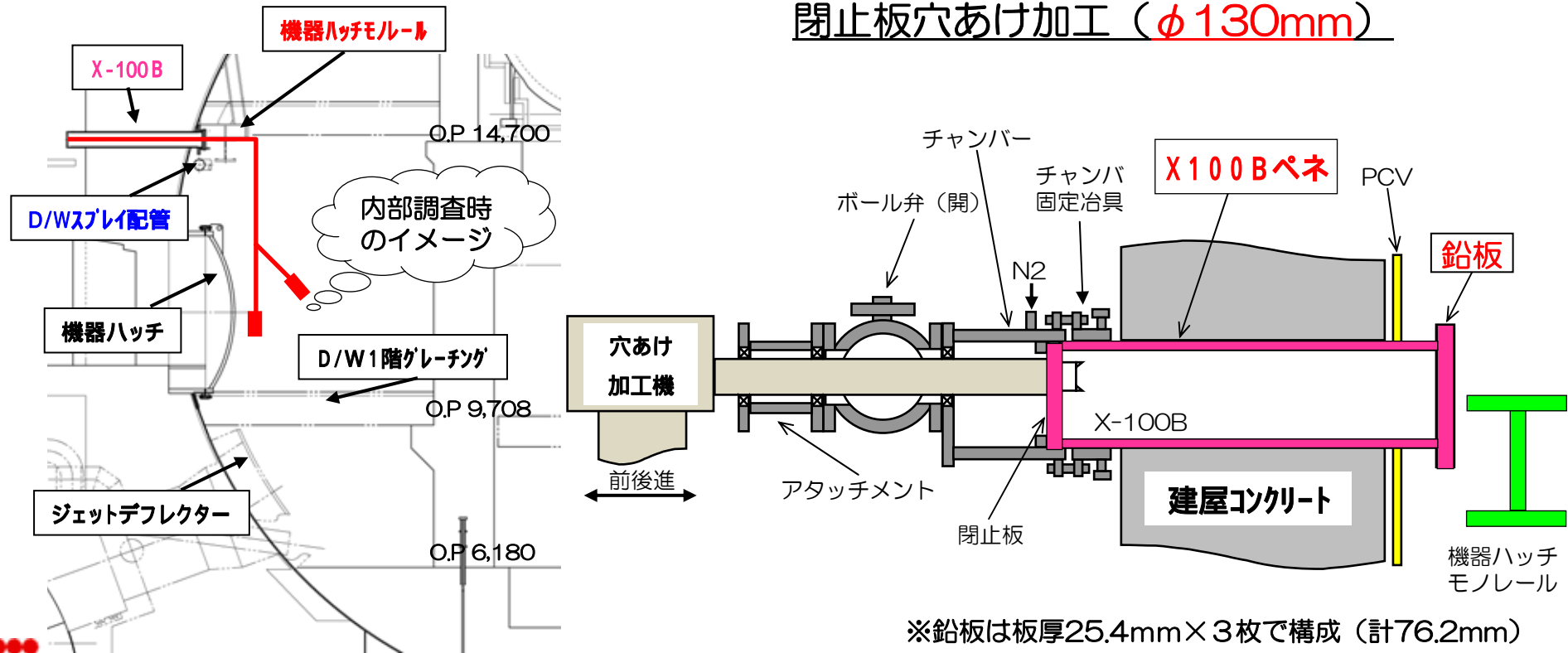


福島第一原子力発電所 1号機格納容器貫通部 (X100B^α 柵) 穴あけ工事概要

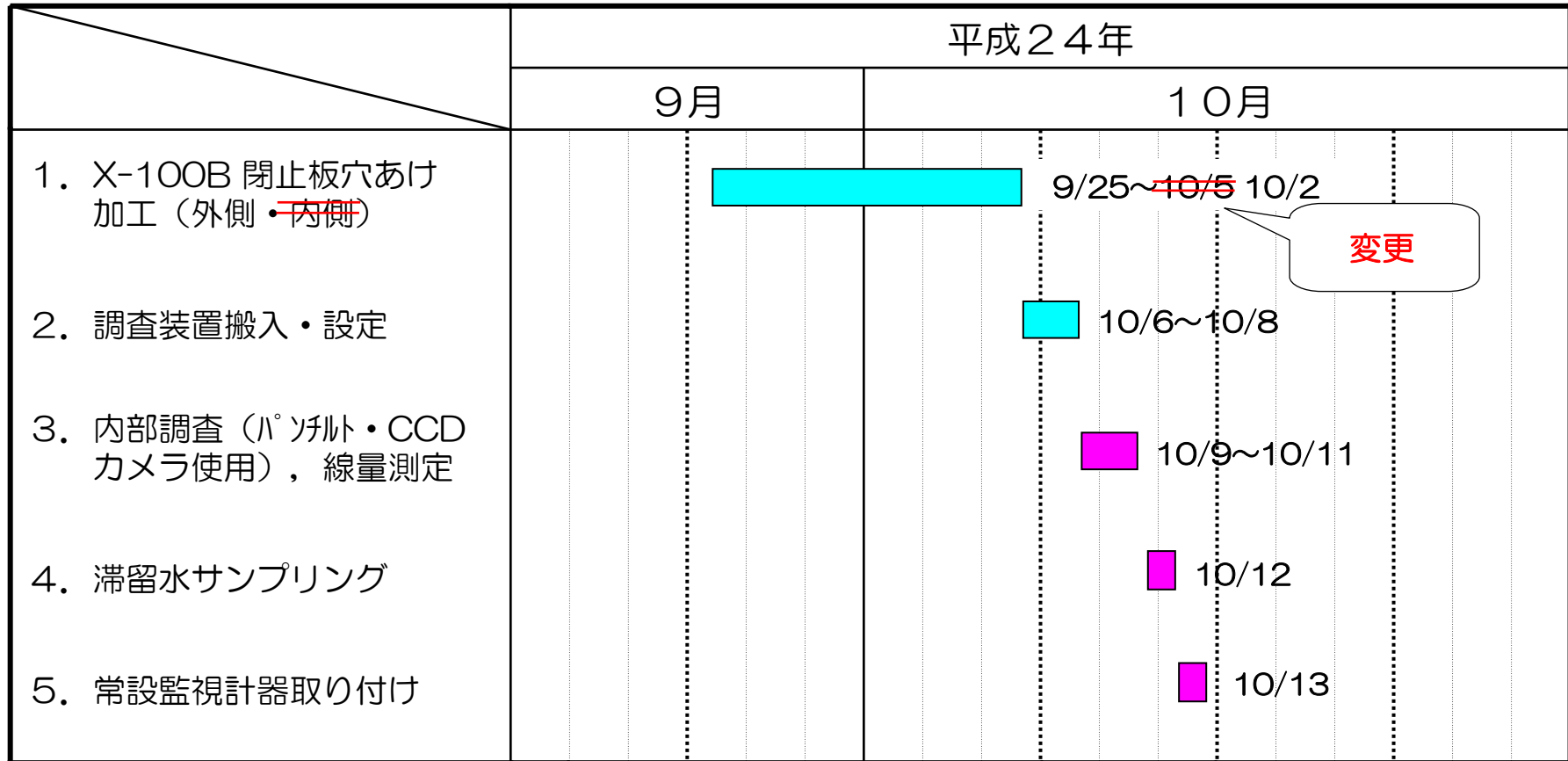
閉止板穴あけ加工

- ① X-100B にチャンバーを取付ける
- ② チャンバーにボール弁, アタッチメントを取付
- ③ ボール弁を開き, 穴あけ加工機を挿入
- ④ 加工機を前進させ, 閉止板に穴加工 ($\phi 130\text{mm}$)
- ⑤ 加工機を後退し, ボール弁を閉じる

閉止板穴あけ加工 ($\phi 130\text{mm}$)



<工程>



※ 工程は作業の進捗状況により変更となる可能性あり