

2.16.2 増設多核種除去設備

2.16.2.1 基本設計

2.16.2.1.1 設置の目的

増設多核種除去設備は、『2.5 汚染水処理設備等』で処理した液体状の放射性物質の処理を早期に完了させる目的から設置するものとし、汚染水処理設備の処理済水に含まれる放射性核種（トリチウムを除く）を『東京電力株式会社福島第一原子力発電所原子炉施設の保安及び特定核燃料物質の防護に関して必要な事項を定める告示』に定める周辺監視区域外の水中の濃度限度（以下、「告示濃度限度」という。）を下回る濃度まで低減する。

なお、増設多核種除去設備の性能を確認する試験（以下、「確認試験」という。）において、増設多核種除去設備が上記性能を有する設備であることについて確認した。

2.16.2.1.2 要求される機能

『2.16.1 多核種除去設備 2.16.1.1.2 「要求される機能」』に同じ。

2.16.2.1.3 設計方針

『2.16.1 多核種除去設備 2.16.1.1.3 「設計方針」』に同じ。

2.16.2.1.4 供用期間中に確認する項目

増設多核種除去設備処理済水に含まれる除去対象の放射性核種濃度（トリチウムを除く）が告示濃度限度未満であること。

2.16.2.1.5 主要な機器

増設多核種除去設備は、3系列から構成し、各系列は前処理設備と多核種除去装置で構成する。さらに共通設備として、前処理設備及び多核種除去装置へ薬品を供給する薬品供給設備、処理済水のサンプリング、多核種処理水タンクへ移送する多核種移送設備、放射性物質を吸着した吸着材等を収容して貯蔵する高性能容器、増設多核種除去設備の運転監視を行う監視・制御装置、電源を供給する電源設備等で構成する。また、装置の処理能力を確認するための試料採取が可能な構成とする。

増設多核種除去設備の除去対象とする核種は、『2.16.1 多核種除去設備 添付資料－6』と同じとする。

増設多核種除去設備の主要な機器は、免震重要棟集中監視室またはシールド中央制御室の監視・制御装置により遠隔操作及び運転状況の監視を行う。更に、特に重要な運転操作についてはダブルアクションを要する等の設計とする。また、増設多核種除去設備の設置エリアには、エリア放射線モニタを設置し、放射線レベルを監視する。

増設多核種除去設備で処理された水は、処理済水貯留用のタンクで貯留する。

(1) 前処理設備

前処理設備は、多核種除去装置での吸着材によるストロンチウムの除去を阻害するマグネシウム、カルシウム等の2価の金属を炭酸塩沈殿処理により除去することを目的とし、炭酸ソーダと苛性ソーダを添加する。

炭酸塩沈殿処理による生成物は、クロスフローフィルタにより濃縮し、高性能容器に排出する。

(2) 多核種除去装置

多核種除去装置は、1系列あたり18塔の吸着塔で構成する。

多核種除去装置は、除去対象核種に応じて吸着塔に収容する吸着材の種類が異なっており、処理対象水に含まれるコロイド状及びイオン状の放射性物質を分離・吸着処理する機能を有する。吸着塔に収容する吸着材の構成は、処理対象水の性状に応じて変更する。また、吸着材は、所定の容量を通水した後、高性能容器へ排出する。

なお、吸着塔は2塔分の増設が可能である。

(3) 高性能容器 (HIC ; High Integrity Container)

高性能容器は、使用済みの吸着材、沈殿処理生成物を収容するもので、『2.16.1 多核種除去設備』で使用する高性能容器と同じである。高性能容器の仕様及び健全性評価等を『2.16.1 多核種除去設備 添付資料-5』に示す。

使用済みの吸着材は、収容効率を高めるために脱水装置 (SEDS ; Self-Engaging Dewatering System) により脱水処理される。脱水した水は増設多核種除去設備の系統内に移送する。

沈殿処理生成物の高性能容器への移送は自動制御で行い、使用済みの吸着材の移送は現場で状況を確認しながら手動操作によって行う。高性能容器への収容量は、水位センサにて監視する。

沈殿処理生成物及び使用済みの吸着材を収容した高性能容器は、使用済セシウム吸着塔一時保管施設で貯蔵する。

また、高性能容器は、取扱い時の落下による漏えいを防止するため、補強体等を取り付ける。

(4) 薬品供給設備

薬品供給設備は、各添加薬液に対してそれぞれタンクを有し、沈殿処理やpH調整のため、ポンプにより薬品を前処理設備や多核種除去装置へ供給する。添加する薬品は、苛性ソーダ、炭酸ソーダ、塩酸とするが、何れも不燃性であり、装置内での反応熱、反応ガスも有意には発生しない。なお、炭酸ソーダについては、増設多核種除去設備の処理済み水に粉体を溶解させ生成することも可能な設計とする。

(5) 多核種移送設備

多核種移送設備は、増設多核種除去設備で処理された水を採取し、分析後の水を処理済水貯留用のタンクに移送するための設備で、サンプルタンク、増設多核種除去設備用移送ポンプおよび移送配管等で構成する。なお、増設多核種除去設備で処理された水は、サンプルタンクをバイパスして処理済水貯留用のタンクに移送することも可能な構成となっている。

(6) 電源設備

電源は、異なる2系統の所内高圧母線から受電できる構成とする。なお、電源が喪失した場合でも、設備からの外部への漏えいは発生することはない。

(7) 橋形クレーン

高性能容器を取り扱うための橋形クレーンを設ける。

(8) 増設多核種除去設備基礎

増設多核種除去設備基礎は、平面が約6.1m（南北方向）×約8.1m（東西方向）、厚さ約0.3mの鉄筋コンクリート造で、段丘堆積層に直接支持されている。

なお、上屋は、地上高さが約1.6mの鉄骨造で、構造上、基礎から独立した構造となっている。

2.16.2.1.6 自然災害対策等

(1) 津波

増設多核種除去設備は、アウターライズ津波が到達しないと考えられるO.P.30m以上の場所に設置する。

(2) 台風

台風による設備の損傷を防止するため、建屋は建築基準法施行令に基づく風荷重に対して設計する。

(3) 積雪

積雪による設備の損傷を防止するため、建屋は建築基準法施行令および福島県建築基準法施行規則細則に基づく積雪荷重に対して設計する。

(4) 落雷

接地網を設け、落雷による損傷を防止する。

(5) 竜巻

竜巻の発生の可能性が予見される場合は、設備の停止・隔離弁の閉止操作等を行い、汚染水の漏えい防止及び漏えい水の拡大防止を図る。

(6) 火災

火災発生を防止するため、実用上可能な限り不燃性又は難燃性材料を使用する。また、火災検知性を向上させるため、消防法基準に準拠した火災検出設備を設置するとともに、初期消火のために近傍に消火器を設置する。さらに、避難時における誘導用のために誘導灯を設置する。

2.16.2.1.7 構造強度及び耐震性

(1) 構造強度

増設多核種除去設備を構成する主要な機器は、「発電用原子力設備に関する技術基準を定める省令」において、廃棄物処理設備に相当すると位置付けられる。これに対する適用規格は、「JSME S NC-1 発電用原子力設備規格 設計・建設規格」（以下、「設計・建設規格」という。）で規定され、機器区分クラス3の規定を適用することを基本とする。設計・建設規格の適用が困難な機器については、設計・建設規格適用品と同等の構造強度を有することを基本とする。溶接部については、「JSME S NB-1 発電用原子力設備規格 溶接規格」（以下、「溶接規格」という。）の規定を適用することを基本とし、一部の国内製作機器については、JIS や高圧ガス保安協会基準等に準拠する。また、一部の海外製作機器については、「欧州統一規格 (European Norm)」（以下、「EN 規格」という。）、CODAP(仏国圧力容器規格)等に準拠する。

なお、クラス3機器に該当しないその他の機器は、JIS 等規格適合品を用いることとし、ポリエチレン管は、JWWA または ISO 規格に準拠する。

また、原子力発電所での使用実績がない材料を使用する場合は、他産業での使用実績等を活用しつつ、必要に応じて試験等を行うことで、経年劣化等の影響についての評価を行う。

(2) 耐震性

増設多核種除去設備を構成する機器のうち放射性物質を内包するものは、「発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針」のBクラス相当の設備と位置づけられ、耐震性を評価するにあたっては、「JEAC4601 原子力発電所耐震設計技術規程」等に準拠する。なお、検討用地震動および同津波対策に対する評価が必要な設備として抽出された機器等については、今後対策を講じる。

2.16.2.1.8 機器の故障への対応

(1) 機器の単一故障

増設多核種除去設備は、3つの処理系列を有し、電源についても多重化している。そのため、動的機器、電源系統の単一故障が発生した場合においても、その他の処理系列の運転による処理が可能である。

(2) 高性能容器の落下

万一の高性能容器からの漏えい時の対応として、回収作業に必要な吸引車等を配備し、吸引車を操作するために必要な要員を確保する。また、漏えい回収訓練及び吸引車の点検を定期的に行う。

2.16.2.2 基本仕様

2.16.2.2.1 系統仕様

(1) 増設多核種除去設備

| | |
|-----------|---------------------------------|
| 処理方式 | 沈殿方式+吸着材方式 |
| 処理容量・処理系列 | 250m ³ /日 /系列×3 系列 ※ |

※ 構内に貯留している RO 濃縮塩水を早期に処理するため、運用上可能な範囲（最大で 1.1 倍程度）において処理量を増加して運転する。

2.16.2.2.2 機器仕様

(1) 容器

a. 処理水受入タンク

| 名 称 | | 処理水受入タンク | |
|--------|-------------------|----------|-----------------|
| 種 類 | — | たて置円筒形 | |
| 容 量 | m ³ /個 | 25 | |
| 最高使用圧力 | MPa | 静水頭 | |
| 最高使用温度 | ℃ | 60 | |
| 主要寸法 | 胴 内 径 | mm | 3100 |
| | 胴 板 厚 さ | mm | 9 |
| | 下 部 鏡 板 厚 さ | mm | 9 |
| | 高 さ | mm | 4740 |
| 材 料 | 胴 板 | — | SS400・内面ゴムライニング |
| | 下 部 鏡 板 | — | SS400・内面ゴムライニング |
| 個 数 | 個 | 2 | |

b. 共沈タンク

| 名 称 | | 共沈タンク | |
|--------|-------------------|-------------|-----------------|
| 種 類 | — | たて置円筒形 | |
| 容 量 | m ³ /個 | 5 | |
| 最高使用圧力 | MPa | 静水頭 | |
| 最高使用温度 | ℃ | 60 | |
| 主要寸法 | 胴 内 径 | mm | 1750 |
| | 胴 板 厚 さ | mm | 6 |
| | 下 部 鏡 板 厚 さ | mm | 6 |
| | 高 さ | mm | 4257 |
| 材 料 | 胴 板 | — | SS400・内面ゴムライニング |
| | 下 部 鏡 板 | — | SS400・内面ゴムライニング |
| 個 数 | 個 | 1 (1 系列あたり) | |

c. 供給タンク

| 名 称 | | 供給タンク | |
|-------------|-------------------|------------|-----------------|
| 種 類 | — | たて置円筒形 | |
| 容 量 | m ³ /個 | 5 | |
| 最 高 使 用 圧 力 | MPa | 静水頭 | |
| 最 高 使 用 温 度 | ℃ | 60 | |
| 主 要 寸 法 | 胴 内 径 | mm | 1750 |
| | 胴 板 厚 さ | mm | 6 |
| | 下 部 鏡 板 厚 さ | mm | 6 |
| | 高 さ | mm | 3837 |
| 材 料 | 胴 板 | — | SS400・内面ゴムライニング |
| | 下 部 鏡 板 | — | SS400・内面ゴムライニング |
| 個 数 | 個 | 1 (1系列あたり) | |

d. 吸着塔入口バッファタンク

| 名 称 | | 吸着塔入口バッファタンク | |
|-------------|-------------------|--------------|---------|
| 種 類 | — | たて置円筒形 | |
| 容 量 | m ³ /個 | 6 | |
| 最 高 使 用 圧 力 | MPa | 静水頭 | |
| 最 高 使 用 温 度 | ℃ | 60 | |
| 主 要 寸 法 | 胴 内 径 | mm | 2000 |
| | 胴 板 厚 さ | mm | 6 |
| | 底 板 厚 さ | mm | 20 |
| | 高 さ | mm | 2826 |
| 材 料 | 胴 板 | — | SUS316L |
| | 底 板 | — | SUS316L |
| 個 数 | 個 | 1 (1系列あたり) | |

e. 多核種吸着塔 1～18

| 名 称 | | 多核種吸着塔 1～5 | |
|-------------|-------------------|-------------|---------|
| 種 類 | — | たて置円筒形 | |
| 容 量 | m ³ /個 | 1 | |
| 最 高 使 用 圧 力 | MPa | 1.37 | |
| 最 高 使 用 温 度 | ℃ | 60 | |
| 主 要 寸 法 | 胴 内 径 | mm | 1054 |
| | 胴 板 厚 さ | mm | 18 |
| | 上 部 ・ 下 部 鏡 板 厚 さ | mm | 20 |
| | 高 さ | mm | 2550 |
| 材 料 | 胴 板 | — | SUS316L |
| | 鏡 板 | — | SUS316L |
| 個 数 | 個 | 5 (1 系列あたり) | |

| 名 称 | | 多核種吸着塔 6～14 | |
|-------------|-------------------|-------------|------------------|
| 種 類 | — | たて置円筒形 | |
| 容 量 | m ³ /個 | 1 | |
| 最 高 使 用 圧 力 | MPa | 1.37 | |
| 最 高 使 用 温 度 | ℃ | 60 | |
| 主 要 寸 法 | 胴 内 径 | mm | 1050 |
| | 胴 板 厚 さ | mm | 16 |
| | さ ら 形 ふ た 板 厚 さ | mm | 16 |
| | 下 部 鏡 板 厚 さ | mm | 16 |
| | 高 さ | mm | 2553 |
| 材 料 | 胴 板 | — | SM490A・内面ゴムライニング |
| | さ ら 形 ふ た 板 | — | SM490A・内面ゴムライニング |
| | 下 部 鏡 板 | — | SM490A・内面ゴムライニング |
| 個 数 | 個 | 9 (1 系列あたり) | |

| 名 称 | | | 多核種吸着塔 15～18 |
|------------------|-------------------|----|------------------|
| 種 類 | — | | たて置円筒形 |
| 容 量 | m ³ /個 | | 2.4 |
| 最高使用圧力 | MPa | | 1.37 |
| 最高使用温度 | ℃ | | 60 |
| 主 要 寸 法 | 胴 内 径 | mm | 1350 |
| | 胴 板 厚 さ | mm | 16 |
| | さら形ふた板厚さ | mm | 19 |
| | 下部鏡板厚さ | mm | 19 |
| | 高 さ | mm | 3011 |
| 材 料 | 胴 板 | — | SM490A・内面ゴムライニング |
| | さら形ふた板 | — | SM490A・内面ゴムライニング |
| | 下 部 鏡 板 | — | SM490A・内面ゴムライニング |
| 個 数 | 個 | | 4 (1系列あたり) |

f. 移送タンク

| 名 称 | | | 移送タンク |
|------------------|-------------------|----|-----------------|
| 種 類 | — | | たて置円筒形 |
| 容 量 | m ³ /個 | | 27 |
| 最高使用圧力 | MPa | | 静水頭 |
| 最高使用温度 | ℃ | | 60 |
| 主 要 寸 法 | 胴 内 径 | mm | 3100 |
| | 胴 板 厚 さ | mm | 9 |
| | 底 板 厚 さ | mm | 22 |
| | 高 さ | mm | 4131 |
| 材 料 | 胴 板 | — | SS400・内面ゴムライニング |
| | 底 板 | — | SS400・内面ゴムライニング |
| 個 数 | 個 | | 2 |

g. サンプルタンク（増設多核種除去設備用処理済水一時貯留タンク）

| 名 称 | | サンプルタンク | |
|------------------|-------------------|---------|--------|
| 種 類 | — | たて置円筒形 | |
| 容 量 | m ³ /個 | 1235 | |
| 最 高 使 用 圧 力 | MPa | 静水頭 | |
| 最 高 使 用 温 度 | ℃ | 40 | |
| 主 要 寸 法 | 胴 内 径 | mm | 11000 |
| | 胴 板 厚 さ | mm | 12 |
| | 底 板 厚 さ | mm | 12 |
| | 高 さ | mm | 13000 |
| 材 料 | 胴 板 | — | SM400C |
| | 底 板 | — | SM400C |
| 個 数 | 個 | 3 | |

