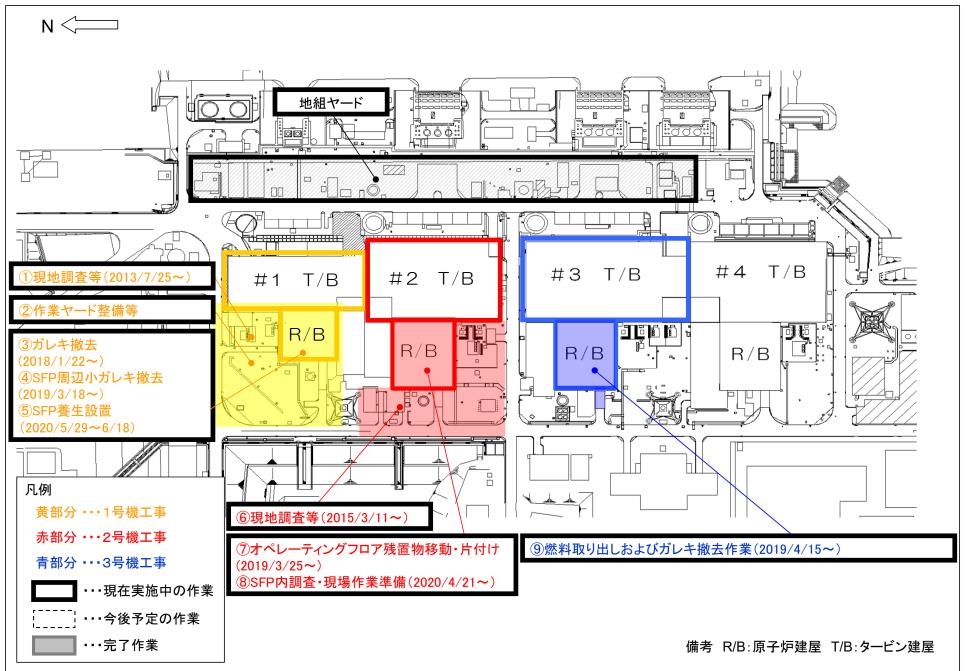


2020年7月2日

1, 2, 3号機 原子炉建屋上部瓦礫撤去工事 燃料取り出し用カバー工事 他 作業エリア配置図



1号機 ガレキ撤去作業時の ガレキ落下防止・緩和対策の進捗状況

TEPCO

2020/7/2

東京電力ホールディングス株式会社

1. はじめに



- 南側崩落屋根等の撤去に際し、屋根鉄骨・ガレキ等が使用済燃料プール(以下、SFP)等へ 落下するリスクを可能な限り低減するため、以下のガレキ落下防止・緩和対策※を実施する。
- ①SFP養生の設置作業が2020年6月18日完了。
 - ※ ①SFP養生 (2020年6月設置完了)
 - ▶ 屋根鉄骨・小ガレキ等がSFPに落下した際に燃料等の健全性に影響を与えるリスク低減
 - ②SFPゲートカバー(2020年3月設置完了)
 - ▶ 屋根鉄骨・小ガレキ等がSFPゲート上に落下した際のSFPゲートのずれ・損傷による水位低下リスクを低減
 - ③天井クレーン支保、④FHM支保
 - ▶ 屋根鉄骨・小ガレキ等撤去により、天井クレーン/燃料取扱機(以下FHM)の位置ずれや荷重バランスが変動し天井クレーン落下に伴うダスト飛散のリスク及び燃料等の健全性に影響を与えるリスク低減

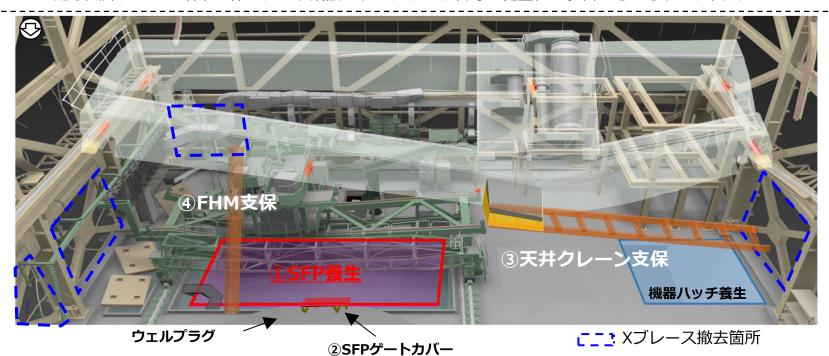
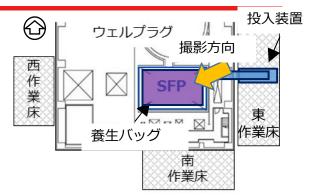


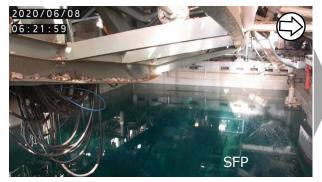
図:ガレキ落下防止・緩和対策の概要

2. SFP養生の設置状況

TEPCO

- SFP内の燃料を保護する位置に養生バッグの設置が完了。
- 2020年6月8日 養生バッグ投入、展張
- 2020年6月11日 養生バッグへエアモルタル充填
- 2020年6月17日 養生バッグを固定する為のスペーサを設置
- ▶ 2020年6月18日 SFP水位の回復及び循環冷却運転を再開し、 SFP養生設置作業完了





養生バッグ投入前(撮影日:2020.6.8)



養生バッグ投入(撮影日:2020.6.8)



養生バッグ展張(撮影日:2020.6.8)



エアモルタル充填(撮影日:2020.6.11)



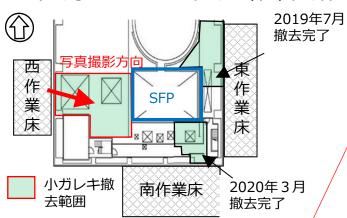
固定用スペーサ設置(撮影日:2020.6.17)

3. 西側支障ガレキ撤去について



- 天井クレーン支保設置に向け、天井クレーン支保設置エリアに存在するSFP西側の支障ガレキ 撤去を行う。
- 2020年6月19日 準備作業開始

▶ 2020年7月6日 ガレキ撤去作業開始予定







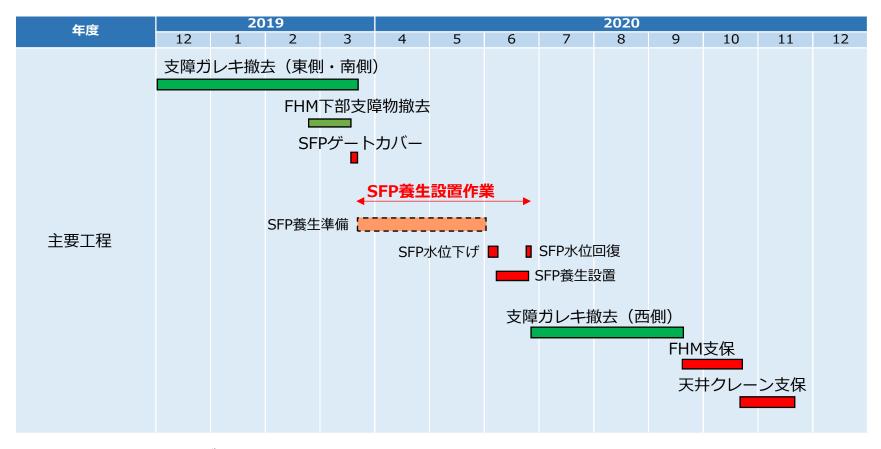


支障ガレキ撤去範囲(撮影日:2020.4.23)

