

放射線サーベイ記録 ()

| | | | |
|------|--------------------------------------|------|---|
| 測定目的 | 所外運搬に伴う輸送物サーベイ (L型輸送物 1・オーバーパック1) | 測定項目 | ■線量当量率 ■表面汚染密度 |
| 測定場所 | 1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート | 測定者 | |
| 測定日時 | 2025年8月6日 17:07 ~ 18:27 | 測定器 | 【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 (α) F1- α - 044 スミア法換算定数: 6.61E-03 Bq/(cm ² cpm) (β) F1-GMAD- 087 スミア法換算定数: 4.55E-03 Bq/(cm ² cpm) |

・線量当量率

BG(γ): 0.12 μ Sv/h

基準: 5 μ Sv/h以下

・表面汚染密度(α 、 β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm

検出限界値(α): 0.18 Bq/cm²

基準: 0.4Bq/cm²以下

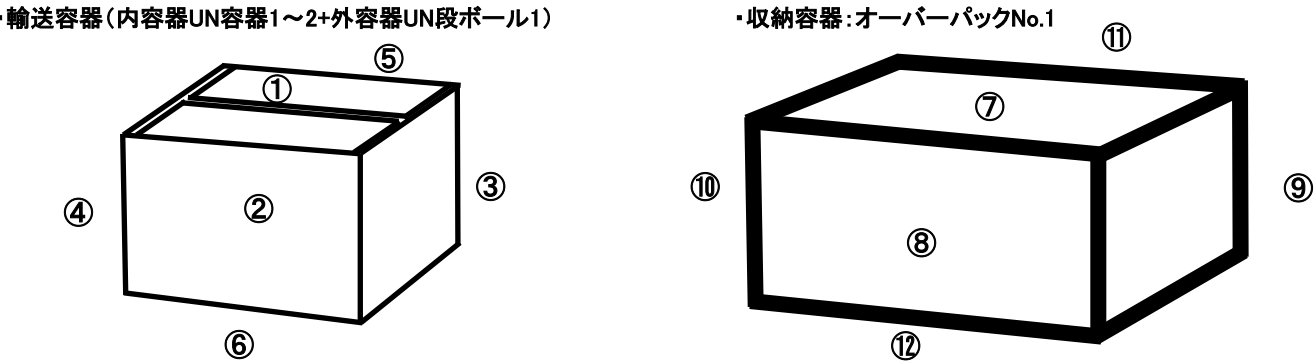
表面汚染計数率BG(β): 60 cpm

検出限界値(β): 0.28 Bq/cm²

基準: 4Bq/cm²以下

1. 輸送物1

2. オーバーパック1



| | | 線量当量率(γ)[μ Sv/h] | | 表面汚染密度[Bq/cm ²] ※ () 内GROSS値 | | | | |
|------|----------|--------------------------------|--------|---|--------------|-----|-------------|---------------|
| | | 表面 | 表面から1m | 測定方法 | (α) | | (β) | |
| 1-1 | 輸送物1 | ①上面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 1-2 | | ②前面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 1-3 | | ③右面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 1-4 | | ④左面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 1-5 | | ⑤後面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 1-6 | | ⑥底面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 1-7 | オーバーパック1 | ⑦上面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 1-8 | | ⑧前面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 1-9 | | ⑨右面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 1-10 | | ⑩左面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 1-11 | | ⑪後面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 1-12 | | ⑫底面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

輸送物

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μ Sv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

オーバーパック

線量当量率(γ)

