Bq/cm ²)	9.28E+01	ダスト β(Bq/cm ²)	<1.02E-05			アノラック	呼吸保護具	全面		
	スミア α(Bq/cm ²)	<1.85E-01	ダスト α(Bq/cm ²)	<5.45E-07		その他	-				

×:空間線量当量率(mSv/h)

⊗:表面線量当量率(mSv/h)

⊙:スミア(Bq/cm²)△:ダスト(Bq/cm³)

【作業後】

<スミア測定結果(β)>

①~⑮ ※()内はGross値

BG 200 cpm

Tb:60s Ts:60s

機器効率:28.3%

拭き取り効率:0.1

検出限界値 9.52E-01 Bq/cm²

- ① 9.28E+01 (6500) 脱着エリア(シート上)
 ② 4.42E+00 (500) Yzone床面
 ③ 4.42E+00 (500) Yzone床面
 ④ 2.94E+00 (400) Yzone床面
 ⑤ 5.89E+00 (600) Yzone床面
 ⑥ 2.94E+00 (400) Rα zone床面
 ⑦ 7.36E+00 (700) Rα zone床面
 ⑧ 4.42E+00 (500) ユニット本体
 ⑨ 4.86E+01 (3500) Rα zone床面
 ⑩ 1.47E+00 (300) Rα zone床面
 ⑪ 5.89E+00 (600) ユニット本体
 ⑫ 1.91E+01 (1500) Rα zone床面
 ⑬ 2.94E+00 (400) Rα zone床面
 ⑭ 4.42E+00 (500) Yzone床面
 ⑮ 7.36E+00 (700) Yzone床面
 ⑯ 1.47E+00 (300) 出入口
 ⑰ 4.42E+00 (500) 出入口
 ⑱ 1.47E+00 (300) 出入口

【作業後】

<スミア測定結果(α)>

①~⑮ ※()内はGross値

BG 0 cpm

Tb:60s Ts:60s

機器効率:32.4%

拭き取り効率:0.1

検出限界値 1.85E-01 Bq/cm²

- ① L.T.D (0) 脱着エリア(シート上)
 ② L.T.D (0) Yzone床面
 ③ L.T.D (0) Yzone床面
 ④ L.T.D (0) Yzone床面
 ⑤ L.T.D (0) Yzone床面
 ⑥ L.T.D (0) Rα zone床面
 ⑦ L.T.D (0) Rα zone床面
 ⑧ L.T.D (0) ユニット本体
 ⑨ L.T.D (0) Rα zone床面
 ⑩ L.T.D (0) Rα zone床面
 ⑪ L.T.D (0) ユニット本体
 ⑫ L.T.D (0) Rα zone床面
 ⑬ L.T.D (0) Rα zone床面
 ⑭ L.T.D (0) Yzone床面
 ⑮ L.T.D (0) Yzone床面
 ⑯ L.T.D (0) 出入口
 ⑰ L.T.D (0) 出入口
 ⑱ L.T.D (0) 出入口

<ダスト測定結果(β)>

△1 ※()内はGross値

BG 200 cpm

Tb:60s Ts:60s

機器効率:28.3%

検出限界値 1.02E-05 Bq/cm³No ダスト濃度(Bq/cm³) 採取時間 測定時刻 測定状況

△1 L.T.D (200) 15:30 ~ 15:50 16:15 作業終了後

<ダスト測定結果(α)>

△1 ※()内はGross値

BG 0 cpm

Tb:60s Ts:60s

機器効率:32.4%

検出限界値 5.45E-07 Bq/cm³No ダスト濃度(Bq/cm³) 採取時間 測定時刻 測定状況

△1 L.T.D (0) 15:30 ~ 15:50 16:14 作業終了後