

2022年11月10日 東京電力ホールディングス株式会社



目次

■概要編

1.福島第一原子力発電所事故の総括	P.3
2. 未確認・未解明事項の調査・検討の位置づけ	P.4
3. これまでの経緯と第6回進捗報告の位置づけ	P.5
4. 第6回進捗報告のポイント	P.7
5. 未確認・未解明事項の調査・検討 国内外での議論の状況	P.8
(参考)進展メカニズムの理解に重要な課題(10件)	P.9
■各検討内容	
1. 燃料デブリ分布の推定について	P.13
2.1号機原子炉建屋1階南東エリアで観測された高線量率の原因の	特定 P.20
3.2号機原子炉補機冷却水系に高線量率が観測されなかった原因の	推定 P.30
4.3月15日午前中における2号機格納容器圧力の低下について	P.38
5.2号機3月14日21時以降のS/C圧力計の挙動について	P.48
6. Mark-I格納容器の炉心損傷割合の評価手法について	P.61
7.3号機圧力抑制室水位にかかる検討	P.71
8.3号機原子炉減圧後の事故進展について	P.83
9.3号機RCIC運転中のプラント状態の検討	P.94
10. サンプル分析による事故状況の把握	P.104
	TEPCO

1





1. 福島第一原子力発電所事故の総括

当社は、これまでに、

福島第一原子力発電所事故調査報告書

(福島第一原子力発電所事故前後の状況について、事実関係を詳細に調査した 結果を整理)

原子力安全改革プラン

(事故の技術面での原因分析に加え、事故の背景となった組織的な原因も分析)

の2つの報告書を取りまとめ、福島第一原子力発電所事故を総括。

- ✓ 福島第一原子力発電所事故の根本原因は解明
 →柏崎刈羽原子力発電所:過酷事故に至らないための安全対策
 を実施
- ✓ 当社安全対策の新規制基準への適合性
 →原子力規制委員会:審査会合において一つ一つ議論し確認



2. 未確認・未解明事項の調査・検討の位置づけ

これまでの事故調査で、地震によって外部電源を断たれた状態で、 津波によって広範な安全機能を失ったことで事故が発生し、さらに 事故に対する備えが不十分だったことから事故進展を止められ なかったことが明らかになっている。

事故

の根本原因

(解明済)

事故

の

詳細な進展メカニズ

厶

原子力規制委員会の主催する事故分析検討会では、当社含めた 各機関・組織が実施した事故調査の内容を検証した結果として、 事故の主要因など、当社と同様の見解を示している。

⇒柏崎刈羽原子力発電所では、これを踏まえて安全対策を実施。

一方、**事故発生後の詳細な進展メカニズムの未確認・未解明** 事項をさらに追究することは、

- ・原子力発電の安全技術を継続的に改善すること
- ・世界各国で用いられている事故シミュレーションモデル
 に対し、その精度向上に資する知見を提供すること
- ・燃料デブリの状態等を推定し、廃炉に向けた知見を蓄積 すること

の観点から重要であり、事故の当事者としての責務である。

本報告は、上記の観点から行った調査・検討結果をとりまとめたもの。 今回は、2013年12月、2014年8月、2015年5月、12月、2017年12月に続き、 6回目の進捗報告。



- - - - - -

l &

原子力安全改革プラ

する範

Ē

事故調査報告書およ

がび

未

· 確 認

未解明事項の調査

検討

こがカバ

する範囲

度と

福

第

のの

取原

み事 故

を

Ŋ

組力

取継現 り続在

組的の

みに安

安全レベ

をル 向で

上満

上させる

たこ

めと

3. これまでの経緯と第6回進捗報告の位置づけ

- ✓本取組みにおいては、事故発生後の詳細な進展メカニズムの未確認・未解明 事項として52件の課題を抽出し、過去5回にわたって調査・検討の進捗を報 告してきた。
- ✓ 前々回の第4回進捗報告をもって、優先課題と位置付けた「進展メカニズムの理解に重要な課題」10件の検討結果を報告済み。
- ✓ 本取組みにおいて、当社はこれまでも廃炉の進捗に伴い現場から取得される 情報を有効に活用して検討を進めてきた。
- ✓ 廃炉の進捗に伴い、1~3号機格納容器内部調査、現場から採取した試料の 分析結果など、現場に近い情報が取得されるようになり、現在の原子炉圧力 容器内・格納容器内の状態に関する推定にも、注力できる状況になった。



✓ 国の進める炉内状況把握の活動※と協働で2016~2017年度に、1~3号機における燃料デブリの分布を推定。以降も、この活動は当社にて継続。
 ✓ 廃炉作業の進捗に伴って得られる、原子炉圧力容器内・格納容器内の直接的な現場情報を材料とし、現場と一体となって検討を実施。
 ✓ 引き続き、継続的な安全性向上の視点に基づき検討を実施。

※ 廃炉・汚染水対策事業費補助金(総合的な炉内状況把握の高度化)



3. これまでの検討経緯と第6回進捗報告の位置づけ

事故発生後の詳細な進展メカニズムの未確認・未解明事項を52件抽出

第5回進捗報告までに、進展メカニズムの理解に重要な課題10件を含む、34件の検討 結果を報告



第6回進捗報告では、検討を進めた内容について報告するとともに、燃料デブリ 分布にかかる現状の推定を提示。

※過去に検討結果を報告した課題に関連する検討



6

※【 】内は報告書の添付番号

万応料デブリ

1. 燃料デブリ分布の推定について 【添付資料4】

当社は「廃炉・汚染水対策事業費補助金(総合的な炉内状況把握の高度化)」事業終了後も、福島第一1~3号 機における燃料デブリの分布を推定を継続しており、当該成果について提示する。なお、2011年以降これまで 取り組んできた推定の変遷について、別途整理した。

2.1号機原子炉建屋1階南東エリアで観測された高線量率の原因の特定 【添付資料1-12】

1号機では原子炉建屋1階の南東エリアで高線量率を観測している。高線量率を引き起こす可能性があるシナリオを洗い出し、南東エリアへの影響を検討した結果、その原因は南東エリアに敷設されている格納容器ベントに使用した配管内の汚染によるものと特定した。

3.2号機原子炉補機冷却水系に高線量率が観測されなかった原因の推定 【添付資料2-15】

1号機のRCW(原子炉補機冷却水系)系統周辺で高線量率が観測されている要因は、格納容器底部に落下した 燃料デブリによりRCW配管が損傷し、系統内に放射性物質が拡散したためと推定している。一方、同様に燃料 デブリが格納容器底部に落下したと考えている2号機のRCW系統に高い汚染はみられない。 その原因について、2号機の格納容器内部調査の結果などから、燃料デブリが圧力容器から落下した際の温度が 低く、格納容器内のRCW配管を損傷させなかったためと推定した。

4.3月15日午前中における2号機格納容器圧力の低下について 【添付資料2-16】

2号機のD/W圧力は、3月14日23:30頃から15日7:20まで0.7MPa[abs]以上で推移し、以降は一旦計測が途切れ、15日11:20に計測が再開された際には0.155MPa[abs]まで低下していた。この圧力の大きな低下の要因について、プラントパラメータの指示値および観測事実などから検討し、格納容器からの気相漏えいに加え、S/Cがおさまるトーラス室が浸水した影響によりS/C気相部で蒸気の凝縮が進んだことが寄与した可能性があると推定した。

5. 2号機3月14日21時以降のS/C圧力計の挙動について 【添付資料2-17】

2号機で事故当時使用していた格納容器圧力計のうち、AM用S/C圧力計は3月13日3時にバッテリーを接続し電源を復旧したが、ダウンスケールあるいはD/W圧力と乖離した低い指示値を示した。AM用S/C圧力計がこれらの異常な指示値を示した要因について検討した結果、当該圧力計が設置されている部屋に津波の水が浸入し、計器が水没することで電気的に故障し、異常な指示値を示したものと推定した。

4. 第6回進捗報告のポイント

※【 】内は報告書の添付番号

6. Mark-I格納容器の炉心損傷割合の評価手法について 【添付資料2-18】

2号機では、電源復旧に伴い、CAMSの測定値が得られている。保守的に炉心損傷割合を評価するとされていた 評価マップではS/C CAMSを用いて評価する場合、炉心損傷割合を過小評価する傾向があることが分かった。 これは、Mark-I格納容器の幾何形状およびCAMS検出器の設置位置による影響を適切に反映していないことが 原因と推定した。

7.3号機圧力抑制室水位にかかる検討 【添付資料3-11】

3号機では3月11日17:15~12日20:00にかけて、S/C水位のデータが採取されている。S/C水位の情報は、水 素発生量の推定や、燃料デブリが格納容器床に落下した際の蓄水状況の推定に活用できるもので、13日9時頃の 原子炉減圧以降の事故進展や、燃料デブリの冷却状態を推定する上で重要な情報である。本検討では、S/C水位 の実測値および格納容器圧力の変化をもとに、データの無い13日9時頃のS/C水位を検討した。その結果、S/C 水位はS/C底部から約7mと、真空破壊弁を超える高い位置にあったものと推定した。

8.3号機原子炉減圧後の事故進展について【添付資料3-12】

3月13日9時~14日0時までの3号機の事故進展シナリオの更なる検討として、圧力容器の気相漏えい面積、 SRV開弁数といった事故進展シナリオ上重要なパラメータの取りうる範囲を解析によって評価した。 検討の結果、実測値の傾向を定量的に再現できる事故進展シナリオとして、13日9時頃のADS作動以降のSRVの 開閉状態、圧力容器からD/Wへの気相漏えいの状況など推定した。

9.3号機RCIC運転中のプラント状態の検討 【添付資料3-13】

3号機の津波到達後のRCIC運転は、起動停止によるバッテリーの消費を抑えるため、水源であるCSTへの戻り ラインを活用するなど、原子炉への注水量を調整したものであった。この期間の原子炉圧力の挙動は、SRVの作 動設定圧とは異なる圧力で変化するなど特異な点があり、これについては、RCICの特殊な運転下でSRVが開閉 する複雑な状況を反映したものと認識している。今回、RCICによる原子炉への注水及びSRV開閉を模擬した再 現解析を行うことでこの定性的な説明の妥当性を確認した。

10. サンプル分析による事故状況の把握 【添付資料5】

1~3号機の格納容器内外で採取したサンプルや環境サンプルからは放射性微粒子が検出されており、その組成 や結晶構造に着目し生成プロセスを推定した。また、推定結果に基づき燃料デブリの状態や事故進展過程の観点 から考察を行った。