: オーバーパック表面において2mSv/h以下であること

: オーバーパック表面から1mに おいて100 μ Sv/h以下であること

※ L型輸送物に限りオーバーパック表面の線量当量率が5 μ Sv/hを超えない場合は、オーバーパック表面から1m地点の線量当量率の測定を省略することができる。

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 ()

| | | | |
|------|-------------------------------------|------|---|
| 測定目的 | 所外運搬に伴う輸送物サーベイ (L型輸送物2・オーバーパック2) | 測定項目 | ■線量当量率 ■表面汚染密度 |
| 測定場所 | 1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート | 測定者 | |
| 測定日時 | 2025年8月6日 17:10 ~ 18:36 | 測定器 | 【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 (α) F1- α - 044 スミア法換算定数: 6.61E-03 Bq/(cm ² cpm) (β) F1-GMAD- 087 スミア法換算定数: 4.55E-03 Bq/(cm ² cpm) |

・線量当量率

BG(γ): 0.12 μ Sv/h

基準: 5 μ Sv/h以下

・表面汚染密度(α 、 β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm

検出限界値(α): 0.18 Bq/cm²

基準: 0.4Bq/cm²以下

表面汚染計数率BG(β): 60 cpm

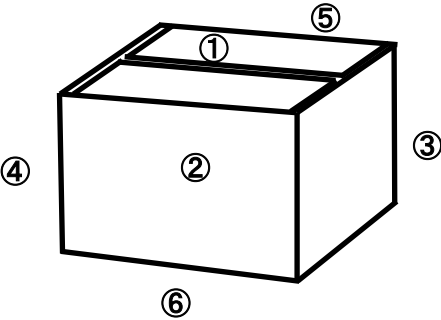
検出限界値(β): 0.28 Bq/cm²

基準: 4Bq/cm²以下

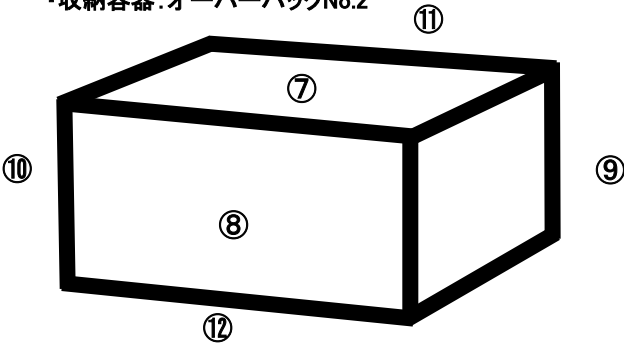
1. 輸送物2

2. オーバーパック2

・輸送容器(内容器UN容器3~4+外容器UN段ボール2)



・収納容器: オーバーパックNo.2



| | | 線量当量率(γ)[μ Sv/h] | | 表面汚染密度[Bq/cm ²] ※ () 内GROSS値 | | | | |
|------|----------|--------------------------------|--------|---|--------------|--------------|---------------|--|
| | | 表面 | 表面から1m | 測定方法 | (α) | | (β) | |
| 2-1 | 輸送物2 | ①上面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 2-2 | | ②前面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 2-3 | | ③右面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 2-4 | | ④左面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 2-5 | | ⑤後面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 2-6 | | ⑥底面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 2-7 | オーバーパック2 | ⑦上面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 2-8 | | ⑧前面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 2-9 | | ⑨右面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 2-10 | | ⑩左面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 2-11 | | ⑪後面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 2-12 | | ⑫底面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

輸送物

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μ Sv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

オーバーパック

線量当量率(γ)

: オーバーパック表面において2mSv/h以下であること

: オーバーパック表面から1mに おいて100 μ Sv/h以下であること

※ L型輸送物に限りオーバーパック表面の線量当量率が5 μ Sv/hを超えない場合は、オーバーパック表面から1m地点の線量当量率の測定を省略することができる。

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 ()

| | | | |
|------|-------------------------------------|------|---|
| 測定目的 | 所外運搬に伴う輸送物サーベイ (L型輸送物3・オーバーパック3) | 測定項目 | ■線量当量率 ■表面汚染密度 |
| 測定場所 | 1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート | 測定者 | |
| 測定日時 | 2025年8月6日 17:15 ~ 18:40 | 測定器 | 【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 (α) F1- α - 044 スミア法換算定数: 6.61E-03 Bq/(cm ² cpm) (β) F1-GMAD- 087 スミア法換算定数: 4.55E-03 Bq/(cm ² cpm) |