4. スケジュール



- ■2020年6月18日、SFP養生の設置が完了。
- ■2020年6月19日、SFP西側の支障ガレキ撤去準備を開始。準備が整い次第ガレキ撤去を実施予定。
- ■実施にあたっては、事前にトレーニングを行い万全な体制を整えた上で、安全最優先に作業を実施する。

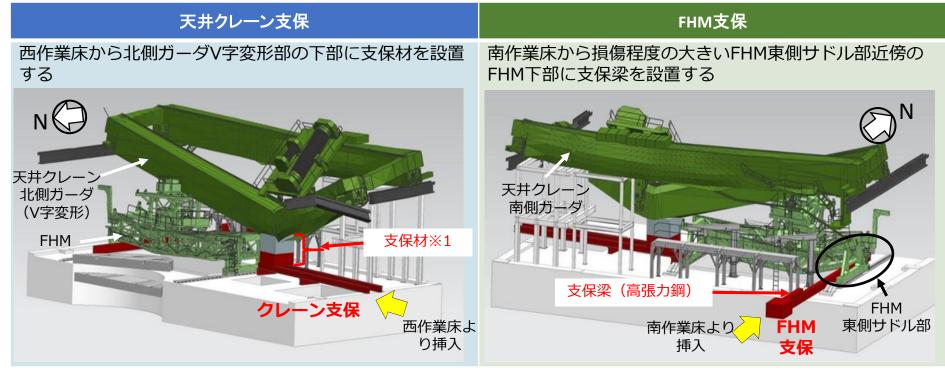


※各工程にはトレーニング、準備期間含む。 上記スケジュールは、工事進捗やトレーニング等により変更となる可能性あり。

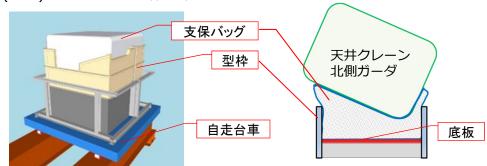
【参考】天井クレーン支保、FHM支保概要

2020.3.27 廃炉汚染水対策チーム会合資料 「1号機 ガレキ撤去作業時のガレキ落下防 止・緩和対策の進捗状況」抜粋

■天井クレーン・FHM落下対策として、天井クレーンとFHMに対してアクセス可能で効果的な位置に支保材と支保梁の設置を実施する。







支保バッグ 仕様									
外形	W2000mm×L1850mm×H630mm								
	外装側	天端面	ポリエステル (内袋1層+外袋2層)						
材質		側面 ・底面	高強度ポリエステル (内袋1層+外袋1層)						
	充填材	無収縮モルタル							

天井クレーン支保材概略構造

支保バッグ設置 断面イメージ

2号機使用済燃料プール内調査結果について

2020年7月2日



東京電力ホールディングス株式会社



<調査概要>

- 2号機は、オペフロ内の線量が高くアクセスが困難なため、これまで使用済燃料プール (SFP)内の調査が出来ていない。
- 燃料取り出しにあたって燃料上部やキャスクピット内の干渉物等の有無、ならびにプー ルゲートやスキマサージタンクの状態を確認をするため、2020年6月10、11日にSFP 内調査を実施した。

<調査方法>

- 西側構台の前室から機材を搬入し、水中ROVを遠隔操作して調査を行った。
- 水中ROVや水中照明の設置など機材の搬入・片付けは、これまでのオペフロ内残置物 移動・片付け作業で使用している遠隔無人重機・小型ロボットにより行った。



水中ROV



水中ROVの走行イメージ





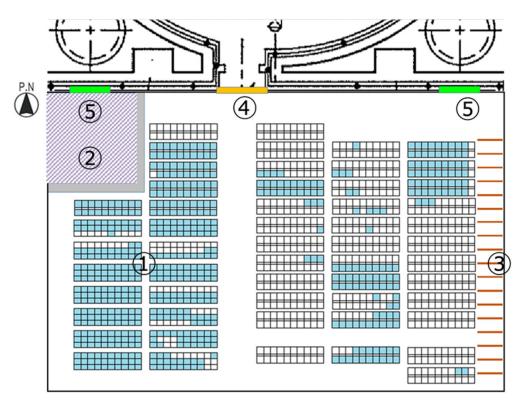
遠隔無人重機(BROKK) 小型ロボット(Kobra、Packbot)



下記対象物について調査を行った。

6月10日:①燃料、燃料ラック、④プールゲート、⑤スキマサージタンク入口

6月11日:②キャスクピット、③制御棒、制御棒ハンガー



調査対象物のSFP内配置

<調査対象物>

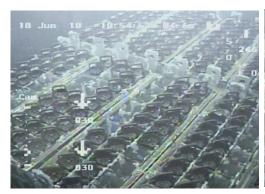
- :① 燃料、燃料ラック
- (□は燃料が入っていないラックを表す)
- :② キャスクピット
- ■:③ 制御棒、制御棒八ンガー
- :④ プールゲート
- :⑤ スキマサージタンク入口

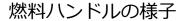
調査結果の概要



- 今後の燃料取り出し及び燃料冷却に支障となる課題の有無を確認するため、調査対象物毎 に下記表に示す確認事項について調査を実施した。
- 調査の結果、一部課題はあったものの、事前に想定されたもので燃料取り出しに支障となる課題は無いことを確認した。