(2) ポンプ

a. 供給ポンプ 1 (完成品)

| | |
|-----|------------------------|
| 台 数 | 1 台 (1 系列あたり) |
| 容 量 | 10.5 m ³ /h |

b. 供給ポンプ 2 (完成品)

| | |
|-----|------------------------|
| 台 数 | 1 台 (1 系列あたり) |
| 容 量 | 11.0 m ³ /h |

c. 循環ポンプ (完成品)

| | |
|-----|-----------------------|
| 台 数 | 1 台 (1 系列あたり) |
| 容 量 | 313 m ³ /h |

d. ブースタポンプ 1 (完成品)

| | |
|-----|------------------------|
| 台 数 | 1 台 (1 系列あたり) |
| 容 量 | 11.0 m ³ /h |

e. ブースタポンプ 2 (完成品)

| | |
|-----|------------------------|
| 台 数 | 1 台 (1 系列あたり) |
| 容 量 | 11.5 m ³ /h |

f. 移送ポンプ (完成品)

| | |
|-----|----------------------|
| 台 数 | 2 台 |
| 容 量 | 35 m ³ /h |

g. 増設多核種除去設備用移送ポンプ (完成品)

| | |
|-----|----------------------|
| 台 数 | 2 台 |
| 容 量 | 50 m ³ /h |

(3) その他機器

a. クロスフローフィルタ

| | |
|-----|---------------|
| 台 数 | 6 台 (1 系列あたり) |
|-----|---------------|

b. 出口フィルタ

| | |
|-----|---------------|
| 台 数 | 1 台 (1 系列あたり) |
|-----|---------------|

(4) 配管

主要配管仕様

| 名 称 | 仕 様 | |
|---|--------------------------------------|--|
| RO後濃縮塩水系受タンク移送流路分岐部から処理水受入タンク入口まで (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 100A/Sch. 40 STPG370 + ライニング 0.98MPa 60℃ 40℃ |
| (ポリエチレン管) | 呼び径 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 100A 相当 ポリエチレン 0.98MPa 40℃ |
| 処理水受入タンク出口から共沈タンク入口まで (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 100A/Sch. 40 STPG370 + ライニング 静水頭 60℃ |
| (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 100A/Sch. 40 50A/Sch. 40 32A/Sch. 40 STPG370 + ライニング 0.98MPa 60℃ |
| 共沈タンク出口から供給タンク入口まで (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 150A/Sch. 40 SUS316L 静水頭 60℃ |
| 供給タンク出口からクロスフローフィルタ循環ラインまで (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 50A/Sch. 40 SUS316L 静水頭 60℃ |
| (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 50A/Sch. 40 32A/Sch. 40 SUS316L 0.98MPa 60℃ |
| クロスフローフィルタ循環ライン (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 125A/Sch. 40 150A/Sch. 40 200A/Sch. 40 250A/Sch. 40 300A/Sch. 40 300A 相当/3mm SUS316L 0.98MPa 60℃ |
| クロスフローフィルタ出口から吸着塔入口バッファタンク入口まで (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 50A/Sch. 40 50A/Sch. 80 SUS316L 0.98MPa 60℃ |

主要配管仕様

| 名 称 | 仕 様 | |
|---|--------------------------------------|---|
| 吸着塔入口バッファタンク出口から 多核種吸着塔5下流 塩酸供給点まで (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 50A/Sch. 40 SUS316L 静水頭 60℃ |
| (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 32A/Sch. 40 50A/Sch. 40 SUS316L 1. 37MPa 60℃ |
| 多核種吸着塔5下流 塩酸供給点から 移送タンクまで (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 32A/Sch. 40 50A/Sch. 40 50A/Sch. 80 80A/Sch. 40 STPG370 + ライニング 1. 37MPa 60℃ |
| 移送タンク出口から サンプルタンク入口まで (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 80A/Sch. 40 STPG370 + ライニング 静水頭 60℃ |
| (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 40A/Sch. 40 65A/Sch. 40 80A/Sch. 40 100A/Sch. 40 STPG370 + ライニング 0. 98MPa 60℃ |
| (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 100A/Sch. 40 SUS316L 0. 98MPa 60℃ |
| (ポリエチレン管) | 呼び径 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 100A 相当 ポリエチレン 0. 98MPa 40℃ |
| サンプルタンク出口から 多核種処理水貯槽, RO 濃縮水貯槽また は Sr 処理水貯槽まで (鋼管) | 呼び径/厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 100A/Sch. 40 80A/Sch. 40 50A/Sch. 40 SUS316L 0. 98MPa 40℃ |

| | | |
|--|-----------------------------------|---|
| (鋼管) | 呼び径／厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 100A/Sch. 40 SUS316L 0.98MPa 60℃ |
| (鋼管) | 呼び径／厚さ 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 100A/Sch. 40 STPG370 + ライニング 0.98MPa 40℃ |
| (ポリエチレン管) | 呼び径 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 200A 相当 100A 相当 ポリエチレン 静水頭 40℃ |
| (ポリエチレン管) | 呼び径 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 100A 相当 ポリエチレン 0.98MPa 40℃ |
| 増設多核種除去設備用移送ポンプスキッドから 増設多核種除去設備入口弁スキッドまで (ポリエチレン管) | 呼び径 材質 最高使用圧力 最高使用温度 | 100A 相当 ポリエチレン 0.98MPa 40℃ |

※ 現場施工状況により、配管仕様（呼び径、厚さ、材質）の一部を使用しない場合がある。

(5) 放射線監視装置

放射線監視装置仕様

| 項目 | 仕様 |
|------|--------------------------------|
| 名称 | エリア放射線モニタ |
| 基数 | 2基 |
| 種類 | 半導体検出器 |
| 取付箇所 | 増設多核種除去設備設置エリア |
| 計測範囲 | 10^{-3} mSv/h ~ 10^1 mSv/h |

2.16.2.3 添付資料

- 添付資料－1：全体概要図及び系統構成図
- 添付資料－2：増設多核種除去設備基礎の構造強度に関する検討結果
- 添付資料－3：増設多核種除去設備の耐震性に関する説明書
- 添付資料－4：増設多核種除去設備の強度に関する説明書
- 添付資料－5：流体状の放射性廃棄物の施設外への漏えい防止に関する計算書
- 添付資料－6：工事工程表
- 添付資料－7：増設多核種除去設備の具体的な安全確保策
- 添付資料－8：増設多核種除去設備の確認試験結果について
- 添付資料－9：増設多核種除去設備に係る確認事項

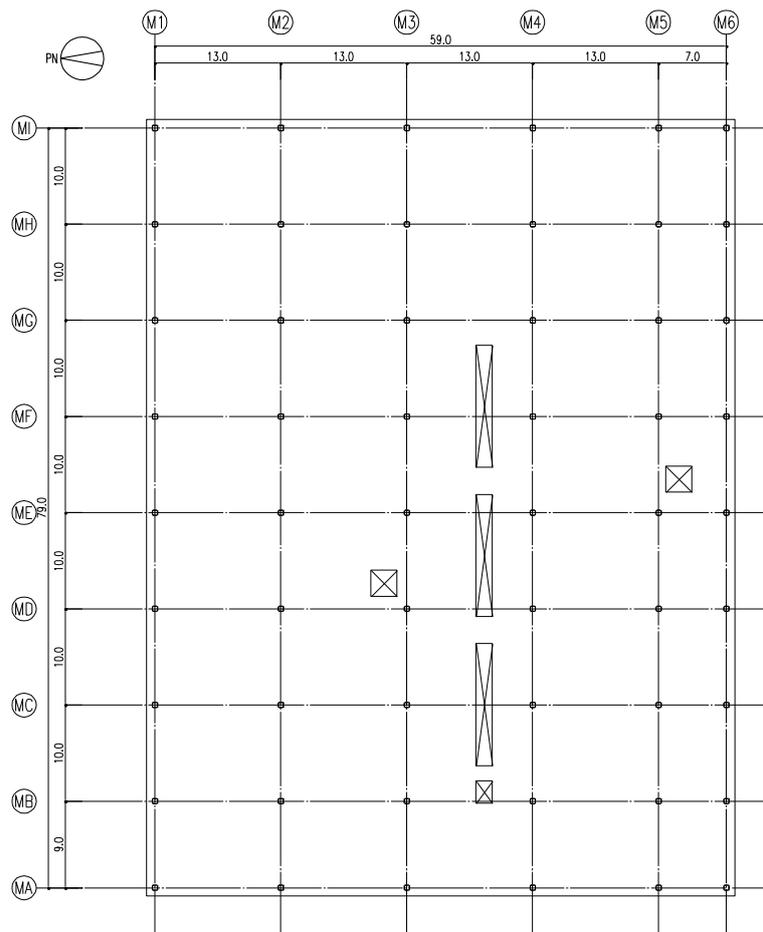
増設多核種除去設備基礎の構造強度に関する検討結果

1. 評価方針

増設多核種除去設備基礎は、耐震Bクラスである増設多核種除去設備の間接支持構造物であるため、耐震Bクラス相当として、設計する。

増設多核種除去設備基礎は、平面が約81m（EW方向）×約61m（NS方向）、厚さ約0.3mの鉄筋コンクリート造で、段丘堆積層に直接支持されている。増設多核種除去設備基礎の平面図及び断面図を図－1～図－3に示す。

増設多核種除去設備基礎と増設多核種除去設備上屋とは、図－4に示すように、上屋から基礎スラブに荷重が伝達されない構造としている。



図－1 1階平面図（単位：m）

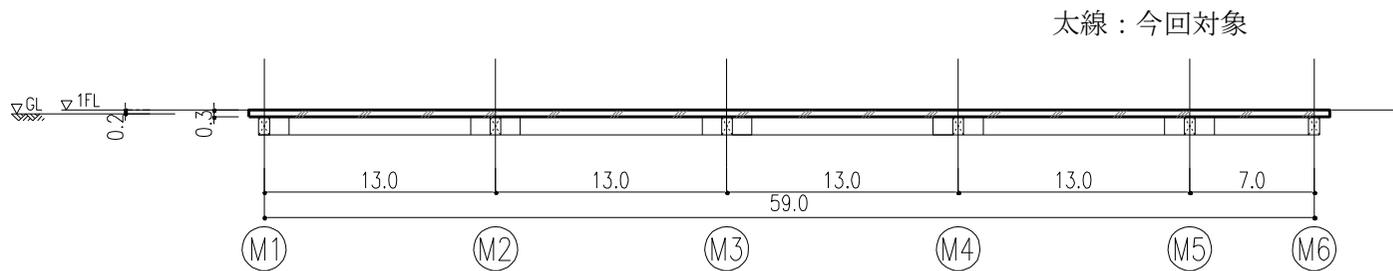


図-2 南北方向断面図 (単位：m)

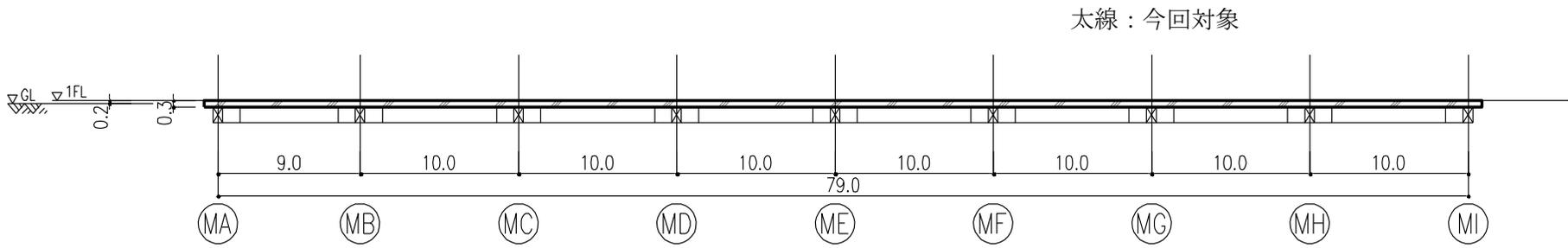
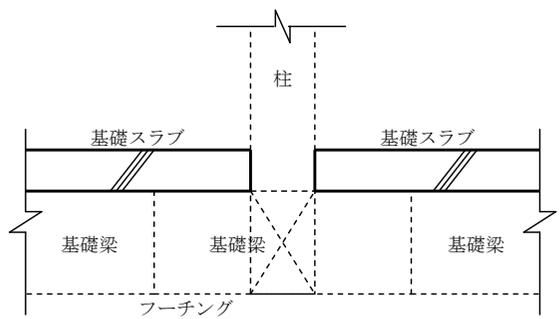


図-3 東西方向断面図 (単位：m)



太線：今回対象

図-4 基礎スラブと柱・基礎梁の模式図

2. 評価条件

2.1 使用材料及び材料の許容応力度

増設多核種除去設備基礎スラブに用いる材料のうち、コンクリートは普通コンクリートとし、コンクリートの設計基準強度 F_c は 30N/mm^2 とする。鉄筋は SD295A とする。各使用材料の許容応力度を表-1 及び表-2 に示す。

表-1 コンクリートの許容応力度

(単位： N/mm^2)

| | 長期 | | 短期 | |
|----------|----|------|----|------|
| | 圧縮 | せん断 | 圧縮 | せん断 |
| $F_c=30$ | 10 | 0.79 | 20 | 1.18 |

注：日本建築学会「鉄筋コンクリート構造計算規準・同解説」による。

表-2 鉄筋の許容応力度

(単位： N/mm^2)

| | | 長期 | | 短期 | |
|--------|-----|--------|-------|--------|-------|
| | | 引張及び圧縮 | せん断補強 | 引張及び圧縮 | せん断補強 |
| SD295A | D16 | 195 | 195 | 295 | 295 |