・線量当量率

BG(γ): 0.12 μ Sv/h

基準: 5 μ Sv/h以下

・表面汚染密度(α 、 β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm

検出限界値(α): 0.18 Bq/cm²

基準: 0.4Bq/cm²以下

表面汚染計数率BG(β): 60 cpm

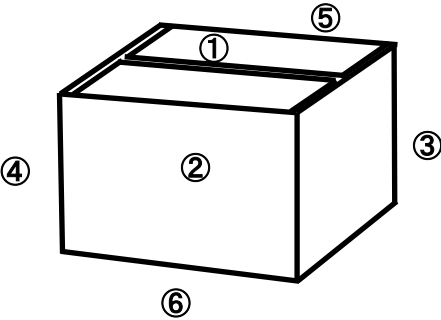
検出限界値(β): 0.28 Bq/cm²

基準: 4Bq/cm²以下

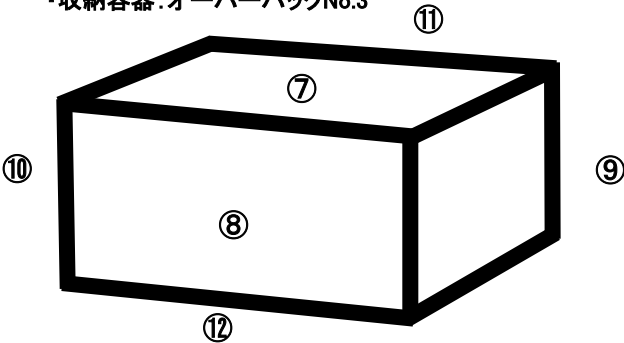
1. 輸送物3

2. オーバーパック3

・輸送容器(内容器UN容器5~6+外容器UN段ボール3)



・収納容器: オーバーパックNo.3



| | | 線量当量率(γ) [μ Sv/h] | | 表面汚染密度[Bq/cm ²] ※ () 内GROSS値 | | | | |
|------|----------|---------------------------------|--------|---|--------------|--------------|---------------|--|
| | | 表面 | 表面から1m | 測定方法 | (α) | | (β) | |
| 3-1 | 輸送物3 | ①上面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 3-2 | | ②前面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 3-3 | | ③右面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 3-4 | | ④左面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 3-5 | | ⑤後面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 3-6 | | ⑥底面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 3-7 | オーバーパック3 | ⑦上面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 3-8 | | ⑧前面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 3-9 | | ⑨右面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 3-10 | | ⑩左面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 3-11 | | ⑪後面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 3-12 | | ⑫底面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

輸送物

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μ Sv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

オーバーパック

線量当量率(γ)

: オーバーパック表面において2mSv/h以下であること

: オーバーパック表面から1mに おいて100 μ Sv/h以下であること

※ L型輸送物に限りオーバーパック表面の線量当量率が5 μ Sv/hを超えない場合は、
オーバーパック表面から1m地点の線量当量率の測定を省略することができる。

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 ()

| | | | |
|------|-------------------------------------|------|---|
| 測定目的 | 所外運搬に伴う輸送物サーベイ (L型輸送物4・オーバーパック4) | 測定項目 | ■線量当量率 ■表面汚染密度 |
| 測定場所 | 1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート | 測定者 | |
| 測定日時 | 2025年8月6日 17:18 ~ 18:42 | 測定器 | 【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 (α) F1- α - 044 スミア法換算定数: 6.61E-03 Bq/(cm ² cpm) (β) F1-GMAD- 087 スミア法換算定数: 4.55E-03 Bq/(cm ² cpm) |

