

news  
atom  
ニュースアトム

柏崎刈羽原子力発電所

TEPCO

JANUARY  
2018

- 新年のごあいさつ
- おしえて!日本のエネルギーのこと
- 発電所の一員として
- カンタン!おいしい!レシピ
- 「工作教室」を開催しています!
- 三遊亭白鳥 独演会
- Comfyリニューアルのお知らせ
- カルチャー教室「ビーズdeひな人形作り」
- 発電所DATA



「白鳥の湖」

## 新年のごあいさつ

柏崎刈羽原子力発電所、所長の設楽でございます。

福島第一原子力発電所の事故から7年近くが経とうとしております。今もなお、福島県の皆さま、新潟県の皆さま、広く社会の皆さまに、大変なご心配とご迷惑をおかけしておりますことを、あらためて心よりお詫び申し上げます。

柏崎刈羽原子力発電所では、福島第一原子力発電所の事故の教訓をふまえて、「同じような事故を二度と起こさない」という強い決意のもと、地震、津波や重大事故等への対策、そして緊急時にも対応できる組織や人材育成に、発電所で働く社員と協力企業の皆さまとが一体となって、全力で取り組んでいます。また、発電所の取り組みについても、引き続き、しっかりと地域の皆さまにお伝えしてまいります。

現場を率いる所長として、地域の皆さまのご期待に添えますよう、安全性の追求に終わりはないことを肝に銘じ、自ら先頭に立ち全力を尽くす所存です。本年も変わらぬご支援を賜りますようお願い申し上げます。