5. 未確認・未解明事項の調査・検討 国内外での議論の状況

日本原子力学会大会・国際会議

原子力学会、国際会議にて検討結果を発 表。優れた講演論文を対象とする賞の受 賞経験もあり。頂いたコメントや他の検 討結果を参考に、継続的に検討を実施。

く至近の主な発表実績>

日本原子力学会 2018年春(サンプル分析)・秋(2uRCW)、2019 年秋(サンプル分析、2uPCV圧力)

FDR 2019 (International Topical Workshop on Fukushima Decommissioning Research 2019) (2uPCV圧力、サンプル) 第4回廃炉国際フォーラム(サンプルポスター) 2018年度地球化学会年会(不溶性Cs粒子)

原子力規制委員会 事故分析検討会

再開された事故分析検討会に、オブザー バーとして議論に参画。同検討会による 現場調査結果や解析結果も参考に、検討 を進めている。 廃炉・汚染水対策事業費補助金 総合的な炉内状況把握の高度化事業

2016~2017年度に、当該事業と協働で、 福島第一1~3号機における燃料デブリ の分布など炉内・格納容器内の状態を推 定。以降は、当社にて検討を継続。

海外機関の協力含め国内外の叡智を結集し、「現場調査等で得られ た様々な情報」、「事故時および事故後の測定データ」、「実験に より得られた知見」および「事故進展解析の結果」等を、総合的に 分析・評価することで、原子炉圧力容器内、格納容器内に分布する と想定される燃料デブリや核分裂生成物等の状況を推定。 OECD/NEA BSAFはこの活動の一環として実施された。 なお、現場で採取した試料の分析結果から、炉内・格納容器内の状 態推定等に繋げる取組みについては、廃炉・汚染水対策事業費補助 金「燃料デブリ性状把握のための分析・推定技術の開発」と協働し て進めている。

新潟県 技術委員会

福島第一事故の検証に関するディスカッ ションでは、知事や委員の皆様のご関心、 ご質問に対する説明を実施。柏崎刈羽原 子力発電所の安全対策の検証に活用。

国内外での議論・意見を参考にしながら技術的検討を今後も実施

ΤΞΡϹΟ

(参考)進展メカニズムの理解に重要な課題(10件)



10

(参考) 52課題への取り組み状況(1/2)

赤字:新規追加

課題No.	件名	検討の有無	関連する検討
共通-1	炉心損傷後のSRVの動作について	0	添付資料1-3, 2-12, 3-4, <mark>3-13</mark>
共通-2	消防車による原子炉注水量について	0	添付資料1-4, 1-5, 2-14
共通-3	水位計の基準面器配管の水の蒸発挙動について	0	添付資料1-6, 2-14, 3-9
共通-4	PLRメカニカルシールからの漏えいについて	-	-
共通-5	コア・コンクリート反応について	-	-
共通-6	溶融炉心の下部プレナム落下挙動	0	添付資料1-8
共通-7	放射性物質の大気放出のタイミングとモニタリングデータの関連について	0	添付資料1-11
共通-8	ベント時の格納容器からの放射性物質の放出挙動について	-	-
共通-9	3月20日前後の線量上昇について	0	添付資料3-6
共通-10	炉心損傷状況とデブリ位置について	0	本文, 添付資料4, 5
共通-11	原子炉建屋の水素爆発について	0	添付資料1-10, 3-10
共通-12	巨大連動型地震及び巨大津波発生に関する知見について	-	-
共通-13	福島県浜通り南部地域における地震活動の活発化について	-	-
共通-14	津波の福島第一主要建屋への詳細な到達時刻や浸水経路について	0	添付資料地震津波-1, 地震津波-2
共通-15	津波の波力による影響について	-	-
共通-16	ヒューマンファクターの観点からの検討	-	-
1号機-1	1号機水素によるICの除熱劣化について	0	添付資料1-7
1号機-2	1号機IC動作の場合の挙動について	0	添付資料1-7
1号機-3	1号機指示不良後の原子炉水位計指示値の挙動について	0	添付資料1-6
1号機-4	1号機地震の影響によるLOCAの可能性について	0	添付資料1-3
1号機-5	1号機原子炉圧力容器の気相漏えいについて	-	-
1号機-6	1号機格納容器の気相漏えいについて	-	-
1号機-7	1号機3月11日の原子炉建屋内の線量上昇について	-	-
1号機-8	1号機原子炉建屋1階南東エリアの高線量汚染の原因の特定	0	添付資料1-12
1号機-9	1号機RCW配管の高線量汚染の原因の特定	0	添付資料1-9, 2-15
1号機-10	1号機SGTS配管周辺の高線量汚染について	-	-



赤字:新規追加

課題No.	件名	検討の有無	関連する検討
1号機-11	1号機消防車による注水条件の変更	0	添付資料3
2号機-1	2号機制御電源喪失後のRCIC流量について	0	添付資料2-4
2号機-2	2号機RCICの停止原因について	_	_
2号機-3	2号機3月14日21時以降のS/C圧力計の挙動について	0	添付資料2-17
2号機-4	2号機津波到達後のRHR系統の状況について	0	添付資料2-5
2号機-5	2号機14日13時頃からの格納容器圧力挙動について	0	添付資料2-6
2号機-6	2号機SRV強制開時のPCV圧力について	0	添付資料2-6
2号機-7	2号機強制減圧後の原子炉圧力の上昇について	0	添付資料2-7, 2-9
2号機-8	2号機原子炉圧力容器の気相漏えいについて	0	添付資料2-10
2号機-9	2号機ラプチャディスクの作動の有無について	0	添付資料4
2号機-10	2号機水素リッチな蒸気を放出した際の凝縮挙動	0	添付資料2-8, 2-13
2号機-11	2号機原子炉格納容器の気相漏えいについて	0	添付資料2-16
2号機-12	2号機15日のCAMS指示値の急上昇について	0	添付資料2-10, 2-11, <mark>2-18</mark>
2号機-13	2号機水素爆発が起きなかったことについて	_	-
3号機-1	3号機RCICの停止原因について	0	添付資料3-5
3号機-2	3号機指示不良後の原子炉水位計指示値の挙動について	0	添付資料3-9
3号機-3	3号機圧力抑制プールの温度成層化について	0	添付資料3-7
3号機-4	3号機HPCI運転中の原子炉水位の挙動	0	添付資料3, 3-3
3号機-5	3号機HPCI停止後の原子炉水位の挙動	0	添付資料3, 3-3, 3-4, 3-9
3号機-6	3号機13日9時頃の原子炉圧力の急速減圧挙動	0	添付資料3-3, 3-4
3号機-7	3号機13日急速減圧後の原子炉圧力の挙動	0	添付資料3-3, 3-4
3号機-8	3号機ベント操作時の格納容器圧力の挙動	0	添付資料3-8, 3-11, 3-12
3号機-9	3号機原子炉圧力容器の気相漏えいについて	0	添付資料3-11, 3-12
3号機-10	3号機格納容器の気相漏えいについて	0	添付資料3-8, 3-11, 3-12
3号機-11	3号機原子炉建屋上部からの大量の蒸気発生	0	添付資料3-8
3号機-12	3号機消防車による注水条件の変更	_	-





1. 燃料デブリ分布の推定について

本項目は、「廃炉・汚染水対策事業(総合的な炉内状況把握の高度化)」 事業の成果を含みます。



概要

- ▶ 当社が取り組む「未確認・未解明事項の調査・検討」では、福島第一1~3号機における燃料デブリ分布の推定を、検討課題として設定している。そして、過去の進捗報告においては、各号機の事故進展および炉内・格納容器内の状態に関する分析結果とともに、燃料デブリのおおよその分布について提示している。
- ▶ そうした中、当社は2016、2017年度において、「廃炉・汚染水対策事業費補助金(総合的な炉内状況把握の高度化)」事業と協働し、福島第一1~3号機における燃料デブリの分布を推定した。
- ▶ 事業終了後もこの取り組みを当社にて継続している。前回報告以降の現場調査 (※)が進んだ結果、炉内・格納容器内の情報が入手できており、そうした情報 を積極的に取り込むことで、燃料デブリ分布を更新している。 (※) 1~3号機格納容器内部調査など
- ▶ 過去に推定してきた内容については、報告書「福島第一原子力発電所事故発生後の原子炉圧力容器内・格納容器内の状態推定について」として2021年7月に公表済み。今後は「未確認・未解明事項の調査・検討」の一部として更新していく。

次ページより、1~3号機の燃料デブリ分布の推定について掲載



1号機 燃料デブリ分布の推定図





TEPCO

16

2号機燃料デブリ分布の推定図



1.燃料デブリ分布の推定について

凡例 残留燃料棒及びその残骸 酸化物デブリ(多孔質) 粒子状デブリ 燃料デブリ(金属を多く含む) コンクリート混合デブリ CRGT 破損したCRGT CRD CRD (内部にデブリ) シュラウド ペレット RPV破損口 上部タイプレート 堆積物(材質不明)

17

TEPCO

3号機燃料デブリ分布の推定図





TEPCO 18

炉心・格納容器内の状況推定のまとめ

	炉心部	下部プレナム	格納容器	D/W水位	S/C水位
1号機	ほとんどない	ほとんどない	大部分	約2m	ほぼ満水
2号機	少ない	多い ン	少ない	約0.3m	低レベル
3号機	少ない	少ない	ある程度	約5m	満水



1号機



2. 1号機原子炉建屋1階南東エリアで 観測された高線量率の原因の特定



概要

 1号機では、事故直後に1階南東エリアにて1000mSv/hを超える高線量率が観測されている。
 当該エリアでは、2011年6月に床貫通部から湯気が流出していることが確認された。
 エリア近傍にはPCVベントで使用したAC配管が敷設されていることもあり、本検討では南東 エリアで高線量率が観測された原因と考えられるこれらの影響を中心に、その他の可能性も 含めて原因を特定した。



2.1号機原子炉建屋1階南東エリアで 観測された高線量率の原因の特定

検討すべき汚染源の洗い出し

①湯気による汚染及びトーラス室の汚染

- ・2011年6月の調査において、南東エリアから地下1階トーラス室 へ繋がる床貫通部より湯気の流出を確認
- ・床貫通部近傍で数1000mSv/hの高線量率を観測
- ・トーラス室内で1000mSv/hを超える高線量率を観測

②不活性ガス系(AC)配管の汚染

・南東エリアにはPCVベントに使用されたAC配管が敷設されて おり、ベントガス中の放射性物質により配管内が汚染され、 周辺の線量率が上昇している可能性

③原子炉補機冷却水系(RCW)配管の汚染

・1号機ではRCW配管付近で高線量率を観測
 ⇒PCV底部へ落下した溶融燃料がRCW配管を損傷し、
 放射性物質がRCW配管内を移行したと推定(第4回で報告)