・線量当量率

BG(γ): 0.12 μ Sv/h

基準: 5 μ Sv/h以下

・表面汚染密度(α 、 β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm

検出限界値(α): 0.18 Bq/cm²

基準: 0.4Bq/cm²以下

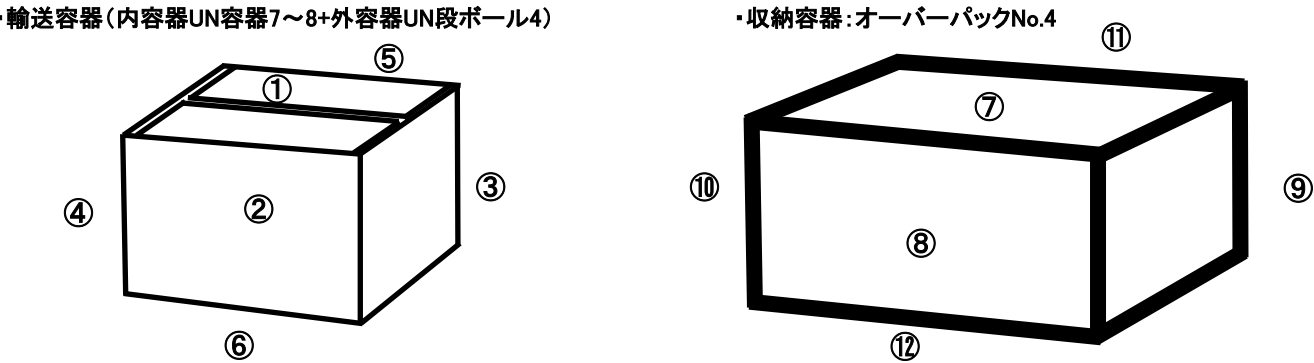
表面汚染計数率BG(β): 60 cpm

検出限界値(β): 0.28 Bq/cm²

基準: 4Bq/cm²以下

1. 輸送物4

2. オーバーパック4



| | | 線量当量率(γ)[μ Sv/h] | | 表面汚染密度[Bq/cm ²] ※ () 内GROSS値 | | | | |
|------|----------|--------------------------------|--------|---|--------------|-----|-------------|---------------|
| | | 表面 | 表面から1m | 測定方法 | (α) | | (β) | |
| 4-1 | 輸送物4 | ①上面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 4-2 | | ②前面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 4-3 | | ③右面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 4-4 | | ④左面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 4-5 | | ⑤後面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 4-6 | | ⑥底面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 4-7 | オーバーパック4 | ⑦上面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 4-8 | | ⑧前面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 4-9 | | ⑨右面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 4-10 | | ⑩左面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 4-11 | | ⑪後面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 4-12 | | ⑫底面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

輸送物

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μ Sv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

オーバーパック

線量当量率(γ)

: オーバーパック表面において2mSv/h以下であること

: オーバーパック表面から1mに おいて100 μ Sv/h以下であること

※ L型輸送物に限りオーバーパック表面の線量当量率が5 μ Sv/hを超えない場合は、
オーバーパック表面から1m地点の線量当量率の測定を省略することができる。

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 ()