注：日本建築学会「鉄筋コンクリート構造計算規準・同解説」による。

2.2 荷重

長期荷重として、鉛直荷重（固定荷重、配管荷重及び積載荷重）を考慮する。

また、短期荷重として地震時に基礎面に作用する荷重を考慮する。

3. 評価結果

3.1 基礎スラブおよび基礎地盤の評価結果

基礎スラブの応力解析は、地盤上に支持された盤として計算を行う。曲げモーメントおよび面外せん断力について、長期荷重時および短期荷重時の断面検討結果から、検定比が最大となる短期荷重時の断面検討結果を表-3及び表-4に示す。基礎スラブ配筋図を図-5に示す。

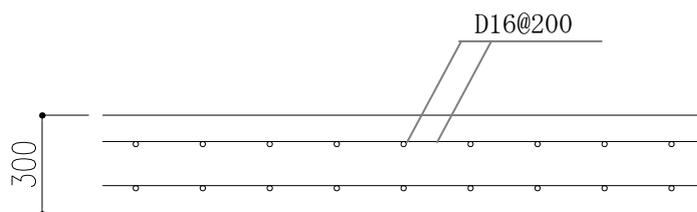
これより、設計鉄筋比は必要鉄筋比を上回り、また面外せん断力は短期許容せん断力以下となっていることを確認した。

表-3 曲げモーメントに対する検討結果

| 応力 曲げモーメント (kN・m/m) | 必要鉄筋比 (%) | 設計鉄筋比 (%) | 検定比 |
|------------------------|--------------|--------------|-----------------|
| 6.7 | 0.05 | 0.33 | $0.16 \leq 1.0$ |

表-4 面外せん断力に対する検討結果

| 応力 面外せん断力 (kN/m) | 短期許容せん断力 (kN/m) | 検定比 |
|---------------------|--------------------|-----------------|
| 44.0 | 206 | $0.22 \leq 1.0$ |



鉄筋のかぶり厚さ
基礎上端部：80mm 以上
基礎下端部：70mm 以上

図-5 基礎スラブ配筋図

なお、基礎地盤に生じる接地圧について、長期荷重時および短期荷重時の検討結果から、検定比が最大となる短期荷重時の検討結果を表-5に示す。短期許容支持力度を評価するにあたっては、日本建築学会「建築基礎構造設計指針」に準拠する。

表-5 基礎地盤の許容支持力度と接地圧の比較

| | 接地圧 (kN/m ²) | 許容支持力度 (kN/m ²) | 検定比 |
|----|-----------------------------|--------------------------------|-----------------|
| 短期 | 153 | 278 *1 | $0.55 \leq 1.0$ |

*1：基礎地盤の平板載荷試験結果より許容支持力度を設定

基礎スラブおよび基礎地盤の参考評価について

増設多核種除去設備の基礎スラブおよび基礎地盤について、参考評価として、耐震 S クラス相当の水平震度（水平震度 0.8）に対して、健全性が維持されることを確認した。

基礎スラブの評価結果のうち、曲げモーメントおよび面外せん断力について、検定比が最大となる断面検討結果を表－1 及び表－2 に示す。

表－1 曲げモーメントに対する検討結果

| 応力 曲げモーメント (kN・m/m) | 必要鉄筋比 (%) | 設計鉄筋比 (%) | 検定比 |
|------------------------|--------------|--------------|-----------------|
| 46 | 0.30 | 0.33 | $0.91 \leq 1.0$ |

表－2 面外せん断力に対する検討結果

| 応力 面外せん断力 (kN/m) | 短期許容せん断力 (kN/m) | 検定比 |
|---------------------|--------------------|-----------------|
| 119 | 206 | $0.58 \leq 1.0$ |

また、基礎地盤に生じる接地圧について、検討結果を表－3 に示す。短期許容支持力度を評価するにあたっては、日本建築学会「建築基礎構造設計指針」に準拠する。

表－3 基礎地盤の許容支持力度と接地圧の比較

| | 接地圧 (kN/m ²) | 許容支持力度 (kN/m ²) | 検定比 |
|----|-----------------------------|--------------------------------|-----------------|
| 短期 | 183 | 278 *1 | $0.66 \leq 1.0$ |

*1：基礎地盤の平板載荷試験結果より許容支持力度を設定

基礎スラブおよび基礎地盤の参考評価について（基準地震動 Ss 評価）

増設多核種除去設備の基礎スラブおよび基礎地盤について、参考評価として、基準地震動 Ss（Ss-1～3，水平・上下）に対して、健全性が維持されることを確認した。

基礎スラブの評価結果のうち、曲げモーメントおよび面外せん断力について、検定比が最大となる断面検討結果を表－1 及び表－2 に示す。

表－1 曲げモーメントに対する検討結果

| 応力 曲げモーメント (kN・m/m) | 必要鉄筋比 (%) | 設計鉄筋比 (%) | 検定比 |
|------------------------|--------------|--------------|-----------------|
| 39 | 0.26 | 0.33 | $0.79 \leq 1.0$ |

表－2 面外せん断力に対する検討結果

| 応力 面外せん断力 (kN/m) | 短期許容せん断力 (kN/m) | 検定比 |
|---------------------|--------------------|-----------------|
| 102 | 206 | $0.50 \leq 1.0$ |

また、基礎地盤に生じる接地圧について、検討結果を表－3 に示す。短期許容支持力度を評価するにあたっては、日本建築学会「建築基礎構造設計指針」に準拠する。

表－3 基礎地盤の許容支持力度と接地圧の比較

| | 接地圧 (kN/m ²) | 許容支持力度 (kN/m ²) | 検定比 |
|----|-----------------------------|--------------------------------|-----------------|
| 短期 | 155 | 278 *1 | $0.56 \leq 1.0$ |

*1：基礎地盤の平板載荷試験結果より許容支持力度を設定

増設多核種除去設備の具体的な安全確保策

増設多核種除去設備で扱う液体は、放射性物質を含むことから、漏えい防止対策、放射線遮へい・崩壊熱除去及び可燃性ガス滞留防止等について、具体的な安全確保策を以下の通り定め、実施する。

1. 放射性物質の漏えい防止等に対する考慮

(1) 漏えい発生防止

- a. 増設多核種除去設備を構成する機器は、腐食による漏えい発生防止のため、液性等に依りて、炭素鋼（内面ライニング）、ステンレス鋼、ポリエチレン材等を採用する。（別添－ 1）
- b. タンクには水位検出器を設け、オーバーフローを防止するため、インターロックの作動によりポンプを停止する設計とする。
- c. 鋼材もしくはポリエチレンの継手部は、可能な限り溶接構造もしくは融着構造とする。また、漏えい堰等が設置されない移送配管等で継手部がフランジ構造となる場合には、継手部に漏えい防止カバーを設置する。
- d. ポンプの軸封部は、漏えいし難いメカニカルシール構造とする。

(2) 漏えい検知・漏えい拡大防止・混水防止

- a. 増設多核種除去設備は、スキッド毎に漏えいパン及び漏えい検知器を設け、漏えいを早期に検知する。また、増設多核種除去設備設置エリアの最外周及び系統毎に、漏えいの拡大を防止する堰及び漏えい検知器を設ける（図 1）。トレーラヤードには、スロープ堰を設置する。
- b. 漏えいを検知した場合には、免震重要棟集中監視室及びシールド中央制御室等に警報を発し、運転操作員によりカメラ、流量等の運転監視パラメータ等の状況を確認し、適切な対応を図る。また、大量の漏えいが確認された場合には、増設多核種除去設備を遠隔操作で停止する。
- c. 漏えい水のコンクリートへの浸透を防止するため、増設多核種除去設備設置エリアには床塗装を実施する。
- d. 増設多核種除去設備の設置に伴い新規に敷設する屋外移送配管について、以下の対応を行う。
 - ・ ポリエチレン管とポリエチレン管の接合部は漏えい発生を防止するため融着構造とすることを基本とし、ポリエチレン管と鋼管の取合い等でフランジ接続となる箇所については養生を行い、漏えい拡大防止を図る。また、処理対象水の移送配管は、万一、漏えいしても排水路を通じて環境に放出することがないように、排水路から

可能な限り隔離するとともに、排水路を跨ぐ箇所はボックス鋼内等に配管を敷設する。さらに、ボックス鋼端部から排水路に漏えい水が直接流入しないように土嚢を設ける。

- ・ 移送配管から漏えいが確認された場合は、ポンプ等を停止し、系統の隔離及び土嚢の設置等により漏えいの拡大防止を図る。
 - ・ 移送配管の更なる漏えい検知・漏えい拡大防止策について、速やかに検討し、RO濃縮水処理によるリスク低減効果、漏えい拡大防止策の有効性や工期等を踏まえ、可能なものから実施する。対策が完了するまでの間は、巡視点検による漏えい検知を要員へ周知し、確実に実施する。
- e. サンプルタンクの本堰（コンクリート堰）高さは、堰の保有水量がタンク 1 基分の容量以上となるよう確保する。
- f. タンク増設に合わせて、追加で敷設する屋外移送配管については、d. の措置に加えて、以下の対応を行う。
- ・ 移送配管は、使用開始までに漏えい確認等を実施し、施工不良等による大規模な漏えいの発生を防止する。また、フランジ継手部は、ガスケットの経年劣化により微小漏えいの発生が懸念されることから、架空化により視認性を向上させ、毎日の巡視点検により漏えいの有無を確認する。
- g. 配管取付・取外し運用時の漏えい拡大防止策については、以下の対応を行う。
- ・ 配管の取付・取外し時には、開放する閉止フランジ部については養生を行い、さらに受けパンを設置する。
- h. 増設多核種除去設備の処理済水と逆浸透膜装置の廃水等の混水防止策については、以下の対応を行う。
- ・ 増設多核種除去設備の処理済水を移送しない場合は、適宜配管を取り外す運用とする。また、配管を接続した状態で逆浸透膜装置の廃水等を移送した場合でも混水を防止するため、逆止弁を設置し、隔離弁については 2 つ以上設置する。

※g, h については増設多核種除去設備の処理済水の系統と逆浸透膜装置の廃水等の系統をやむを得ず接続し、増設多核種除去設備の処理済水を E, H 5 北, H 6 北エリアへ移送する場合に適用する。

2. 放射線遮へい・崩壊熱除去

(1) 放射線遮へい（被ばくに対する考慮）

- a. 増設多核種除去設備からの放射線による雰囲気線の線量当量率が 0.1mSv/h 以下（放射線業務従事者が作業を行う位置で、遮へい体を含む機器表面から 1m の位置）となるよう適切な遮へいを設ける。また、最寄りの評価点 (No. 70) における直接線・スカイシャイン線の評価結果は年間約 0.03mSv となる。

| 評価点 | 年間線量 (mSv/年) |
|-------------|--------------|
| No. 70 | 0.03 |
| (参考) No. 66 | 0.024 |
| (参考) No. 71 | 0.023 |

- b. 通常運転時は、免震重要棟集中監視室及びシールド中央制御室等から遠隔での監視及び操作を可能とする。
- c. 保守作業時の放射線業務従事者の被ばく低減のため、機器の洗浄が行える構成とする。
- d. 増設多核種除去設備の運転操作等に係る放射線業務従事者以外の者が不要に近づかないよう、標識等を設ける。さらに、放射線レベルの高い区域は、標識を設け放射線業務従事者の被ばく低減を図る。

(2) 崩壊熱除去

- a. 処理対象水に含まれる放射性物質の崩壊熱は、通水時は処理水とともに熱除去される。
- b. 使用済みの吸着材あるいは沈殿処理生成物を収容する高性能容器の貯蔵時は、伝導、対流、輻射により熱除去される。最も発熱量の大きい収容物を貯蔵する場合においても、容器の健全性に影響を与えるものではない。（『2.16.1 多核種除去設備』添付資料-5 別添-1 参照）

3. 可燃性ガスの滞留防止

- a. 増設多核種除去設備では、水の放射線分解により発生する可能性のある可燃性ガスは、通水時は処理水とともに排出される。
- b. 増設多核種除去設備の運転停止時は、満水状態であれば可燃性ガスの滞留の可能性はないが、念のため吸着塔のベント弁を開操作し、可燃性ガスの滞留を防止する。なお、増設多核種除去設備の建屋には、換気装置及び換気装置のための貫通箇所があり、可燃性ガスが滞留し難い構造となっている。
- c. 使用済みの吸着材、沈殿処理生成物を収容する高性能容器は、発生する可燃性ガスの濃度が可燃限界を超えないようベント孔を設ける（『2.16.1 多核種除去設備』添付資料-5 参照）。高性能容器内の可燃性ガスの水素濃度を評価した結果、約2.3%程度となり、可燃限界を超えることはない（別添-2）。

4. 環境条件を踏まえた対応

(1) 腐食

増設多核種除去装置は、汚染水処理設備の処理済水を処理することから塩化物イオン濃度が高く、また薬液注入によりpHが変動することから、耐腐食性を有する材料を選定する（別添-1）。

(2) 熱による劣化

熱による劣化が懸念されるポリエチレン管については、汚染水処理設備の処理済水の温度がほぼ常温のため、劣化の可能性は十分低い。

(3) 凍結

水を移送している過程では、凍結の恐れはない。水の移送を停止した場合、屋外に敷設されているポリエチレン管等は、凍結による破損が懸念される。そのため、屋外敷設のポリエチレン管等に保温材を取り付ける。また、建屋内の配管については、40A以下の配管に対し、保温、ヒータを設置する。

今後、タンク増設に合わせて、追加で敷設する屋外移送配管については、凍結しない十分な厚さを確保した保温材を取り付ける。なお、保温材は、高い気密性と断熱性を有する硬質ポリウレタン等を使用する。

保温材厚さの設定の際には、「建設設備の凍結防止（空気調和・衛生工学会）」に基づき、震災以降に凍結事象が発生した外気温 -8°C 、内部流体の初期温度 5°C 、保温材厚さ 21.4mm の条件において、内部流体が25%※凍結するまでに十分な時間（50時間程度）があることを確認した。なお、震災以降の実測データから、外気温 -8°C が半日程度継続することはない。

※「JIS A 9501 保温保冷工事施工標準」において管内水の凍結割合を25%以下と推奨

(4) 耐放射線性

ポリエチレンは、集積線量が $2\times 10^5\text{Gy}$ に達すると、引張強度は低下しないが、破断時の伸びが減少する傾向を示す。ポリエチレン管の照射線量率を 1Gy/h と仮定すると、 $2\times 10^5\text{Gy}$ に到達する時間は 2×10^5 時間（22.8年）と評価される。そのため、ポリエチレン管は数年程度の使用では放射線照射の影響を受けることはないと考えられる。

なお、系統バウンダリを構成するその他の部品には、ガスケット、グランドパッキンがあるが、他の汚染水処理設備等で使用実績のある材料を使用しており、数年程度の使用は問題ない。

(5) 紫外線

屋外に敷設されているポリエチレン管等は、紫外線による劣化を防止するため、紫外線防止効果のあるカーボンブラックを添加した保温材を取り付ける、もしくは、カーボンブラックを添加していない保温材を使用する場合は、カーボンブラックを添加した被覆材または紫外線による劣化のし難い材料である鋼板を取り付ける。