執行役員  
柏崎刈羽原子力発電所長

設楽 親

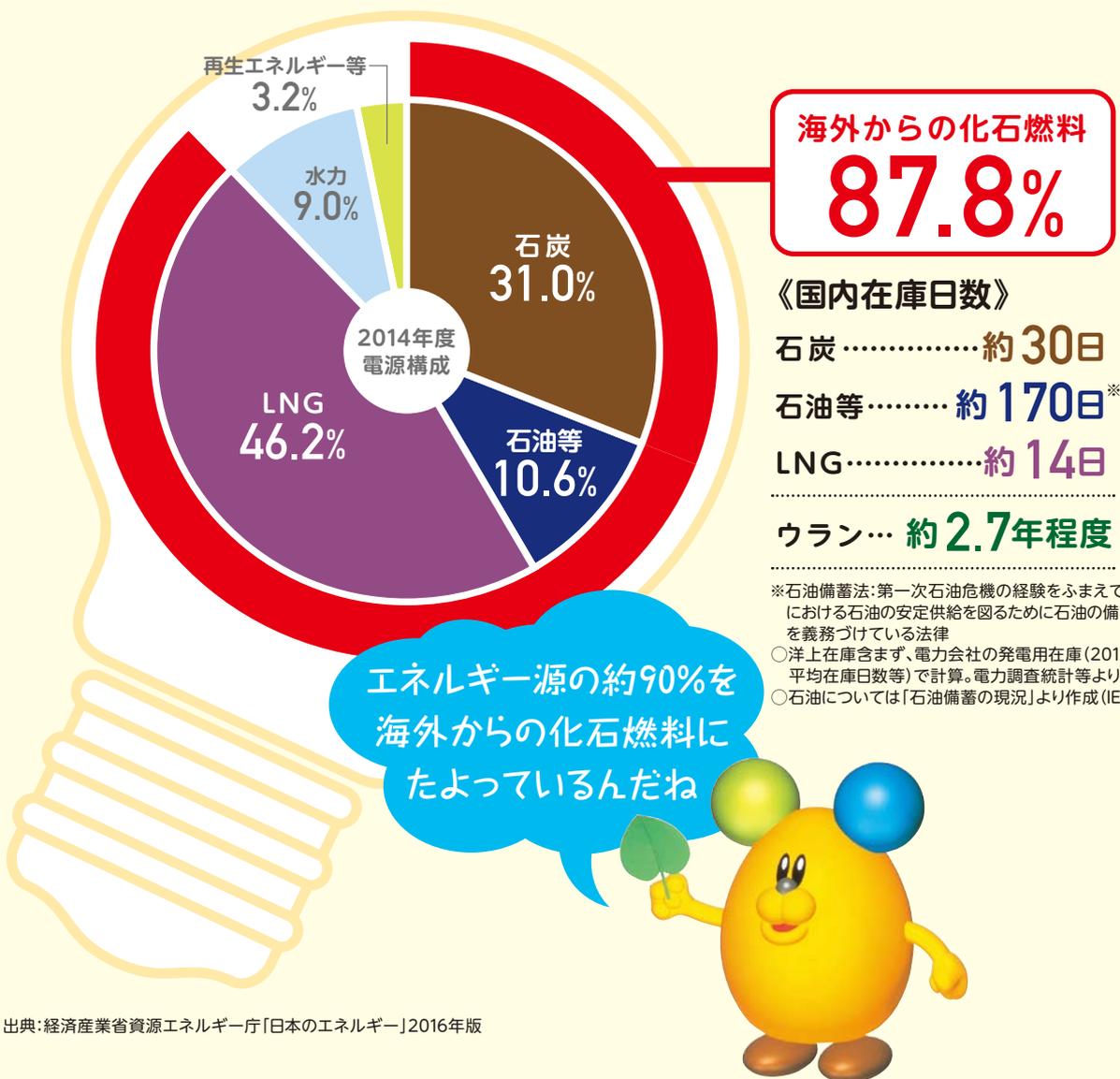
Shitara Chikashi



《今回のテーマ》

## 現在の日本の発電方法は?

現在、ほとんどの原子力発電所が停止している中、日本の電気の**約90%を火力発電**が担っています。火力発電は、石油・石炭・天然ガス(LNG)といった化石燃料を燃やして発電します。その化石燃料の大部分を**海外からの輸入に依存**しています。



出典: 経済産業省資源エネルギー庁「日本のエネルギー」2016年版



東京電力ホールディングス株式会社  
柏崎刈羽原子力発電所  
第二保全部

直営作業グループマネージャー  
いじま もとより  
飯島 素(左)

直営作業グループ  
かわかみ たくみ  
川上 巧(右)

## 直営現場力を強化する訓練を実施し 社員の技術力を向上

福島第一原子力発電所の事故では社員だけで設備復旧できず、外部の支援がなくては現場で対応することができませんでした。事故の反省から、社員の技術力を強化し、さらに現場での応用力を高めるための訓練を計画し実行するのが直営作業グループ。グループの立ち上げから業務に携わっている2人に話を聞きました。(2017年12月取材)



飯島 素

川上 巧



### 社員の技術力と現場対応力を高め 原子力発電所を守る訓練を実施

**飯島** 福島第一原子力発電所事故の際に、協力企業や発電所の外部から様々な支援を受けて、対応にあたりました。その反省から直営作業グループは発足しました。社員が技術力をつけ、万が一の時でも現場で臨機応変に対応できるように訓練を重ねています。

**川上** 福島第一原子力発電所事故時、応援で現地の設備復旧にあたりましたが、自分たちだけで作業した経験がなかったため、対応に苦慮しました。社員の技術力や現場対応力が高くないと発電所を守ることはできないと痛感しました。

**飯島** 直営作業グループ発足当初は訓練も手探り状態で、外部の専門家に指導をいただきながら進めていました。安全対策のために新規に導入した消防車、電源車などの取り扱いや故障を模擬した訓練は、メーカーの皆さんと協力しながら行いました。初めてのことがばかりで苦労が多かったです。

**川上** 私は直営作業グループ発足の準備段階から携わりました。事故当時にどのような対応を行ったのか社員へ聞き取り調査し、今後必要な力量と訓練を一から考えました。訓練を開始してからは、指導する立場として自分たちの力量を上げるのが大変でした。

### 緊急時の作業や修理を想定して訓練 社員それぞれができることを増やす

**飯島** 緊急時に消防車や電源車などが故障した場合を想定し、修理する技術を訓練しながら習得しています。また

原子炉設備では、高所での作業を想定し、足場を組み立てる訓練もしています。足場を組み立ててその上で修理する訓練の場合は高所作業になりますので、落下などの事故がないよう気を付けています。

**川上** 各種車両の運転操作訓練もして、技能を向上させています。訓練の手順書を作成し、重要な部分や災害リスクの高いところなどポイントを参加者に事前に伝えています。訓練をするようになってからは、現場の状態の良し悪しに気づくことができるようになりました。訓練により、できることが増えるのはやりがいになります。例えば足場組み立て訓練では、最初は専門の方に指導されて作業していましたが、今では私たちが他の保全部員に指導できるまでになりました。