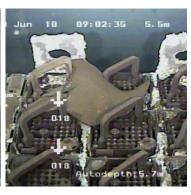
	調査対象物	確認事項	確認結果			
	燃料	• 燃料ハンドルの有意な変形の有無	○ (変形なし)			
1	が心生	• 燃料上部における干渉物等の有無	△(軽微な干渉物あり)			
	燃料ラック	• 燃料ラック上部の有意な変形の有無	○ (変形なし)			
2 +	ニャスクピット	• キャスクピット梁の有意な変形の有無	○ (梁の変形なし)			
2 +	・ヤスクレット	• キャスクピット底部における干渉物の有無	△(底部に砂状の堆積物あり)			
③制御棒、制御棒 ハンガー	制御棒ハンガーに制御棒全数が適切に掛かっていること	○ (全数適切に掛かっている)				
	/)J—	• 制御棒八ンガーの有意な変形、腐食の有無	○ (変形、腐食なし)			
		• プールゲートの有意な変形、傾きの有無	○(変形、傾きなし)			
④ フ	プールゲート	プールゲート支持軸のゲート取付け用ラグからの外れの有無	○ (全箇所外れなし)			
	(キマサージタ 7入口	スキマサージタンク入口の可動堰の有意な変 形や傾きの有無	○ (可動堰の変形、傾きなし)			
		スキマサージタンク入口を塞ぐ干渉物、また 塞ぐ可能性のある干渉物の有無	○ (入口を塞ぐ干渉物なし)			







燃料ハンドルの様子 (拡大)



燃料ハンドル上の 干渉物の様子

- 燃料ハンドルに変形はなし
- 燃料上の一部に薄い塗膜片もしく はシート類が確認されたが、いず れも軽量なものと推定され、除去 可能なため、燃料取り出しへの影 響は小さい。(6ページ)
- 白色堆積物は、震災時の海水注入 の影響でAI合金製燃料ラックに生 成したもので3号も同様に確認さ れており取り出しに支障はない。



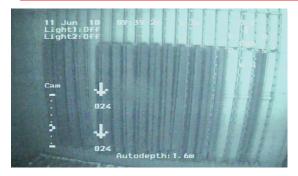
キャスクピット上面の梁の様子



キャスクピット底部の様子

- キャスクピットの梁に変形はなし
- 底部に砂状の堆積物が確認された ものの、他に大きな干渉物等はな かったことから、燃料取り出しへ の影響は小さい。

【調査結果】③制御棒ハンガー、④プールゲート、⑤スキマサージタンク入口 **TEPCO**



制御棒、制御棒ハンガー全体の様子

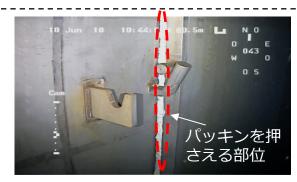


制御棒ハンガー(北東側)の様子

制御棒は制御棒ハンガーに適切に 掛かっており、ハンガーの変形や 腐食は見られなかった



プールゲート正面の様子



プールゲート支持軸の様子

- プールゲートに変形、傾きはなし
- パッキンを押さえる部位に白色の生成物が確認されたが、燃料ラックと同じAI合金製のため同様に生成したものと推定される。なお、プールゲートの止水性を担保するシリコン製パッキンには影響はない



スキマサージタンク入口(北西側) 正面の様子



可動堰のボルトの様子 (北西側の右下部分)

- スキマサージタンク入口の金網に薄い塗膜片のようなものが水面付近に確認されたが流路を塞ぐ状況にはないため、プール冷却に影響はない
- スキマサージタンク入口(北西側)の可動堰にボルトの変形・ナットの脱落が1か所確認されたが、残り3か所のボルト・ナットは健全でありプール水位に影響はない5

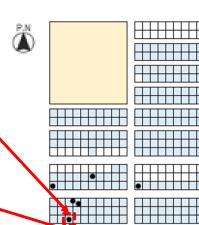
燃料上部にシート等が確認された箇所

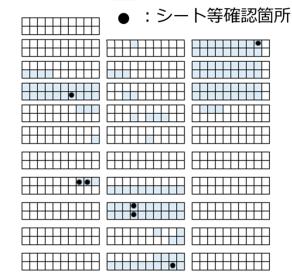
TEPCO

<確認された塗膜片の例>







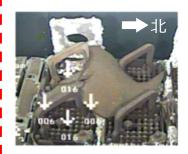


:燃料

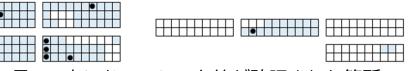
<確認された最大のシート類>

·寸法:約200×250mm

·厚さ:約1.5mm



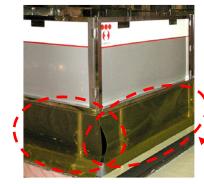




2号SFP内においてシート等が確認された箇所

<シートの由来について>

• SFP周りの手摺に震災前に設置した異物混入防止用シートが喪失しており、今回調査で確認したシートと同程度の厚さであることから、震災時の影響で一部がSFP内に落下したものと推定される。



異物混入防止用の ウレタンシート

SFP周りの手摺の様子(震災前)

- 今回の調査では、当社社員の直営対応能力を向上すること、操作者の視点から作業内 容を改善することを目的として、水中ROV操作、準備・片付け作業における小型ロボ ット操作を当社社員にて行った。
- 上記作業に先だって、水中ROVは南相馬市の福島ロボットテストフィールド、小型ロ ボットは福島第一原子力発電所構内等にて操作訓練を行った。



福島ロボットテストフィール での水中ROV操作訓練の様子



福島ロボットテストフィール での水中ROV走行の様子



西側構台での水中ROV操作の様子 (調査作業)



2号SFP内での水中ROV走行の様子 小型ロボット(Kobra、Packbot)



免震棟での小型ロボット操作の様子 (準備・片付け作業)



を用いた準備作業の様子



- 今回の調査結果から抽出した課題と対策案は下表のとおり。
- 各対策について引き続き検討し、燃料取扱設備の設計や運用等に反映することで、 2024 年度から2026年度に開始予定の2号機使用済燃料プールの燃料取り出し作業に向けて、 着実に取り組んでいく。

調査対象物	課題	対策案
①燃料、燃料ラック	• 燃料上の一部にシート状の干渉物があり、燃料ハンドルを把持する際に干渉する可能性がある。	・ 干渉物を把持、吸引等により 燃料上部から除去する方法を 検討する。
②キャスクピット	キャスクピット底部に砂状の 堆積物があり、キャスクを底 面に着座させた際に不安定に なったり、キャスク表面が汚 染する可能性がある。	キャスクの取扱い方法に応じて、吸引等により砂状の堆積物の除去を検討する。
③制御棒、制御棒八ンガー	特になし	_
④プールゲート	特になし	_
⑤スキマサージタンク入口	特になし	_

【参考】2号機に保管している非健全燃料について

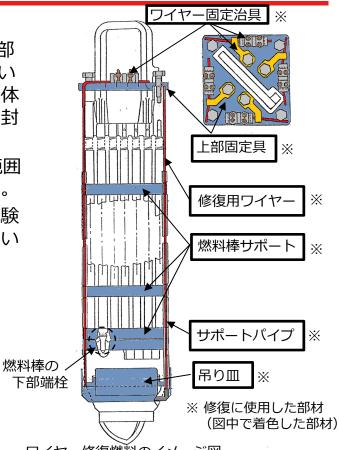
T=PCO

(ワイヤー修復燃料)