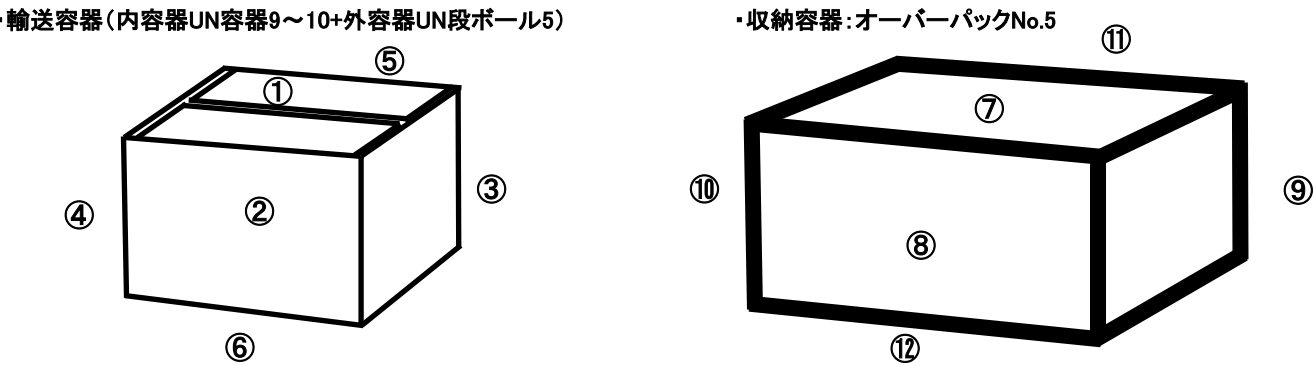
| | | | |
|------|-------------------------------------|------|---|
| 測定目的 | 所外運搬に伴う輸送物サーベイ (L型輸送物5・オーバーパック5) | 測定項目 | ■線量当量率 ■表面汚染密度 |
| 測定場所 | 1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート | 測定者 | |
| 測定日時 | 2025年8月6日 17:21 ~ 18:46 | 測定器 | 【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 (α) F1- α - 044 スミア法換算定数: 6.61E-03 Bq/(cm ² cpm) (β) F1-GMAD- 087 スミア法換算定数: 4.55E-03 Bq/(cm ² cpm) |

・線量当量率 BG(γ): 0.12 μ Sv/h 基準: 5 μ Sv/h以下

・表面汚染密度(α 、 β)
表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.18 Bq/cm² 基準: 0.4Bq/cm²以下
(β): 60 cpm 検出限界値(β): 0.28 Bq/cm² 基準: 4Bq/cm²以下

1. 輸送物5

2. オーバーパック5



| | | 線量当量率(γ) [μ Sv/h] | | 表面汚染密度[Bq/cm ²] ※ () 内GROSS値 | | | | |
|------|----------|---------------------------------|--------|---|--------------|--------------|---------------|--|
| | | 表面 | 表面から1m | 測定方法 | (α) | | (β) | |
| 5-1 | 輸送物5 | ①上面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 5-2 | | ②前面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 5-3 | | ③右面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 5-4 | | ④左面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 5-5 | | ⑤後面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 5-6 | | ⑥底面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 5-7 | オーバーパック5 | ⑦上面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 5-8 | | ⑧前面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 5-9 | | ⑨右面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 5-10 | | ⑩左面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 5-11 | | ⑪後面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |
| 5-12 | | ⑫底面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (60 cpm) | |

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

輸送物

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μ Sv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

オーバーパック

線量当量率(γ)

: オーバーパック表面において2mSv/h以下であること

: オーバーパック表面から1mに おいて100 μ Sv/h以下であること

※ L型輸送物に限りオーバーパック表面の線量当量率が5 μ Sv/hを超えない場合は、
オーバーパック表面から1m地点の線量当量率の測定を省略することができる。

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 ()

| | | | |
|------|-------------------------------------|------|---|
| 測定目的 | 所外運搬に伴う輸送物サーベイ (L型輸送物6・オーバーパック6) | 測定項目 | ■線量当量率 ■表面汚染密度 |
| 測定場所 | 1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート | 測定者 | |
| 測定日時 | 2025年8月6日 17:25 ~ 18:50 | 測定器 | 【線量当量率】 F1-SC-120 【表面汚染密度】 (α) F1- α - 044 スミア法換算定数: 6.61E-03 Bq/(cm ² cpm) (β) F1-GMAD- 087 スミア法換算定数: 4.55E-03 Bq/(cm ² cpm) |