RCW系の負荷としてRCW熱交換器(RCW Hx)、RHR停止時冷却
 系熱交換器(SHC Hx)、ドライウェル除湿系(DHC)が近傍に存在

④移動式炉内計装系(TIP)室の汚染

・溶融燃料によりTIP計装ドライチューブが破損してTIP計装内が 汚染され、周辺の線量率が上昇している可能性

■ 抽出した汚染源について、以下の観点から南東エリアへの影響を評価 (1)汚染の原因 (2)汚染源からの放射線による影響 (3)汚染源からの放射性物質の移行の有無



22

TEPCO





高線量汚染の原因と考えられる汚染の検討

②AC配管の汚染

γカメラの測定結果から、AC配管に沿って汚染が確認されたことから、 配管内から南東エリアへの放射性物質の移行は無かったものの、AC配管 の汚染による影響が支配的であると考えられる。

(1)汚染の原因

・ベントに使用されたAC配管は、ベント時に配管内部を通過した放射性物質により汚染(AC配管に沿って汚染を確認)

(2)汚染源からの放射線の影響

- ・γカメラ測定結果から、AC配管による床上150cmの空間線量率は約900mSv/hとの評価結果
- →南東エリアの空間線量率(>1000mSv/h)と概ね一致
- ・AC配管は湯気の流出していた貫通部から立ち上がり、南東エリアの 床上200cmを通り、2階へ抜けている
- →高所にある配管曲がり部の空間線量率が高く、床上5cmよりも床上 150cmのほうが空間線量率が高いことと整合

(3)汚染源からの放射性物質の移行

・γカメラ測定によりAC配管に沿った汚染を確認
 →汚染は配管内に留まり、南東エリアへの放射性物質の移行は無かった



2.1号機原子炉建屋1階南東エリアで 観測された高線量率の原因の特定



南東エリアのγカメラ測定位置





γカメラ写真(2013年12月測定)





1号機原子炉建屋1階南東エリアで 高線量汚染の原因と考えられる汚染の検討 観測された高線量率の原因の特定 ④TIP室の汚染 >1000mSv 撮影方向 500mSv > TIP室内の高線量箇所からの放射線は躯体コンクリートで十分 250mSv X-35A~D > 遮へいされること、また、 TIP室内への放射性物質の移行がな 100mSv 50mSv いことから、TIP室の汚染による南東エリアへの影響は支配的 X-31~33 10mSv でないと考えられる。 1mSv (1)汚染の原因 - クリート (750mm) ・溶融燃料と接触したTIP計装ドライチューブが破損し、TIP 計装内へ放射性物質が移行したと推定 南東エリ (2)汚染源からの放射線の影響 ・γカメラ撮影でX-31ペネトレーション付近に約300mSv/hを TIP室の空間線量率(2015年9月測定)及び 確認 南東エリアの空間線量率(2013年12月測定) →躯体コンクリートによる遮へい(厚さ750mm)で南東エリ アでは十分に減衰されるため、影響は大きくない ハ゛ルフ゛ュニット X-35A~D TIP計装 (3)汚染源からの放射性物質の移行 約300mSv/h ・X-31ペネトレーション部分 に漏えいの痕跡はない ・室内の空間線量率は低い (数十mSv/h) →汚染はペネトレーションの 内部で留まっており、室内 X-31,32,33 への移行は無かったと考え SHC計装ほか カメラ視野外 られる X-31ペネトレーションの画像 TIP室のyカメラ写真 TEPCO 27

検討結果のまとめ

- ・1号機1階南東エリアで観測された高線量率の原因となりうる汚染源を洗い出した。
- ・洗い出した汚染源についてそれぞれ、(1)汚染の原因、(2)放射線の影響、(3)放射性物質の 移行の観点から南東エリアへの影響を検討した。
- ・検討の結果、PCVベントに使用されたAC配管からの放射線の影響が支配的な要因であると 特定した。

	検討 結果	検討結果の詳細 			
考えられる 汚染源		放射線 の影響	放射性 物質の 移行	検討内容	
 ①湯気による汚染 及びトーラス室の 汚染 	×	×	×	・PCV内滞留水由来の湯気が噴出していたが、 顕著な汚染ではなかった ・躯体コンクリートの遮へいによる減衰	
②AC配管の汚染	\bigcirc	0	×	・AC配管周辺で南東エリアと同程度の線量率を観測 ・汚染は配管に沿って分布し、漏えいは無し	
④RCW配管の汚染	×	×	×	・躯体コンクリートの遮へいによる減衰 ・南東エリアへのRCW系統水の漏えいは無し	
⑤TIP室の汚染	×	×	×	・躯体コンクリートの遮へいによる減衰 ・高線量率が観測されたX-31ペネトレーションから TIP室内への漏えいは無し	



柏崎刈羽原子力発電所の安全対策について

教訓:ベントラインからの放射線が事故対応操作に影響を与えないよう対策が必要

炉心の損傷を防止する対策や代替循環冷却を用いてPCVバウンダリ を維持したままPCVを除熱する対策に加え、以下のようなフィルタ ベント系統からの被ばく低減対策を実施。

- ベント実施時に開操作が必要な弁は中央制御室からの遠隔電動操作が可能。二次隔離弁にはバイパスラインを設け、弁単体の故障による中央制御室からの遠隔電動操作の不能を防止(右図)。
- 電源喪失等により遠隔電動操作が不能な場合にベントラインの弁 を二次格納施設外から人力(左下図)や専用のボンベ(右下図) で遠隔操作することが可能。
- ・ 炉心損傷後のベント操作時に遠隔手動操作することで被ばくを 低減。
- フィルタ装置及びヨウ素フィルタ並びにフィルタ装置に接続する
 屋外配管には遮へいを設置し、屋外作業の被ばくを低減。
- 被ばく線量の観点からも操作可能であると評価。



遠隔手動操作装置の概略



ベントラインの概略



専用ボンベによるAO弁操作機構の概要

ΤΞΡϹΟ

29

3.2号機原子炉補機冷却水系に 高線量率が観測されなかった原因 の推定



概要

31

=20

- □1号機では、原子炉補機冷却水系(RCW)※の負荷である機器の周辺で高線量率を観測しており、その 原因は、原子炉圧力容器から落下した燃料が、格納容器床にある機器ドレンサンプ内のRCW配管を損傷 し、RCW系統全体に汚染が拡がったものと推定(第4回進捗報告で報告済み)。
- □一方、2号機でも原子炉圧力容器から燃料の一部が格納容器に落下したと推定しているものの、RCW系統に顕著な汚染の痕跡はみられない。
- □この差異を明らかにすることは、燃料デブリの分布を推定に加え、事故進展の推定にも寄与するもので あることから、本検討では2号機のRCW系統で高線量率が観測されなかった原因を推定。



1、2号機 RCW系統と汚染のイメージ

柏崎刈羽原子力発電所安全対策への反映状況:格納容器内の配管損傷に伴う汚染の拡大を防止する対策

※原子炉建屋内等の機器を冷却する系統。原子炉圧力容器や格納容器に対する開放部のない閉ループの設計。

1号機と2号機の状況の比較

- □1号機のみ、RCW系統に顕著な汚染あり。
 - ・1号機のみ、RCW系統周辺で高線量率を確認。
 - (例 RCW熱交換器周辺:1号機 1000mSv/h超 2号機 約100mSv/h)

□両号機とも、燃料は格納容器に落下していると推定。

- ・1号機は、燃料デブリが原子炉圧力容器内に少量存在する可能性があるものの、
 大部分は格納容器に落下したものと推定。
- ・2 号機は、多くの燃料デブリが原子炉圧力容器底部に存在し、一部が格納容器に 落下したものと推定。

□ 両号機とも、RCW系統の格納容器隔離弁は事故後開いていたと推定。

- ・RCW系統における格納容器隔離弁は電動弁。
- ・自動で格納容器隔離(閉作動)される設計ではない。
- ・1、2号機は津波到達に伴い全電源を喪失し弁を作動できる状況ではなくなった
- ・事故対応の中でRCW系統の格納容器隔離弁を閉じたという操作の記録はない。



■両号機とも格納容器に燃料が落下しており、RCW系統内に汚染が 拡がりうる状況にあったという点で、1、2号機の状況は類似。 →格納容器内調査結果をもとに、汚染に違いが見られた原因を考察。

<section-header><section-header><section-header>

■小石状・粘土状に見える堆積物がペデスタル底部全体に堆積。
 ■CRD交換機回転フレーム、中間作業架台フレーム、支柱、ケーブルトレイ等の構造物について、大きな変形や損傷が無いことを確認。
 ■堆積物は溶融物が固化したもののように見える一方で、ケーブルトレイ(ステンレス鋼、厚さ4mm)の変形が確認されない。
 ⇒ケーブルトレイの上に堆積し始めた際の堆積物温度が、ケーブルトレイに熱変形を生じさせる温度ではなかった可能性。

カメラ方向

ケーブルトレイ側面を確認した範囲





画像提供及び画像処理:国際廃炉研究開発機構 (IRID) T=PCO

3.2号機原子炉補機冷却水系に高線量率が 観測されなかった原因の推定

2号機の格納容器底部の様子

□ 2018年1月の2号機格納容器内部調査で、格納容器底部の様子を確認。



 ■ 炉心部にある燃料集合体の一部(上部タイプレート)を格納容器底部(外周部)で確認。
 ⇒原子炉圧力容器には、少なくとも上部タイプレートが落下する程度の穴が開いたと推定。また、 上部タイプレートの周辺をはじめ、堆積物は燃料成分を含むものと推定。
 ⇒ただし、格納容器底部の構造物に損傷が確認できないことから、燃料デブリは金属を多く含むものと推定。

34

2号機のRCW系統に高線量率が 観測されなかった原因の考察

3.2号機原子炉補機冷却水系に高線量率が 観測されなかった原因の推定



ペデスタル内RCW配管引き回しイメージ (矢印:通常時冷却水の流れ)



5号機機器ドレンサンプ写真(2号機も同様の構造)

	厚さ	材質	融点	
ケーブルトレイ	約4 mm	ステンレス鋼	約1450℃	※機器ドレンサンプ
機器ドレンサンプ蓋	約3 mm	炭素鋼	約1500℃	テンレス鋼(融点
RCW配管	約3.7 mm	炭素鋼※	約1500℃※	約1450℃)

