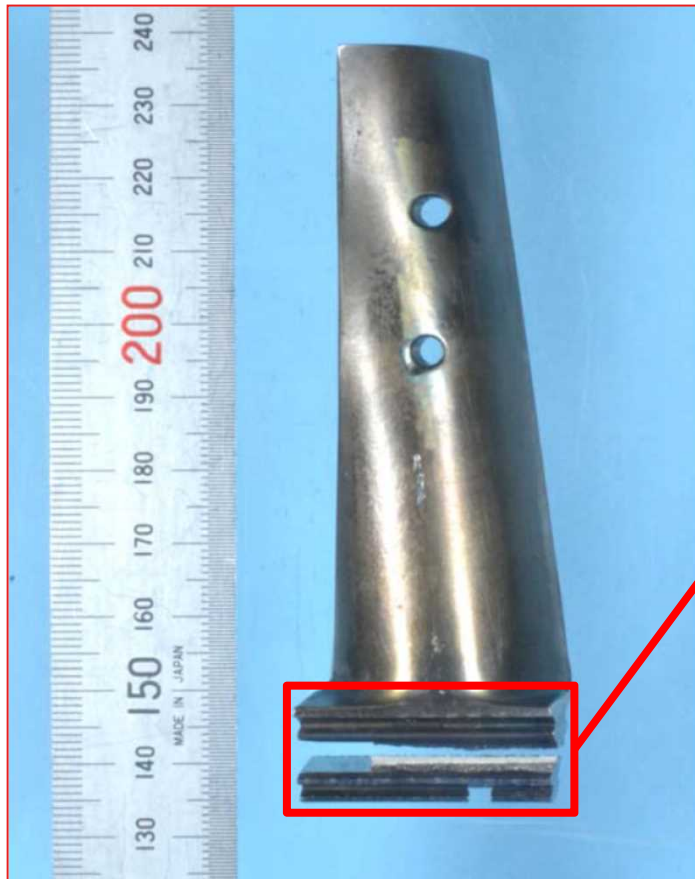
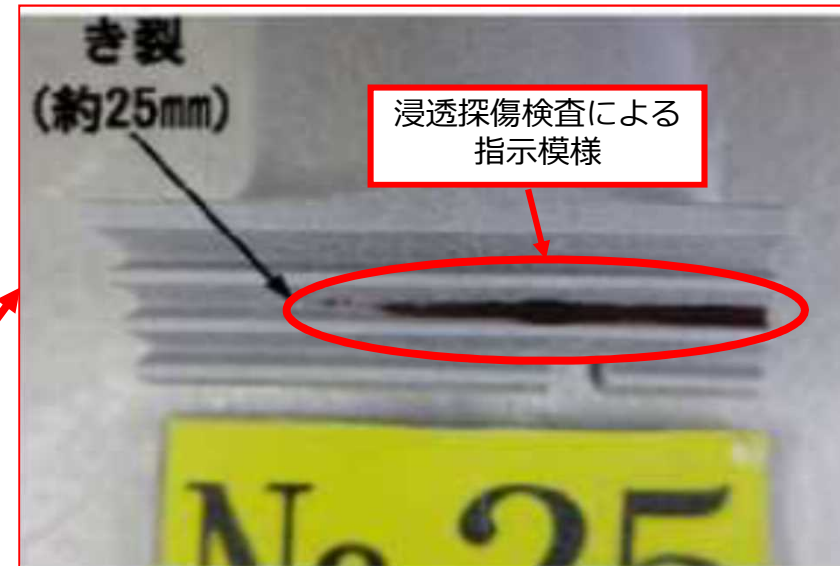


L側過給機 タービンブレードファツリ部のき裂

- ✓ L側過給機の全てのタービンブレードに浸透探傷検査を実施した結果、1枚のタービンブレードファツリ部に指示模様を確認し、き裂と判断。



ブレード外観（背面側）



※写真は調査のため、き裂部位より切断したもの。

「柏崎刈羽原子力発電所1号機 非常用ディーゼル発電機(B)の過給機軸固着について」調査スケジュール

区分	観点	2018年					2019年
		8月	9月	10月	11月	12月	1月
全体工程		8/30 事象発生 9/6 法令報告	9/12 10日報提出	10/3 原因調査状況報告	10/29 公開会見	12/3 進捗状況報告	下旬 報告書提出
調査	潤滑油系統点検		機関内部点検、潤滑油分析				
	給排気系統点検		ピストンリング気密確認		排気管伸縮継手取外	排気管伸縮継手点検	
	制御系系統点検		ガバナ作動油確認、動作確認				
	冷却水系統点検		冷却水ポンプ動作確認	温度調整弁分解点検			
	発電機系統点検		監視系、発電機主回路、発電機機械系点検				
	燃焼機関系統点検		燃料ラック動作確認、潤滑油分析			シリンダ点検	
	過給機点検		過給機点検 機傷部の詳細調査	過給機付属機器取外 過給機取外、タービン翼点検 過給機工場点検(R側タービンブレードファツリー部破面のSEM観察) R側タービンブレード(残数)浸透探傷検査(レーシングワイヤ、ファツリー取外、部品洗浄含む) L側タービンブレード(全数)浸透探傷検査(レーシングワイヤ、ファツリー取外、部品洗浄含む) L側タービンブレードのファツリー部側面のSEM観察 L側タービンブレードのファツリー部破面のSEM観察	設計条件に関する要因 タービンブレード単体の応力解析 タービンブレードのレーシングワイヤ付加重による応力解析 タービンブレードのロータアセンブリモデル化による応力解析 タービンブレードとロータのハンマリング試験	材料に関する要因 R側タービンブレード材料調査	加工不良に関する要因 R側・L側タービンブレードファツリー部及びレーシングワイヤ現品測定
原因と再発防止対策・水平展開検討		発生メカニズムの特定・追加点検項目検討		再発防止対策・水平展開検討			
報告書とりまとめ		原因調査状況報告とりまとめ				報告書とりまとめ	

※本工程については、現状の見込みであり、進捗により適宜見直しを行う。