5. その他

(1) 処理済水の保管容量

多核種除去設備処理済水の保管容量は、半期毎に報告している「福島第一原子力発電所1～4号機における滞留水貯留タンク増設計画」（平成26年4月4日付）において、地下水流入低減対策（地下水バイパス実施、サブドレン汲み上げ等）の実施により、平成27年3月末時点で、多核種除去設備処理水保有量約52万m³の想定に対し、多核種除去設備処理水貯槽容量を約58万m³確保する計画としており、必要な保管容量を確保している。なお、必要に応じて多核種除去設備処理水貯槽の増設等を実施する。

(2) 高性能容器の発生量

増設多核種除去設備から発生する高性能容器の年間の基数は、約1,250基と想定される。高性能容器は使用済セシウム吸着塔一時保管施設のうち、保管容量が736基の第二施設に加えて、保管容量が3,456基の第三施設において保管する。なお、必要に応じて使用済セシウム吸着塔一時保管施設を増設する。

(3) 増設多核種除去設備設置エリアにおける高性能容器の落下対策

高性能容器の落下試験で健全性が確認された範囲で取り扱うため、増設多核種除去設備設置エリアでは、以下の落下対策を実施する。

a. 傾斜落下防止架台

- ・ トレーラエリアに門型の傾斜落下防止架台を設け、移動ルートを制限することにより、傾斜落下の可能性を排除する。

b. クレーン上下方向、東西南北方向の移動制限

- ・ 高性能容器の落下試験で健全性が確認された落下高さ、落下姿勢で取扱うため、リミットスイッチによりクレーン上下方向の移動範囲、東西南北方向の移動範囲を制限する。（図3）

また、万一の高性能容器の落下破損時における漏えい物回収作業での放射線業務従事者の被ばく線量は、『2.16.1 多核種除去設備 添付資料ー7 高性能容器落下破損時の漏えい物回収作業における被ばく線量評価』に示す通りである。また、増設多核種除去設備エリアから一時保管施設までの高性能容器の移送についても、多核種除去設備エリアにおける作業と同様の管理（トレーラ上に高性能容器を収容する遮へい体を設置することにより放射線業務従事者の被ばくを低減、遮へい体の固縛により高性能容器の車両上からの落下・転倒を防止等）を実施する。

6. 多核種除去設備において確認された不具合事象の対応

多核種除去設備でこれまでに確認された不具合事象の増設多核種除去設備への対応を以下に記す。また、多核種除去設備で今後発生する不具合についても、適宜対策を反映していく。

(1) 誤操作による連続処理停止事象

運転データ取得のため、運転操作員が監視制御画面（タッチパネル）を操作したところ、機器の「選択操作」を誤り設備が自動停止した。対策としてシングルアクションとなっていた「選択操作」をダブルアクションとなるようソフト変更を行っており、増設多核種除去設備においても同様に「選択操作」をダブルアクションとする設計とする。

(2) バックパルスポットからの漏えい事象

バックパルスポットのシリンダシール部、軸シール部からの微小にじみによる炭酸塩の析出及び固着により、バックパルスポットの動作不良等が発生した。対策として軸シールの多重化等によるシール性を向上させた改良型バックパルスポットに交換しており、増設多核種除去設備においても同様に改良型バックパルスポットを採用する。

(3) バッチ処理タンクからの漏えい事象

バッチ処理タンクからの漏えいが確認された原因は、当該材料である SUS316L 材のすき間腐食（生成した鉄沈殿物がタンク内に堆積・付着することによるすき間環境の形成及び薬液注入（次亜塩素酸）等による腐食環境の促進）と推定した。対策として次亜塩素酸の注入の停止、バッチ処理タンクへのゴムライニング施工及びすき間腐食の発生の可能性があるフランジに対しガスケット型犠牲陽極等を施工した。増設多核種除去設備では以下の対応を実施する。

- ・次亜塩素酸の注入の停止
- ・中性領域の機器は、ゴムライニングを施工
- ・アルカリ領域の機器は、SUS316L 材を採用するが、活性炭を収容する吸着塔は腐食電位の上昇が懸念されるため、吸着塔廻りのフランジにガスケット型犠牲陽極を施工

(4) クロスフローフィルタからのスラリー透過事象

クロスフローフィルタ（以下、「CFF」という。）のガスケット（PTFE 製）がβ線照射により脆化し、逆洗時の圧力脈動等によって欠損・傷が発生したことで、ストロンチウムを含む炭酸塩スラリーが下流側へ流出し、出口水に高い放射能濃度が確認された。対策として当該ガスケットを耐放射線性に優れる合成ゴム（EPDM）へ変更した CFF へ交換しており、増設多核種除去設備においても、同様の対応を実施する。

また、多核種除去設備下流側まで高い放射能濃度の水が流出したことを受け、増設多核種除去設備では、以下の汚染拡大防止対策を図る（別添-3）。

- ・多核種移送設備（サンプルタンク、増設多核種除去設備用移送ポンプ）の導入
- ・サンプルタンクが万一汚染した場合の再処理ラインの設置
- ・当面の間、炭酸塩スラリーの透過がないことを、クロスフローフィルタ出口においてCa濃度を測定することで確認

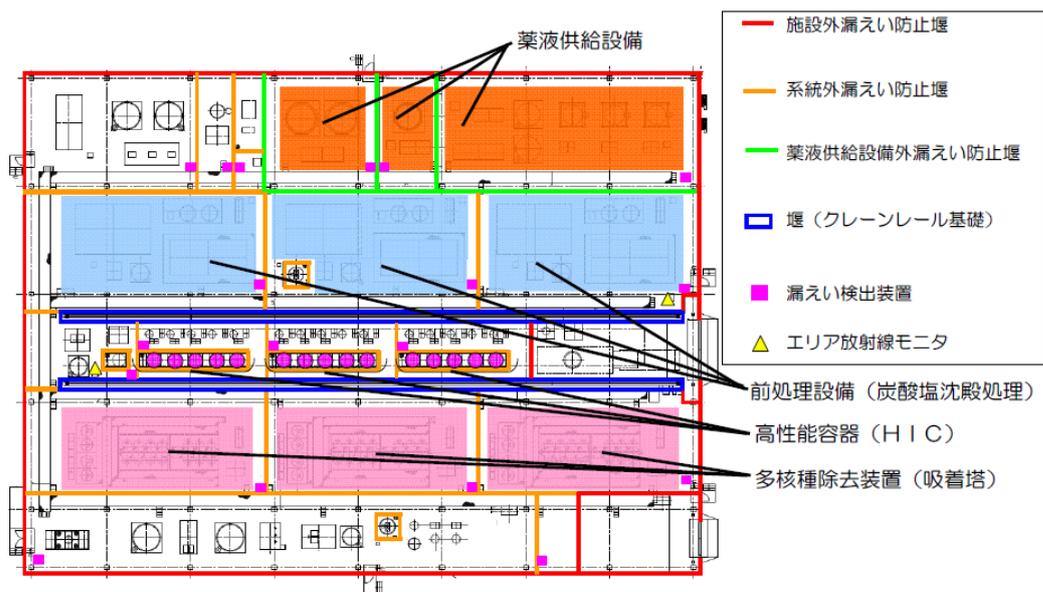


図1 堰及び漏えい検出装置

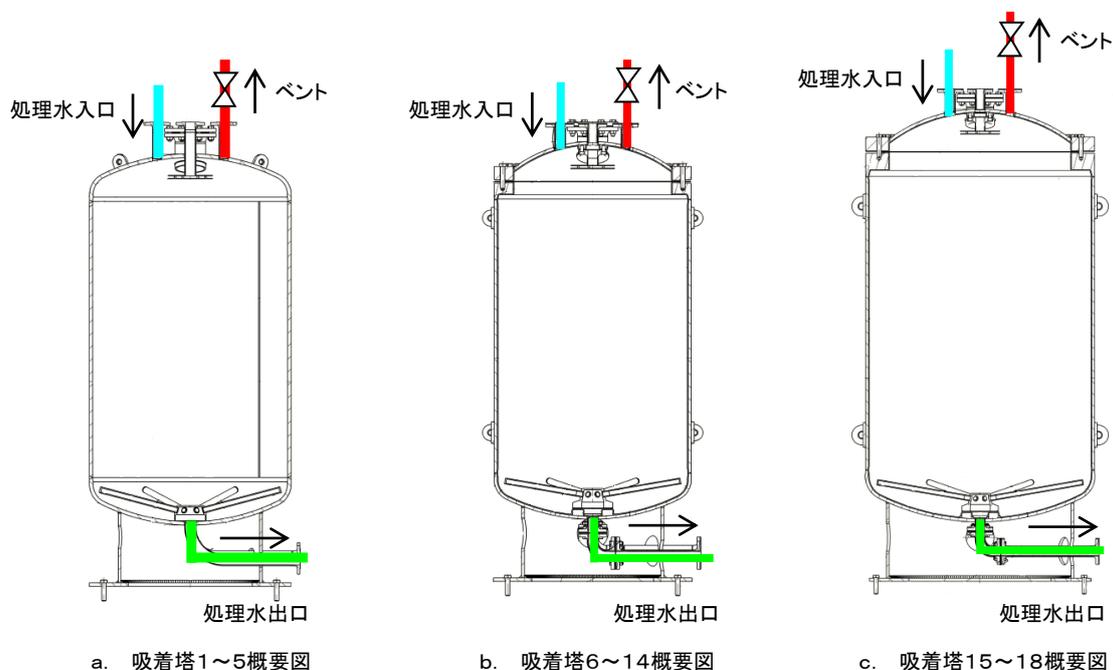


図2 吸着塔概要図

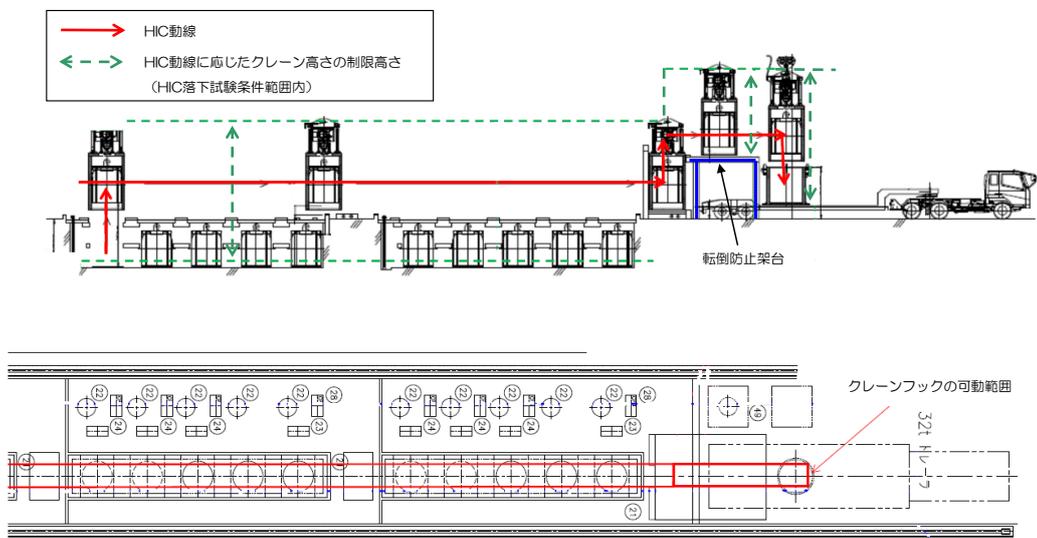


図3 増設多核種除去設備 HIC用クレーンの動作概要図

増設多核種除去設備に使用する材料の適合性評価

1. はじめに

増設多核種除去設備は、処理対象水（RO濃縮塩水）の性状から、系統内の塩化物イオン濃度が高く、また、前処理設備等での薬液注入によりpHが変動する。そのため、増設多核種除去設備の使用環境における材料の適合性について評価を実施した。

2. 使用環境における材料の適合性について

増設多核種除去設備を構成する主な機器の材料選定理由を表1に示す。表1の材料のうち、SUS316Lに対する耐食性について評価を行った。

表1 増設多核種除去設備を構成する主な機器の使用材料と選定理由

| 機器 | 材料 | 選定理由 |
|-----------------|----------------|---|
| 吸着塔 | SUS316L 炭素鋼 | 処理対象水に海水由来の塩分が含まれており、腐食が懸念されることから、中性領域においてはゴムライニング付の炭素鋼を使用する。アルカリ性領域においては、中性領域よりも腐食の発生の可能性が低いことから、耐食性に優れるSUS316Lを使用する。ただし、多核種除去設備において、活性炭を収容する吸着塔及び近傍のフランジ部に、微小なすき間腐食が確認された知見を踏まえ、当該箇所においてはガスケット型犠牲陽極を設置する。 |
| 高性能容器 | ポリエチレン | 収容するスラリー及び吸着材の脱水後の残水には、海水由来の塩分が含まれていることから、約20年の貯蔵期間を想定し、金属材料よりも耐食性に優れるポリエチレンを使用する。 |
| タンク類 | SUS316L 炭素鋼 | 処理対象水に海水由来の塩分が含まれており、腐食が懸念されることから、中性領域においてはゴムライニング付の炭素鋼を使用する。アルカリ性領域においては、中性領域よりも腐食の発生の可能性が低いことから、耐食性に優れるSUS316Lを使用する。 |
| 配管 (鋼管) | SUS316L 炭素鋼 | 処理対象水に海水由来の塩分が含まれており、腐食が懸念されることから、中性領域においてはゴムライニング付の炭素鋼を使用する。アルカリ性領域においては、中性領域よりも腐食の発生の可能性が低いことから、耐食性に優れるSUS316Lを使用する。 |
| 配管 (ポリエチレン管) | ポリエチレン | 耐食性に優れることから、屋外配管に主に使用する。 |

2.1 ステンレス鋼（SUS316L）及び炭素鋼の耐食性について

炭素鋼は、ゴムライニング施工するため腐食の発生の可能性はない。

ステンレス鋼（SUS316L）の腐食モードを表2に示す。腐食モードに対する耐食性について、表3に示す使用範囲を考慮し評価を実施した。

表2 使用材料における腐食モード

| 使用材料 | 腐食モード |
|---------------------|----------------|
| ステンレス鋼 (SUS316L) | 塩化物応力腐食割れ（SCC） |
| | すきま腐食 |
| | 孔食 |
| | 全面腐食 |

表3 ステンレス鋼（SUS316L）を使用する範囲の環境

| 使用材料 | 使用範囲 | 塩化物イオン濃度 [ppm] | 常用温度 [°C] | 最大流速 [m/s] | pH |
|---------------------|---------------|----------------|-----------|------------|-----------|
| ステンレス鋼 (SUS316L) | 前処理設備 | 13000 | 60 | 2.8 | 11.8～12.2 |
| | 多核種吸着塔 1～5 塔目 | 13000 | 40 | 1.5 | 11.8～12.2 |

a. ステンレス鋼の応力腐食割れ（SCC）

応力腐食割れ（SCC）の発生には、使用温度と塩化物イオン濃度が寄与する。塩化物イオン濃度が10ppmを超える条件においては一般的に316系のSCC発生限界温度は100°Cといった値がよく用いられており、使用温度60°C、塩化物イオン濃度13000ppmの使用環境では、塩化物応力腐食割れ（SCC）が発生する可能性は低いと考えられる。

1)