■ RCW配管とケーブルトレイの融点は近い

⇒2号機では、ケーブルトレイ同様、機器ドレンサンプ蓋やRCW配管が損傷しなかった可能性 ⇒2号機のRCW系統に高線量率が観測されなかった要因と推定




- 2号機のRCW系統に高線量率が観測されなかった原因について推定 2号機の格納容器内部調査の結果から、2号機のRCW系統に高線量率が 観測されなかったのは、1号機と異なりRCW配管が損傷しなかったため と推定。
- ・ 【補足】3号機の状態について

3号機のRCW系統は、2号機同様に汚染の徴候がない。 ただし3号機では、格納容器底部から約2~3mの堆積物を確認するなど、 相応の量の燃料デブリが格納容器に落下したものと推定。 2号機とは状況が異なることもあり、3号機のRCW系統に高線量率が 観測されない原因は明らかでない。

 \Rightarrow

当該の原因を推定することは、3号機の燃料デブリ分布や事故進展を把握 する上で重要なことから、今後の調査結果も踏まえ、検討を継続する。



柏崎刈羽原子力発電所の安全対策について

- 教訓:RCW配管など格納容器内の配管損傷に伴う汚染の拡大防止が重要 (2号機と異なり、1号機ではRCW系統に汚染が拡がり、復旧作業に影響)
- 格納容器を貫通するRCW配管には格納容器貫通部 に近接した位置で格納容器内・外の両方に格納容器 隔離弁(又は逆止弁)を設置。これらの弁は炉水位 の低下又はD/W圧力の上昇を検知して自動で隔離 される設計であり、RPV破損前に閉止(逆止弁は格 納容器内→外への逆流を防止)することで格納容器 外の配管への汚染の拡大を防止。
- 格納容器隔離弁の駆動電源は、ガスタービン発電機、
 号機間電源融通及び電源車により強化。
- なお、福島第一原子力発電所事故前より下部D/Wは RPV破損前に水張りし、その水位を維持することに より落下した溶融燃料を冷却する手順を採用。柏崎 刈羽原子力発電所6/7号機では下部D/Wへの注水手 段としてMUWC系統に加え、消防車による注水手段 を整備し、汚染拡大経路となる配管が損傷するリス クを低減。
- D/Wサンプにはサンプ水を格納容器外に移送する ラインがあるが、RCW系統と同様に自動隔離機能 を有した隔離弁を格納容器貫通部の内外に設置。 また、下部D/Wにはコリウムシールドを設置して 溶融燃料のサンプへの流入を防止。



37

TEPCO

4.3月15日午前中における2号機 格納容器圧力の低下について



概要

- 2号機のD/W圧力は、3月14日23:30頃~15日7:20まで0.7MPa[abs]以上で推移し、 一旦途切れた計測が再開された15日11:20には、0.155MPa[abs]まで低下していた。
 PCV圧力の低下は、放射性物質の放出と関連するものであることから、この圧力の低下 挙動を解明することは重要であり、本検討では、RPV圧力やPCV圧力等のプラントパラ
- メータの指示値および観測事実と整合するシナリオを検討した。



<検討のアプローチ> 以下2つのシナリオの成立性を検討。

- ① PCVからの大規模な気相漏えいのみによる減圧
 - 減圧を再現するPCV気相漏えい面積を評価
 - 観測事実等を踏まえたシナリオの成立性の検討
- ② PCVからの気相漏えいに加え、PCV内の水蒸気の 凝縮により減圧
 - PCV内の凝縮が促進されるシナリオの想定
 - 想定したシナリオにおける減圧挙動の評価
 - 観測事実等を踏まえたシナリオの成立性の検討
- PCVからの大規模な気相漏えいのみによる減圧シナリオは、観測事実と整合しない点がある。
 (事故後2号機のPCVの気密性が比較的高いことや、トップヘッドフランジ以外からの漏えいも考える必要があるもののオペフロ以外の建屋内の汚染が比較的小さいことなど)
- 小規模な漏えいに加えて、水蒸気の凝縮も減圧に寄与したと考えると、観測事実と整合する点 が多い。ただし、凝縮の効果はPCV内の状態に大きく依存するため、そのような事故進展となっていたかも含め、引き続き検討を進めていく。



概要(2号機の事故進展)



【およその事故進展】

①RCICの運転継続により、原子炉水位を維持

②その間のPCV圧力の上昇は、崩壊熱から想定される上昇よりも緩やか

⇒S/Cのおさまるトーラス室が津波の影響で浸水し、S/Cが外部から冷却されたものと推定

③3月14日9:00頃にRCICの注水機能が喪失し原子炉水位が低下、同日夜に燃料の溶融に至ったものと推定 ⇒水素発生に伴うPCV圧力の上昇

④3月15日午前中に、PCV圧力が大きく低下←この低下挙動について、検討



PCVからの気相漏えいによる減圧シナリオの検討 減圧を再現するPCV気相漏えい面積の評価

4.3月15日午前中における2号機 格納容器圧力の低下について

考えられる減圧の要因①: PCVからの気相漏えいによる減圧 3月15日7:20以降の減圧を再現するPCV気相漏えい面積を解析(GOTHICコードを使用)により評価し、 減圧期間中を通じて大規模な漏えいが継続している必要がある結果が得られた。



※ 一般社団法人 日本原子力技術協会, "過酷事故対応規格整備のためのMARK I 原子炉格納容器弾塑性解析に係わる業務 平成23年度報告書", (2012)

⇒①のみでは、減圧の過程で漏えい面積が減少するため、実測 ⇒MARK-I格納容器の構造解析※によると、減圧前に想定され る程度の高圧・高温条件においても、トップヘッドフランジ 部の開口面積は、シール部のシリコンゴムを無いものと考え ても300cm²以下との結果であり、②でも再現不可。

⇒PCVからの気相漏えいによる減圧が主な原因とすると、 PCVトップヘッドフランジ以外からの漏えいも考える必要



PCVからの気相漏えいによる減圧シナリオの検討 減圧を再現するPCV気相漏えい面積の評価

熱的な損傷等により、トップヘッドフランジ以外にも相応の漏えいがあったと考える必要があるが、事故後2号機のPCVは気密性が比較的高いことや、オペフロ以外の建屋内の汚染が比較的小さいことなど、観測事実との整合性の説明が困難な点がある。 ⇒3月15日7:20以降の減圧は、PCVからの気相漏えいのみが原因とは考えにくい。



- ▶ 3月15日12:00頃からのD/W圧力の急上昇、及びその後の比較的緩やかな減少(左図)を再現するためには、燃料から放出されうる熱量(崩壊熱+蓄熱)以上のエネルギーが必要。
- ⇒大規模な漏えいを想定するとD/W圧力の挙動を説明 することが困難。
- ▶ 事故進展が落ち着いて以降、2号機PCVの気密性は 他号機と比較して高く、圧力バランスから求めた漏 えい面積は1cm²以下。
- ⇒左図のD/W圧力を再現するには、一度大きく開いた 漏えいロが縮小する必要あり。
- ⇒熱的に損傷し、減圧中も維持されていた漏えい口の 面積が、その後大きく縮小することは考えにくい。
- ▶ 建屋内において、トップヘッドフランジを除き、X-6ペネなど、一部のPCVバウンダリで線量が高い箇 所は確認されているが、原子炉建屋内の放射性物質 の移行経路と考えられる箇所(階段等)に特段の高 い線量は確認できない。
- ⇒トップヘッドフランジ以外に主たる気相漏えい箇所 は想定しづらい。







PCV内の凝縮による減圧シナリオの検討 シナリオ前提条件の成立性の検討

前提条件

①PCV内の非凝縮性ガスの大部分が放出されていた ②減圧前の時点でS/Cプール表面のみの温度が高い は成立しうると推定



図 減圧前のS/Cプールの温度成層化のイメージ

【前提条件①の成立性】

- ▶ 減圧前、RPV内で発生した気体(主に蒸気)はSRV を経由してS/Cに導かれていた状況。
- ▶ 熱の一部はS/Cプール水面まで伝わり、水面温度が 維持されたことで、継続的に水面から水蒸気が発生 し、PCV圧力を維持。
- ⇒継続的に発生する水蒸気により、非凝縮性ガスの大 部分がトップヘッドフランジを通じてPCV外に排出 された可能性。

プール水面の温度が飽和温度(168℃)を維持すれば、 PCV内の気体が水蒸気のみでも減圧前のPCV圧力 750kPa[abs]を達成可能と評価。

【前提条件②の成立性】

- ▶ トーラス室に存在したと考える水の存在により、 S/C下部は冷却されていた状態と推定。
- > 減圧前のRPVとPCVの圧力差は比較的小さく、 SRV排気に伴うS/Cプール水の撹拌効果は限定的 であった可能性。
- ⇒S/Cプールの表面のみ温度が高い状況(温度成層 化)にあった可能性。



PCV内の凝縮による減圧シナリオの検討 想定したシナリオにおける減圧挙動の評価

4.3月15日午前中における2号機 格納容器圧力の低下について

凝縮の効果を見込んだ減圧挙動について、圧力変化前後のPCV内部のエネルギー変化をもとに 評価し、S/Cプールのうち高温の領域が少なく、かつ、PCV内の非凝縮性ガスが少ない状況を 想定すると、PCVからの漏えいが小さくても減圧を再現しうる結果を得た。



PCV内の凝縮による減圧シナリオの検討 観測事実等を踏まえたシナリオの成立性の検討



凝縮による減圧が寄与したと考えると、大規模な気相漏えいによる減圧シナリオでは 困難であった観測事実との整合性の説明が可能となる。



図 凝縮による減圧シナリオにおける、減圧前のS/Cプールの 状態のイメージ 凝縮により減圧したと考えた場合の 観測事実との整合性の説明

▶ 3月15日12:00頃からのD/W圧力の急上昇、 及びその後の比較的緩やかな減少

- ⇒漏えいロが小さければ、この圧力挙動に必要と なるエネルギーは減少し、燃料を冷却する水の 蒸発量の変化によって圧力が増減したという説 明が可能。
- ▶ 現在の2号機格納容器の気密性は他号機と比較して高いこと
- ⇒漏えい口が小さくても減圧しうるとの説明と整 合。
- ▶ 原子炉建屋内の放射性物質の移行経路と考えられる箇所に特段の高い線量は確認できないこと ⇒トップヘッドフランジ以外に主な漏えいは生じていなかったという説明が可能。