・線量当量率

BG(γ): 0.12 μ Sv/h

基準: 5 μ Sv/h以下

・表面汚染密度(α 、 β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm

検出限界値(α): 0.18 Bq/cm²

基準: 0.4Bq/cm²以下

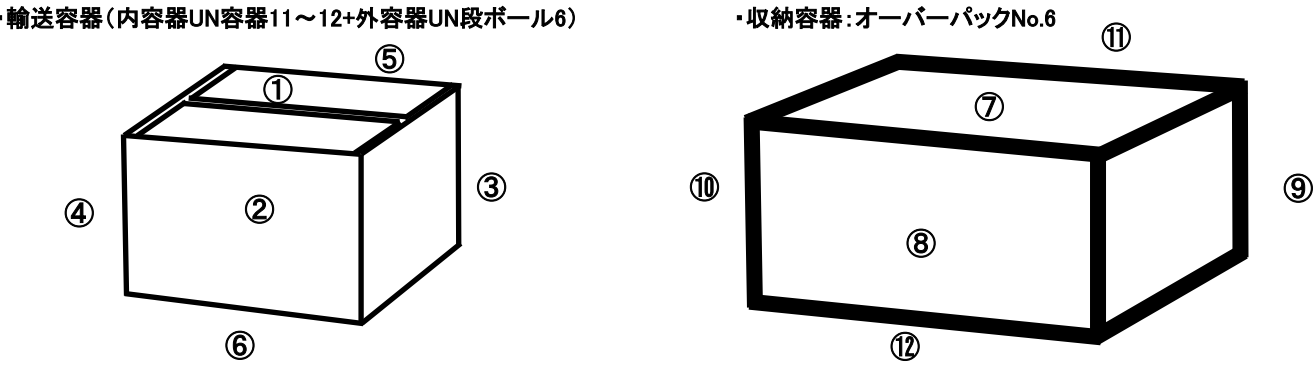
表面汚染計数率BG(β): 60 cpm

検出限界値(β): 0.28 Bq/cm²

基準: 4Bq/cm²以下

1. 輸送物6

2. オーバーパック6



| | | 線量当量率(γ)[μ Sv/h] | | 表面汚染密度[Bq/cm ²] ※ () 内GROSS値 | | | | |
|------|----------|--------------------------------|--------|---|--------------|-----|-------------|---------------|
| | | 表面 | 表面から1m | 測定方法 | (α) | | (β) | |
| 6-1 | 輸送物6 | ①上面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 6-2 | | ②前面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 6-3 | | ③右面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 6-4 | | ④左面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 6-5 | | ⑤後面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 6-6 | | ⑥底面外側 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 6-7 | オーバーパック6 | ⑦上面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 6-8 | | ⑧前面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 6-9 | | ⑨右面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 6-10 | | ⑩左面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 6-11 | | ⑪後面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |
| 6-12 | | ⑫底面外側 | 0.12 | - | スミア法 | LTD | (0 cpm) | LTD (60 cpm) |

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

輸送物

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μ Sv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

オーバーパック

線量当量率(γ)

: オーバーパック表面において2mSv/h以下であること

: オーバーパック表面から1mに おいて100 μ Sv/h以下であること

※ L型輸送物に限りオーバーパック表面の線量当量率が5 μ Sv/hを超えない場合は、
オーバーパック表面から1m地点の線量当量率の測定を省略することができる。

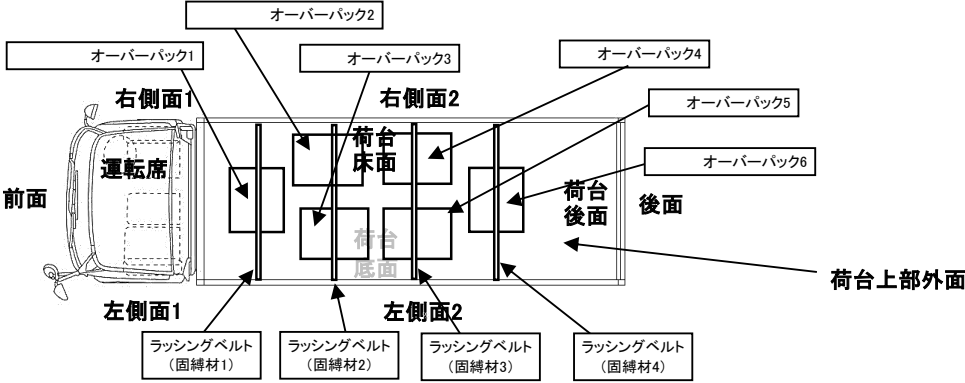
表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