1) 化学工学協会編：“多管式ステンレス鋼熱交換器の応力腐食割れ，” 化学工業社（1984）.

b. ステンレス鋼のすきま腐食

すきま腐食の発生には、使用温度と塩化物イオン濃度等が寄与し、増設多核種除去設備の環境下では、すきま腐食が発生する可能性は否定できない。¹⁾このため、すきま腐食が発生する可能性のある箇所についてガスケット型犠牲陽極を設置するとともに、定期的な点検・保守を行っていく。

c. ステンレス鋼の孔食

孔食の発生には、自然電位、使用温度、塩化物イオン濃度が寄与する。ステンレス鋼の自然電位はpHに依存し、pHが低いほど自然電位は高く孔食が発生する可能性が高く

なるが、増設多核種除去設備の環境下では、孔食が発生する可能性は低いと考えられる。

2) 3)

d. ステンレス鋼の全面腐食

全面腐食の発生には、pH及び流速が寄与する。pH11.8~12.2の使用環境では不動態皮膜は安定である。また、最大流速2.8m/s(9.2feet/s)では、全面腐食が進行する速度は小さいと考えられる。^{4) 5)}

- 1) 宮坂松甫他, 「ポンプの高信頼性と材料」, ターボ機械 第36巻 第9号, 2008年9月
- 2) M. Akashi, G. Nakayama, T. Fukuda: CORROSION/98 Conf., NACE International, Paper No. 158 (1998).
- 3) ステンレス協会編: “ステンレス鋼データブック,” 日刊工業新聞社, p. 270 (2000).
- 4) ステンレス協会編, ステンレス鋼便覧 第3版, 日刊工業新聞社
- 5) 腐食防食協会編, 腐食・防食ハンドブック, 丸善

3. 腐食への対応方針

増設多核種除去設備で使用しているステンレス鋼(SUS316L)の腐食モードとして、すきま腐食が想定される。対応方針として、すきま腐食が発生する可能性のある箇所についてガスケット型犠牲陽極を設置するとともに、定期的な点検・保守を行っていく。

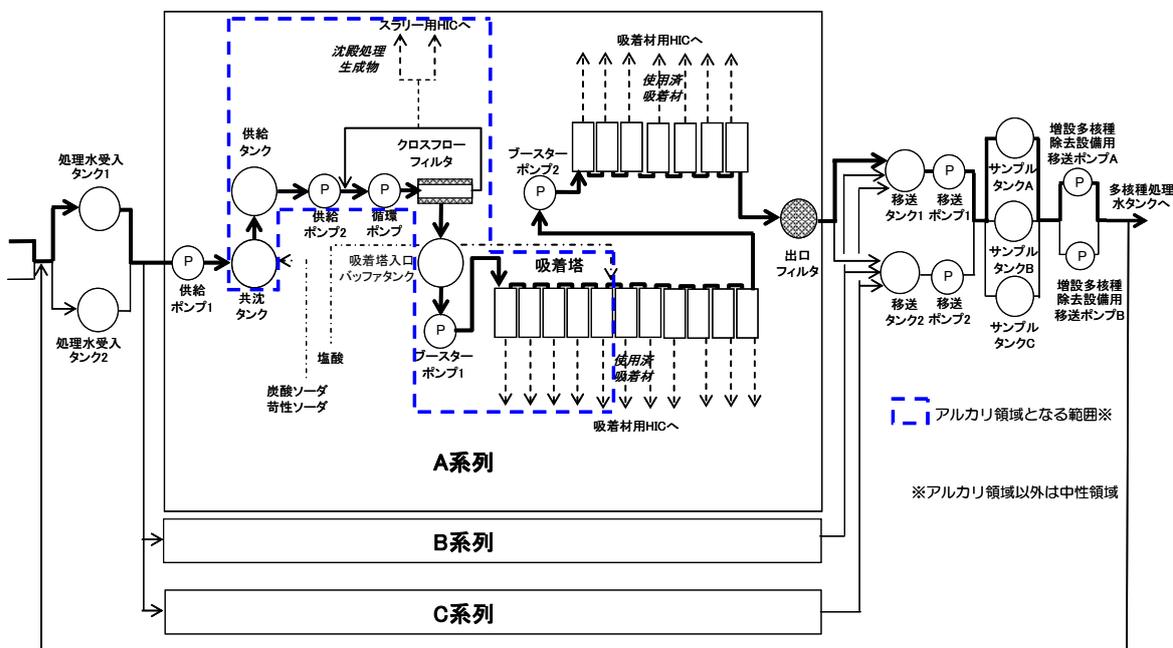


図1 増設多核種除去設備における液性

以上

高性能容器の水素到達濃度評価

高性能容器に収容するスラリー及び吸着材のうち、容器内の水素到達濃度が最も高くなるスラリーを収容する高性能容器の評価結果を以下に示す。

1. 水素発生量評価

水素は、吸着した核種の崩壊エネルギーが容器内に残留する水に吸収され発生する。水素発生速度 H (mol/s)は次式により算出する。

$$H = G \times \alpha \times V \times 6.24 \times 10^{19} \times D \div A$$

H : 水素発生速度

G : 水が100eVのエネルギーを吸収した際に発生する水素分子の個数、0.45

α : 含水率、1.0 (スラリー)

V : H I C内充填物体積、2.61m³ (高性能容器タイプ2)

D : 吸収熱量、1.3E-05 (W/cm³)

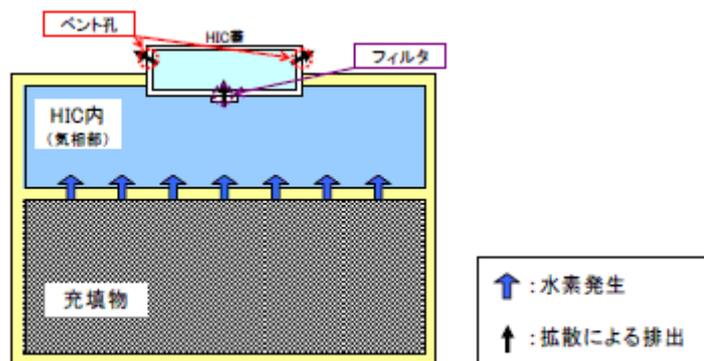
A : アボガドロ数 (6.02×10²³個/mol)

2. 水素到達濃度評価

高性能容器内の水素到達濃度は、水素発生量と濃度勾配から生じる拡散による水素排出量を考慮し、以下の方法で評価する。

2.1 評価体系

評価体系を図1に示す。



2.2 高性能容器の拡散係数

ベント孔及びフィルタの拡散係数から、高性能容器の拡散係数を算出する。

$$D_{total} = \frac{1}{\frac{1}{D_{hole}} + \frac{1}{D_{filter}}}$$

D_{total} : 高性能容器の拡散係数

D_{hole} : ベント孔の拡散係数、 $m \times 8.36 \times 10^{-8} \text{ (m}^3/\text{s)}$ 、

m : ベント孔の個数、32 (個)

D_{filter} : フィルタの拡散係数、 $n \times 3.66 \times 10^{-7} \text{ (m}^3/\text{s)}$ 、 $n=13$

n : フィルタの個数、13 (個)

2.3 水素の到達濃度評価結果

高性能容器内の水素濃度 C_{HIC} [%] は以下の式から算出される。

$$C_{HIC} = 2.45 \times \frac{H}{D_{total}}$$

評価の結果、H I C内の水素到達濃度は約 2.3% となり、可燃限界を下回る濃度となる。

以上

増設多核種除去設備 汚染拡大防止対応状況について

1. 概要

多核種除去設備B系のクロスフローフィルタパッキン損傷に伴う炭酸塩スラリーの透過事象により、その下流の配管、多核種除去設備の処理済水を貯蔵するタンク等において、全β濃度の上昇を確認した。

また、上記事象により、汚染拡大防止の観点から、運転中のA/C系統の停止も余儀なくされた（その後、A/C系統は健全であることが確認されたことから、汚染された系統の洗浄のため再起動を実施）。

そのため、増設多核種除去設備においては、当該事象を踏まえ、以下の対策を追加で実施することにより、上記と同様な事象発生時の汚染拡大を防止するとともに、健全な系統による浄化が可能な構成とする。

- ・ 多核種移送設備（サンプルタンク、増設多核種除去設備用移送ポンプ）の導入
- ・ サンプルタンクが万一汚染した場合の再処理ラインの設置

また、当面の間、クロスフローフィルタ出口においてCa濃度測定を実施し、炭酸塩スラリーの透過がないことを確認する。

2. 多核種移送設備、再処理ライン等の設置

増設多核種除去設備の処理済水は当初、移送ポンプから処理済水を貯蔵するタンク（多核種処理水貯槽）へ直接移送する計画でいたが、多核種除去設備で発生した貯蔵タンク等の汚染を踏まえ、サンプルタンク、増設多核種除去設備用移送ポンプを設置する。

また、増設多核種除去設備用移送ポンプの下流から増設多核種除去設備の処理水受入タンクへの戻りラインを設置し、万一サンプルタンクまで汚染した場合は、当該汚染水を再処理する。

当該のライン設置により、損傷系統以外の系統は上記の汚染水の再処理を含めて運転継続することが可能となる。

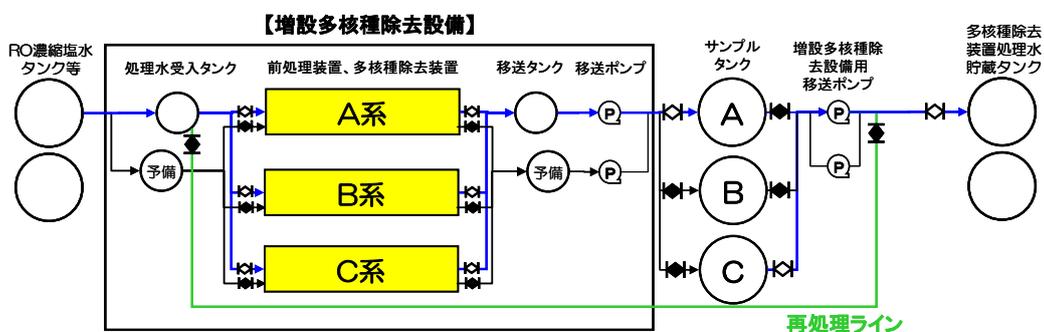


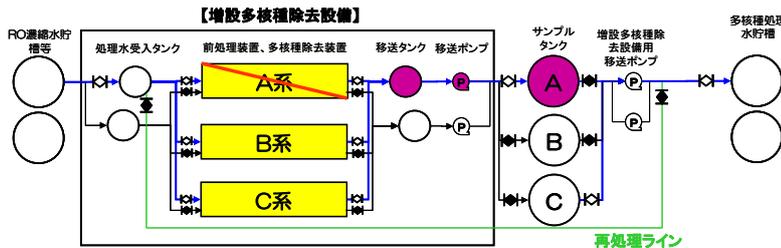
図1 多核種移送設備、再処理ライン等の概要

3. 汚染発生時の対応の流れ

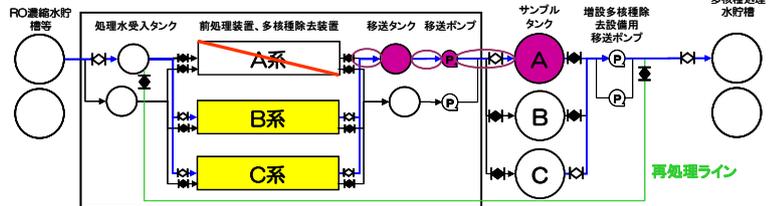
【評価条件】

- 運転系統：A～C系の3系列運転
- サンプルタンクはAが受入れ中、Cが払い出し中
- サンプルタンクAの分析にて汚染を確認。調査の結果、A系が損傷したことを確認

【STEP0：A系にて損傷発生】

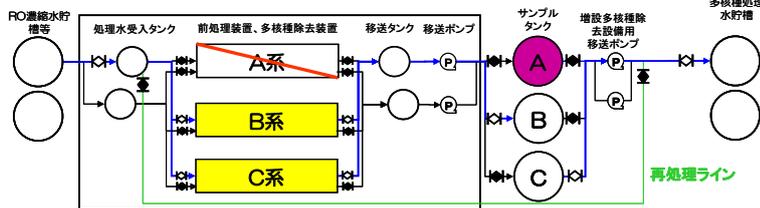


【STEP1：A系隔離、B/C系による系統洗浄】

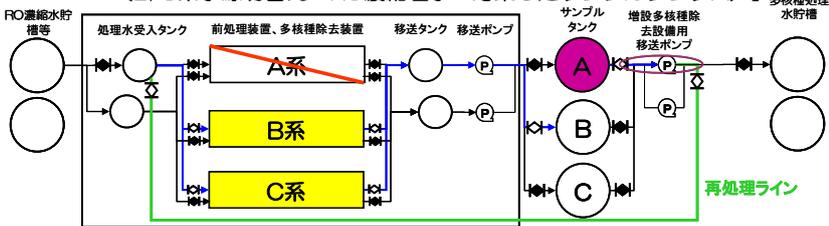


【STEP2：系統浄化確認後※にサンプルタンクA隔離&Bへ切替え】

※：系統浄化に時間がかかる場合は、予備のラインへ切替え



【STEP3：再処理ラインによるサンプルタンクの浄化
(B/C系水源切替え：RO濃縮塩水→汚染したサンプルタンクA)】



【STEP4：多核種処理水移送ポンプラインの浄化、サンプルタンクA除染】

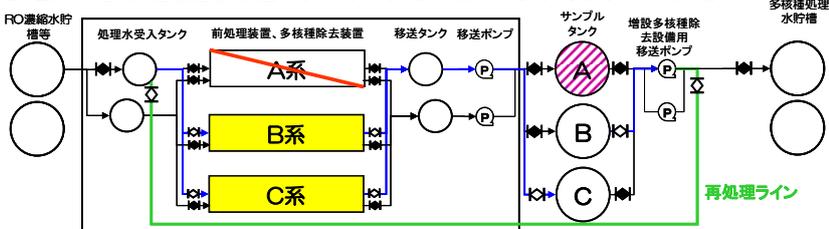
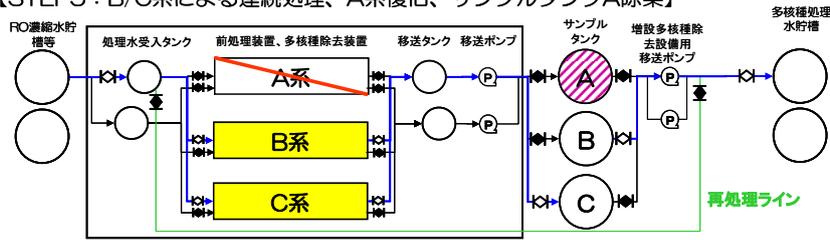


図2 汚染発生時の対応ステップ (1/2)