▶ 15日7:20以降のD/W圧力の減圧挙動については、PCVからの小規模な漏えいに加えて、水蒸気の凝縮が寄与した可能性を示した。 (15日9:00前に2号機のブローアウトパネルから蒸気と考えられる白い気体の放出が確認されている点や、飯館村方向の土壌汚染は2号機由来と考えられる点から、炉心損傷以降、2号機PCVからの漏えい自体はあったものと考える。)



5. 2号機3月14日21時以降の S/C圧力計の挙動について



概要



- 事故当時使用していた2号機の格納容器圧力計のうち、AM用S/C圧力計は3月13日3時にバッテリーを接続し電源を 復旧したが、ダウンスケール(以後、DSという)や、D/W圧力より約400kPaも低い指示値など、他の圧力計とは 大きく異なる値を示した。
- このようなD/W圧力とS/C圧力の大きな乖離は格納容器の構造上発生するものではなく、DSを指示していることからもAM用S/C圧力計が実際の圧力を指示していなかった可能性が極めて高い。
- 格納容器圧力は事故対応において非常に重要なパラメータであることから、AM用S/C圧力計が異常な指示値を示した要因について検討した。



概要(2号機の事故進展)



AM用S/C圧力計の仕様・設置環境

5. 2号機3月14日21時以降の S/C圧力計の挙動について



AM用S/C圧力計が異常な指示値を示した 要因の洗い出し

5. 2号機3月14日21時以降の S/C圧力計の挙動について

AM用S/C圧力計が「指示値の低下」及び「DS」を示した要因として考えられるものを洗い出し、各要因について起こり得るか検討した。

要因の分類	考えられる要因
①機械的要因※	・地震 ・他号機の爆発 ・津波
②測定原理に関する要因	・測定対象である凝縮槽配管内水の減少・喪失
③電気的要因	・バッテリーの電圧不足・枯渇 ・圧力計本体やケーブルへの水の浸入

※ DSから指示値が復旧する時点で機械的要因による損傷の可能性は低いと考えられるが、検討方針に 従いDSの要因として洗い出し検討を実施





(1) 地震・爆発の衝撃

地震及び他号機の爆発によるAM用S/C圧力計本体の損傷した可能性を検討した結果、いずれもDS及び 3月15日6時頃の指示値低下の直接的要因となった可能性は低いと考えられる。

5. 2号機3月14日21時以降の S/C圧力計の挙動について

53

TEPCO



- ・地震や爆発の衝撃で圧力計本体の損傷やケーブルの破断が発生した場合、DSから指示値が復旧する ことは考えにくいため、3月15日以前にこの要因で損傷した可能性は低いと考えられる。
- ・AM用S/C圧力計の指示値は3月15日6時2分に急激に低下し0MPaとなったが、その前後で地震は発生していない。
- ・4号機の水素爆発が至近で発生しているが、発生したのは0MPaとなった後であるため、爆発が指示値 低下の直接的要因ではない。(0MPa:3月15日6時2分、4号機水素爆発:3月15日6時12分)



5. 2号機3月14日21時以降の S/C圧力計の挙動について

(2) 津波の衝撃

3月11日の津波到達時にAM用S/C圧力計本体が損傷しDSを示した可能性について検討した結果、 津波到達時の衝撃によって圧力計が損傷した可能性は低いと考えられる。

津波浸入経路の検討	浸入の可能性	
屋外との開口部(直接)	×	屋外と直接繋がる開口部なし
壁貫通部(横から)	0	トーラス室及びT/Bの連通部から浸入
1階及び中地下階(上から)	0	CSポンプ上部のハッチや階段室から浸入
ファンネル(下から)	0	1階や地下階南西三角コーナからサンプ経由で逆流
床ドレンサンプ(下から)	×	廃棄物処理系の配管を逆流して津波が浸入 (サンプポンプの吐出側に逆止弁があり可能性は低い)

AM用S/C圧力計の設置場所への津波の浸入経路は複数あるが、 いずれも津波の勢いを保ったまま到達することは難しい。 ⇒津波の衝撃によってDSとなった可能性は低い。



54 TEPCO

②測定原理に関する要因に対する検討

5. 2号機3月14日21時以降の S/C圧力計の挙動について











- ・2号機AM用S/C圧力計が事故時に異常な指示値(DS、指示値低下)を 示した要因を検討した。
- ・要因を洗い出し、消去法的アプローチにより可能性を検討した結果、 <u>
 圧力計本体の水没による電気的異常の可能性が主要因として残った。</u>

要因の分類	検討結果	検討結果の詳細	
①機械的要因	×	×	地震及び他号機の爆発の衝撃による本体の損傷
		×	津波の衝撃による本体の損傷
②測定原理に 関する要因	×	×	凝縮槽配管内水の蒸発による減少
		×	凝縮槽配管の破断による配管内水のリーク
		×	気泡による凝縮槽配管内水の分断
③電気的要因	\bigcirc	×	バッテリーの枯渇・電源不足
		0	本体内部への海水浸入による電気的異常 (短絡、地絡、絶縁低下)

得られた教訓: 溢水による計器水没への対策が必要



柏崎刈羽原子力発電所の安全対策について



教訓: 溢水による計器水没への対策が必要

津波(外部溢水)対策

- 外郭防護:敷地高さ、取水槽閉止板などにより、津波の遡上・流入を防止
- 内郭防護:水密扉、貫通部止水処置などにより、海水配管破断時の浸水防護
 重点化範囲への津波流入や屋外タンク破損時の浸水の防止
- 取水性確保:海水貯留堰の設置により、引き波時の海水ポンプの取水性確保 など
- ▶ 内部溢水対策
 - 発生防止: 溢水源の隔離・水抜き運用、溢水源の移設、溢水源の耐震性確保など
 - 拡大防止:扉、貫通部、ハッチ等の止水処置、排水誘導経路の構築など
 - 影響防止:シール処置等による防滴仕様の向上、設備の移設(例:設置高さを上げる)



(例)気体廃棄物処理系設備エリア排気モニタへの内部溢水対策



など

柏崎刈羽原子力発電所の安全対策について



計器の機能喪失時の対応

- 重大事故等に対処するために監視することが必要なパラメータ(主要パラメータ)
 を計測することが困難になった場合において、当該パラメータを推定するための手段(代替パラメータ)を整備。
- 前頁の内部溢水対策により、内部溢水を起因として主要パラメータと代替パラメー タが同時に監視不能とならないことを評価により確認。

(例) S/C圧力に対する代替パラメータ ①D/W圧力(D/WとS/Cベント管又は真空破壊弁で均圧されることを利用) ②S/C気体温度(飽和温度・圧力の関係から推定) ③S/C圧力の常用監視計器

緊急対策要員及び運転員の教育・訓練

- 緊急時対策要員(運転員含む)に対しては、重大事故の現象に対する幅広い知識を 付与するため、役割に応じてアクシデントマネジメントの概要について教育すると ともに、重大事故時の物理挙動やパラメータ挙動等の教育を実施。
- 運転員に対しては、中央制御室を模擬したシミュレータで操作において判断に用いる監視計器の故障等を模擬し、関連パラメータによる事象判断能力等の対応能力向上を図る訓練を実施。



6. Mark-I格納容器の炉心損傷割合の 評価手法について



概要

- 2号機では、電源復旧によりD/WおよびS/C CAMS(格納容器雰囲気モニタ系)の計測を再 開した以降に炉心損傷に至っており、 第3、4回進捗報告では、当該測定値から事故進展を 推定し、また、炉心損傷、燃料溶融が進展した時間帯のFP存在割合を評価した。
- さらにCAMS測定値に着目すると、実データと炉心損傷割合の評価のための時間-線量マップ (以下、「評価マップ」)の傾向には相違がみられた。
- CAMS測定値は、事故進展の状況を把握する上で重要なデータであるため、その要因および 評価マップの妥当性について検討した。



福島第一 BWR4の炉心損傷割合のマップ

63

TEPC

- 福島第一原子力発電所事故時に使用されていたMark-I格納容器用の評価マップではD/WとS/Cで各破損割合のCAMS線量率に対して大きな相違は存在しない。
- 評価マップの作製においては、燃料から放出される希ガスのみからの放射線を考慮 することとしており、ヨウ素等が同時に放出される場合には炉心損傷割合を保守的 に評価するとされてきた。



事故時には、評価マップを用いて炉心損傷割合が評価され公表されていたが、現在の 知見では全ての号機で100%炉心損傷とされているのに対し、当時の評価は100%に 満たない小さな数字が評価されていた。

(1号機:55%、2号機:35%、3号機:30% 2011/04/27公表)





- 3/14夜に再開された炉心損傷後のCAMSの測定値は、常にS/Cの方が 1桁程度低い。
- 炉心損傷当初は、SRV経由でFPがS/C→D/Wと流れ、S/Cに大量の FPが存在していることが予想されるが、測定値は異なる。

(参考) 各号機のCAMS測定値

6. Mark-I格納容器の炉心損傷割合の 評価手法について



CAMS検出器の設置位置

6. Mark-I格納容器の炉心損傷割合の 評価手法について



D/W CAMS: D/W内部からすぐ近い位置に設置 S/C CAMS: トーラス室の壁面にS/Cから少し離れて設置 ⇒線源からの距離が異なることから、線量率の絶対値に影響があると考えられる





評価マップでは、保守的に希ガスの寄与だけを考慮するとしており
100%全放出では、81.8時間後に460Sv/h、197.4時間後でも240Sv/h
程度に相当
一方で、<u>測定値</u>9.1Sv/hのうち、希ガス寄与分は多めに見積もっても1.2Sv/h
程度
→すなわち、設置位置の影響でS/C CAMS測定値と評価マップは不整合





炉心損傷割合を評価する手法では、半球状のプルームを仮定した簡易的な線量評価の計算手法 によって求められているが、その手法の誤差よりも、CAMSの測定値が、S/C壁(遮へい)、 CAMS設置位置(線源からの離隔)の分だけ小さくなることは考慮されていないことの影響に より不整合が生じている。

(ただし、福島第一原子力発電所事故時、炉心溶融はD/W CAMSの数字も用いて評価したため、過小評価の 影響は小さい)

68

TEPC



6. Mark-I格納容器の炉心損傷割合の 評価手法について

2号機のCAMS測定値を使用して、炉心損傷割合等を評価する 評価マップの妥当性を検討。

- 保守的に炉心損傷割合を評価するとされていた評価マップでは S/C CAMSを用いて評価する場合、炉心損傷割合を過小評価する 傾向があることが分かった。
- これは、Mark-I格納容器の幾何形状およびCAMS検出器の設置位置 による影響を適切に反映していないことが原因と推定した。