- 2号機SFP内には1981年に取扱中の落下により結合燃料棒*1の下部 端枠*2が折損して吊上げ不可となり、翌年、燃料取扱機で取り扱い ができるよう、ワイヤー等で一体化して修復した燃料集合体が1体 保管されている。なお、当該燃料は外観点検等により被覆管の密封 性には影響ないことが確認されている。
- 今回の調査で当該燃料の上部を観察し、水中ROVで視認できる範囲 で修復用ワイヤーの断線や固定治具の外れがないことを確認した。
- 当該燃料の取扱い方法は、現在実施中の修復用ワイヤーの腐食試験 結果を踏まえて検討するとともに、取扱い前には吊上げ試験を行い 吊上げ可能であることを確認する予定。
 - *1 通常の燃料棒であるが、下部端栓にネジが切られており、下部タイプレ ートと結合している。燃料集合体を吊上げる際、自重を支える強度部材に なっている。燃料集合体1体につき結合燃料棒は8本ある。
 - *2 燃料棒下端の部材であり、ペレットを内包するための金属の筒である被 覆管と溶接されている。

(その他の非健全燃料)

いた漏えい燃料と下部タイプレート側面の部材が変形した燃料が1 体ずつ保管されている。これらについては通常の燃料と同様に燃料 取扱機による取扱いが可能である。





ワイヤー修復燃料ト部の様子

3号機 燃料取り出しの状況について

2020年7月2日



東京電力ホールディングス株式会社

1. 燃料取り出し・ガレキ撤去の状況



- 2020年7月2日時点,計203体/全566体の取り出しを完了している。
- 2020年6月19日,26回目燃料取り出し作業中に,規定荷重(1 t) 以内で燃料1体が吊り上がらない事象が発生。予め用意していた別の燃料を輸送容器へ装填し,作業を継続している。 当該燃料に変形等の異常は確認されておらず, ガレキのかじり・固着によるものと推定。 かじり燃料上部のガレキを再度撤去後,再度吊り上げを計画中。

■ 燃料ラック上に横たわった制御棒の周りの燃料を取り出し完了したため,制御棒のプール北

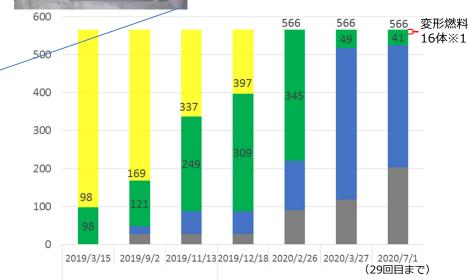
側への移動を今度実施予定。



3号機使用済燃料プール(29回目までの取り出し状況を反映)

- ■:ガレキ撤去完了
- ■:ガレキ撤去中
- ■:燃料取り出し済
- □:燃料が入っていないラック

■: 燃料交換機、コンクリートハッチが落下したエリア



※1:41体中16体はハンドル変形燃料であるため,ガレキ撤去対象燃料は残り25体。なお, ハンドル変形燃料は燃料掴み具で把持可能な程度までガレキ撤去を実施している。

2. 今後の課題と対策案



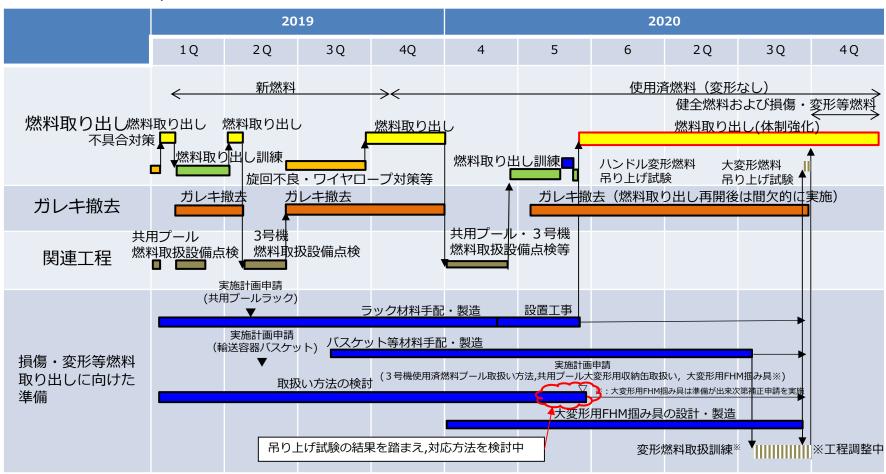
■ ガレキ撤去中に確認した事項やハンドル変形燃料に関する課題について,下表のとおり対策の方向性を検討中。

項目	課題	対策の方向性
①ガレキ撤去中に確認した事項	①-1 変形した燃料ラック吊りピース が燃料掴み具と干渉する	燃料ラック吊りピースを曲げ戻す(装置設計中)
	①-2 制御棒の再移動が必要	制御棒を移動させるため,近くの燃料を優先的に取り出し(実施済)マニピュレータで制御棒を把持し,北に移動させる
②吊り上げ 試験の結果 を踏まえた 対応	②-1 輸送容器洗浄配管とマストとの 干渉	マストは無負荷時は南側に若干偏心しているため,マニピュレータ等の 補助によりマストの偏心を解消し,取り出しを行う (13P参照)
אזיירי	②-2 燃料とガレキまたはラックとの 干渉解除が必要	・模擬体によるハンドル強度の試験を行い,吊り上げ荷重を増加 ・チャンネルボックスとラック上部の隙間に残っているガレキの掻き出し ・チャンネルボックスとラックの間に高圧水や圧縮空気を注入 ・ラック切断,ラック押し広げによるチャンネルボックスとラックの隙間 の確保 上記対策案に対し,作業難易度等を考慮して実施順序を検討。
③ハンドル 変形燃料の 対応	③-1 ハンドル変形の角度が大きい燃料を把持できる掴み具が必要	・新規掴み具の導入(設計中)
	③-2 ハンドル変形の角度が大きい燃 料を収納できる収納缶が必要	・内寸の大きい収納缶による輸送・収納缶の輸送に対応した輸送容器バスケット改造,収納缶を保管する 共用プールラックの準備 (収納缶およびバスケット改造は製作中,共用プールラックは設置済)

3. 今後の取り出し計画(スケジュール)



- 2020年5月26日より,燃料取り出しを再開している。
- ガレキ撤去を先行で進めたこと、並びに燃料取り出しの体制を強化することにより、2020年度末に燃料取り出し完了の見込み。
- 吊り上げ試験にて吊り上げることができなかったハンドル変形燃料の取り出し方法について 早期に検討し,燃料取り出し工程に影響が出ないよう対応していく。