【STEP5：B/C系による連続処理、A系復旧、サンプルタンクA除染】



【STEP6：A系、サンプルタンクA復旧】

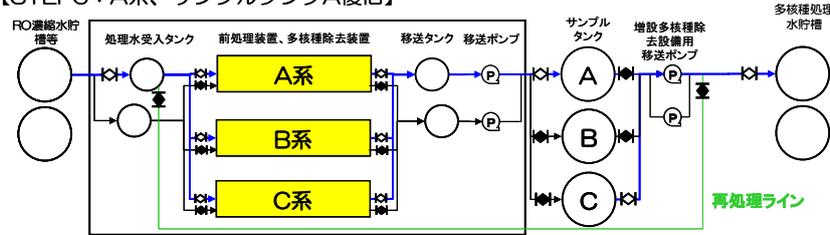


図2 汚染発生時の対応ステップ (2 / 2)

4. その他 (βモニタの概要)

- 更なる信頼性向上の観点からβモニタを設置する。
- 運用としては、多核種除去設備からサンプルタンクへの移送ラインより処理水を抜き出し、モニタリングする。モニタリング後の水は、処理水移送タンクへ移送する。
- 万一、βモニタで汚染が確認された場合、系統毎のラインに切替え、損傷発生系統を特定することができるライン構成となっている。

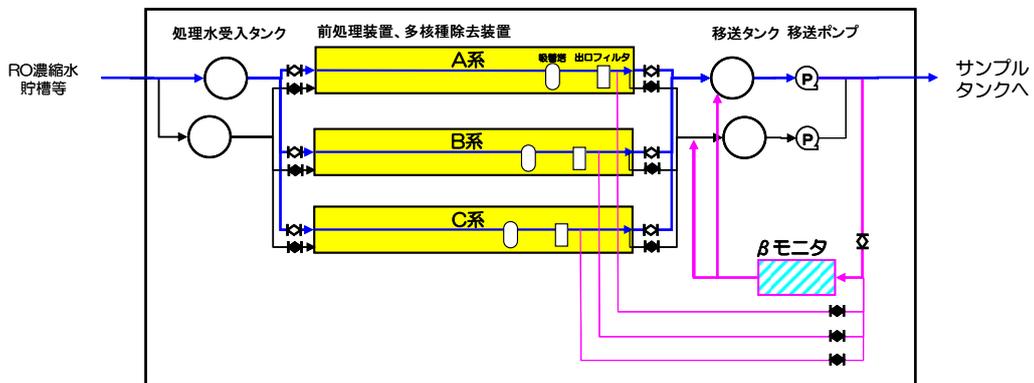


図3 βモニタシステムの概要

以上

増設多核種除去設備の確認試験結果について

増設多核種除去設備は、汚染水処理設備の処理済水に含まれる放射性核種（トリチウムを除く）を『東京電力株式会社福島第一原子力発電所原子炉施設の保安及び特定核燃料物質の防護に関して必要な事項を定める告示』に定める周辺監視区域外の水中の濃度限度（以下、「告示濃度限度」という。）を下回る濃度まで低減することを目的として設置した。

系統流量などの運転状態に関する使用前検査を実施後、平成 26 年 9 月より、増設多核種除去設備の性能を確認する確認試験（ホット試験）を実施し、その後のホット試験において上記性能について確認してきた。

これまでのホット試験において、増設多核種除去設備で使用する各吸着材が、一定の使用期間を経ても、上記性能を有する設備であることを確認した。

以上

増設多核種除去設備（A系）の確認試験結果（1/2）

| | 核種 (半減期) | 告示濃度限度 (周辺監視区域外の 水中の濃度限度) [Bq/cm ³] | 処理対象水 の放射能濃度 [Bq/cm ³] | 多核種除去設備 処理済水の放射能濃度 [Bq/cm ³] | 備考 |
|----|-----------------------|--|--|--|----------------|
| 1 | Rb-86 (約19日) | 3E-01 | ND < 8.8E-02 | ND < 7.4E-04 | |
| 2 | Sr-89 (約51日) | 3E-01 | ND < 4.3E+01 | ND < 1.4E-04 | |
| 3 | Sr-90 (約29年) | 3E-02 | 1.6E+02 | 2.0E-04 | |
| 4 | Y-90 (約64時間) | 3E-01 | 1.6E+02 | 2.0E-04 | Sr-90と放射平衡 |
| 5 | Y-91 (約59日) | 3E-01 | ND < 1.8E+00 | ND < 1.9E-02 | |
| 6 | Nb-95 (約35日) | 1E+00 | ND < 8.8E-03 | ND < 7.8E-05 | |
| 7 | Tc-99 (約210000年) | 1E+00 | 2.1E-02 | ND < 1.9E-03 | |
| 8 | Ru-103 (約40日) | 1E+00 | ND < 1.3E-02 | ND < 7.2E-05 | |
| 9 | Ru-106 (約370日) | 1E-01 | 1.5E-01 | 6.2E-03 | |
| 10 | Rh-103m (約56分) | 2E+02 | ND < 1.3E-02 | ND < 7.2E-05 | Ru-103と放射平衡 |
| 11 | Rh-106 (約30秒) | 3E+02 | 1.5E-01 | 6.2E-03 | Ru-106と放射平衡 |
| 12 | Ag-110m (約250日) | 3E-01 | ND < 1.0E-02 | ND < 5.7E-05 | |
| 13 | Cd-113m (約15年) | 4E-02 | ND < 4.7E+01 | ND < 1.1E-04 | |
| 14 | Cd-115m (約45日) | 3E-01 | ND < 4.9E-01 | ND < 4.2E-03 | |
| 15 | Sn-119m (約290日) | 2E+00 | ND < 8.4E+00 | ND < 7.1E-02 | Sn-123の測定値より評価 |
| 16 | Sn-123 (約130日) | 4E-01 | ND < 1.3E+00 | ND < 1.1E-02 | |
| 17 | Sn-126 (約100000年) | 2E-01 | ND < 3.8E-02 | ND < 3.3E-04 | |
| 18 | Sb-124 (約60日) | 3E-01 | ND < 6.8E-03 | ND < 1.2E-04 | |
| 19 | Sb-125 (約3年) | 8E-01 | 1.0E+00 | 6.9E-04 | |
| 20 | Te-123m (約120日) | 6E-01 | ND < 1.4E-02 | ND < 1.0E-04 | |
| 21 | Te-125m (約58日) | 9E-01 | 1.0E+00 | 6.9E-04 | Sb-125と放射平衡 |
| 22 | Te-127 (約9時間) | 5E+00 | ND < 1.2E+00 | ND < 6.7E-03 | |
| 23 | Te-127m (約110日) | 3E-01 | ND < 1.2E+00 | ND < 7.0E-03 | Te-127の測定値より評価 |
| 24 | Te-129 (約70分) | 1E+01 | ND < 1.9E-01 | ND < 9.0E-04 | |
| 25 | Te-129m (約34日) | 3E-01 | ND < 2.9E-01 | ND < 2.0E-03 | |
| 26 | I-129 (約16000000年) | 9E-03 | 1.9E-02 | 8.1E-03 | |
| 27 | Cs-134 (約2年) | 6E-02 | 2.6E-01 | 2.3E-04 | |
| 28 | Cs-135 (約3000000年) | 6E-01 | 9.5E-06 | 4.1E-09 | Cs-137の測定値より評価 |
| 29 | Cs-136 (約13日) | 3E-01 | ND < 7.3E-03 | ND < 6.1E-05 | |
| 30 | Cs-137 (約30年) | 9E-02 | 1.5E+00 | 6.5E-04 | |
| 31 | Ba-137m (約3分) | 8E+02 | 1.5E+00 | 6.5E-04 | Cs-137と放射平衡 |
| 32 | Ba-140 (約13日) | 3E-01 | ND < 4.5E-02 | ND < 2.5E-04 | |
| 33 | Ce-141 (約32日) | 1E+00 | ND < 3.2E-02 | ND < 1.7E-04 | |
| 34 | Ce-144 (約280日) | 2E-01 | ND < 1.0E-01 | ND < 6.8E-04 | |
| 35 | Pr-144 (約17分) | 2E+01 | ND < 1.0E-01 | ND < 6.8E-04 | Ce-144と放射平衡 |

増設多核種除去設備（A系）の確認試験結果（2/2）

| | | | | | |
|----|---------------------|-------|--------------|--------------|----------------|
| 36 | Pr-144m (約7分) | 4E+01 | ND < 1.0E-01 | ND < 6.8E-04 | Ce-144と放射平衡 |
| 37 | Pm-146 (約6年) | 9E-01 | ND < 2.1E-02 | ND < 9.8E-05 | |
| 38 | Pm-147 (約3年) | 3E+00 | ND < 9.9E-02 | ND < 1.2E-03 | Eu-154の測定値より評価 |
| 39 | Pm-148 (約5日) | 3E-01 | ND < 2.2E-02 | ND < 2.1E-04 | |
| 40 | Pm-148m (約41日) | 5E-01 | ND < 1.1E-02 | ND < 6.5E-05 | |
| 41 | Sm-151 (約87年) | 8E+00 | ND < 1.4E-03 | ND < 1.7E-05 | Eu-154の測定値より評価 |
| 42 | Eu-152 (約13年) | 6E-01 | ND < 5.0E-02 | ND < 2.9E-04 | |
| 43 | Eu-154 (約9年) | 4E-01 | ND < 1.4E-02 | ND < 1.7E-04 | |
| 44 | Eu-155 (約5年) | 3E+00 | ND < 4.6E-02 | ND < 4.0E-04 | |
| 45 | Gd-153 (約240日) | 3E+00 | ND < 4.4E-02 | ND < 3.8E-04 | |
| 46 | Tb-160 (約72日) | 5E-01 | ND < 2.9E-02 | ND < 2.1E-04 | |
| 47 | Pu-238 (約88年) | 4E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 48 | Pu-239 (約24000年) | 4E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 49 | Pu-240 (約6600年) | 4E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 50 | Pu-241 (約14年) | 2E-01 | ND < 2.1E-02 | ND < 2.9E-03 | Pu-238の測定値より評価 |
| 51 | Am-241 (約430年) | 5E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 52 | Am-242m (約150年) | 5E-03 | ND < 1.0E-05 | ND < 1.5E-06 | Am-241の測定値より評価 |
| 53 | Am-243 (約7400年) | 5E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 54 | Cm-242 (約160日) | 6E-02 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 55 | Cm-243 (約29年) | 6E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 56 | Cm-244 (約18年) | 7E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 57 | Mn-54 (約310日) | 1E+00 | ND < 8.1E-03 | ND < 5.6E-05 | |
| 58 | Fe-59 (約45日) | 4E-01 | ND < 1.3E-02 | ND < 1.3E-04 | |
| 59 | Co-58 (約71日) | 1E+00 | ND < 8.7E-03 | ND < 6.5E-05 | |
| 60 | Co-60 (約5年) | 2E-01 | 8.9E-02 | 1.7E-03 | |
| 61 | Ni-63 (約100年) | 6E+00 | 1.1E-01 | ND < 1.7E-02 | |
| 62 | Zn-65 (約240日) | 2E-01 | ND < 1.6E-02 | ND < 1.3E-04 | |

増設多核種除去設備（B系）の確認試験結果（1/2）

| | 核種 (半減期) | 告示濃度限度 (周辺監視区域外の 水中の濃度限度) [Bq/cm ³] | 処理対象水 の放射能濃度 [Bq/cm ³] | 多核種除去設備 処理済水の放射能濃度 [Bq/cm ³] | 備考 |
|----|------------------------|--|--|--|----------------|
| 1 | Rb-86 (約19日) | 3E-01 | ND < 8.8E-02 | ND < 5.8E-04 | |
| 2 | Sr-89 (約51日) | 3E-01 | ND < 4.3E+01 | ND < 8.5E-05 | |
| 3 | Sr-90 (約29年) | 3E-02 | 1.6E+02 | ND < 5.3E-05 | |
| 4 | Y-90 (約64時間) | 3E-01 | 1.6E+02 | ND < 5.3E-05 | Sr-90と放射平衡 |
| 5 | Y-91 (約59日) | 3E-01 | ND < 1.8E+00 | ND < 1.7E-02 | |
| 6 | Nb-95 (約35日) | 1E+00 | ND < 8.8E-03 | ND < 6.1E-05 | |
| 7 | Tc-99 (約210000年) | 1E+00 | 2.1E-02 | ND < 9.1E-04 | |
| 8 | Ru-103 (約40日) | 1E+00 | ND < 1.3E-02 | ND < 6.9E-05 | |
| 9 | Ru-106 (約370日) | 1E-01 | 1.5E-01 | 3.0E-03 | |
| 10 | Rh-103m (約56分) | 2E+02 | ND < 1.3E-02 | ND < 6.9E-05 | Ru-103と放射平衡 |
| 11 | Rh-106 (約30秒) | 3E+02 | 1.5E-01 | 3.0E-03 | Ru-106と放射平衡 |
| 12 | Ag-110m (約250日) | 3E-01 | ND < 1.0E-02 | ND < 5.5E-05 | |
| 13 | Cd-113m (約15年) | 4E-02 | ND < 4.7E+01 | ND < 1.0E-04 | |
| 14 | Cd-115m (約45日) | 3E-01 | ND < 4.9E-01 | ND < 3.5E-03 | |
| 15 | Sn-119m (約290日) | 2E+00 | ND < 8.4E+00 | ND < 6.0E-02 | Sn-123の測定値より評価 |
| 16 | Sn-123 (約130日) | 4E-01 | ND < 1.3E+00 | ND < 9.4E-03 | |
| 17 | Sn-126 (約1000000年) | 2E-01 | ND < 3.8E-02 | ND < 3.4E-04 | |
| 18 | Sb-124 (約60日) | 3E-01 | ND < 6.8E-03 | ND < 1.1E-04 | |
| 19 | Sb-125 (約3年) | 8E-01 | 1.0E+00 | 4.2E-04 | |
| 20 | Te-123m (約120日) | 6E-01 | ND < 1.4E-02 | ND < 9.4E-05 | |
| 21 | Te-125m (約58日) | 9E-01 | 1.0E+00 | 4.2E-04 | Sb-125と放射平衡 |
| 22 | Te-127 (約9時間) | 5E+00 | ND < 1.2E+00 | ND < 6.8E-03 | |
| 23 | Te-127m (約110日) | 3E-01 | ND < 1.2E+00 | ND < 7.1E-03 | Te-127の測定値より評価 |
| 24 | Te-129 (約70分) | 1E+01 | ND < 1.9E-01 | ND < 9.3E-04 | |
| 25 | Te-129m (約34日) | 3E-01 | ND < 2.9E-01 | ND < 1.8E-03 | |
| 26 | I-129 (約16000000年) | 9E-03 | 1.9E-02 | 3.5E-03 | |
| 27 | Cs-134 (約2年) | 6E-02 | 2.6E-01 | 2.0E-04 | |
| 28 | Cs-135 (約30000000年) | 6E-01 | 9.5E-06 | 6.7E-09 | Cs-137の測定値より評価 |
| 29 | Cs-136 (約13日) | 3E-01 | ND < 7.3E-03 | ND < 5.5E-05 | |
| 30 | Cs-137 (約30年) | 9E-02 | 1.5E+00 | 1.1E-03 | |
| 31 | Ba-137m (約3分) | 8E+02 | 1.5E+00 | 1.1E-03 | Cs-137と放射平衡 |
| 32 | Ba-140 (約13日) | 3E-01 | ND < 4.5E-02 | ND < 2.5E-04 | |
| 33 | Ce-141 (約32日) | 1E+00 | ND < 3.2E-02 | ND < 1.6E-04 | |
| 34 | Ce-144 (約280日) | 2E-01 | ND < 1.0E-01 | ND < 7.5E-04 | |
| 35 | Pr-144 (約17分) | 2E+01 | ND < 1.0E-01 | ND < 7.5E-04 | Ce-144と放射平衡 |