教訓と柏崎刈羽原子力発電所の安全対策



教訓: CAMS線量率から炉心の状況を推定する際に、線源とCAMS検出器の間の 遮蔽や距離による減衰を適切に考慮する必要がある。

■CAMS線量率を用いて炉心の状況を推定する手順(以下①②)の妥当性を確認。

①炉心損傷の判定

以下により、判定に支障はないことを確認。

- 柏崎刈羽原子力発電所6、7号機において、CAMS 検出器はD/W、S/Cいずれも格納容器の貫通部内 に配置。
- 炉心損傷の判定をする線量率は判断の遅れが無いよう保守的に低めの値を採用。
- 炉心損傷時には線量率が短時間に大きく上昇する ことから、炉心損傷判定曲線の不確かさによる炉 心損傷の判定時間への影響は小さい。

②炉心損傷割合の推定

- 従来より、運転員による運転操作の判断に炉心損 傷割合は用いていない。
- 運転員に対して技術的な支援を行う組織が参照するマニュアルでは、炉心損傷割合を算出する従来の運用を廃止済。



CAMS検出器 (格納容器貫通部内に配置)

TEPCO 70

CAMS検出器の配置

7.3号機圧力抑制室水位にかかる 検討


概要

- 3号機の13日9:00頃の原子炉減圧以降の事故進展(格納容器ベント、圧力容器・格納容器からの気相漏えい、水素爆発など)や燃料デブリの冷却状態などを推定する上で、格納容器圧力のデータを理解することが重要である。
- 3号機では3月11日17:15~12日20:00にかけて、S/C水位のデータが採取されている。
- このデータは、水素発生量の推定や、S/CからD/Wへの水の逆流有無にかかる推定に役立つ もので、上述の事故進展を理解する上で重要な情報である。本検討では、<u>3月13日9時頃の</u> <u>S/Cベント(以降、「第一回ベント」という)開始時のS/C水位に着目</u>し、これを推定した。



 第一回ベント開始時点の<u>S/C水位はS/C底から7m前後と、真空破壊弁を超えて高かった</u>と推定した。
 ⇒13日20:40以降のD/W減圧時には、水がS/CからD/Wに逆流し、落下してきた燃料デブリの冷却に 寄与した可能性がある。

柏崎刈羽原子力発電所安全対策への反映状況:真空破壊弁の水没対策



7.3号機圧力抑制室水位にかかる

検討

事故進展の概要と、 (1)S/C水位の実測値に基づく評価の概要

7.3号機圧力抑制室水位にかかる 検討

得られているS/C水位のデータをもとに、第一回ベント時の水位を評価。





事故進展の概要と、 (2)格納容器圧力の実測値に基づく評価

7.3号機圧力抑制室水位にかかる 検討

13日20:40以降の格納容器圧力の減圧挙動に着目し、第一回ベント時の水位を評価。



74

ΤΞΡϹΟ

プラントパラメータに基づく1回目ベント開始時のS/C水位の推定 (プラントパラメータに基づく事故進展シナリオの推定) 7.3号機圧力抑制室水位にかかる 検討

評価の前段として、S/Cベント前後の格納容器圧力から以下の3点の状況を想定した。

- A:D/W及び/又はS/Cの圧力計にずれがあり、D/W-S/Cの圧力差は過大に表示されていた。 B:第一回ベント時~13日20:40まで、ベント管内の水位はダウンカマ下端まで押し下げられていた。
- (S/Cベント及び、RPVからD/Wへの気相漏えいの影響と想定)
- C:3月13日20:40時点で、真空破壊弁は水没していた。



プラントパラメータに基づく1回目ベント開始時のS/C水位の推定 (1)S/C水位の実測値に基づく評価 7.3号機圧力抑制室水位にかかる 検討

- 3月12日20:00までのS/C水位の実測値に基づいて、S/Cプール水の質量収支(下図1~④) およびエネルギー収支(下図1~⑤)から、第一回ベント時までのS/C水位挙動を評価。
 項目②③⑤⑥には不確かさがあるが、②スプレイ注水量の影響が支配的であることを確認。
- ⇒S/C水位の実測値を満足しつつ、スプレイ注水量が多くなるケース(S/C水位高ケース)、 少なくなるケース(S/C水位低ケース)の2ケースで第一回ベント時のS/C水位を評価。





プラントパラメータに基づく1回目ベント開始時のS/C水位の推定 (1)S/C水位の実測値に基づく評価 7.3号機圧力抑制室水位にかかる 検討

第一回ベント開始時のS/C水位は、水位高ケースで7.4m、水位低ケースで6.8mとなった。





プラントパラメータに基づく1回目ベント開始時のS/C水位の推定 (2)格納容器圧力の実測値に基づく評価

0.5

7.3号機圧力抑制室水位にかかる 検討



78

TEPCO

60

プラントパラメータに基づく1回目ベント開始時のS/C水位の推定 (2)格納容器圧力の実測値に基づく評価

- 7.3号機圧力抑制室水位にかかる 検討
- 減圧前のD/W-S/Cの圧力差が+50kPaであることなどから、13日20:40時点のS/C水位はS/C 底から6.8m~8.3mと評価(D/W-S/Cの圧力差に依存:下図参照)
- ・第一回ベント開始時~13日20:40の約12時間におけるS/C水位の上昇幅は最大0.9mと推定。 (ベント時のベント管からの水の押し出し分+原子炉からの水蒸気流入を見積もった値)
- ⇒13日20:40時点のS/C水位の評価結果(6.8m~8.3m)より、第一回ベント開始時のS/C水位 はS/C底から5.9m以上であったと推定。



プラントパラメータに基づく1回目ベント開始時のS/C水位の推定 評価結果を総合した推定

7.3号機圧力抑制室水位にかかる 検討

S/Cスプレイ、D/Wスプレイの時間や注水量に不確かさはあるものの、(1)のS/C水位に基づく評価、 (2)の格納容器圧力に基づく評価を総合して、第一回ベント開始時のS/C水位の範囲はS/C底から 7m前後と、真空破壊弁を超えて高かったと推定した。



プラントパラメータに基づく1回目ベント開始時のS/C水位の推定 評価結果を総合した推定

7.3号機圧力抑制室水位にかかる 検討

- 3号機ではペデスタル内にS/Cから逆流した水が存在したことで、燃料デブリ落下時の 拡がりやMCCIが抑制され、D/W下部のシェルの損傷に至らなかった可能性。
- •1号機のサンドクッションドレン配管からの漏えいは、D/W下部のシェルが損傷して いることを示唆。
- ⇒本検討で推定したS/C水位の高さは、現在の3号機のD/W内の水位が1号機よりも高い といった観測事実とも符合し、事故進展シナリオとして成立し得ると考える。





柏崎刈羽原子力発電所の安全対策について

- 教訓:真空破壊弁の水没を回避するための水位制御が重要 (真空破壊弁はPCVが負圧になることを防止する機能を持つため,これを維持することが重要)
- ・PCV内で発生する崩壊熱は、残留熱除去系又は新たに設置した代替循環冷却系によりPCVの水を循環させながら、熱交換器を通して海水に廃熱することで除熱でき、その場合、PCVの水位は上昇しないことから、真空破壊弁が水没する恐れはない。
- ・上記の設備が使用できない場合には、PCVの冷却のためPCV 外部からの注水やスプレイを継続することでPCVの水位は上昇 するが、真空破壊弁が水没する前にスプレイを停止し、PCVベ ントを実施する手順としている。
- ・また、真空破壊弁が水没した場合でも、ベント停止後等に PCVスプレイを実施する場合にはPCVが負圧になる前にスプレ イを停止すること、中長期的にはPCV内に窒素ガスを供給する ことで、PCVが負圧により破損することを防止することができ る。



7.3号機圧力抑制室水位にかかる

検討

PCVの真空破壊弁



8.3号機原子炉減圧後の事故進展 について



概要

- 3号機の13日9時頃の原子炉減圧以降の事故進展(格納容器ベント、圧力容器・格納容器からの気相漏えい、水素爆発など)や燃料デブリの冷却状態などを推定する上で、格納容器 圧力のデータを理解することが重要である。
- •3号機13日9時過ぎの格納容器ベント時におけるS/C水位の推定や、既往の検討に基づき、 13日9時~14日0時までの3号機の事故進展シナリオの更なる検討を行った。



検討成果:実測値の傾向を定量的に再現できる事故進展シナリオを推定(以下、主なもの)

- ADS作動とほぼ同時期に、圧力容器からD/Wへの気相漏えいが生じていた可能性。
- ADS作動後から12時頃までの間に、SRV6弁開は維持できなくなっていた可能性。
- 13日16時40分頃にはD/Wから気相漏えいが生じていた可能性。
- 13日20時40分頃からのD/W減圧には、RPV内下部プレナム水の枯渇が影響した可能性。

<u>柏崎刈羽原子力発電所における関連する安全対策</u> 減圧維持機能の強化、格納容器漏えい防止対策



主な既往の検討について

- 8.3号機原子炉減圧後の事故進展 について
- ・13日9時頃のRPV減圧は、SRVのADS作動によるもの(第3回進捗報告)
- 3号機で実施したPCVベントのうち、成功したのは13日9時過ぎ、12時過ぎの2回のみ (第4回進捗報告)
- (※)RPV圧力のチャートについては、記録上のスクラム時刻と一致するよう調整(+7.5分) RPV圧力(チャート、チャート以外とも)は、水位計配管内の水の蒸発やPCV圧力との関係を考慮(ADS以降+90kPa) S/C圧力は「3号機圧力抑制室水位にかかる検討」にて言及した「D/WとS/Cの圧力差が過大に表示されていた」可能性を考慮(+8.2kPa)



本検討にて取り組んだ主な事故進展の推定

8.3号機原子炉減圧後の事故進展 について

- ADS作動とほぼ同時期に、圧力容器からD/Wへの気相漏えいが生じていた可能性。
 ADS作動直後から12時頃までの間に、SRV6弁開は維持できなくなっていた可能性。
- ③ 13日16時40分頃にはD/Wから気相漏えいが生じていた可能性。
- ④ 13日20時40分頃のD/W減圧には、RPV内下部プレナム水の枯渇が影響した可能性。



①圧力容器からの気相漏えいについて



- ADS作動後のPCV圧力について、ADS作動に伴いRPVからS/Cに大量の気体が流れ込むため、一時的にはD/W <S/Cになるところ、記録に残るデータ上はD/W>S/Cの関係にある。(S/Cベントの結果として、最終的にはD/W>S/Cになる)
 ADS作動直後の9時5分に得られたD/W圧力はS/C圧力よりも数+kPa高い。
- ⇒ADS作動と同じ時期に、RPVからD/Wへの漏えいがあった可能性。