<目的>

■ ハンドル変形燃料がFHM掴み具で吊り上げ可能であることを早期に確認すること

<手順>

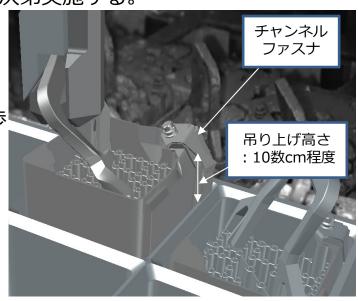
- チャンネルファスナが燃料ラック上端から抜けきる状態になると固着や燃料ラックとの干渉がなくなるため,当該高さまで燃料を吊り上げ,荷重を確認後に燃料ラックへ戻す。
- なお,ハンドル変形燃料の吊り上げは,これまでに実施した吊り上げに係る試験,解析評価結果 から問題なく吊り上げられる荷重(700kg)に制限して行う。

<対象燃料>

■ これまでに確認された15体*の変形燃料に対して実施する。なお,既存 F H M 掴み具で把持できない燃料については,大変形用 F H M 掴み具が準備でき次第実施する。

<確認のポイント>

- 吊り上げ荷重の監視により燃料の状況を確認する。
 - ✓ 燃料自重より明らかに大きい→ガレキとの固着または変形によるラックとの干渉
 - ・ガレキとの固着の場合,対象燃料について個別に強度 評価を行い,制限荷重の見直し可否について検討
 - ・ラックとの干渉の場合,燃料ラックの上部を一部切断し 燃料とラックとの間隙を広げる措置等を検討
 - ✓ 燃料自重より明らかに小さい→燃料集合体に分断が発生



吊り上げ試験概念図



■ 試験内容

- ✓ 2020年5月21-22日,3号機FHM掴み具で把持可能なハンドル変形燃料10体の吊り上げ試験を実施した。
- ✓ 10体中,7体のハンドル変形燃料は問題なく吊り上げ可能であることを確認した。

■ 7体について予定した高さである約10cmまで吊り上げられることを確認

✓ 7体中3体については試験前より約20~70mm高い位置で着座。通常の重量荷重で再吊り上げ可能であることを確認済み。今回の吊り上げによりガレキが燃料の下部に混入したと推定。想定事象でリスクが無いため燃料取り出しまで現状維持。

■ 3体が制限荷重(700kg)内で吊り上がらないことを確認

- ✓ チャンネルボックス変形による燃料ラックとの干渉または、ガレキによるかじり・固着していると推定。
- ✓ 当該燃料の対応方法については,今後検討。

■ 干渉物のため,今回は1体が試験できず

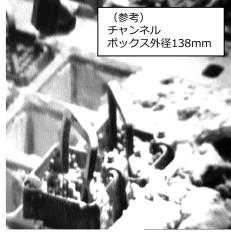
✓ ハンドル変形燃料1体について,吊り上げ前に配管との干渉が確認されたため,吊り上げ試験を中止。

(10P参照)

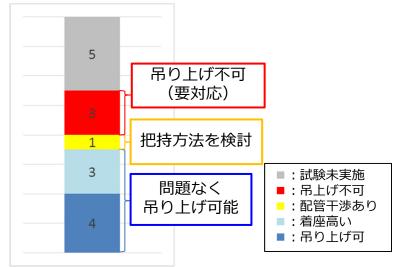
✓ 当該燃料の把持方法および試験時期については,今後検討。



吊り上げ試験の状況(No.⑮※)



高い位置で着座した燃料(No.6 *)



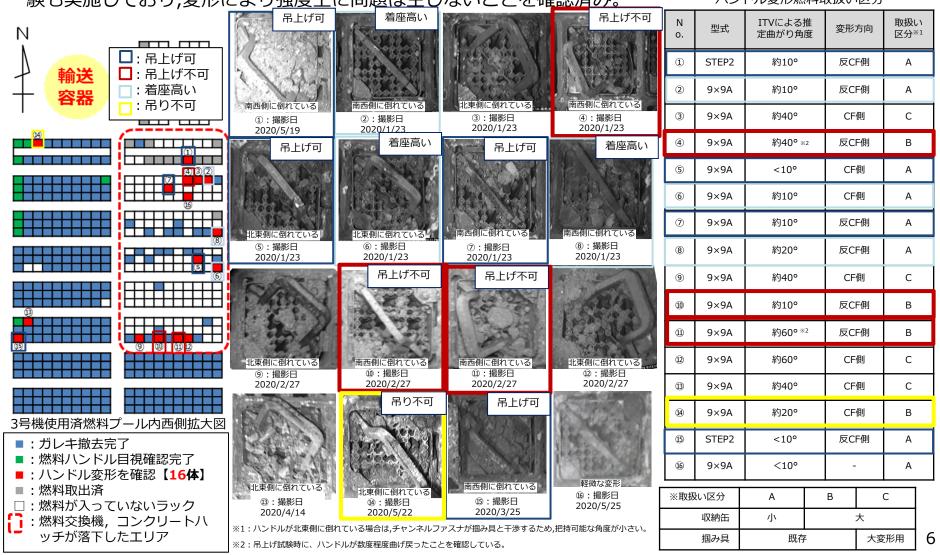
ハンドル変形燃料16体内訳

【参考】3号機SFP内燃料のハンドル状況の確認について



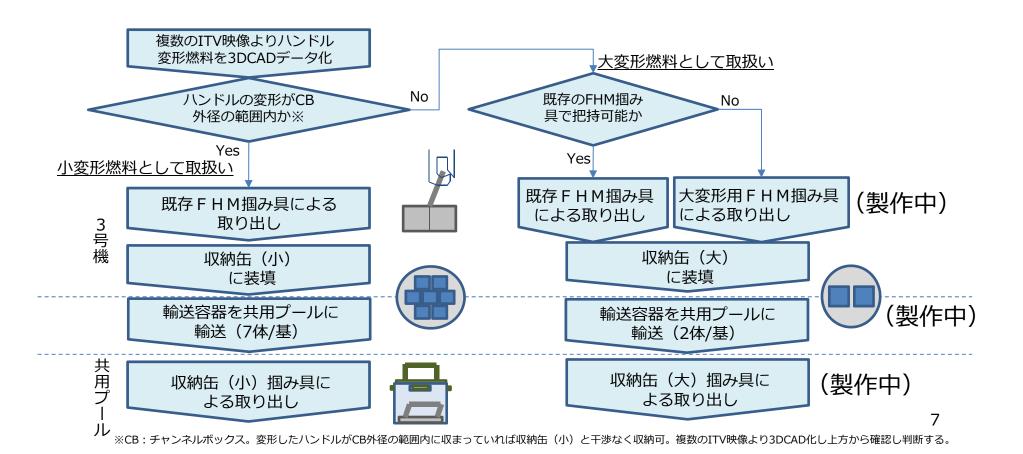
■ 5月28日時点でハンドル変形を確認した燃料は16体。このうち既存FHM掴み具で把持角度を超過している可能性のあるハンドル変形燃料は4体(区分C分)。2020年12月頃に吊り上げ試験を実施予定。