増設多核種除去設備（B系）の確認試験結果（2/2）

| | | | | | |
|----|---------------------|-------|--------------|--------------|----------------|
| 36 | Pr-144m (約7分) | 4E+01 | ND < 1.0E-01 | ND < 7.5E-04 | Ce-144と放射平衡 |
| 37 | Pm-146 (約6年) | 9E-01 | ND < 2.1E-02 | ND < 1.0E-04 | |
| 38 | Pm-147 (約3年) | 3E+00 | ND < 9.9E-02 | ND < 9.6E-04 | Eu-154の測定値より評価 |
| 39 | Pm-148 (約5日) | 3E-01 | ND < 2.2E-02 | ND < 2.0E-04 | |
| 40 | Pm-148m (約41日) | 5E-01 | ND < 1.1E-02 | ND < 5.8E-05 | |
| 41 | Sm-151 (約87年) | 8E+00 | ND < 1.4E-03 | ND < 1.4E-05 | Eu-154の測定値より評価 |
| 42 | Eu-152 (約13年) | 6E-01 | ND < 5.0E-02 | ND < 2.8E-04 | |
| 43 | Eu-154 (約9年) | 4E-01 | ND < 1.4E-02 | ND < 1.4E-04 | |
| 44 | Eu-155 (約5年) | 3E+00 | ND < 4.6E-02 | ND < 3.9E-04 | |
| 45 | Gd-153 (約240日) | 3E+00 | ND < 4.4E-02 | ND < 3.6E-04 | |
| 46 | Tb-160 (約72日) | 5E-01 | ND < 2.9E-02 | ND < 1.9E-04 | |
| 47 | Pu-238 (約88年) | 4E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 48 | Pu-239 (約24000年) | 4E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 49 | Pu-240 (約6600年) | 4E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 50 | Pu-241 (約14年) | 2E-01 | ND < 2.1E-02 | ND < 2.9E-03 | Pu-238の測定値より評価 |
| 51 | Am-241 (約430年) | 5E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 52 | Am-242m (約150年) | 5E-03 | ND < 1.0E-05 | ND < 1.5E-06 | Am-241の測定値より評価 |
| 53 | Am-243 (約7400年) | 5E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 54 | Cm-242 (約160日) | 6E-02 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 55 | Cm-243 (約29年) | 6E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 56 | Cm-244 (約18年) | 7E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 57 | Mn-54 (約310日) | 1E+00 | ND < 8.1E-03 | ND < 5.1E-05 | |
| 58 | Fe-59 (約45日) | 4E-01 | ND < 1.3E-02 | ND < 1.0E-04 | |
| 59 | Co-58 (約71日) | 1E+00 | ND < 8.7E-03 | ND < 5.1E-05 | |
| 60 | Co-60 (約5年) | 2E-01 | 8.9E-02 | 4.7E-04 | |
| 61 | Ni-63 (約100年) | 6E+00 | 1.1E-01 | ND < 1.7E-02 | |
| 62 | Zn-65 (約240日) | 2E-01 | ND < 1.6E-02 | ND < 1.1E-04 | |

増設多核種除去設備（C系）の確認試験結果（1/2）

| | 核種 (半減期) | 告示濃度限度 (周辺監視区域外の 水中の濃度限度) [Bq/cm ³] | 処理対象水 の放射能濃度 [Bq/cm ³] | 多核種除去設備 処理済水の放射能濃度 [Bq/cm ³] | 備考 |
|----|------------------------|--|--|--|----------------|
| 1 | Rb-86 (約19日) | 3E-01 | ND < 8.8E-02 | ND < 6.1E-04 | |
| 2 | Sr-89 (約51日) | 3E-01 | ND < 4.3E+01 | ND < 8.7E-05 | |
| 3 | Sr-90 (約29年) | 3E-02 | 1.6E+02 | ND < 5.7E-05 | |
| 4 | Y-90 (約64時間) | 3E-01 | 1.6E+02 | ND < 5.7E-05 | Sr-90と放射平衡 |
| 5 | Y-91 (約59日) | 3E-01 | ND < 1.8E+00 | ND < 1.9E-02 | |
| 6 | Nb-95 (約35日) | 1E+00 | ND < 8.8E-03 | ND < 6.4E-05 | |
| 7 | Tc-99 (約210000年) | 1E+00 | 2.1E-02 | ND < 9.1E-04 | |
| 8 | Ru-103 (約40日) | 1E+00 | ND < 1.3E-02 | ND < 7.1E-05 | |
| 9 | Ru-106 (約370日) | 1E-01 | 1.5E-01 | 2.5E-03 | |
| 10 | Rh-103m (約56分) | 2E+02 | ND < 1.3E-02 | ND < 7.1E-05 | Ru-103と放射平衡 |
| 11 | Rh-106 (約30秒) | 3E+02 | 1.5E-01 | 2.5E-03 | Ru-106と放射平衡 |
| 12 | Ag-110m (約250日) | 3E-01 | ND < 1.0E-02 | ND < 5.0E-05 | |
| 13 | Cd-113m (約15年) | 4E-02 | ND < 4.7E+01 | ND < 9.2E-05 | |
| 14 | Cd-115m (約45日) | 3E-01 | ND < 4.9E-01 | ND < 3.5E-03 | |
| 15 | Sn-119m (約290日) | 2E+00 | ND < 8.4E+00 | ND < 5.8E-02 | Sn-123の測定値より評価 |
| 16 | Sn-123 (約130日) | 4E-01 | ND < 1.3E+00 | ND < 9.0E-03 | |
| 17 | Sn-126 (約1000000年) | 2E-01 | ND < 3.8E-02 | ND < 3.8E-04 | |
| 18 | Sb-124 (約60日) | 3E-01 | ND < 6.8E-03 | ND < 1.1E-04 | |
| 19 | Sb-125 (約3年) | 8E-01 | 1.0E+00 | 3.4E-04 | |
| 20 | Te-123m (約120日) | 6E-01 | ND < 1.4E-02 | ND < 9.3E-05 | |
| 21 | Te-125m (約58日) | 9E-01 | 1.0E+00 | 3.4E-04 | Sb-125と放射平衡 |
| 22 | Te-127 (約9時間) | 5E+00 | ND < 1.2E+00 | ND < 6.1E-03 | |
| 23 | Te-127m (約110日) | 3E-01 | ND < 1.2E+00 | ND < 6.3E-03 | Te-127の測定値より評価 |
| 24 | Te-129 (約70分) | 1E+01 | ND < 1.9E-01 | ND < 9.0E-04 | |
| 25 | Te-129m (約34日) | 3E-01 | ND < 2.9E-01 | ND < 1.8E-03 | |
| 26 | I-129 (約16000000年) | 9E-03 | 1.9E-02 | 2.5E-03 | |
| 27 | Cs-134 (約2年) | 6E-02 | 2.6E-01 | ND < 1.3E-04 | |
| 28 | Cs-135 (約30000000年) | 6E-01 | 9.5E-06 | 1.4E-09 | Cs-137の測定値より評価 |
| 29 | Cs-136 (約13日) | 3E-01 | ND < 7.3E-03 | ND < 5.4E-05 | |
| 30 | Cs-137 (約30年) | 9E-02 | 1.5E+00 | 2.1E-04 | |
| 31 | Ba-137m (約3分) | 8E+02 | 1.5E+00 | 2.1E-04 | Cs-137と放射平衡 |
| 32 | Ba-140 (約13日) | 3E-01 | ND < 4.5E-02 | ND < 2.1E-04 | |
| 33 | Ce-141 (約32日) | 1E+00 | ND < 3.2E-02 | ND < 2.3E-04 | |
| 34 | Ce-144 (約280日) | 2E-01 | ND < 1.0E-01 | ND < 6.5E-04 | |
| 35 | Pr-144 (約17分) | 2E+01 | ND < 1.0E-01 | ND < 6.5E-04 | Ce-144と放射平衡 |

増設多核種除去設備（C系）の確認試験結果（2/2）

| | | | | | |
|----|---------------------|-------|--------------|--------------|----------------|
| 36 | Pr-144m (約7分) | 4E+01 | ND < 1.0E-01 | ND < 6.5E-04 | Ce-144と放射平衡 |
| 37 | Pm-146 (約6年) | 9E-01 | ND < 2.1E-02 | ND < 9.4E-05 | |
| 38 | Pm-147 (約3年) | 3E+00 | ND < 9.9E-02 | ND < 1.2E-03 | Eu-154の測定値より評価 |
| 39 | Pm-148 (約5日) | 3E-01 | ND < 2.2E-02 | ND < 2.4E-04 | |
| 40 | Pm-148m (約41日) | 5E-01 | ND < 1.1E-02 | ND < 5.0E-05 | |
| 41 | Sm-151 (約87年) | 8E+00 | ND < 1.4E-03 | ND < 1.6E-05 | Eu-154の測定値より評価 |
| 42 | Eu-152 (約13年) | 6E-01 | ND < 5.0E-02 | ND < 2.9E-04 | |
| 43 | Eu-154 (約9年) | 4E-01 | ND < 1.4E-02 | ND < 1.6E-04 | |
| 44 | Eu-155 (約5年) | 3E+00 | ND < 4.6E-02 | ND < 5.0E-04 | |
| 45 | Gd-153 (約240日) | 3E+00 | ND < 4.4E-02 | ND < 3.0E-04 | |
| 46 | Tb-160 (約72日) | 5E-01 | ND < 2.9E-02 | ND < 2.2E-04 | |
| 47 | Pu-238 (約88年) | 4E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 48 | Pu-239 (約24000年) | 4E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 49 | Pu-240 (約6600年) | 4E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 50 | Pu-241 (約14年) | 2E-01 | ND < 2.1E-02 | ND < 2.9E-03 | Pu-238の測定値より評価 |
| 51 | Am-241 (約430年) | 5E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 52 | Am-242m (約150年) | 5E-03 | ND < 1.0E-05 | ND < 1.5E-06 | Am-241の測定値より評価 |
| 53 | Am-243 (約7400年) | 5E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 54 | Cm-242 (約160日) | 6E-02 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 55 | Cm-243 (約29年) | 6E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 56 | Cm-244 (約18年) | 7E-03 | ND < 5.6E-04 | ND < 8.0E-05 | 全αの測定値より評価 |
| 57 | Mn-54 (約310日) | 1E+00 | ND < 8.1E-03 | ND < 5.1E-05 | |
| 58 | Fe-59 (約45日) | 4E-01 | ND < 1.3E-02 | ND < 1.0E-04 | |
| 59 | Co-58 (約71日) | 1E+00 | ND < 8.7E-03 | ND < 6.7E-05 | |
| 60 | Co-60 (約5年) | 2E-01 | 8.9E-02 | 1.6E-04 | |
| 61 | Ni-63 (約100年) | 6E+00 | 1.1E-01 | ND < 1.6E-02 | |
| 62 | Zn-65 (約240日) | 2E-01 | ND < 1.6E-02 | ND < 1.0E-04 | |

増設多核種除去設備に係る確認事項

増設多核種除去設備に係る主要な確認事項を表－1～12に示す。

表－1 確認事項（処理水受入タンク，共沈タンク，供給タンク，
吸着塔入口バッファタンク，移送タンク）

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容 | 判定基準 |
|--------------|----------|---|---|
| 構造強度 ・耐震性 | 材料確認 | 実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。 | 実施計画のとおりであること。 |
| | 寸法確認 | 実施計画に記載した主要寸法について記録を確認する。 | 寸法が許容範囲内であること。 |
| | 外観確認 | 各部の外観を確認する。 | 有意な欠陥がないこと。 |
| | 据付確認 | 機器が系統構成図とおりに据付られていることを確認する。 | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |
| | 耐圧・漏えい確認 | 確認圧力で保持した後，確認圧力に耐えていることを確認する。耐圧確認終了後，漏えいの有無も確認する。 | 確認圧力に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。また，耐圧部から著しい漏えいがないこと。 |

表－2 確認事項（サンプルタンク）

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容 | 判定基準 |
|--------------|------|---|--|
| 構造強度 ・耐震性 | 材料確認 | 実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。 | 実施計画のとおりであること。 |
| | 寸法確認 | 実施計画に記載した主要寸法について記録を確認する。 | 寸法が許容範囲内であること。 |
| | 外観確認 | 各部の外観を確認する。 | 有意な欠陥がないこと。 |
| | 据付確認 | 機器が系統構成図とおりに据付られており、タンク基礎の不陸について確認する。また、支持力試験にて、タンク基礎の地 | 実施計画のとおり施工・据付されており、タンク基礎の不陸に異常がないこと。また、必要な支持 |

| | | | |
|----|--------------|--|---|
| | | 盤支持力を確認する。 | 力を有していること。 |
| | 耐圧・ 漏えい確認 | 確認圧力で保持した後、確認圧力に耐えていることを記録で確認する。耐圧確認終了後、漏えいの有無も確認する。 | 確認圧力に耐え、かつ構造物の変形等がないこと。また、耐圧部から著しい漏えいがないこと。 |
| 性能 | 監視確認 | 水位計について、免震重要棟集中監視室及びシールド中央制御室にタンク水位が表示できることを確認する。 | 免震重要棟集中監視室及びシールド中央制御室にタンク水位が表示できること。 |
| | 寸法確認 | 基礎外周堰の高さを確認する。 | 必要容量に相当する高さがあること。 |
| | 外観確認 | 基礎外周堰の外観を確認する。 | 有意な欠陥がないこと。 |

表－3 確認事項（吸着塔）

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容 | 判定基準 |
|--------------|----------|---|---|
| 構造強度 ・耐震性 | 材料確認 | 実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。 | 実施計画のとおりであること。 |
| | 寸法確認 | 実施計画に記載した主要寸法について記録を確認する。 | 寸法が許容範囲内であること。 |
| | 外観確認 | 各部の外観を確認する。 | 有意な欠陥がないこと。 |
| | 据付確認 | 機器の据付位置, 据付状態について確認する。 | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |
| | 耐圧・漏えい確認 | 確認圧力で保持した後, 確認圧力に耐えていることを確認する。耐圧確認終了後, 漏えいの有無も確認する。 | 確認圧力に耐え, かつ構造物の変形等がないこと。また, 耐圧部から著しい漏えいがないこと。 |

表－４ 確認事項（供給ポンプ１，２，循環ポンプ，ブースターポンプ１，２，移送ポンプ，増設多核種除去設備用移送ポンプ）

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容 | 判定基準 |
|--------------|--------|--------------------------|---|
| 構造強度 ・耐震性 | 外観確認 | 各部の外観を確認する。 | 有意な欠陥がないこと。 |
| | 据付確認 | 機器の据付位置, 据付状態について確認する。 | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |
| | 漏えい確認 | 運転圧力で耐圧部分からの漏えいの有無を確認する。 | 耐圧部から著しい漏えいがないこと。 |
| 性能 | 運転性能確認 | ポンプの運転確認を行う。 | 実施計画に記載した容量を満足すること。 また、異音，異臭，異常振動等がないこと。 |