①圧力容器からの気相漏えいについて

8.3号機原子炉減圧後の事故進展 について

88

TEPCO



 9時5分のD/WとS/Cの圧力の関係とRPV圧力を概ね再現できる最小の漏えい面積は 30cm²と評価(上図:実測値と評価値のRPV圧力の減圧速度には差があるが、これ以上 漏えい面積を小さくすると、RPV圧力の実測値とのかい離がさらに拡大)。
 ⇒ ADS作動とほぼ同時期に、RPVからD/Wへの気相漏えいが生じていた可能性が高いと推 定。原因としては、RPV内の高温化が考えられる。 ②SRVの開弁数について

8.3号機原子炉減圧後の事故進展 について

89

1=200

 SRVのADS作動後も、10時頃、12時過ぎのようにRPV圧力の上昇が確認されている。
 SRVの状態について、中操ではSRV2弁のみ開・閉ランプが両点灯する状況を確認している。
 ⇒ADS作動後、SRVが早期に閉じた可能性があることから、SRVが6弁開を維持し得た期間を 解析で評価した(GOTHICコードを使用)。



- 6弁開維持ケースでは、燃料デブリを炉心部から下部プレナムへ全量移行させても12時頃の 原子炉圧力の上昇が再現されなかった(上図)。一方、SRV全閉ケースでは圧力挙動を概ね 再現可能であることを確認。
- ADS作動直後から12時頃までの間に、SRVの6弁開は維持できなくなっていた可能性が高い と推定。開維持できなくなった原因としては、電源の不足、又はPCV内の高温化によるSRV 作動環境の悪化が考えられる。

③D/W気相漏えいについて

- 2回目のS/Cベントの頃までに、D/Wからの気相漏えいの徴候は読み取れない。
- ・一方、20時40分過ぎのPCV圧力が低下する期間に、D/W圧力がS/C圧力を下回る状態に変化していることから、この頃にはD/Wからの漏えいが生じていたと推定(第4回進捗報告)。

 ⇒D/Wからの気相漏えいが生じた時期について、プラントデータの挙動から定性的に推定。



⇒RPVからの漏えいがある状況でPCV圧力が上昇していないことから、16時40分以降はD/W からの気相漏えいがあった可能性が高い。



④13日20時40分頃のD/W減圧について

8.3号機原子炉減圧後の事故進展 について

91

TEPC

- PCV圧力の低下要因は、「気相漏えいの拡大」、「気体の発生量が減少」の2つの可能性。
- ・14日0時頃以降に、PCV圧力の上昇や、D/W CAMS(A)が14日6時半ごろにピーク値 (170Sv/h)を記録するなど、RPV下部ヘッドの損傷を思わせる実測値が得られている。
 ⇒13日20時40分頃からのD/W減圧要因について、プラントデータの挙動から定性的に推定。



・14日0時以降、PCV圧力は上昇に転じており、D/W気相漏えいの拡大の可能性は低い。

- ・13日20時40分頃は、RPV下部ヘッドが損傷に至る少し前の状態であった可能性。 加えて、この頃の消防車の注水は全量原子炉内に注水されていなかった可能性が高く、 RPV内の水位が低下していた可能性。
- ⇒20時40分頃からのD/W減圧は、D/Wからの気相漏えいに加え、下部プレナム水が枯渇し、 RPV内における水蒸気の発生量の減少が寄与したものと考えられる。

教訓:

- RPVから気相漏えいが生じPCV内部が高温となったことで、SRVが開状態を維持できなくなった可能性や、D/Wからの気相漏えいが生じた可能性がある。PCV冷却の重要性が改めて示唆された。
- SRV開維持のために、窒素供給手段や電源の強化が必要。

柏崎刈羽原子力発電所では、PCV内の温度、圧力上昇を抑制し、PCV漏えいを防止するための対策 として以下を実施している。

- ✓ PCVへの代替スプレイ手段の強化
- ✓ 下部D/W注水手段の強化





柏崎刈羽原子力発電所の安全対策について



■以下の対策によりSRVのADS機能、手動による強制減圧機能及び開維持を確保。

- アキュムレータの窒素喪失時の窒素供給手段を高圧窒素ガス供給系のボンベにより確保。
 さらに高圧窒素ガス供給系とは独立したラインから、ボンベからの窒素供給のみでSRVの 動作が可能な系統を追設。
- SRVへの窒素供給ラインの電磁弁のシール材を高温耐性が優れたEPDMへ変更。
- SRVへの熱的影響緩和のための代替スプレイ手順を追加。
- 常設直流電源喪失時に備え、AM用蓄電池、可搬型直流電源設備(電源車)又はSRV用 可搬型蓄電池による供給手段を追加。





3 号機RCIC運転中のプラント 状態の検討



概要

• 3 号機の津波到達後のRCIC運転では、原子炉水位高でトリップさせないよう、水源のCST への戻りラインを活用し、さらに原子炉への注水量を調整することで、運転を継続した。

9.3号機RCIC運転中のプラント

95

ΤΞΡϹΟ

状態の検討

• この期間の原子炉圧力の挙動は、 RCICの特殊な運転がされる中でSRVが開閉する複雑な 状況によるものと認識。

この定性的な説明の妥当性を確認するため検討を行った。



- RCICによる原子炉への注水及びSRV開閉を模擬した再現解析を通じて、この期間のプラント挙動に関するこれまでの認識の妥当性を確認し、下記を示唆する結果を得た。
 RCICから原子炉への注水による原子炉圧力の低下
 - ▶ RCICタービンへの供給蒸気だけでは崩壊熱を消費できないためSRV経由の蒸気放出が あった(SRVは開ききるところ(全開)まではいかない程度の開放と考えられる)

柏崎刈羽原子力発電所における関連する安全対策:減圧維持機能の強化

津波到達後におけるRCIC運転 (2回目の運転)

 3号機RCIC運転中のプラント 状態の検討







全交流電源喪失後におけるRCIC運転中の 原子炉圧力挙動

9.3号機RCIC運転中のプラント 状態の検討



全交流電源喪失後のRCIC運転期間における原子炉圧力挙動

 ①注水開始(3/11 16:16)から圧力は緩やかに低下
 ②圧力低下は19:20から加速し、約6.85MPa[abs]まで低下(19:30頃)
 ③19:30から圧力は上昇に転じ、約7.35MPa[abs]に到達(19:50頃)
 ④その後は、RCICが停止するまで緩やかな上昇傾向が継続
 ⑤この期間、圧力が変化する中で、大きな圧力の低下と上昇、小さな圧力の 低下と上昇の2つの挙動がみられる この期間の原子炉圧力挙動は 通常のSRVの開閉では説明で きないものの、RCICから原子 炉への注水、並びにRCICター ビンへの抽気及び通常とは異 なるSRVの開閉が影響したこ とによるものと認識。

本検討では、原子炉圧力の再現解析を通じて、RCIC運転中(2回目)の期間における認識 (定性的な説明)の妥当性を確認する



崩壊熱とRCIC運転による除熱の エネルギーバランス



⇒この期間のRCIC運転は、崩壊熱が低下した 中での運転



この期間のRCIC運転における注水および発生 した蒸気の放出について ・RCICによる注水の一部は、CSTに戻してい た(原子炉に全量注水していなかった)こ との考慮が必要 ・原子炉水位の変化と、原子炉に出入りする 水量とのバランスから、SRV経由の蒸気放 出の有無*について考慮することが必要

※ SRV経由以外の蒸気放出としてはRCICタービン抽気がある。この期間はテストラインへの通水も行っていたため、 RCICタービンでの蒸気消費量は比較的多い状況にあったと考えられる。



各作動モードにおけるSRVの開条件

9.3号機RCIC運転中のプラント 状態の検討



【逃がし弁モード】

 $P_P + P_A < P_N + P_R$ の場合に開

→復帰値まで減圧していない場合、原子炉 圧力(**P**_R)が上昇すると開く可能性

【安全弁モード】

 $P_A < P_R$ の場合に開

→ばねの温度が上昇することでヤング率が 下がり、設置値よりも低い圧力で開く可 能性

崩壊熱の低下により蒸気発生量が少なく なってきた時間帯なので、いずれのモー ドで開となってもすぐに圧力が下がり閉 となる可能性 (全開にならない開となる可能性)



原子炉圧力の再現解析

 3号機RCIC運転中のプラント 状態の検討

■原子炉圧力の再現解析を実施(RELAP5コードを使用:下図)

⇒解析結果と実測値に差異※はあるものの、およそ原子炉圧力の挙動を再現。

- ・11日19:30頃に代表される大きな圧力低下を再現(解析はRCIC注水による効果)
- ・11日21:00頃以降の期間について、チャートの示す原子炉圧力の挙動をSRVの開閉 (限定した開度)とRCICの注水により再現



※差異の主な要因

• 解析ではRCICにより注水された水が、原子炉内の水と瞬時に混ざる効果で、圧力低下が過大になる傾向



原子炉圧力の再現解析

 3号機RCIC運転中のプラント 状態の検討



▶ RCIC運転期間の崩壊熱を除去するには、RCICタービンへの供給蒸気に加え、SRV経由で 放出される余剰蒸気(左図、緑色のエリア)が必要との結果になった。 ⇒SRV経由の蒸気放出があった可能性が高い。

TEPCO 101

まとめ

- ・ 全交流電源喪失後の3号機RCIC運転時の原子炉圧力挙動を検討した。
- この期間における原子炉圧力挙動の再現解析を通じて下記状況を確認した。
 - ➢ RCICの注水による原子炉圧力の低下
 - ▶ 設計条件に従ったSRVの開放、RCICタービンへの抽気に加えて、SRV 経由の蒸気放出があった可能性が高い (開ききるところ(全開)まではいかない程度の流量と推定)
- 全交流電源喪失後のRCIC運転期間の原子炉圧力挙動は、特殊な操作によるRCICの原子炉への注水と原子炉圧力の変化に応じたSRV経由の間欠的な蒸気放出との組み合わせによるものであるという、これまでの認識が妥当であることを確認した。