■ ④⑪は,吊り上げ試験の際に数度程度,ハンドル角度が元の位置側に戻ったが,模擬ハンドルによる引張り試験も実施しており,変形により強度上に問題は生じないことを確認済み。____ ハンドル変形燃料取扱い区分





- ハンドル変形燃料については,以下の流れで取り出しを実施する。
 - √ 3号機では,変形したハンドルを既存FHM掴み具で把持する。なお,変形量が大きい場合は,新たに大変形用FHM掴み具を用意する。
 - ✓ 輸送時は,ハンドルの変形量に応じて,収納缶を使い分ける。
 - ✓ 共用プールでは、収納缶ごと専用ラックに保管する。





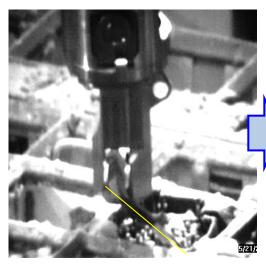
④ハンドルの曲げ戻しを確認 (数度程度) 撮影日:2020/5/21

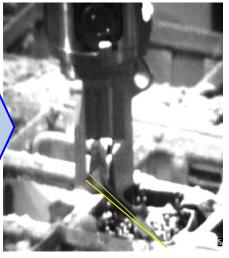


⑩ハンドルの曲げ戻しなし 撮影日:2020/5/22

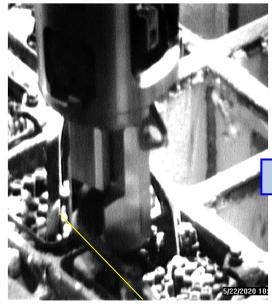


⑪ハンドルの曲げ戻しを確認 (数度程度) 撮影日:2020/5/22

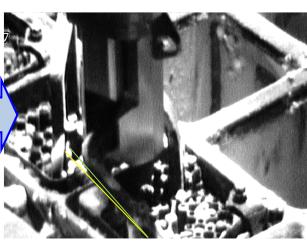




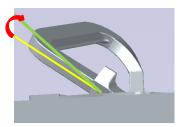
④吊り上げ時の状況(曲げ戻しを確認)



⑪吊り上げ時の状況(曲げ戻しを確認)



吊り上げ時にハンドルが上部方向へ 曲げ戻る状況を確認

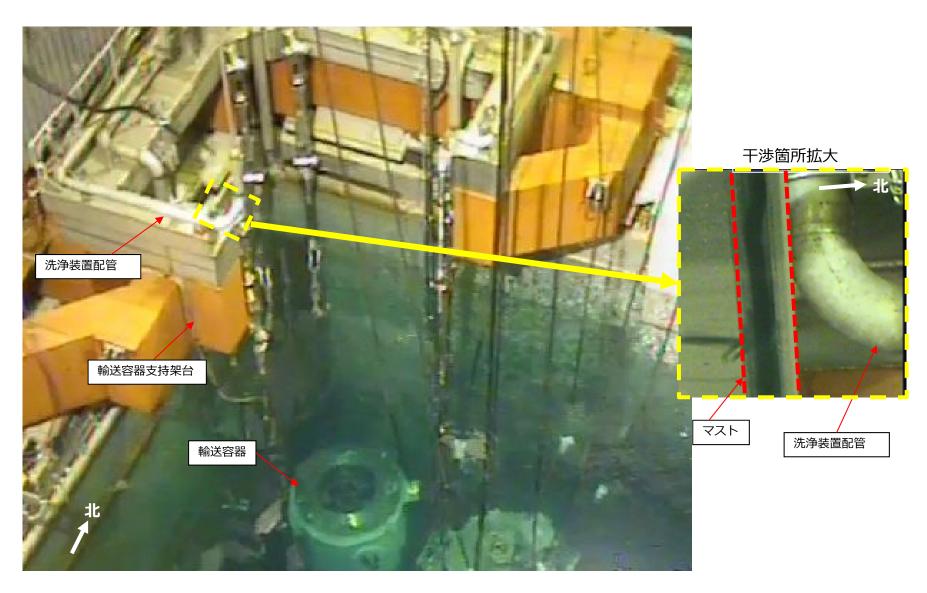


⑪3DCAD (曲げ戻し前)

ハンドル側面の傾き -:曲げ戻し前

■:曲げ戻し後



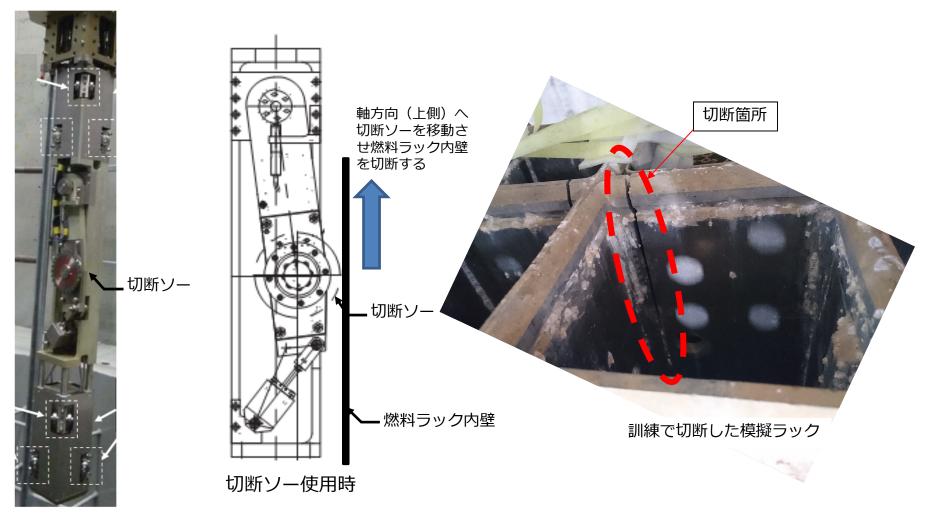


輸送容器支持架台と洗浄装置配管の状況

【参考】ラック切断について



- ラック切断装置は,水圧駆動により切断ソーにてラックを縦方向に切断する装置
- ラック切断後,押し広げ治具にて水平方向にラックを押し広げチャンネルボックスとラック間の クリアランスを設ける