表－５ 確認事項（その他機器（出口フィルタ，クロスフローフィルタ））

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容 | 判定基準 |
|--------------|-------------|---|---|
| 構造強度 ・耐震性 | 外観確認 | 各部の外観について記録にて確認する。 | 有意な欠陥がないこと。 |
| | 据付確認 | 機器の据付位置, 据付状態について確認する。 | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |
| | 耐圧 漏えい確認 | 確認圧力で保持した後，確認圧力に耐えていることを確認する。耐圧確認終了後，漏えいの有無も確認する。 | 確認圧力に耐え，かつ構造物の変形等がないこと。また，耐圧部から著しい漏えいがないこと。 |

表－6 確認事項（主配管（鋼管））

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容 | 判定基準 |
|--------------|----------|---|---|
| 構造強度 ・耐震性 | 材料確認 | 実施計画に記載した主な材料について記録を確認する。 | 実施計画のとおりであること。 |
| | 寸法確認 | 実施計画に記載した外径, 厚さについて記録を確認する。 | 寸法が許容範囲内であること。 |
| | 外観確認 | 各部の外観を確認する。 | 有意な欠陥がないこと。 |
| | 据付確認 | 機器の据付状態について確認する。 | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |
| | 耐圧・漏えい確認 | 確認圧力で保持した後, 確認圧力に耐えていることを記録で確認する。耐圧確認終了後, 耐圧部分からの漏えいの有無も確認する。 | 確認圧力に耐え, かつ構造物の変形等がないこと。また, 耐圧部から著しい漏えいがないこと。 |

表－7 確認事項（主配管（ポリエチレン管））

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容 | 判定基準 |
|--------------|----------------------|---|-----------------------|
| 構造強度 ・耐震性 | 材料確認※1 | ①主な材料について記録を確認する。 | 当該材料規格の規定のとおりであること。 |
| | | ②実施計画に記載した材料について、製品検査成績書等により確認する。 | 実施計画の記載とおりであること。 |
| | 寸法確認※1 | ①主要寸法について記録を確認する。 | 製造者寸法許容範囲内であること。 |
| | | ②実施計画に記載した主要寸法（外径相当）について、製品検査成績書等により確認する。 | 実施計画の記載とおりであること。 |
| | 外観確認 | 各部の外観を確認する。 | 有意な欠陥がないこと。 |
| | 据付確認 | 配管の据付状態について確認する。 | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |
| 耐圧・漏えい確認 | 最高使用圧力による耐圧漏えい確認を行う。 | 耐圧部から著しい漏えいがないこと。 | |

※1：①②は、いずれかとする。

表－8 確認事項（漏えい検出装置及び警報装置）

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容 | 判定基準 |
|------|---------|-----------------------|------------------------------------|
| 構造強度 | 外観確認 | 各部の外観を確認する。 | 有意な欠陥がないこと。 |
| | 据付確認 | 装置の据付位置、据付状態について確認する。 | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |
| 機能 | 漏えい警報確認 | 設定通りに警報が作動することを確認する。 | 漏えいを検知し、警報が作動すること。設定通りに、警報が作動すること。 |

表－9 確認事項（エリア放射線モニタ）

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容 | 判定基準 | |
|------|------|--------|---|---------------------------------|
| 監視 | 構造確認 | 外観確認 | 各部の外観を確認する。 | 有意な欠陥がないこと。 |
| | | 据付確認 | 機器の据付位置，据付状態について確認する。 | 実施計画の通りに施工・据付されていること。 |
| | 機能確認 | 警報確認 | 設定値どおり警報及び表示灯が作動することを確認する。 | 許容範囲以内で警報及び表示灯が作動すること。 |
| | 性能確認 | 線源校正確認 | 標準線源を用いて線量当量率を測定し，各検出器の校正が正しいことを確認する。 | 基準線量当量率に対する正味線量当量が，許容範囲以内であること。 |
| | | 校正確認 | モニタ内のテスト信号発生部により，各校正点の基準入力を与え，その時のデータ収集装置の指示値が正しいことを確認する。 | 各指示値が許容範囲以内に入っていること。 |

表－１０ 確認事項（基礎）

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容 | 判定基準 |
|------|------|------------------------|---|
| 構造強度 | 材料確認 | 構造体コンクリートの圧縮強度を確認する。 | 構造体コンクリート強度が、実施計画に記載されている設計基準強度に対して、JASS 5 の基準を満足すること。 |
| | | 鉄筋の材質、強度、化学成分を確認する。 | JIS G 3112 に適合すること。 |
| | 寸法確認 | 構造体コンクリート部材の断面寸法を確認する。 | 構造体コンクリート部材の断面寸法が、実施計画に記載されている寸法に対して、JASS 5 の基準を満足すること。 |
| | 据付確認 | 鉄筋の径、間隔を確認する。 | 鉄筋の径が実施計画に記載されている通りであること。鉄筋の間隔が実施計画に記載されているピッチにほぼ均等に分布していること。 |

表－１１ 確認事項（堰その他の設備）

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容 | 判定基準 |
|-------|------|----------------------------|-----------------------|
| 漏えい防止 | 材料確認 | 実施計画に記載されている主な材料について確認する。 | 実施計画のとおりであること。 |
| | 寸法確認 | 実施計画に記載されている主要寸法を確認する。 | 寸法が許容範囲内であること。 |
| | 外観確認 | 各部の外観を確認する。 | 有意な欠陥がないこと。 |
| | 据付確認 | 堰その他の設備の据付位置、据付状態について確認する。 | 実施計画のとおり施工・据付されていること。 |

表－１２ 確認事項（増設多核種除去設備）

| 確認事項 | 確認項目 | 確認内容 | 判定基準 |
|------|------------|--|--|
| 性能 | 運転性能 確認 | 実施計画に記載の容量が通水可能であることを確認する。 | 実施計画に記載した容量を通水することが可能であり、設備からの異音，異臭，振動等の異常がないこと。 |
| | 除去性能 | 処理済水に含まれる放射性核種（トリチウムを除く）について，除去対象とする 62 核種の放射能濃度を確認する。 | 『東京電力株式会社福島第一原子力発電所原子炉施設の保安及び特定核燃料物質の防護に関して必要な事項を定める告示』に定める周辺監視区域外の水中の濃度限度未満であること。 |

増設多核種除去設備の溶接部に係る主要な確認事項を表-13～16に示す。

表-13 確認事項（タンク、吸着塔、主配管の溶接検査）

| 確認事項 | 確認項目 | 対象設備 | 確認内容 | 判定基準 |
|------|--------|--|---|---|
| 溶接検査 | 材料検査 | ①処理水受入タンク ②共沈タンク ③供給タンク ④吸着塔入口バッファタンク ⑤吸着塔 ⑥処理水受入タンク～吸着塔までの外径61mm以上の主配管 | 溶接に使用する材料が、溶接規格等に適合するものであり、溶接施工法の母材の区分に適合することを確認する。 | 溶接に使用する材料が、溶接規格等に適合するものであり、溶接施工法の母材の区分に適合することであること。 |
| | 開先検査 | ①処理水受入タンク ②共沈タンク ③供給タンク ④吸着塔入口バッファタンク ⑤吸着塔 ⑥処理水受入タンク～吸着塔までの外径61mm以上の主配管 | 開先形状等が溶接規格等に適合することを確認する。 | 開先形状等が溶接規格等に適合することであること。 |
| | 溶接作業検査 | ①処理水受入タンク ②共沈タンク ③供給タンク ④吸着塔入口バッファタンク ⑤吸着塔 ⑥処理水受入タンク～吸着塔までの外径61mm以上の主配管 | あらかじめ確認された溶接施工法又は実績のある溶接施工法又は管理されたプロセスを有する溶接施工法であることを確認する。あらかじめ確認された溶接士により溶接が行われていることを確認する。 | あらかじめ確認された溶接施工法および溶接士により溶接施工をしていること。 |

| | | | |
|------------------|--|---|---|
| 非破壊試験 | ①処理水受入タンク ②共沈タンク ③供給タンク ④吸着塔入口バッファタンク ⑤吸着塔 ⑥処理水受入タンク～吸着塔までの外径 61mm 以上の主配管 | 溶接部（最終層）について非破壊検査（浸透探傷検査）を行い、その試験方法及び結果が溶接規格等に適合するものであることを確認する。 | 溶接部（最終層）について非破壊検査（浸透探傷検査）を行い、その試験方法及び結果が溶接規格等に適合するものであること。 |
| 機械試験 | ⑤吸着塔 | 溶接部を代表する試験片にて機械試験を行い、当該試験片の機械的性質が溶接規格等に適合しているものであることを確認する。 | 溶接部を代表する試験片にて機械試験を行い、当該試験片の機械的性質が溶接規格等に適合しているものであること。 |
| 耐圧・漏えい検査 外観検査 | ①処理水受入タンク ②共沈タンク ③供給タンク ④吸着塔入口バッファタンク ⑤吸着塔 ⑥処理水受入タンク～吸着塔までの外径 61mm 以上の主配管 | 検査圧力で保持した後、検査圧力に耐えていること及び耐圧部分から漏えいがないことを確認する。 | 検査圧力で保持した後、検査圧力に耐えていること及び耐圧部分から漏えいがないこと及び外観上、傷・へこみ・変形等の異常がないこと。 |

表-14 確認事項（タンクの汚染水入口ノズルと天板の溶接部）

| 確認事項 | 確認項目 | 対象設備 | 確認内容 | 判定基準 |
|------|--------|--|--|--|
| 溶接検査 | 材料検査 | ①処理水受入タンク1 ②処理水受入タンク2 ③吸着塔入口バッファタンク | 溶接に使用する材料が、溶接検査申請書に記載したものであり、溶接施工法の母材の区分に準拠することを記録で確認する。 | 溶接に使用する材料が、溶接規格等に準拠するものであり、溶接施工法の母材の区分に準拠するものであること。 |
| | 開先検査 | ① 処理水受入タンク1 ② 処理水受入タンク2 ③ 吸着塔入口バッファタンク | 溶接検査申請書に記載した開先形状等であることを記録で確認する。 | 開先形状等が溶接規格等に準拠するものであること。 |
| | 溶接作業検査 | ①処理水受入タンク1 ②処理水受入タンク2 ③吸着塔入口バッファタンク | 溶接検査申請書に記載した溶接施工法であり、実績のある溶接施工法又は管理されたプロセスを有する溶接施工法であることを確認する。あらかじめ確認された溶接士により溶接が行われていることを記録で確認する。 | 溶接検査申請書に記載した溶接施工法および溶接士により溶接施工されていること。 |
| | 非破壊試験 | ①処理水受入タンク1 ②処理水受入タンク2 ③吸着塔入口バッファタンク | 溶接部（最終層）について非破壊検査（浸透探傷検査）を行い、その試験方法及び結果が溶接規格等に準拠するものであることを記録で確認する。 | 溶接部（最終層）について非破壊検査（浸透探傷検査）を行い、その試験方法及び結果が溶接規格等に準拠するものであること。 |

| | | | | |
|--|------------------|-----------------------------|--|--|
| | 耐圧・漏えい検査 外観検査 | ①処理水受入タンク1 ③吸着塔入口バッファタンク | 検査圧力で保持した後、検査圧力に耐えていること及び耐圧部分から漏えいがないことを記録で確認する。 | 検査圧力で保持した後、検査圧力に耐えていること及び耐圧部分から漏えいがないこと及び外観上、傷・へこみ・変形等の異常がないこと |
| | | ②処理水受入タンク2 | | |

表-15 確認事項 (海外製品溶接検査)

| 確認事項 | 確認項目 | 対象設備 | 確認内容 | 判定基準 |
|------|--------|-------------|---|--|
| 溶接検査 | 材料検査 | ①クロスフローフィルタ | 使用する材料が、EN規格等に準拠するものであることを記録で確認する。 | 使用する材料が、EN規格等に準拠するものであること。 |
| | 開先検査 | ①クロスフローフィルタ | 開先形状がEN規格等に準拠していることを製作図等で確認する。 | EN規格等に準拠していること。 |
| | 溶接作業検査 | ①クロスフローフィルタ | EN規格に定められた溶接施工法及び溶接士の資格を有していることを記録で確認する。 | EN規格に基づく、溶接施工法及び溶接士により溶接施工されていること。 |
| | 非破壊試験 | ①クロスフローフィルタ | 長手溶接部について非破壊検査(放射線透過試験)を行い、その試験方法及び結果がCODET2006等に適合するものであることを記録で確認する。 | 長手溶接部について、非破壊検査(放射線透過試験)を行い、試験方法及び結果がCODET2006等に適合するものであること。 |

| | | | | |
|--|----------|-------------|--|---|
| | 耐圧・漏えい検査 | ①クロスフローフィルタ | CODAP2005 等に基づき、検査圧力で保持した後、検査圧力に耐えていること及び耐圧部分から漏えいがないことを記録で確認する。 | CODAP2005 等に基づき検査圧力で保持した後、検査圧力に耐えていること及び耐圧部分から漏えいがないこと。 |
| | 外観検査 | ①クロスフローフィルタ | 本体の外観及び溶接部の施工状況等を確認する。 | 外観上、傷・へこみ・変形等の異常がないこと。また、溶接部の溶接施工状況に異常がないこと。 |

表-16 確認事項（クロスフローフィルタ接続管の溶接部）

| 確認事項 | 確認項目 | 対象設備 | 確認内容 | 判定基準 |
|------|--------|----------------|---|---|
| 溶接検査 | 材料検査 | ①クロスフローフィルタ接続管 | 溶接に使用する材料が、溶接検査申請書に記載したものであることを記録で確認する。 | 溶接に使用する材料が、溶接規格等に準拠するものであること。 |
| | 開先検査 | ①クロスフローフィルタ接続管 | 溶接検査申請書に記載した開先形状であることを記録で確認する。 | 開先形状等が溶接規格等に準拠するものであること。 |
| | 溶接作業検査 | ①クロスフローフィルタ接続管 | 溶接検査申請書に記載した溶接施工法であり、管理されたプロセスを有する溶接施工法及び溶接士により溶接が行われていることを記録で確認する。 | 溶接検査申請書に記載した溶接施工法および溶接士（JIS や高圧ガス保安協会基準等）により溶接施工されていること |

| | | | | |
|--|----------------------|--------------------|--|---|
| | 非破壊試験 | ①クロスフロー フィルタ接続管 | 溶接部（最終層）について非破壊検査（浸透探傷検査）を行い、その試験方法及び結果が溶接規格等に準拠するものであることを記録で確認する。 | 溶接部（最終層）について非破壊検査（浸透探傷検査）を行い、その試験方法及び結果が溶接規格等に準拠するものであること。 |
| | 耐圧・ 漏えい検査 外観検査 | ①クロスフロー フィルタ接続管 | 検査圧力で保持した後、検査圧力に耐えていること及び耐圧部分から漏えいがないことを確認する。また、溶接部の施工状況等を確認する。 | 検査圧力で保持した後、検査圧力に耐えていること及び耐圧部分から漏えいがないこと及び外観上、傷・へこみ・変形等の異常がないこと。また、溶接部の溶接施工状況に異常がないこと。 |