表面汚染密度(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 (αβγ)

| | | | |
|--|-------------------------------------|------|--|
| 測定目的 | 所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前) | 測定項目 | ■線量当量率 ■表面汚染密度 |
| 測定場所 | 1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート | 測定者 | |
| 測定日時 | 2025年8月7日 9:15 ~ 10:50 | 測定器 | 【線量当量率】(γ) F1-SC-120 【表面汚染密度】 (α) F1-α-044 スミア法換算定数: 6.61 E-03 Bq/(cm ² cpm) (β) F1-GMAD-087 スミア法換算定数: 4.55 E-03 Bq/(cm ² cpm) |
| ・線量当量率 BG(γ): 0.09 μSv/h | | | |
| ・表面汚染密度 表面汚染計数率BG(α): 0 cpm スミア法検出限界値(α): 0.18 Bq/cm ² 基準: 0.4Bq/cm ² 以下 | | | |
| 表面汚染計数率BG(β): 90 cpm スミア法検出限界値(β): 0.33 Bq/cm ² 基準: 4Bq/cm ² 以下 | | | |

1. 運搬車両



| | 線量当量率(γ)[μSv/h] | | 表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値 | | | |
|---------------|-----------------|--------|---|---------------|---------------|--|
| | 表面 | 表面から1m | 測定方法 | (α) | (β) | |
| 7-1 荷台床面(荷積前) | 0.09 | 0.09 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | (注)オーバーバック内面・外面は 輸送物積み込み前に測定を実施 |
| 7-2 荷台後面 | 0.10 | 0.10 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | |
| 7-3 荷台上部外面 | 0.12 | | スミア法 | LTD (15 cpm) | LTD (90 cpm) | |
| 7-4 固縛材1 | 0.11 | 0.11 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | 【基準】 線量当量率(γ) :運搬車両表面において 2mSv/h以下であること :運搬車両表面から1mに おいて100μSv/h以下であること 表面汚染密度(α) :運搬車両表面において 0.4Bq/cm ² 以下であること 表面汚染密度(β) :運搬車両表面において 4Bq/cm ² 以下であること |
| 7-5 固縛材2 | 0.11 | 0.11 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | |
| 7-6 固縛材3 | 0.11 | 0.11 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | |
| 7-7 固縛材4 | 0.11 | 0.11 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | |
| 7-8 前面 | 0.14 | 0.14 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | |
| 7-9 右側面1 | 0.12 | 0.10 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | |
| 7-10 右側面2 | 0.11 | 0.10 | スミア法 | LTD (10 cpm) | LTD (90 cpm) | |
| 7-11 後面 | 0.10 | 0.10 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | |
| 7-12 左側面1 | 0.12 | 0.12 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | |
| 7-13 左側面2 | 0.11 | 0.11 | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | |
| 7-14 荷台底面 | 0.09 | | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | |
| 7-15 運転席 | 0.12 | | スミア法 | LTD (0 cpm) | LTD (90 cpm) | |

(LTD: 検出限界値未満)

2. 車両運転手の身体汚染検査

| | 表面汚染密度(β)[Bq/cm ²] ※()内GROSS値 | | (測定方法: 直接法) |
|----------------|--|-----------|--|
| 全身 | LTD | (90 cpm) | 【基準】 |
| 足裏(靴底) | LTD | (90 cpm) | 表面汚染密度(β): 4Bq/cm ² 以下であること |
| (LTD: 検出限界値未満) | | | |