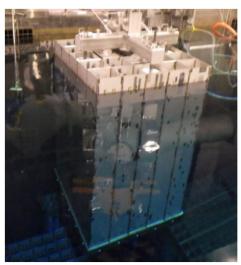


ラック切断装置外観

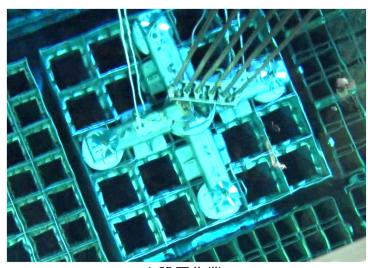
ラック切断装置使用時のイメージ



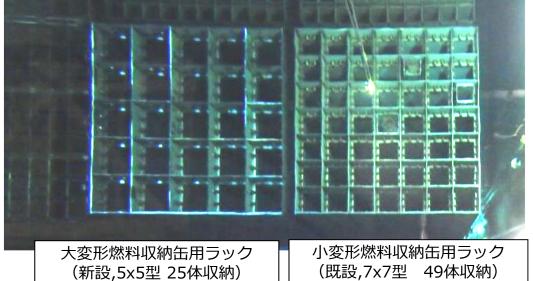
■ 2020年5月26日に破損燃料用ラック(大変形燃料収納缶用ラック)の設置を完了。



ラック設置作業



ラック設置作業



(既設,7x7型 49体収納)

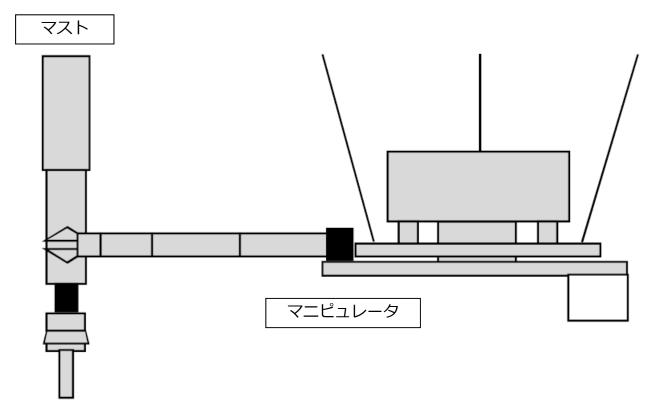


既設燃料ラック (9x10型 90体収納)

【参考】マニピュレータによるマスト押し込み



■ 輸送容器洗浄配管とマストが干渉してしまう燃料に対して,マニピュレータでマストを北に押し込んで取り 出す手順を計画している。



マニピュレータによるマスト押し込み(イメージ図)

使用済燃料等の保管状況

		保管体				(参考)	
保管場所	使用済燃料プール		新燃料 貯蔵庫		取出し率	(多名) 2011/3/11 時点	備考
	新燃料	使用済燃料	新燃料	合計		立	
1号機	100	292	0	392	0.0%	392	
2号機	28	587	0	615	0.0%	615	
3号機	0	0 356		% 1 356	37.1%	566	
4号機	0	0	0	0	100.0%	1,535	
5号機	168	1,374	0	1,542	0.0%	1,542	・2011/3/11時点の体数は炉内含む
6号機	198	1,456	230	1,884	0.0%	1,704	・2011/3/11時点の体数は炉内含む・使用済燃料プール保管新燃料の
1~6号機	494	4,065	230	4,789	24.6%	6,354	

保管場所		保管体数(体)		保管率	(参考)	備考	
	新燃料 使用済燃料 合計			休日午	保管容量	1用 右	
乾式キャスク 仮保管設備	0	2,033	2,033	69.4%	2,930	キャスク基数37 (容量:50基)	
共用プール	76	6,232	6,308	93.7%		ラック取替工事実施により当初保管 容量6,840体から変更	

 保管体数(体)

 新燃料
 使用済燃料
 合計

 福島第一合計
 800
 12,337
 13,137

赤字:2020/5/28報告時からの変更点 84体の使用済燃料を3号機から共用プールへ 取り出し実施

※1:7体の使用済燃料を輸送容器へ装填し、共用 プールへ輸送中(2020/7/2)



1号機飛散防止剤散布実績及び予定 3号機オペレーティングフロアの連続ダストモニタの計測値

T=PCO

2020/7/2

東京電力ホールディングス株式会社

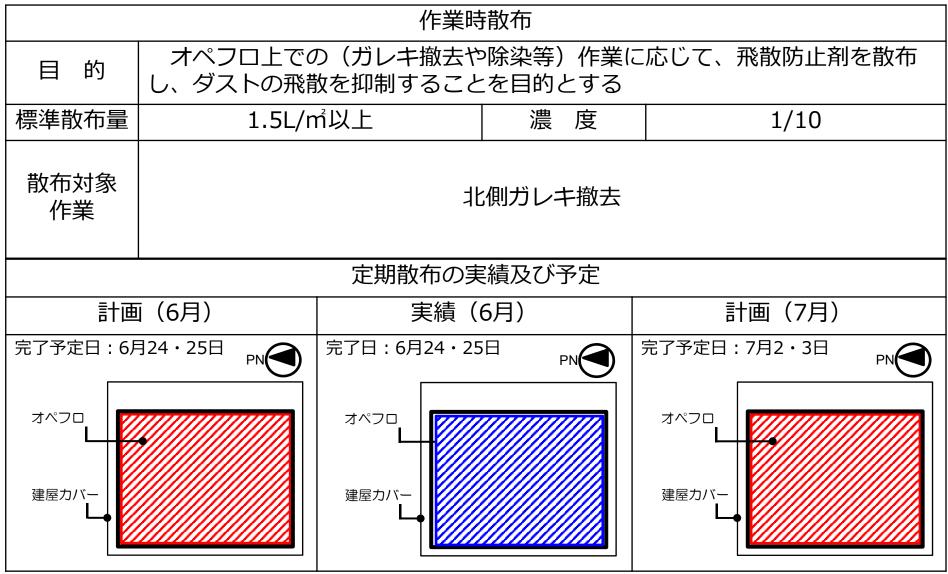
1.定期散布(1号機)



	定期散布										
目 的 オペレーティングフロア(以下、オペフロ)上へ飛散防止剤を定期的の 布し、ダストの飛散抑制効果を保持させることを目的とする。											
頻度	1回/月										
標準散布	1.5L/㎡以上										
濃度	1/10										
散布範囲	PN										
散布面積	1,234㎡										

2.作業時散布・定期散布の実績及び予定(1号機)





【凡例】 222: 計画散布範囲 222: 実績散布範囲

3.作業時散布の実績及び予定(1号機)