**飯島** 作業の工程途中、そのやり方が正しいか、危険はないかチェックする能力も上がってきています。修理のやり方も新たな発想やアイデアを出し合い、検討するようになりました。緊急時の対応力が向上していることが実感できています。

足場を組み立てる訓練



### 安全対策に終わりはない 訓練を積み重ね、直営技術力強化

**川上** 緊急時には何が起こるか分かりません。現場にある各機器や設備など、あらゆるものを操作できるように訓練に取り組んでいます。安全性向上のための技術力の強化に終わりはありません。

**飯島** 福島第一原子力発電所に運転員として入社したとき、上司から「操作した後何が起こるのか、それによる影響は何か、うまくいかなかった時の対応を考えて操作しなさい」と言われました。それが現在の業務でも生かされています。原子力発電所の安全性を追求していきます。

**川上** 新人時代、上司と現場設備のトラブル対応をした際に「緊急時に他の誰かが助けてくれるという思いは捨て、冷静に状況を見て自分で考える力と判断力を磨きなさい」と言われたことが強く記憶に残っています。事故の教訓を踏まえて、引き続き、発電所の安全性向上のため、直営技術力の強化に取り組んでまいります。

## Profile

### 飯島 素(いじまもとより)

東京都練馬区出身。1993年入社。福島第一原子力発電所運転員、定期検査工程管理業務、東電設計出向、本社原子力設備管理部を経て2013年より現職。単身赴任中。東京の自宅に帰った際は、サイクリングやウォーキングでリフレッシュ。夢は47都道府県全てを旅行すること。「現在は半分くらい訪ねました。全国制覇したいです」

### 川上 巧(かわかみたくみ)

青森県むつ市出身。1997年入社。柏崎刈羽原子力発電所計制御グループを経て2013年より現職。体型維持のためジョギングを始めた。家族でロックフェスティバルやライブに行くのが趣味。中学生の長男が成人した時、一緒にお酒を飲むことを楽しみにしている。

## 餅もち 中華風おこわ

お正月の余ったお餅を活用!  
普段のお米、炊飯器で  
モチモチのおこわが  
簡単に作れます♪  
冷めても美味しいので、  
おにぎりやお弁当にも。



### 材料(4人分)

- 米:2合
- 切り餅:1個
- 鶏もも肉:1/2枚(150g程度)
- にんじん:1/2本
- たけのこの水煮:80g
- しいたけ:2枚
- 小ねぎ:適量
- 醤油:大さじ2(★)
- オイスターソース:大さじ2(★)
- 砂糖:大さじ1(★)
- 酒:大さじ1(★)
- 塩:小さじ1(★)

### 作り方

- ①米をとぎ、水を加えて、30分程度浸す。
- ②鶏肉、しいたけは1口大に切り、にんじん、たけのこの水煮はいちょう切り、切り餅は1cmの角切りにする。
- ③炊飯器の内釜に水をきった①の米、(★)の調味料を入れ、水を2合の目盛りまで加えて、よく混ぜる。
- ④③に②の具材を平らにのせ、通常通りに炊飯する。
- ⑤炊き上がったら、ごはんとうま味調味料をしっかりと混ぜ合わせ、お皿に盛付け、小口切りにした小ねぎを散らす。



**POINT** ⑤で溶けた餅がごはん絡んで馴染むまで、しっかりと混ぜることで、おこわのモチモチ感が出てきます。

料理研究家・栄養士  
松丸まき先生



新潟県を中心に料理教室講師、  
レシピ考案、料理監修、講演会等  
を行っている。「食」を通して健康  
と笑顔を届けている。  
<http://happy-food.jp/>

サービスホールからのお知らせ

# 「工作教室」を開催しています!

参加費  
無料  
[予約不要]

開催  
日時

土曜・日曜・祝日  
9時～16時30分  
(12時～13時はお休み)

場所

サービスホール  
1階キッズフォレスト  
刈羽村大字刈羽4236-1

1月の工作



まんねんカレンダー



へんしんオニぼうし



ぐびぶりワンちゃん

お問い合わせ | 発電所サービスホール ☎ 0120-344-053(9時～17時)

# 三遊亭白鳥 独演会

入場  
無料  
[全席自由]

「笑顔で元気 お笑い落語体操でストレス解消」



笑う門には福来る!