柏崎刈羽原子力発電所の安全対策について

教訓)SRVの機能を維持するために、窒素供給手段や電源の強化が必要。

- ■以下の対策によりSRVのADS機能、手動による急速減圧機能を確保。 (原子炉の安全確保の観点では逃がし弁機能よりも原子炉を減圧し低圧注水を促進するためのADS機能及び手動による急速減圧機能が特に重要)
- アキュムレータの窒素喪失時の窒素供給手段を高圧窒素ガス供給系のボンベにより確保。
 さらに高圧窒素ガス供給系とは独立したラインからボンベからの窒素供給のみでSRVの 動作が可能な系統を追設。
- SRVへの窒素供給ラインの電磁弁のシール材を高温耐性が優れたEPDMへ変更。
- SRVへの熱的影響緩和のための代替スプレイ手順を追加。
- 常設直流電源喪失時に備え、AM用蓄電池、可搬型直流電源設備(電源車)又はSRV用 可搬型蓄電池による供給手段を追加。



10. サンプル分析による事故状況の把握



概要

1~3号機原子炉格納容器(PCV)内外で採取した分析サンプルからウラン(U)含有粒子を検出。
 環境サンプルからは不溶性セシウム(Cs)粒子が検出され、その組成等と合わせ報告されている。
 これらの放射性微粒子は、事故時の高温の燃料に由来すると考えられ、その生成プロセスがわかれば、生成した時期の原子炉圧力容器(RPV)内環境(温度変化速度、水素/水蒸気比)等の情報が得られる。
 こうした知見は、燃料デブリの状態や事故進展過程の理解に活用する。



2号機オペフロ養生シート上のU含有粒子 SEM/WDSによる、SEI(二次電子像)、元素マッピング(U,Zr)

く検討のアプローチ>

放射性微粒子の生成プロセスを検討する。

- (1) U含有粒子に着目した分析
- ・燃料成分の混合状態について、サンプル間の U同位体比の分布から評価。
- ・U含有粒子の組成、結晶構造に着目し、粒子の生成プロセスを推定。Uが溶融凝固過程、蒸発凝縮 過程のいずれを経たかによって分類。 (2)不溶性Cs粒子に関する検討
- ・球形の不溶性Cs粒子の生成プロセスを推定。

<燃料デブリの状態にかかる知見>

- 滞留水中のa汚染源の多くは粒子状で存在し、ろ紙で9割以上除去できるものであった。Uは立方晶UO2の形で 化学的に安定であり、経年で変化する可能性は小さい。
- 試料中のU同位体比(U235/全U)にかかる分析の結果から、燃料溶融によりU同位体の混合が進んだものと 考えられる。
- <事故進展にかかる知見(放射性微粒子の生成プロセス評価より)>
- RPV/PCV内の化学的環境(水素/水蒸気比等)が時間や場所に応じて変化したと考えられる結果を得た。
- 1号機では水素が多い環境で生成したと考えられる粒子を確認しており、当該粒子は事故初期原子炉への注水が 十分でなかったことと関連する可能性がある。
- 2号機では水蒸気が多い環境で生成したと考えられる粒子と、水素が多い環境で生成したと考えられる粒子を確認。 不溶性Cs粒子の生成時期は、燃料の温度上昇初期と考えられ、生成時のRPV内環境の手がかりになると考えている。



汚染物サンプル分析・評価の目的





U含有粒子や環境中で検出した粒子状FPについて、その組成や組織の特徴は、事故 進展にかかる情報、燃料デブリの性状にかかる情報を含むと考えられる。 □〉汚染物サンプルの分析結果は、事故状況の把握に役立つと考えている。 □ 現場から取得した汚染物サンプルの分析・評価を通じて得られる知見や経験は、 燃料デブリの分析・評価の基盤になると考えている。



建屋滞留水中のU含有粒子

- 2、3号機の原子炉建屋(R/B)トーラス室から採取した滞留水を0.1µmのろ紙でろ過した ところ、全a濃度は90%以上低下した。このことから、a汚染源の多くは粒子として存在。
- ろ紙をSEM-EDS/WDSで観察するとU含有粒子が検出され、さらにTEM-EDSで観察した 結果、UはUO2の形で化学的に安定に存在していることを確認できたことから、経年変化 の可能性は小さいと考えられる。


U同位体比の分布評価

- 事故前の燃料には、設計上の濃縮度(=U同位体比)分布や、出力運転時の燃焼の結果、 U同位体比に分布が存在した。
- U同位体比は臨界性に関わる指標であり、安全に燃料デブリを取り扱う上で重要な情報。
- 1~3号機で採取した汚染物サンプルのうち、SEM-EDS/WDS分析においてU濃度の高い 箇所が認められたものについて、ICP-MSにより核種分析を実施し、U-235/全U比を評価。



U含有粒子生成プロセスの評価

10. サンプル分析による事故状況の把握

生成プロセスを評価する狙い

 燃料デブリの性状や、粒子生成時の環境情報 (圧力容器内のH₂/H₂O比(モル比)、温度など) にかかる知見を得ること。

U含有粒子の生成プロセスによる分類

- ・異種材料が反応し溶融した場合、構成元素の組成は それぞれの起源となる材料組成比に近くなる一方、 蒸発し気相で反応して生成した場合は、蒸気圧差に より特徴的な組成となると予想される。
- このことから、粒子の組成(Zrの含有等)や形状を もとに以下①、②に粒子を分類した。

①溶融凝固過程

- Zrを含む粒子については、基本的に溶融凝固過程により形成した粒子と分類した。
- ・ 粒子は、破砕に伴う破面を持つことがある。

②蒸発凝縮過程

- ・ 十分な水蒸気存在下では、Zr酸化物の蒸気圧は他の 酸化物の値に比べて非常に低い。
- ・ 微小な粒子が凝集し、球状に近い形状を持つことがあるる。
- このことから、Zrを含まない粒子は、蒸発凝縮過程 により形成した粒子と分類した。









- •1号機では単斜晶ZrO₂相を含むU含有粒子が見つかった。
- ・母相(①~③)は立方晶(U,Fe,Cr)O₂、④は単斜晶ZrO₂。

<生成プロセスの推定>

- Zrを含有しており、溶融凝固過程により形成されたと推定。
- U-Zr-Oの液相が冷却される過程で、立方晶(U,Zr)O2と正方 晶(Zr,U)Oっに分離したと考えられる。
- その後、正方晶から単斜晶ZrO₂(④)に変化したものと 考えられる。
- 分離が生じる程度にゆっくりと冷えたと考えられ、1号機で 落下した燃料デブリの熱量が大きいことや注水が長期間 なされなかったことと関連している可能性がある。



10. サンプル分析による事故状況の把握

Liq+Css

X

☆

▲

Ø ¥

+

M

液相

立方晶

正方晶+立方晶

単斜晶+立方晶

3200

2800

2400-

2000-

1600

1200

800

Mss+Tss

単斜晶

Css+Lia

正方晶

Tss

Femperature,K

燃料棒成分と鋼材成分が溶け合った多成分の粒子

- 2号機オペレーティングフロア上では、鋼材成分(Fe,Cr)と燃料棒成分(U,Zr)が溶け 合った粒子が見つかった。Zrを含有することから溶融凝固のプロセスで生成したと 考えられる。
- 立方晶(U,Zr,Fe,Cr)O₂とFeCr₂O₄の混合相で構成された粒子で、U-Zr-Fe-Cr-O系 溶融体が冷却過程で相分離した粒子と考えられる。
- 燃料が鋼材を巻き込んでデブリを形成したという既存の知見と整合。
- なお、析出物サイズが冷却速度に依存することから、冷却速度の推定に役立つ可能性がある。









蒸発凝縮過程により生成した粒子

- 2号機オペレーティングフロアで採取したサンプルから、ほとんどZrを含まないU含有粒子が 検出された。蒸発凝縮により生成したと考えられる。
- 燃料中のU成分の一部が蒸発した後、直ちにUO2固体となり粒子を生成したと考えられる。
- Aは直径約100nmの粒子が凝集した2次粒子のように、BはAのような凝集粒子が結晶成長し 緻密な球状となった粒子に見える。
- Cの粒子(立方晶UO₂)は結晶成長の観点で、A、Bの中間的な状態のように考えられる粒子であるが、その形状から近傍の球状の非晶質-SiO₂の表面に蒸着されたものが、後に分離した可能性がある。



鉄を主成分とした微粒子

- U含有粒子に着目した分析を進める中、2号機オペレーティングフロア上の養生シートでは、 Uを少量含有する鉄を主成分とした粒子が見つかった。
- TEM-EDS、電子線回折の結果から純FeとFe₃O₄が隣接して存在していた。
- ・ 球形粒子であることから液相のFeOから形成し、降温過程でFeとFe₃O₄に分離した可能性があり、凝固時には水蒸気分圧が水素分圧より高い雰囲気であったと考えられる。





純Fe微細粒子 Fe分布





(2)環境中の不溶性Cs粒子に関する検討

- 環境中で非晶質SiO2を母材とし放射性Csを含有する1~10µmの球状の不溶性Cs粒子(タイプA※)が 発見されており、生成プロセスを検討することによって事故進展の検討に役立つと考えた。
- 当時の気象状況や、構成元素の起源から2号機由来のものと推定。
- 2号機の事故進展(下図右)を踏まえると、RPV内でSiとCsが反応して粒子化し、PCV圧力が上昇しているタイミングでPCVに移行し、急冷過程を経て、環境中に放出されたと考えられる。
- 燃料からMoが放出される高温状況では、CsとMoの親和性が高いことから、生成されたSiO₂粒子に Csが含まれないと考えられる。
- 粒子がPCVに移行した際の燃料温度は、SiO₂の液化温度以上、燃料からのCs放出温度以上、Mo放出 温度以下(雰囲気に依存)、つまり水素が多く1500~2300℃の温度領域にあった可能性がある。



<燃料デブリの状態にかかる知見>

まとめ

- 滞留水中のa汚染源の多くは粒子状で存在し、ろ紙で9割以上除去できるものであった。Uは立方晶UO2の形で化学的に安定であり、経年で変化する可能性は小さい。
- 試料中のU同位体比(U235/全U)にかかる分析の結果から、燃料溶融により U同位体の混合が進んだものと考えられる。

<事故進展にかかる知見(放射性微粒子の生成プロセス評価より)>

- RPV/PCV内の化学的環境(水素/水蒸気比等)が時間や場所に応じて変化したと 考えられる結果を得た。
- 1号機では水素が多い環境で生成したと考えられる粒子を確認しており、当該粒子は 事故初期原子炉への注水が十分でなかったことと関連する可能性がある。
- 2号機では水蒸気が多い環境で生成したと考えられる粒子と、水素が多い環境で生成したと考えられる粒子を確認。不溶性Cs粒子の生成時期は、燃料の温度上昇初期と考えられ、生成時のRPV内環境の手がかりになると考えている。