									当該週の散布範囲
	月	24(日)	25 (月)	26(火)	27 (水)	28 (木)	29(金)	30 (土)	
	散布対象作業	_	-	-	-	-	-	-	
5月	散布面積合計(m2)	_	_	_	_	_	_	_	
3/]	平均散布量(L/m2·回)	_	_	_	_	_	_	-	
	連続ダストモニタの計測値	3.33E-04 (最大)	1.82E-04 (最大)	1.77E-04 (最大)	1.46E-04 (最大)	2.11E-04 (最大)	2.06E-04 (最大)	3.14E-04 (最大)	
	(Bq/cm3) *1	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	
	月	31 (日)	1 (月)	2 (火)	3 (水)	4 (木)	5 (金)	6 (±)	
	散布対象作業	-	_	_	-	-	-	_	
	散布面積合計(m2)	_	_	_	_	_	_	_	
	平均散布量(L/m2・回)	_	-	_	_	_	_	_	
	連続ダストモニタの計測値		1.29E-04 (最大)	2.25E-04 (最大)	1.79E-04 (最大)	1.81E-04 (最大)	2.72E-04 (最大)	1.74E-04 (最大)	
	(Bq/cm3) *1	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	
	月	7 (日)	8 (月)	9 (火)	10 (水)	11 (木)	12(金)	13 (土)	
	散布対象作業	_	_	-	_	-	-	_	
	散布面積合計(m2)	_	-	_	_	-	_	_	
	平均散布量(L/m2・回)	_	_	_	-	-	_	_	
	連続ダストモニタの計測値		1.42E-04 (最大)	1.47E-04 (最大)	1.42E-04 (最大)	1.83E-04 (最大)	9.90E-05 (最大)	1.33E-04 (最大)	
	(Bq/cm3) **1	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	
	月	14 (日)	15 (月)	16 (火)	17 (水)	18 (木)	19(金)	20 (土)	
	散布対象作業	-	_	_	-	-	-	_	
6月		_	_	_	_	-	_	_	
	平均散布量(L/m2・回)	-		-	- ()	-		-	
	連続ダストモニタの計測値		1.30E-04 (最大)	1.35E-04 (最大)	1.38E-04 (最大)	1.23E-04 (最大)	2.70E-04 (最大)	1.57E-04 (最大)	
	(Bq/cm3) **1	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	
	月	21 (日)	22 (月)	23(火)	24 (水)	25 (木)	26(金)	27 (土)	PN € PN €
	散布対象作業	_	-	-	-	-	-	-	
	散布面積合計(m2)	_	_	_	(定期散布実施)	(定期散布実施)	_	-	
	平均散布量(L/m2・回)	-	- ()	-	(定期散布実施)	(定期散布実施)		-	
	連続ダストモニタの計測値		2.10E-04 (最大)	1.62E-04 (最大)	8.47E-05 (最大)	2.12E-04 (最大)	1.35E-04 (最大)	1.02E-04 (最大)	24日 25日
	(Bq/cm3) **1	ND (最小)	ND (最小) 29 (月)	ND (最小) 30 (火)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小)	ND (最小) 4 (土)	240 250
	月 散布対象作業	28 (日)	29 (A)	30 (火)	1 (水)	2 (木)	3 (金)	4 (土)	
	散布面積合計(m2)	_		_					
	平均散布量(L/m2・回) 連続ダストモニタの計測値		- 1.57E-04 (最大)	- 1.02E-04 (最大)	(最大)	(最大)	(最大)	(最大)	
	連続タストモニタの計測値 (Bq/cm3) **1	1.33E-04 (販人) ND (最小)	ND (最小)	1.02E-04 (最人) ND (最小)	(最小)	(最小)	(最小)	(最小)	
	※1 主記の連結がフ			ND (取小)	(取小)	(月文/」、)	(取小)	(印/八)	2020年6月20日時占

4.オペレーティングフロアの連続ダストモニタの計測値(3号機)



									当該週の散布範囲	
	日	24 (日)	25(月)	26(火)	27(水)	28 (木)	29 (金)	30 (土)		
	散布対象作業 ^{※4}	-	-	-	-	-	-	-		
5月	散布面積合計(m2)	-	-		-	_	-	_	-	
	平均散布量(L/m2・回) ^{※1}	-	-	-	-	_	_	_		
	連続ダストモニタの計測値		4.64E-05(最大)				3.77E-05(最大)			
	(Bq/cm3) **2	ND ^{※3} (最小)								
	日	31 (日)	1 (月)	2 (火)	3 (水)	4 (木)	5 (金)	6 (±)		
	散布対象作業 ^{※4}	_	_	-	_	_	_	_		
	散布面積合計(m2)	-	_	_	_	_	_	_	-	
	平均散布量(L/m2・回) ^{※1}	-	_	_	-	_	_	_		
	連続ダストモニタの計測値	3.96E-05(最大)					5.69E-05(最大)	4.47E-05(最大)		
	(Bq/cm3) **2	ND ^{※3} (最小)								
	日	7 (日)	8 (月)	9(火)	10(水)	11 (木)	12 (金)	13 (土)		
	散布対象作業 ^{※4}	-	_	-	_	-	_	-		
	散布面積合計(m2)	-	_	_	_	_	_	_	-	
	平均散布量(L/m2・回) ^{※1}	-	-	-	-	-	-	_		
	連続ダストモニタの計測値	4.37E-05(最大)	4.14E-05(最大)	5.42E-05(最大)	3.40E-05(最大)	5.99E-05(最大)	5.25E-05(最大)	4.00E-05(最大)		
6月	(Bq/cm3) **2	ND ^{※3} (最小)								
0, 1	日	14 (日)	15(月)	16(火)	17(水)	18 (木)	19(金)	20 (土)		
	散布対象作業 ^{※4}	-	_	-	_	-	-	-		
	散布面積合計(m2)	-	_	_	-	_	_	_	_	
	平均散布量(L/m2・回) ^{※1}	_	_	_	_	_	_	_		
	連続ダストモニタの計測値									
	(Bq/cm3) **2	ND ^{※3} (最小)								
	E	21 (日)	22 (月)	23(火)	24(水)	25 (木)	26 (金)	27 (土)		
	散布対象作業**4	-	-	-	-	-	-	-		
	散布面積合計(m2)	_	_	_	_	_	-	_	-	
	平均散布量(L/m2・回) ^{※1}	_	_			_	-	_		
	連続ダストモニタの計測値									
	(Bq/cm3) **2	ND ^{※3} (最小)	ND ^{※3} (最小)	ND ^{*3} (最小)	ND ^{※3} (最小)		ND ^{※3} (最小)	ND ^{※3} (最小)		
	日	28 (日)	29(月)	30(火)	1 (水)	2 (木)	3 (金)	4 (土)		
	散布対象作業**4	_	-	-	-	-	-	_		
7月	散布面積合計(m2)		_	-		_	-	_	-	
	平均散布量(L/m2・回) ^{※1}	_	-	_	_	_	-	_		
	連続ダストモニタの計測値				- (最大)	- (最大)	- (最大)	- (最大)		
	(Bq/cm3) **2	ND ^{※3} (最小)		ND ^{※3} (最小)	- (最小)	- (最小)	- (最小)	- (最小)	2020年7月1日時去	

^{※1} 平均散布量は作業前、作業後に分けて記載

^{※2} 表記の連続ダストモニタ計測値は速報値

^{※3} ND=不検出