新年の笑い初めをぜひComfyでどうぞ。

日時 1月21日(日)

13時30分開場 14時開演 (16時終演予定)

場所 TEPCOプラザ柏崎Comfy

柏崎市東本町1-2-16 モーリエ2

※会場に専用の駐車施設はございません。近隣の市営駐車場等をご利用ください。

■申込方法/事前の申し込みは不要です。観覧ご希望の方は、当日、会場までお越しください。

三遊亭白鳥プロフィール/上越市出身。三遊亭圓丈師匠に入門、前座名「にいがた」。二つ目に昇進し「新潟」に改名。2001年真打ちに昇進、現在の「白鳥」に改名。2005年には彩の国落語大賞を受賞。

## 【Comfyリニューアルのお知らせ】

エネルギーや環境などの情報をお伝えする憩いとふれあいのフロア「Comfy」では、新しく自習席を設置、休憩スペースも広々リニューアルしました! 地域のコミュニケーションスペースとしてぜひお気軽にお立ち寄りください。



### ご利用案内

- 開館時間/10時~20時
- 休館日/水曜日、年末年始
- 入館料/無料
- アクセス/JR柏崎駅より徒歩10分
- 駐車場/なし



お問い合わせ

TEPCOプラザ柏崎Comfy  
TEL.0257-20-6060(10時~20時 水曜日休館)

1月の  
カルチャー  
教室

# ビーズdeひな人形作り

今回は『ビーズdeひな人形作り』を開催します。  
直径約8mmの色とりどりのビーズで作るひな人形です。  
寒い冬のひととき、春を想ってキラキラ可愛いらしいひな人形を作ってみませんか。

日時 **1月27日(土)**  
①10時～12時 ②13時30分～15時30分

※写真はイメージです。  
実物は頭までの高さが約5cmです。

場所 **サービスホール**  
刈羽村大字刈羽4236-1



- 募集人数 / 各回10名さま  
※中学生以下の方は保護者同伴でご参加ください。  
少し細かい作業になりますがおおそ小学校3年生から作れます。
- 参加費 / お一人さま 500円
- 講師 / Yoosan ~ヨースン~ 太田 洋子先生
- 応募方法 / 添付のはがきでご応募ください。  
申し込み多数の場合は抽選を行い、  
結果はご応募いただいた方全員に封書にてご連絡いたします。
- 必要事項 / 氏名・住所・電話番号・年齢・参加希望時間  
(いただいた個人情報は、今回のカルチャー教室以外には使用いたしません)
- 応募締切 / 1月19日(金)必着
- お問い合わせ先 / 広報部 柏崎地域グループ TEL.080-9887-3550(平日9時～17時)

## 発電所 DATA (2017年12月1日現在)

▶▶▶ 柏崎刈羽原子力発電所で現在働く人は6,466人です。

【東京電力ホールディングス】(人) 【協力企業】 (人)

県内	柏崎市	806	県内	柏崎市	2,564
	刈羽村	77		刈羽村	238
	その他	127		その他	1,270
県外		108	県外		1,276
《合計》		1,118	《合計》		5,348*

\*登録人数を計上  
(12月1日時点の入構者数は3,878人)

▶▶▶ プラントの状況

1号機	2号機	3号機	4号機
停止中	停止中*	停止中*	停止中*
5号機	6号機	7号機	
停止中	停止中	停止中	

\*新潟県中越沖地震  
(2007.7.16)  
以降停止中

燃料は全て、使用済燃料貯蔵プールに保管しています。プール水温は管理上の上限値(65℃)を超えないように管理しており、通常は約30℃程度で推移しています。使用済燃料など、発電所に関するデータは以下のURLからご覧いただけます。  
<http://www.tepco.co.jp/kk-np/data/collection/index-j.html>  
柏崎刈羽原子力発電所 > 公表資料・データ > 発電所データ集

## へんしゅう後記

このへんしゅう後記を書いている頃は2017年のクリスマス前ですが、ニュースアトム1月号が皆さまのお手元に届く頃、2018年が始まっています。先日、ある人から、このようなコトワザがあることを聞きました。「受けた恩は石に刻み、かけた情けは水に流せ」と。私自身、2017年も多くの方々に支えてもらいました。受けたご恩とこのコトワザの両方をしっかりと胸に刻み、2018年も歩んでいきたいと思えます。

### ● 今月号の表紙 / 「白鳥の湖」

撮影場所: 長嶺大池 撮影時期: 2017年3月 撮影者: 元井 護さま

【NEWSアトム URL】<http://www.tepco.co.jp/kk-np/pr/newsatom/index-j.html>

2018年1月8日(H29-R-10)

● 編集発行責任者: 東京電力ホールディングス株式会社  
柏崎刈羽原子力発電所 広報部 企画広報グループマネージャー  
〒945-8601 柏崎市青山町16番地46 ☎0120-120-448(平日9時～17時)